

株式会社 工場 資料 4  
新規・改造設備 工場受入れ検査チェック票

導入日	年 月 日	確認者	検査者
ライン・設備名	ライン・サイレントカッター		

《 安全面 》

①外表面の安全性	1) 表面に鋭い角、バリなどが無いこと。(切傷)	✓	○
	2) ボルト、ナットなどは埋め込み型とするなど突起物がないこと。(巻き込まれ)	✓	○
	3) 歯車、ベルトなどの動力伝導部分、ストローク端、高熱部分などは、覆いや囲いなどにより防護されていること。(巻き込まれ、挟まれ、火傷)	✓	○
	4) 電気配線の接続、取り込み部分などに充電部が露出していないこと。(感電)	✓	×
②構造	1) 機械設備に必要な安全装置が構造的に組み込まれていること。(安全カバー、インターロック等)	✓	×
	2) 配線その他電気部品が安全に防護されていること。(防水、床配線等)	✓	×
	3) 高温部分への防護がされていること。(安全カバー等)	✓	○
③強度	1) 高温、腐食性などの使用環境に応じた適切な材料を使用すること。(材質)	✓	○
	2) 十分な安全性(材料の強度/負荷による応力)を有すること。	✓	○
	3) 溶接、熱処理、切削などの加工が、欠陥を生じないように適切に行われていること。	✓	○
④制御装置	1) 停電状態から通電状態へ移る際に、不意に作動しないこと。	✓	○
⑤作業性	1) スイッチなどは作業位置で容易に操作できること。	✓	○
	2) 操作時の作業姿勢に無理が生じないこと。	✓	○

《 衛生面 》

⑥洗浄性	1) 表面は平滑で残渣が溜まりにくく、洗浄が容易にできること。	✓	○
⑦構造	1) 水、ホコリの溜まりにくい構造であること。	✓	○
	2) 不要な穴、凹凸がなく残渣などが溜まりにくい構造であること。(ネジ穴、部品接合部等)	✓	○

《特記事項》 チェック欄が×の項目は、改善内容等を記入すること。

- ・タイマーソケット、フィンガープロテクションタイプに変更
- ・前面カバー、インターロック後日取り付け（端子台へ有電圧出力取り出し指示）
- ・皿カバー後部配線、取りまわし改善