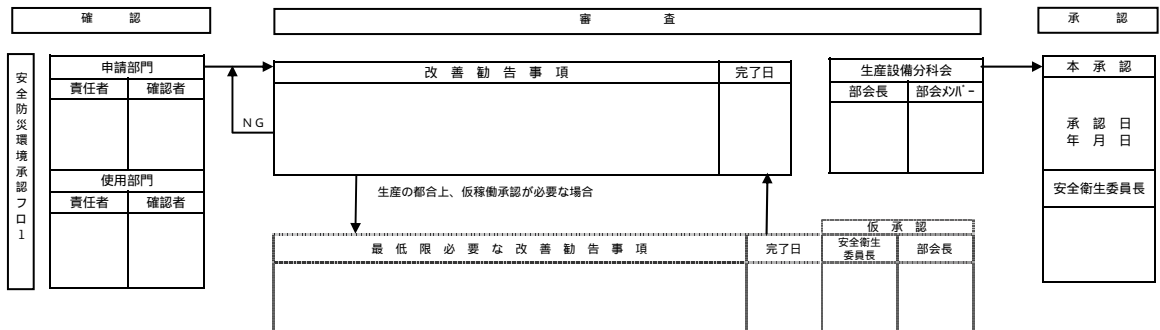


資料 3

安全防災環境設備導入審査表		管理No. _____			
設備名: _____		発行日 年 月 日			
		申請部門	使用部門	審査部門	
申請部門(生産技術グループ 生産技術チーム)使用部門( 事業グループ)		設計時点確認	完成時点確認	審査	否項目のみ再検査
区分	チェック項目	月 日	月 日	月 日	月 日
仕様 構造 機能 操作	1 対象製品は明確か?				
	2 設備の能力、タクトは明確か?				
	3 シンプル構造にしたか? (VE、コストダウン)				
	4 品種切替は考慮したか? (ワンタッチ化、工具レス化)				
	5 原点復帰が容易にできるか?				
	6 設備保全及び排除が簡単に行える構造にしたか?				
	7 どの操作SWでどの機構(シリンダ等)が動くのが明確にしているか?				
	8 汚れるおそれのある所には飛散防止や回収機構を対策しているか?				
	9 各種センサーの取付部にストレスが加わる所は耐屈曲品を使用しているか?				
	10 設備と計測装置との信号の仕様は明確か?				
	11 失敗しない為の「業務上災害報告書」を確認したか?				
品質	12 失敗しない為の「品質トラブル事例シート」を確認したか?				
	13 ミス防止(ボカヨケ)を検討し実施したか?				
	設備安全基準 (設備安全マニュアル)		文書番号		
安全	14 安全カバーはあるか? (回転部、往復直動部、チェーン・スプロケット部等は指が入らないよう安全カバーをしているか)	A - 2			
	15 機械の周辺部に危険な突起部、シャープエッジがないか? (カバーコーナー部等の鋭角な切口)	A - 3			
	16 高温部への配慮は充分か、炉には温度ヒューズがあるか?	A - 6			
	17 開閉式カバーの下面コーナー部はR10以上の面取り又は保護カバー等の対策があるか?	A - 2、3			
	18 機械設備のアース、コンセントの3芯式、漏電対策、静電対策は充分か?	- 2			
	19 レーザー光線等への安全対策を満たしているか?	A - 5			
	20 プレス機、カシメ機、成形機等は両手押しボタン方式使用と安全センサー取付(作業ミスに対する安全は配慮したか)	A - 2			
	21 配線部の露出はないか又はカバーはされているか? (充電部、トランス端子等の露出はないか)	A - 2			
	22 歩行中又は定常作業中にSWに接触しないか又は触れないような配慮がされているか?	B - 1			
	23 異常時(高温時等)は警報機等が作動するか?	B - 2			
	24 赤色キノコ型の非常停止SWが設置されているか? (設備及びコンベア等が停止するか)	B - 2			
25 スタートSWは1箇所のみか スタートSWは埋頭型になっているか メンブレスWにカバー取付してあるか	B - 1				
26 保守・点検道具は身近にかつ適切に揃っているか?					
環境 省エネ	27 照明は充分か?				
	28 騒音は80dB以下の配慮はしているか?				
	29 排水、溶剤等の処理経路は明確か?				
	30 臭気対策は充分か? (局所排気装置は設置されているか)				
	31 新規化学物質事前評価申請/許可されているか? (MSDSの有無)				
	32 法令で定められている設備設置届出(動力プレス・実装機・乾燥機)は提出したか?				
	33 エア-圧力0.4MPaで稼働するか?				



印、記入不要部分は のこと  
 : 確認OK x: 確認NG - : 非該当

改訂履歴	年月日	内 容	年月日	内 容
	1999年 月 日	環境管理責任者の承認欄削除	2003年 月 日	設備安全基準 追加
	2002年 月 日	ミス防止(ボカヨケ)確認欄追加		
	2002年 月 日	フォーマットの統一化		

(設備廃棄後1年間保管)