

資料 3

立会い検査日	年 月 日
ライン・設備名	ライン・サイレントカッター
立会い場所	工場
立会い者	: 設計部長 電気設計課係長 設計部係長 営業課係長
搬入・稼動予定日	搬入 年 月 日 ・ 稼動 年 月 日

[illegible]

No	不適合内容または課題	期限	合否
1	制御盤内タイマーのソケットをフィンガープロテクションとすること。	8月23日	NG
2	前面皿カバーのインターロック仕様は後日検討とするが、制御盤内端子台へ有電圧出力を取り出しておく。	8月23日	NG
3	皿カバー後面の配線は、直近へIP67のジョイントボックスを設けること。	8月23日	OK
4	弓を設置すること。	8月23日	OK
5	前面皿カバー上部へ調味料投入窓を設けること。	8月23日	OK
6	前面皿カバー上部へ澱粉混合液ホース接続口を設けること。	8月23日	OK
7	澱粉混合液ホースの接続はSUS製ヘルールとすること。	8月23日	OK
8	皿排水口の下部へ水受けを設け、排水時の床への飛散防止策を講じること。	8月23日	OK
9	キャブコン1個に1本の配線を通し、複数の配線を通さないこと。	8月23日	OK
10	ブレーキ付高効率モータへの乗せ替えは後日とする。	検討	
11	皿カバー開閉動作図面をメールで送信すること。	8月20日	OK