

食品加工作業についてのリスクアセスメント実施事例

1. 作業別		2. 工具、 機械設備名		3. 危険性・有害性により発生のおそれのある災害		4. 既存の災害防止対策				5. リスクの見積もり				6. リスク低減措置案				7. 措置案実施後の 想定リスクの見積もり				8. 備考 (残留リスクへの対応について)			
										①		②		③		④		①		②		③		④	
										頻		可		重		合		頻		可		重		合	
										度		能		篤		計		度		能		篤		点	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度		数		度		性		度		数	
										度		性		度											