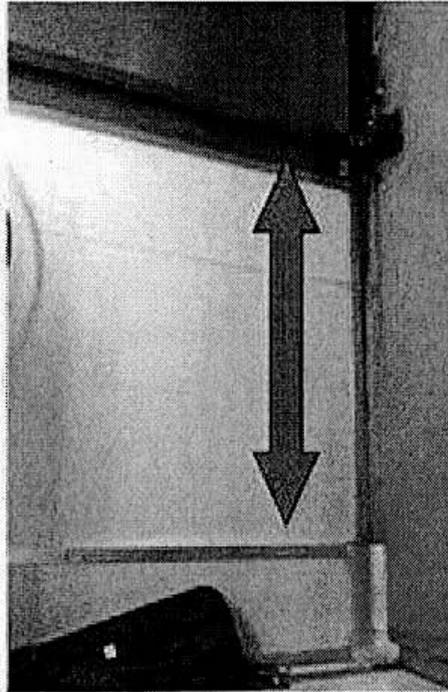


- 業種:食料品製造業
- 事業場規模:30～49人
- 職場:原材料貯蔵倉庫

| 1 作業名 | 2 危険性又は有害性と発生のおそれのある災害 | 3 既存の災害防止対策 | 4 リスクの見積もり | | | 6 措置実施後のリスクの見積もり | | | 7 今後の検討課題 |
|--------|------------------------|-------------|-----------------|-------|----------|------------------|-------|----------|-----------|
| | | | 重篤度 | 発生可能性 | 優劣度(リスク) | 重篤度 | 発生可能性 | 優劣度(リスク) | |
| 原料積み込み | 全室冷凍庫前の扉に挟まれてけがをする | 注意のみ | △ | △ | II | ○ | ○ | I | |
| | | | 5 リスク低減措置案 | | | | | | |
| | | | 可動部に安全カバーを取り付ける | | | | | | |

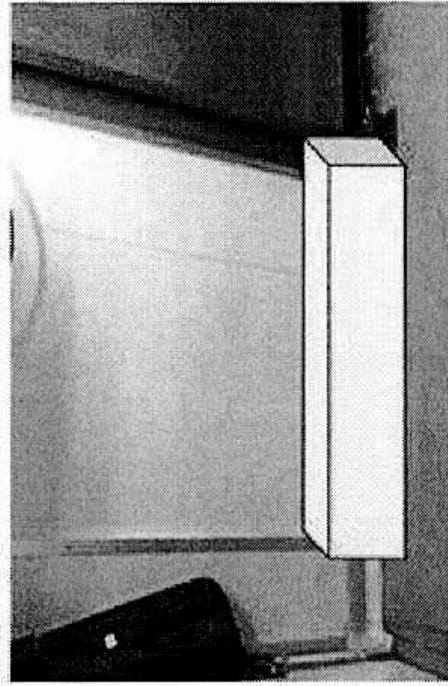
リスク低減対策の実施例

対策前



ドアはスライドする。

対策後



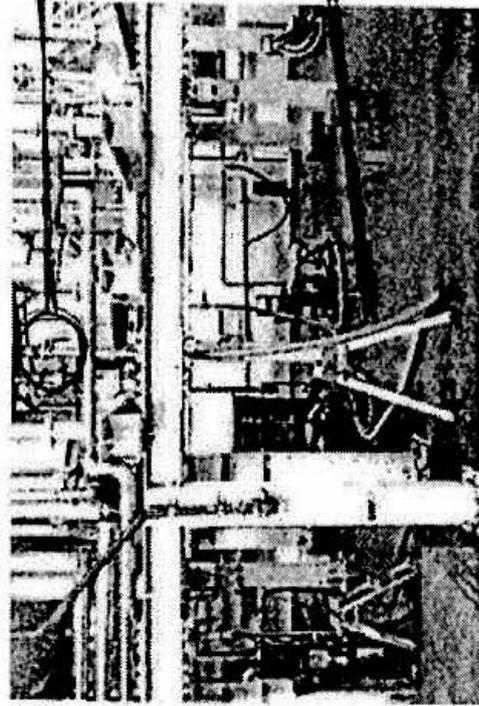
黄色の安全カバー(台)を設置した

- 業種: 食料品製造業
- 事業場規模: 10~29人
- 職場: 製造プラント

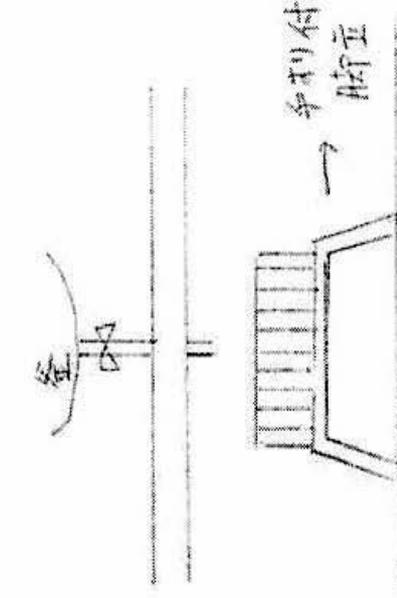
| | | | | | | | | | |
|----------------|------------------------|-------------|------------|----------------|------------|------------|------------------|------------|-----------|
| 1 作業名 | 2 危険性又は有害性と発生のおそれのある災害 | 3 既存の災害防止対策 | 4 リスクの見積もり | | 5 リスク低減措置案 | | 6 措置実施後のリスクの見積もり | | 7 今後の検討課題 |
| 製造プラント(調味液の液送) | 脚立に乗ってバルブ操作時の墜落の恐れがある。 | 作業手順の順守 | 重篤度 △ | 発生可能性 △ | 重篤度 △ | 発生可能性 ○ | 重篤度 ○ | 発生可能性 ○ | |
| | | | | 優劣度(リスク) II | | | 優劣度(リスク) I | | |

リスク低減対策の実施例

対策前



対策後

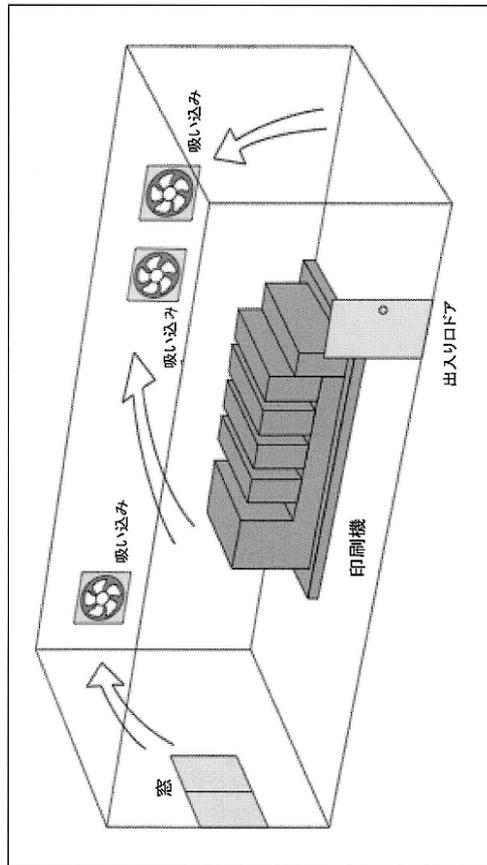


- 業種:印刷・同関連業
- 事業場規模:30~49人
- 職場:印刷

| | | | | | | | | | |
|---------|------------------------|---------------------------|------------|-------|------------|-------|------------------|-------|-----------|
| 1 作業名 | 2 危険性又は有害性と発生のおそれのある災害 | 3 既存の災害防止対策 | 4 リスクの見積もり | | 5 リスク低減措置案 | | 6 措置実施後のリスクの見積もり | | 7 今後の検討課題 |
| 印刷機洗浄作業 | 有機溶剤による健康障害の恐れ | 換気扇の稼働、窓の開閉及び出入り口の開閉による換気 | 重篤度 | 発生可能性 | 重篤度 | 発生可能性 | 重篤度 | 発生可能性 | |
| | | | △ | △ | △ | △ | ○ | ○ | I |

リスク低減対策の実施例

対策前



対策後

