☆記録用紙No. 1　　「機械の使用状況の想定」に関する記録用紙

資料1

・グループ名:(　　)　・リーダー:(　　)　・記録:(　　)　・記入日:(　年　月　日　)

項　　目	内　　容
機械の型式及び名称	XX102、XX103
機械装置を使用する目的/用途	木材の縦挽きを複数枚の丸のこで効率よく挽き割る
リスクアセスメントを対象とする作業（通常の使用）	機械の調整、加工材の投入から搬出まで、刃物交換、清掃作業、保守作業
予見可能な誤使用/機能不良	加工材の厚みに対し加圧ローラの高さ調整の忘れ
	材料の厚みムラ
	押しボタンの押し間違い
	跳ね返り防止装置の戻し忘れ
	跳ね返り防止爪、反発防止爪の不良
機械の寿命	

	項　　目	内　　容
機械の主な仕様	加工できる材料の厚さ	9mm～60mm（丸のこ径φ305mm）
		9mm～85mm（丸のこ径φ355mm）
		9mm～110mm（丸のこ径φ405mm）
		9mm～120mm（丸のこ径φ415mm）
	加工できる材料の幅	50mm以上470（620）mm以下
	加工できる材料の最小長さ	1200mm以上
	使用丸のこ直径	φ305，355，405，415mm
	丸のこ取り付けスリーブの外径	φ75mm
	丸のこ取り付けの最大間隔	470（620）mm
	丸のこ回転数	3500mm
	テーブルの大きさ	690（840）mm　x　2377mm
	床面よりテーブルまでの高さ	900mm
	送材チェーンの幅	500（650）mm
	送材チェーンの送り速度	9～30m／min（無段変速）
	集塵カバーの排出口の大きさ	268mm　x　510（640）mm
機械の主な仕様	所要集塵風量	120（160）m^3／min
	電動機出力　総所要電力	58．36kW
	丸のこ用	55kW　4P　x　1台
	送り用	2．2kW　4P　x　1台
	丸のこ昇降用	0．75kW　4P　x　1台
	押さえ装置昇降用	0．4kW　4P　x　1台
	給油装置用	0．01kW　x　1台
	機械の高さ	2070mm
	所要床面積	1720（1870）mm　x　2680mm
	概略重量	3300（3900）kg

ベンダー・使用者の情報	材料が反発した
	端材が跳ね返った
	丸のこ交換時、手を怪我した
災害・事故の履歴	厚み調整を怠り、材料が反発した
	端材が跳ね返り怪我をした
健康障害に関する情報	加工時の粉塵が目や肺に入る
	騒音により難聴になる
適応法規	労働安全衛生法
	JIS　B6600　リッパ及びギャングリッパの構造の安全基準
	騒音規制法