7 一般的な危険性又は有害性の具体例

一般的な危険性又は有害性には、事故の型や危険性又は有害性などに着目した次のようなものがあります。

事故の型

- ① はさまれ・巻き込まれの危険性
 - (1) 機械の回転部分、動力伝導装置がむき出しの状態
 - (2) プレス機械、シヤーなどの加工機械のスライド部および刃物の可動範囲に手を 入れる
 - (3) 木材加工用機械の切削部分への接近
 - (4) 電源を切らずに行う保守作業
 - (5) 誤った機械の使い方または作業手順の不備
 - (6) 非常停止装置などの安全装置の不備
 - (7) 荷の取扱い方法の不適切
- ② 墜落・転落、転倒の危険性
 - (1) 高所作業床や開口部に安全柵、手すりがない
 - (2) 作業通路・床面に段差がある、すべりやすい、その他障害物が放置されている などの4Sの不備
 - (3) 安全帯の未着用
 - (4) 脚立、梯子などの使用方法の不適切又は目的外使用
- ③ 感電の危険性
 - (1) 活線作業又は活線近接作業
 - (2) 電気機械器具やコードの絶縁不良、接地(アース)なし
 - (3) 感電防止用漏電遮断装置の接続されていない電動機械器具
 - (4) 電撃防止装置のない交流アーク溶接機、絶縁部が破損した溶接棒ホルダーの使用
 - (5) 絶縁用保護具の未着用
- ④ 火災・爆発・破裂の危険性
 - (1) マッチ、電気スパーク、静電気などの引火源管理の不備と危険物(爆発性の物、 発火性の物、引火性の物) や可燃物の存在
 - (2) 燃料ガスの漏洩など危険物管理の不備、乾燥設備の設備・管理の不良
 - (3) 化学反応工程における異常反応
 - (4) 高熱物体と水との接触(水蒸気爆発)、危険物・可燃物の漏電着火、高熱物の 自然発火など
 - (5) ボイラー、圧力容器の破裂

危険性又は有害性

- ⑤ 運搬による危険性
 - (1) クレーン、簡易リフトなどの制動装置や巻き過ぎ防止装置の点検保守の不備、

ワイヤなどの不良

- (2) フォークリフトのブレーキや警報装置などの点検保守の不備、タイヤの異常磨 耗
- (3) 制限(荷重、寸法など)を超えた荷の取扱い
- (4) 運搬通路の段差、凹凸など
- ⑥ 静電気による危険性
 - (1) 流体や粉体の流動、噴出、落下などによる静電気の発生と危険物や可燃性の存在 (有機溶剤 (引火性液体) の高速流や高速噴射)
 - (2) 接地の不備
- ⑦ 化学物質、粉じん、酸素欠乏空気による有害性
 - (1) 発散源を密閉する設備や換気装置の未設置又は換気能力の不足
 - (2) 化学設備、排ガス・排液処理装置、配管などの点検保守の不備
 - (3) 作業方法の不適切又は作業手順の不備
 - (4) 使用目的に合った呼吸用保護具などの未着用
- ⑧ 騒音・振動による有害性
 - (1) 強烈な騒音へのばく露、振動工具の使用
 - (2) 長時間作業などの作業方法の不適切
 - (3) 耳栓・イヤーマフ、防振手袋などの保護具の未着用
- ⑨ 電離放射線その他の有害光線による有害性
 - (1) 電離放射線、レーザー光、マイクロ波などの防護措置の不備
 - (2) 管理区域への立入り、放射線源の取出しなどの危険作業(電離放射線)
 - (3) 作業方法の不適切又は作業手順の不備
 - (4) 安全装置の点検保守の不備 (レーザー光、マイクロ波など)
 - (5) 有害光線に応じた保護具、保護衣などの未着用
- ⑩ 温熱条件による有害性
 - (1) 溶解炉の炉前作業、炎天下の屋外作業、冷凍・冷蔵庫内の作業、寒冷地の屋外 作業など
 - (2) 換気又は通風の不良
 - (3) 作業方法の不適切(長時間作業など)
 - (4) 保護衣の未着用
- ⑪ その他
 - (1) 機械設備の設計などのソフトウェアの不良
 - (2) ヒューマンエラーの防止対策の不備
 - (3) その他の危険性又は有害性
 - ア 整理・整頓などの不備
 - イ 照明の不良による危険箇所への接近(つまづき、転倒など)
 - ウ 教育訓練の不足など管理面の欠陥
 - 工 複合要因