演習用紙

◎ 備考

次年度検討事項

措案施田

☑ 対応措置

製造第〇課長

製造部長

社長(工場長)

・発生可能性 X=頻繁・可能性が高いか比較的高い △=時々・可能性がある ○=ほとんどない・可能性がほとんどない。 重篤度 発 生 優先度 可能性 (リスク) ⑤措置実施後の リスクの見積り ⑤ リスク低減措置案 重篤度 発 生 優先度 可能性 (リスク) のリスクの見積り ワイヤロープの毎月定期点検 全体を監視する監督者を置 助時の災害防止対策 (実施記載例) (書の重篤度) ×=致命的・重大 △=中程度 ○=軽度 買習 リスケアセスメント実施一覧表 主軸台後部の調整作業中に別 の作業者が機械を作動させ て、調整をしている作業者が 回転部に巻き込まれ負傷する。 不良の玉掛けワイヤロープ を使用したためワイヤロー プが切れて吊荷が落下し作 ② 危険性又は有害性と発生の おそれのある災害** 業者に当たって負傷する。 手直し・調整作 業 (クレーン作業) ● 作業名 (機械・設備) 準備作業

11=速やかにリスク低減措置を講ずる必要があるリスクがある。 1=必要に応じてリスク低減措置を実施すべきリスクがある。

夏 Ⅲ=直ちに解決すべき又は重大なリスクがある。

※災害に至る経緯として「~なので、~して」+「~になる」と記述