16 KVD	300	型 7 器	確認	盤モータ正	テスタ接続	端子台	絶縁 回転 確認			OFF	OFF	OFF	二次側 メイン電 源OFF	在	電	接続先端子台	で #	h	(=	接触	# S	2 感電	F1	まれ	2 回/	1 年	短 E1	L1	可能	メイン電源OFFの 確認や手袋の着 用	ī	п	1 防具	装着		0	S1	感電	F1	E1	L1	п	ш 1
17 KVD	300	で 7 一	結線 外しの 確認	機械周囲	動力対象 物の確認	クーラント、 潤滑、泊 圧、静圧	由目視 E 確認			OFF	OFF	OFF	二次側 メイン電 源OFF	を確認作業が角が	ーの やIッ	突起物	でw	-	(5	衝突	# S	1 Nu. キリ傷	F1	まれ	1 @/	1月	短 E1	L1	可能	作業周囲を確認	l I	I	1 注意	喚起	0	0	S1	スリ、キ リ傷	F1	E1	L1	п	П 1
		章 7 奉	結線 外し		端子台取 外し	端子台	結線 取外 し			OFF	OFF	OFF	二次側 メイン電 源OFF	在忍 序	電	接続先端子台	で #	,	(5	接触	# Sá	2 感電	F1	まれ	2 回/	1 年	短 E1	L1	可能	メイン電源ON、 OFFの確認	ш	п	1 防具	装着		0	S1	感電	F1	E1	L1	п	Π 1
19 KVD	300	4 2 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	コンレーが 対 操作	フ [゛] レーカ 前	二次側プ レーカON	プレーカ	引き 下げ			ON	電源	電源 ON	二次側 メイン電 源ON	を で で で で で で で で で で で で で で で で で で で		接続 先端 子台	でw	-	(5	接触	# Sá	2 感電	F1	まれ	2 回/	1年	短 E1	L1	可能	メイン電源ON、 OFFの確認	ш	п	1 防具	装着		0	S1	感電	F1	E1	L1	п	Π 1
20 KVD	300	画 7 票 業	異常確認	機械周囲	異音、異 臭、煙の発 生	電線、モータ、制御装置	目視確認			ON	電源	電源 ON	二次側 メイン電 源ON	権忍作業が角ジ	ーのやエッ	突起物	で #	h	(5	衝 突	# S	1 スリ、キ リ傷	F1	まれ	1 回/	1月	短 E1	L1	可能	作業周囲を確認	I	I	1 注意	喚起	0	0	S1	スリ、キ リ傷	F1	E1	L1	п	Π 1
21 KVD	300	NO NO W W O S W O S O O O O O O O O O O O O	異常確認	機械周囲	異音、異 臭、煙の発 生	電線、モータ、制御装置	目視確認			ON	電源	電源 ON	二次側 メイン電 源ON	権忍作業が角ジ	ーのやエッ	突起物	で州	-	(5	衝 突	# S	1 N/S 1	F1	まれ	1 回/	1月	短 E1	L1	可能	作業周囲を確認	I	I	1 注意	喚起	0	0	S1	スリ、キ リ傷	F1	E1	L1	п	Π 1
22 KVD	300	_ ↑	出力確認		端子台チェ ク機器操作	端子台	テスター 接続			ON	電源	電源 ON	二次側 メイン電 源ON	霍 忍 作 業	電	接続 先端 子台	で 州	F	(5	接触	# Sá	2 感電	F1	まれ	2 回/	1年	短 E1	L1	可能	メイン電源ON、 OFFの確認	Ш	п	1 防具	装着		0	S1	感電	F1	E1	L1	п	Π 1
23 KVD	300	東 7	ラタ・一図. FD、PC。 ケーフ・ルジ 備	マシン 正 面	ケーブル接 続など	ラダ・一図、 FD、PC,ケーフ・ル、機械	_ 目視 確認			ON	電源	電源 ON	二次側 メイン電 源ON	権忍作業	ーの やIッ	突起物	でw	+	(5	衝突	# S	1 N/S. [‡]	F1	まれ	1 @/	1月	短 E1	L1	可能	作業周囲を確認	ш	I	1 注意	喚起	0	0	S1	スリ、キ リ傷	F1	E1	L1	п	Π 1
24 KVD	300	44/1			転送操作		‡-入 力			ON	電源	電源 ON	二次側 メイン電 源ON	を作業	の疲	PC画 面	で皿		が	疲れる	# S	1 _{疲れ} 目	F1	まれ	1 @/	1月	長E2	L2	可能	定期的な休憩	п	I	1 注意	喚起	0	0	S1	疲れ目	F1	E1	L1	п	Π 1
25 KVD			運転準備起動操作		運転準備起動	操作盤	釦押す	運転準備		ON	運転準備	電源 ON	運転準 工 備 事	印操ち	しま がい	押し釦	で 粗	Ξ.				2 2 3 4 1	F1	まれ	1 @/	1月	短 E1	L1	可能	作業周囲を確認	I I	I	1 注意	喚起	0	0	S1	突き 指	F1	E1	L1	п	П 1
26 KVD	300	7	運転準備起動操作	マシン 正 面	運転準備 起動	操作盤	画面						モニター エ ON 事	==タ 乍 れ	の疲	PC画 面	でロ		が	疲れる	# S	1 疲れ目	F1	まれ	1 回/	1月	長E2	L2	可能	定期的な休憩	п	I	1 注意	喚起	0	0	S1	疲れ目	F1	E1	L1	п	Π 1
27 KVD	300	京 7 編出	手がる動産認	ーマンノ	手パ操作	手パ	手パー	手パ	主操作解				NC軸手 工 動操作 事	生が目れ	の疲	PC画 面	でロ	п	が	疲れる	# S	1 疲れ	F1	まれ	1 回/	1月	長E2	L2	可能	定期的な休憩	п	I	1 注意	喚起	0	0	S1	疲れ目	F1	E1	L1	п	П 1
28 KVD	300		手パ 移動 方 確認	i マシン 正 面	手パ操作	手パ	手パの転	手パ	主操作盤				NC軸手 工 動操作 事	多數在深	まれ	移動 物体	で #	#		挟		1 打撲		まれ	1 回/	1月	長E1	L1	可能	移動物体を確認	l I	I	1 注意	喚起	0	0	S1	打撲	F1	E1	L1	п	П 1
29 KVD	300		アイマー クの確 認	装置	アイマークが 付いてい るか確認	装置	目視	手パ	主操作盤				NC軸手 工 動操作 事	でを認作業が角ジ	ーの やIッ	突起物	でw	-	(5	. 衝 #	# S	1 NA リ傷	F1	まれ	1 回/	1 年	短 E1	L1	可能	作業周囲を確認	l I	I	1 注意	喚起	0	0	S1	スリ、キ リ傷	F1	E1	L1	п	П 1
30 KVD	300	1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	デイマー クの取 付け	置	アイマーク取 付け位置 確認	装置	取付指示図	手パ	主操作盤				NC軸手 工 :動操作 事		穴加	トリル	で #	# #	(=	接触	# S	1 パキリ傷	F1	まれ	1 回/	1 年	短 E1	L1	可能	作業周囲を確認	I	I	1 注意	喚起	0	0	S1	スリ、キ リ傷	F1	E1	L1	п	П 1
31 KVD	300		アイマー クの取 付け	【置】	アイマーク取 付け位置 確認	装置	取付 指示 図	手パ	主操作盤				NC軸手 工 :動操作 事	近ち	打ち	ハンマー	で #	#	(5	. 衝 弁	# S	1 打撲	F1	まれ	1 回/	1年	短 E1	L1	可能	作業周囲を確認	l I	I	1 注意	喚起	0	0	S1	打撲	F1	E1	L1	п	П 1
32 KVD	300	1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	OT設 定	装置前	実際にスラ イド動作さ せる	スノ1 F A トロークと 配線の ゆとり	手パ動作	手パ	主操作盤				NC軸手 工 動操作 事	多数在	まれ	移動物体	で、罪	Ī	が	挟 ま れ	# S	1 打撲	F1	まれ	1 @/	1年	長E1	L1	可能	移動物体を確認	l I	I	1 注意	喚起	0	0	S1	打撲	F1	E1	L1	п	Π 1
33 KVD	300	1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	A1ップ 類の 位置 合わ	装置前	検出物と W位置の 位置合わ せ	S 近接 SW、	移動端 でスイッチ ON、OFF	_{[4}	主操作盤		ON		パワー源 エ ON 事	泉	まれ	移動物	に 報	<u>#</u>	堡が	挟 ま れ	# S	1 打撲	F1	まれ	1 @/	1 年	長E1	L1	可能	n [°] 7-源ON時、移 動物体から離れ る	I	I	1 注意	喚起	0	0	S1	打撲	F1	E1	L1	п	Π 1
34 KVD	300	脱色	再配線と総線確認	装置前	SW類の再 配線	近接	配線			OFF	OFF		二次側 メイン電 源OFF	-	電	接続 先端 子台	でw	-	(5	接触	# S2	2 感電	F1	まれ	2 回/	1年	短 E1	L1	可能	メイン電源OFFの 確認	ш	п	1 防具	装着		0	S1	感電	F1	E1	L1	п	П 1
35 KVD	300	2 7 8 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9	卸で装置起動	表置+	釦操作で 装置移動			「手 動」 選択	主操作盤		ON		パワー設工庫合せ事	マ ー	まれ	移動物	(二 報	# #	堡が	挟 ま れ	# S	1 打撲	F1	まれ	1 @/	1 年	長E1	L1	可能	卸操作前に、移 動速度低速設定 に合せる	I	I	1 注意	喚起	0	0	S1	打撲	F1	E1	L1	п	Π 1