

### 資料3 紹介事例の「リスク評価表」と「リスク管理記録」記入例

事例 : 型板ガラス・網入板ガラス製造工程  
トップ型ロール洗浄作業、ワイヤートレイ整備作業

事例 : 型板ガラス・網入板ガラス製造工程  
縦割れ処理作業

事例 : みがき板ガラス製造工程  
板運搬(トラバーサ運転)作業

事例 : みがき板ガラス製造工程  
一連スラリーポンプ運転・停止作業

事例 : みがき板ガラス製造工程  
一連タンク掃除作業

事例 : 電子用板ガラス製造工程(面取り機)  
<新規設備導入時のリスクアセスメント例>

# リスク評価表

定常	非定常	緊急	ページ
			( 1 / )

OSH 管理責任者	部門長	部署長
Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ

ライン(工程)名: 型板ガラス・網入板ガラス製造工程

リスク評価者: ( 5名)

リスク評価 年月日: 年 月 日

No.	作業・工程名 設備名称	危険作業項目	頻度 回/	時間 分/回	リスクの内容 ハザードの洗い出し及び予想されるけが	けがの大きさ	けがの 度合	けがの可能性			対策前 レベル	リスク対策内容	けが 度合	けが 度合	対策後 レベル	
								ハード	ソフト	度合						
1	洗浄作業 (型ロール)	ホース取り付け作業	3/月	5分	ホースが体に当たって打撲する	打撲		c	h	c	2					
					ホースにつまづき転倒する	捻挫		c	h	c	2					
		洗浄機セット作業	3/月	5分	セット時に指を挟む	切創		c	h	c	2					
		水圧テスト作業	3/月	5分	中腰でテストするため腰痛になる	腰痛		c	h	c	2					
		洗浄機抜き出し作業	3/月	5分	洗浄機が熱く火傷する	軽度の火傷		c	h	c	2					
	パイプ外し時に手を挟む				血豆		c	h	c	2						
		洗浄機運搬作業	3/月	5分	取り出し時に指に挟む	切創、血豆		c	h	c	2					
	作業台、階段でつまづき転倒する				捻挫		c	h	c	2						
	ホース水抜き作業	3/月	2分	水抜き時にホースが振られ体に当たる	打撲		c	h	c	2						
ホースに足を引っかける				捻挫		c	h	c	2							
2	ムカデコンベヤ 調整作業	コンベヤ張り作業	6/年	10分	ピットの階段で滑り転落する	骨折		b	h	c	9					
					スパナが外れ勢い余って転倒する	打撲		c	h	c	2					
					中腰作業の無理な姿勢で腰痛になる	腰痛		c	h	c	2					
3	ワイヤトレイ 整備作業	蒸気洗浄作業			蒸気で火傷する	中度の火傷		b	h	c	9					
					蒸気ホースにつまづき転倒する	捻挫		c	h	c	2					
					回転体に巻き込まれる	捻挫		c	h	c	2					
					フレキシブルホースで火傷する	軽度の火傷		c	h	c	2					
		足場・手摺セット・収納 作業	3/月	20分	セット・収納時に開口部よりピットに 墜落する。収納時に指を挟む	死亡 切創、血豆		a	h	a	16	足場と開口部の蓋の兼用化と開閉方法の安全化		d	5	
		通水テスト・水抜き作業				水抜き時にホースが振られ体に当たる	打撲		c	h	c	2				
	ホース脱却時に足場から転落する					骨折		c	h	c	6					
	ボビンロール研磨作業				研磨重り取り付け時に腰痛になる	腰痛		c	h	c	2					
重りを足に落とす					骨折		c	h	c	6						
	各部増締め作業				スパナが外れ勢い余って転倒する	打撲・捻挫		c	h	c	2					
足場から転落する					骨折		b	h	c	9						
	キャブタイヤ巻き作業				コードが重いため腰痛になる	腰痛		c	h	c	2					
	油污れ掃除作業				フレームに頭をぶつける	打撲		c	h	c	2					

→ 必ずしも記入しなくても良い

## リスク管理記録

平成 年度

部署名 :

( 重大 ) リスク及び対応策

			承認	作成者
			①	①
作業名及び リスク内容	ワイヤトレイ整備場 ・足場、手摺のセット・収納作業時、階段開口部 よりピットに墜落	けがの 大きさ	けがの 可能性	レベル
			a	1 6
対応策	・足場と開口部の蓋の兼用化と開閉方法の安全化	けがの 大きさ	けがの 可能性	レベル
			d	5

### 実施記録

月日	実施内容	けがの 大きさ	けがの 可能性	レベル	承認	作成者
/	<ul style="list-style-type: none"> <li>・足場と開口部の蓋を兼用化し、 足場に鎖をつけて、 その鎖を引張って開閉を行うよう改善 開けた足場は専用ホルダーによって、 手摺に繋ぎとめる</li> <li>・手摺も高くした</li> </ul>		d	5	①	①
	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;">                     参考写真：事例 - 3 a、b                      ピットへ降りる階段開口部上での作業の                      ための足場（開口部の蓋と兼用）の                      開閉方法の安全化                 </div>					

# リスク評価表

定常	非定常	緊急	ページ
			( 1 / )

OSH 管理責任者	部門長	部署長
印	印	印

ライン(工程)名: 型板ガラス・網入板ガラス製造工程

リスク評価者: ( 3名)

リスク評価 年月日: 年 月 日

No.	作業・工程名 設備名称	危険作業項目	頻度 回/	時間 分/回	リスクの内容 ハザードの洗い出し及び予想されるけが	けがの大きさ	けがの 度合	けがの可能性			対策前 レベル	リスク対策内容	けが 度合	けが 度合	対策後 レベル		
								ハード	ソフト	度合							
1	縦割れ処理作業	現場急行		10分	あわてて階段を踏み外して転倒する	打撲、捻挫		d	h	d	s	d	1				
					床にこぼれた油ですべり転倒する	打撲、捻挫		d	h	d	s	d	1				
		レヤー内の板割れの確認			高热レンガに接触し火傷	軽い火傷		d	h	d	s	d	1				
					ラインシャフト・駆動チェーンの安全カバーの隙間から手を巻き込まれる	手の切断		c	h	d	s	c	10	ラインシャフトの安全カバーの改善 駆動チェーンの安全カバーの改善		d	5
					レヤーロールエンドに腕を巻き込まれる	腕の切断		c	h	d	s	c	10	レヤーロールエンドに安全カバーを取り付け		d	5
		ノンアスベストボード入れ			吹き出した熱風に当たる	軽い火傷		d	h	d	s	d	1				
		ノンアスベストボード回収			高温になったノンアスベストボードに接触	軽い火傷		d	h	d	s	d	1				
回収時バランスを崩して板上に墜落する	死亡					d	h	d	s	d	8						
2	リップバーナー 取替え作業	バーナー取替え	5分	焼けたバーナーに接触	中程度火傷		c	h	c	s	c	6					
				スパウトから吹き出すフレームに接触	中程度火傷		c	h	c	s	c	6					
				焼けたレンガ、金物に接触	中程度火傷		c	h	c	s	c	6					

→ 必ずしも記入しなくても良い