

3. 評価結果を踏まえての具体的な取り組み

1) 改善箇所

今回リスクアセスメントの対象とした作業場所と製品製造工程は、工場内で一番臭気濃度が高い場所であったが、評価結果はレベルⅡSであった。

写真－1：実際の測定場所（工場建屋2F：臭気が集中する箇所）



写真－2：局所排気ダクト（各リアクターの局所排気ダクト）

