

リスクアセスメントシート(適合性評価シートの基データ)

危険源の同定		リスクアセスメント(安全方策前)				リスクアセスメント(安全方策後)					残存リスク(備考)	
危険源	危険域	危害の ひどさ S	曝され る頻度 F	回避の 可能性 P	リスク カテゴ リー R'	対応する安全方策(機械部分の安全方 策 + 制御システムの安全方策)	危害の ひどさ S	曝され る頻度 F	回避の 可能性 P	リスク カテゴ リー R'		安全方 策カテ ゴリー (制御) Q
切り傷又 はせん断					0					0		
					0					0		
巻き込み	3連ハンドラ駆動 メンテ時、上部の ベルトに髪の毛が 引き込まれる	2	1	2	3	ベルトカバー				0		
					0					0		
引込み又 は補足					0					0		
					0					0		
衝撃	供給ハンドラ ハンドラ部に手、腕 があたる	2	1	2	3	扉インターロック トルクリミッタ				0		
	基板排出 排出アームに手指 があたる	1			1	扉インターロック				0		
	3連ハンドラ ハンドラ部に手腕 があたる	2	1	2	3	扉インターロック トルクリミッタ				0		
	5連ハンドラ ハンドラ部に手腕 があたる	2	1	2	3	扉インターロック トルクリミッタ				0		
突き刺し、 突き通し	ディスペンサノズル ノズル先端に手指 が突き刺さる	2	1	1	2	ノズルガイド追加 バネでフローティング 扉インターロック				0		
					0					0		