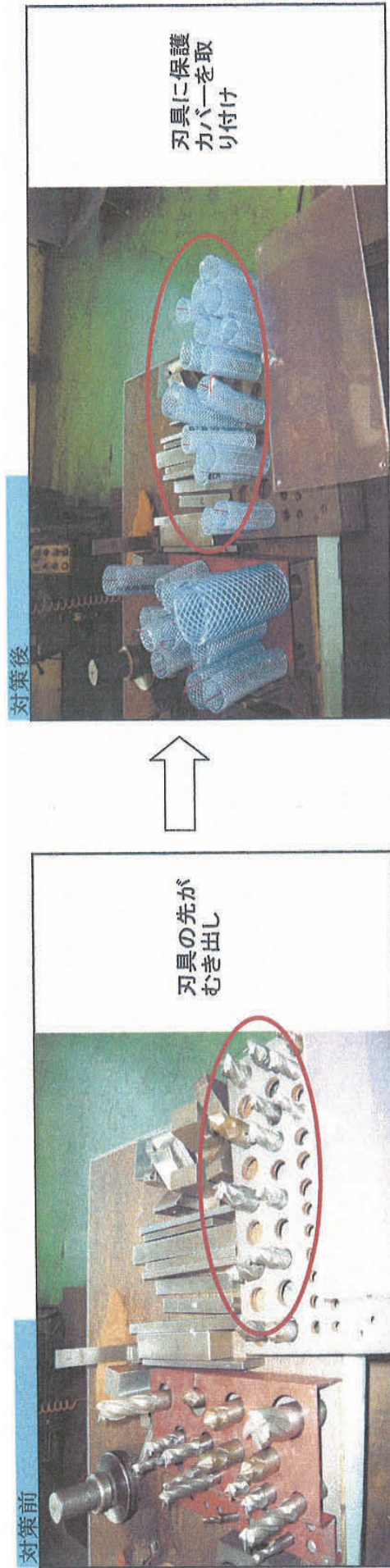


- 業種: はん用機械器具製造業
- 事業場規模: 50～99人
- 職場: 金属加工

1 作業名	2 危険性又は有害性と発生のおそれのある災害	3 既存の災害防止対策	4 リスクの見積もり	5 リスク低減措置案	6 措置実施後のリスクの見積もり	7 今後の検討課題												
フライス作業	置いてあるエンドミルで手を切る恐れがある	加工作業場での刃具の扱いについて注意喚起	<table border="1"> <tr> <td>重篤度</td> <td>△</td> </tr> <tr> <td>発生可能性</td> <td>△</td> </tr> <tr> <td>優劣度(リスク)</td> <td>II</td> </tr> </table>	重篤度	△	発生可能性	△	優劣度(リスク)	II	エンドミルへ保護カバーを取り付ける	<table border="1"> <tr> <td>重篤度</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>発生可能性</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>優劣度(リスク)</td> <td>I</td> </tr> </table>	重篤度	○	発生可能性	○	優劣度(リスク)	I	エンドミル専用の保護ケースの設置と刃具取り扱いの注意喚起
重篤度	△																	
発生可能性	△																	
優劣度(リスク)	II																	
重篤度	○																	
発生可能性	○																	
優劣度(リスク)	I																	

リスク低減対策の実施例



- 業種: はん用機械器具製造業
- 事業場規模: 10~29人
- 職場: 開発課

1 作業名	2 危険性又は有害性と発生のおそれのある災害	3 既存の災害防止対策	4 リスクの見積もり	5 リスク低減措置案	6 措置実施後のリスクの見積もり	7 今後の検討課題
製作機試験運転作業	試験運転中の機械が突然動き出し手などを挟む恐れがある	試験運転中の機械は不用意に近づかないよう注意喚起	重篤度 × 発生可能性 △ 優先度(リスク) Ⅲ	試験運転中表示を取り付け	重篤度 × 発生可能性 ○ 優先度(リスク) Ⅱ	試験運転担当者以外の機械操作禁止と機械の危険性についての注意喚起

リスク低減対策の実施例

