

(1) リスクアセスメント規定の手法概要

リスクグラフ法と加算法を合体させた自社独自の手法である。

①機械の各種制限および“意図する使用“の明確化

機械の状態とリスクの見積もり評価分担表（資料1）でライフサイクル全体における危険源（危険状態）を検討している。

②危険源および危険状態の特定

機械部品と使用する工具をもとに、自社の組み立て、分解、試運転工程中で予見される危険源を特定する。

③特定した危険源および危険状態に対するリスクの見積り

特定した危険源および危険状態に対し「危害の大きさ（危害の種類）」、「危害の発生確率（暴露時間）」及び「危害回避の可能性」を見積る。危害を受ける身体の部位を同定するために0から15部位にわたった次のリストがある。

| No | 部位 | No | 部位 | No | 部位 | No | 部位 |
|----|-----|----|----|----|----|----|-----|
| 0 | 精神的 | 4 | 歯 | 8 | 指 | 12 | 足 |
| 1 | 目 | 5 | 耳 | 9 | 手 | 13 | 皮膚 |
| 2 | 鼻 | 6 | 頭 | 10 | 腕 | 14 | 上半身 |
| 3 | 口 | 7 | 指 | 11 | 腰 | 15 | 全身 |

・危害の大きさ

危害の大きさは傷害が残るか残らないかで判定し危害の種類を決めている。詳細は下表による。

| S | 危害の大きさ | 危害の種類 | | 状態 | S | 危害の大きさ | 危害の種類 | | 状態 | | | | |
|--------|--------|-------|--------|----|--------|--------|-------|--------|----|--|--|--|--|
| S 1 | 残傷害なし | A | すり傷 | 転び | S 2 | 残傷害あり | A | 異物吸引 | 落下 | | | | |
| | | B | ひっかけ傷 | | | | B | 異物混入 | | | | | |
| | | C | きり傷 | | | | C | 感電(重度) | | | | | |
| | | D | 指つめ | | | | D | つぶれ | | | | | |
| | | E | はさまれ | | | | E | 切断 | | | | | |
| | | F | 痛み、かゆみ | | | | F | 失明 | | | | | |
| | | G | 異物吸引 | | | | G | 視力低下 | | | | | |
| | | H | 異物混入 | H | | | 難聴 | | | | | | |
| | | I | 下痢嘔吐 | I | | | 半身不随 | | | | | | |
| | | J | ストレス | J | | | 死亡 | | | | | | |
| | | K | 打撲 | K | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | すべり | | | | | |