

平成23年度

技能検定受検案内

3級技能検定



国家
検定

広がる夢へ

羽ばたこう!



詳しくは→厚生労働省(<http://www.mhlw.go.jp>)、中央職業能力開発協会(<http://www.javada.or.jp>)

厚生労働省、都道府県、中央職業能力開発協会、都道府県職業能力開発協会、指定試験機関

技能検定とは、国が働く人の技能を一定の水準によって検定し、技能の高さを証明する国家検定制度です。働く人の技能習得意欲を増進させ、社会的・経済的な地位の向上を図り、ひいては国の産業発展に寄与することを目的としています。

Q 技能検定とは？

A ●技能検定の試験
等級・職種別に、実技試験及び学科試験により行っております。

●等級
各職種の技能の内容に応じ、特級、1級、2級及び3級に区分して行われるものと、等級に区分しないで行われるもの(単一等級)があります。それぞれの等級区分の合格に必要な技能・知識は次のとおりです。

(1) 等級に区分しておこなわれるもの

| 等級 | 合格に必要な技能・知識 | 受検に必要な実務経験年数 ^(注) |
|----|----------------------|-----------------------------|
| 特級 | 管理者又は監督者が通常有すべき技能・知識 | 1級合格後5年以上 |
| 1級 | 上級の技能労働者が通常有すべき技能・知識 | 7年以上 |
| 2級 | 中級の技能労働者が通常有すべき技能・知識 | 2年以上 |
| 3級 | 初級の技能労働者が通常有すべき技能・知識 | 0.5年以上 |

(2) 等級に区分しないで行われるもの

| 等級 | 試験レベル | 受検に必要な実務経験年数 ^(注) |
|------|----------------------|-----------------------------|
| 単一等級 | 上級の技能労働者が通常有すべき技能・知識 | 3年以上 |

(注) 受検に必要な実務経験年数は、学歴や職業訓練受講歴等に応じて短縮されます。指定試験機関の実施する職種においては受検に必要な実務経験年数が異なる場合があります。

●検定職種
平成23年4月1日現在136職種あります。3級については、平成23年度は41職種実施します。

Q 技能検定を実施しているのは？

A 技能検定は、都道府県知事が実施する職種(122職種)と、民間団体が指定試験機関として実施する職種(14職種)があります。

Q 技能検定に合格すると？

A (1) 特級・1級・単一等級は厚生労働大臣名、2級・3級は都道府県知事名又は指定試験機関名の合格証書が、交付されます。
(2) 「技能士」と称することができます。
(例: 3級機械加工職種の技能検定に合格した者は「3級機械加工技能士」と称することができます。)

Q 受検申請書はどこで入手できるの？

A 都道府県知事の実施する職種については、各都道府県職業能力開発協会が受検申請書を配布しております。
指定試験機関の実施する職種については、指定試験機関が受検申請書を配布しております。

Q 試験の範囲は？

A 都道府県知事の実施する職種については、厚生労働省ホームページで公開しております。
(<http://www.mhlw.go.jp/general/seido/syokunou/ginou/aramashi/syokusyu.html>)
指定試験機関の実施する職種については、各指定試験機関へお問い合わせください。

Q 参考となる問題集はあるの？

A 中央職業能力開発協会、お近くの都道府県職業能力開発協会又は指定試験機関へお問い合わせください。

都道府県知事が実施する職種の試験日程等

※指定試験機関が実施する職種に関しては、各指定試験機関にお問合せください。

Q 受検できる人は？

A 原則として、受検する職種に関して等級ごとに定められた年数以上の実務経験が必要になります。3級の場合、6カ月以上の実務経験が必要ですが、**工業高校・農業高校・技術専門学校・専修学校・各種学校等の在校生で、検定職種に関する学科に在籍している方は、3級技能検定が受検できます。**また、**3級技能検定に合格された方は、在学中であっても2級の受検資格が与えられます。**

※専修学校は、大学院入学資格付与課程、大学編入学資格付与課程、大学入学資格付与課程又は厚生労働大臣が指定するものに限りませう。
※各種学校は厚生労働大臣が指定するものに限りませう。

Q 専門高校等の学科と受検が認められる検定職種の関係は？

A 主な例は下記のとおりですが、これ以外にも授業カリキュラムの内容によっては、認められる学科や検定職種があります。詳しくは、都道府県職業能力開発協会へお問い合わせください。

| 主な学科名 | 受検が認められる主な検定職種 |
|-------|---|
| 園芸科 | 園芸装飾、フラワー装飾 |
| 造園科 | 造園 |
| 機械科 | 金属熱処理、機械加工、仕上げ、機械検査、機械保全、時計修理、プラスチック成形、配管、テクニカルイラストレーション、機械・プラント製図、建築板金、工場板金、鋳造 |
| 電気科 | 機械保全、電子機器組立て、電気機器組立て、プリント配線板製造、時計修理、プラスチック成形、テクニカルイラストレーション、電気製図、舞台機構調整 |
| 電子科 | 電子機器組立て、電気機器組立て、プリント配線板製造、時計修理、舞台機構調整 |
| 建築科 | 建築大工、とび、配管、内装仕上げ施工、テクニカルイラストレーション、建築板金 |

Q 合否ラインは？

A 合否基準は、100点を満点として、原則として実技試験は60点以上、学科試験は65点以上です。

Q 試験の日程は？

A 職種ごとに前期・後期に分かれて実施されます。(都道府県によっては試験を実施しない職種もあります。)

| | 平成23年度 前期 | 平成23年度 後期 |
|-------------------------------|---|--|
| 実施公示 | 3月1日(火) | 9月1日(木) |
| 申請受付期間 | 4月11日(月)～4月20日(水) | 10月3日(月)～10月14日(金) |
| 実技試験問題公表 ※一部職種を除く。 | 5月31日(火) | 11月25日(金) |
| 実技試験 ※期間中のいずれかの日で実施されます。 | 6月6日(月)～8月14日(日)* 6月6日(月)～9月11日(日) | 12月5日(月) ～H24年2月19日(日) |
| 学科試験 ※職種、等級ごとに全国統一日に実施します。 | 7月24日(日)* 8月21日(日) 8月28日(日) 8月31日(水) 9月 4日(日) | H24年1月22日(日) 1月29日(日) H24年2月 1日(水) 2月 5日(日) |
| 合格発表 | 8月26日(金)、9月30日(金) | H24年3月13日(火) |

★金属熱処理及び写真を除く3級職種が対象

Q 受検に必要な金額は？

A 学科受検手数料3,100円、実技受検手数料16,500円(学生は減額される場合があります)

※上記の金額を標準額として各都道府県で決定しています。

都道府県知事が実施する3級技能検定の概要

※試験実施年度により変更になる場合があります

〈前期実施職種〉

1.園芸装飾(室内園芸装飾作業)

■実技試験

課題図に示すインドアガーデンを制作する。

⌚試験時間 1時間20分

■学科試験

室内園芸装飾法、材料、植物一般、観賞用植物の維持管理、園芸施設、安全衛生

室内園芸装飾
作業の作品



2.造園(造園工事作業)

■実技試験

(1)作業試験

指定された区画内に、竹垣製作、縁石敷設、敷石敷設及び植栽の作業を行う。

⌚試験時間 2時間30分

(2)要素試験

樹木の枝の部分を見て、その樹種名を判定する。

⌚試験時間 5分

■学科試験

庭園及び公園、施工法、材料、設計図書、関係法規、安全衛生



造園工事作業の作品

3.鑄造(鑄鉄鑄物鑄造作業)

■実技試験

(1)作業試験

所定の模型を使用して、中子を手込めにより造型する。

⌚試験時間 40分

(2)要素試験

金属組成の判別をする。鑄型の名称、鑄造方案各部の名称を問う。

⌚試験時間 15分

■学科試験

鑄造一般、機械工作法、電気、安全衛生、鑄鉄鑄物鑄造作業法

4.金属熱処理(一般熱処理作業)

■実技試験

(1)要素試験

硬さ試験及び変形測定を行う。

⌚試験時間 20分

(2)ペーパーテスト

設備の点検・調整等について行う。

⌚試験時間 30分

■学科試験

鉄鋼材料の組織及び変態、基本的熱処理法、加熱装置及び冷却装置、前処理及び後処理、金属材料、材料の試験、品質管理、安全衛生、一般熱処理作業法

5.金属熱処理(浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業)

■実技試験

(1)要素試験

硬さ試験及び変形測定を行う。

⌚試験時間 20分

(2)ペーパーテスト

設備の点検・調整等について行う。

⌚試験時間 30分

■学科試験

鉄鋼材料の組織及び変態、基本的熱処理法、加熱装置及び冷却装置、前処理及び後処理、金属材料、材料の試験、品質管理、安全衛生、浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業法

6.金属熱処理(高周波・炎熱処理作業)

■実技試験

(1)要素試験

硬さ試験及び変形測定を行う。

⌚試験時間 20分

(2)ペーパーテスト

設備の点検・調整等について行う。

⌚試験時間 30分

■学科試験

鉄鋼材料の組織及び変態、基本的熱処理法、加熱装置及び冷却装置、前処理及び後処理、金属材料、材料の試験、品質管理、安全衛生、高周波・炎熱処理作業法

7.機械加工(普通旋盤作業)

■実技試験

普通旋盤(センチ間の最大距離が500~1500mmのもの)を使用し、 $\phi 60 \times 115$ 程度のS45Cの材料1個及び $\phi 60 \times 55$ ($\phi 25$ の穴のあいたもの)程度のS45Cの材料1個に、内外径削り及びテーパ削り等の切削加工を行い、はめ合わせのできる部品を2個製作する。

⌚試験時間 2時間30分

■学科試験

工作機械加工一般、機械要素、機械工作法、材料、材料力学、製図、電気、安全衛生、旋盤加工法



普通旋盤作業の作品

8.機械加工(数値制御旋盤作業)

■実技試験

NC旋盤を使用し、 $\phi 90 \times \phi 35$ (穴) $\times 55$ 程度のS45C~S53C相当の材料1個に、プログラムの作成→NCテープの作成又は記憶編集機器内への入力→テープ運転又はメモリ運転によるプログラムの確認→切削加工の作業手順で、内外径削り、内外径面取り、外径R削り、内外端面削り等の加工を行い、部品を製作する

⌚試験時間 3時間

■学科試験

工作機械加工一般、機械要素、機械工作法、材料、材料力学、製図、電気、安全衛生、旋盤加工法



数値制御旋盤作業の作品

9.機械加工(フライス盤作業)

■実技試験

立フライス盤(No.1~No.3程度)を使用し、SS400の材料($45 \times 65 \times 80$ 、2個)をエンドミル(2枚刃、多刃)及び正面フライスにて切削加工して直みぞ部をそれぞれはめ合わせることができる部品を製作する。

⌚試験時間 2時間30分

■学科試験

工作機械加工一般、機械要素、機械工作法、材料、材料力学、製図、電気、安全衛生、フライス盤加工法



フライス盤作業の作品

10.機械加工(平面研削盤作業)

■実技試験

平面研削盤(横軸角テーブル形、テーブル移動左右300mm以上、前後150mm以上、1号平形といしの直径150mm~255mm)を使用し、S45Cの材料(オス、メス各1個)を研削加工して、それぞれはめ合わせることができる部品を製作する。

⌚試験時間 2時間30分

■学科試験

工作機械加工一般、機械要素、機械工作法、材料、材料力学、製図、電気、安全衛生、研削盤加工法



平面研削盤作業の作品

11.機械加工(マシニングセンタ作業)

■実技試験

簡単な部品のプログラミング作業及び擬似工具によるマシニングセンタ加工(加工段取り等)を、立形又は横形マシニングセンタを使用して行う。

⌚試験時間 1時間20分

■学科試験

工作機械加工一般、機械要素、機械工作法、材料、材料力学、製図、電気、安全衛生、数値制御工作機械加工法

12.建築板金(内外装板金作業)

■実技試験

板金工具及びはんだ付け工具を使用し、熔融亜鉛めっき鋼板(亜鉛鉄板)厚さ0.35mmを加工して、落し口の付いたホッパーを製作する。

⌚試験時間 3時間

■学科試験

建築板金加工法一般、建築板金用機械及び器具一般、建築構造、製図、電気、安全衛生、内外装板金施工法

13.工場板金(曲げ板金作業)

■実技試験

板金工具及びリベット締めにより冷間圧延鋼板(SPCC厚さ0.8mm)を加工して、上部円筒・下部円すいの製品を製作する。

⌚試験時間 3時間

■学科試験

工場板金加工法一般、機械工作法、材料、製図、電気、安全衛生、曲げ板金加工法

14.工場板金(打出し板金作業)

■実技試験

定盤、板金工具、砂袋等を使用し、冷間圧延鋼板(SPCC-SD厚さ0.8mm)を加工して、リベット締めにより組立て、杯形状の製品を製作する。

⌚試験時間 3時間

■学科試験

工場板金加工法一般、機械工作法、材料、製図、電気、安全衛生、打出し板金加工法

15.めっき(電気めっき作業)

■実技試験

めっき電流の計算、ニッケルめっき浴のpHの測定及び鋼板へのニッケルめっき作業を行う。

⌚試験時間 35分



電気めっき作業の作品

■学科試験

めっき一般、安全衛生、電気めっき作業法

16.仕上げ(機械組立仕上げ作業)

■実技試験

やすり、スコヤ、卓上ボール盤等を使用し、はめあい、心出し、すり合わせ等によりロッドを含む精度を要する部品を組み立てる。

⌚試験時間 3時間30分



機械組立仕上げ作業の作品

■学科試験

仕上げ法、機械要素、機械工作法、材料、製図、安全衛生、機械組立仕上げ法

17.機械保全(機械系保全作業)

■実技試験

- (1) 工具・測定器の名称、特徴、使用方法などについて判定する。
- (2) 潤滑油の粘度、用途、グリス潤滑及び油潤滑について判定する。
- (3) 軸受・ねじ・キー・ピン・密封装置の名称、特徴及び用途について判定する。
- (4) 空気圧装置の名称、特徴、用途及び点検手順について判定する。
- (5) 提示された弁(バルブ)の写真について、種類と部位名を判定する。
また、主な弁(バルブ)の特徴を判定する。

⌚試験時間 1時間10分

■学科試験

機械一般、電気一般、機械保全法、材料一般、安全衛生、機械系保全法

18.機械保全(電気系保全作業)

■実技試験

- (1) 指示された仕様に基づき、試験用盤にリレーとタイマを用いて、入力2点及び出力2点の配線作業を行い、回路を完成させた後、作動させる。
- (2) 指示された有接点シーケンス回路の変更を行う。

⌚試験時間 上記の2課題合わせて 60分

- (3) 与えられたリレー及びタイマを回路計(テスタ)及び試験用盤を用いて点検し、解答用紙に記入した後、有接点シーケンス回路を点検修復する。

⌚試験時間 50分

■学科試験

機械一般、電気一般、機械保全法一般、材料一般、安全衛生、電気系保全法

19.電子機器組立て(電子機器組立て作業)

■実技試験

シャーシ、専用プリント配線板、IC、トランジスタ等の部品を用い、光検出器の組立てを行う。

⌚試験時間 2時間



電子機器組立て作業の作品

■学科試験

電子機器、電子及び電気、組立て法、材料、製図、安全衛生

20.とび(とび作業)

■実技試験

枠組、単管及び木製足場板を使用して、枠組応用登り棧橋の組立てを行う。

⌚試験時間 2時間



とび作業の作品

■学科試験

施工法、材料、建築構造、関係法規、安全衛生

21.左官(左官作業)

■実技試験

床と仮定された試験台上に所定の塗り仕上げを行う。

⌚試験時間 1時間30分

■学科試験

施工法、材料、建築構造、製図、関係法規、安全衛生

22.ブロック建築(コンクリートブロック工事作業)

■実技試験

コンクリートブロック塀のブロック工事(鉄筋加工を含む。)を行う。

⌚試験時間 1時間45分



コンクリートブロック工
事作業の実施風景

■学科試験

建築構造、施工法、材料、製図、関係法規、安全衛生

23.内装仕上げ施工(プラスチック系床仕上げ工事作業)

■実技試験

試験台の平場に床タイル及び床シートを張り付ける作業を行う。

⌚試験時間 2時間30分

■学科試験

内装仕上げ一般、建築構造、建築製図、関係法規、安全衛生、プラスチック系床仕上げ施工法

24.内装仕上げ施工(カーペット系床仕上げ工事作業)

※平成23年度は休止

■実技試験

タイルカーペット2色を使い、市松になるよう、製作図に示すとおりカットし、両面接着テープ工法により試験台の平場に敷き込む作業を行う。

⌚試験時間 1時間30分

■学科試験

内装仕上げ一般、建築構造、建築製図、関係法規、安全衛生、カーペット系床仕上げ施工法

25.内装仕上げ施工(鋼製下地工事作業)

■実技試験

試験台上天井下地軸組図、壁下地軸組図に基づいて、天井は鋼製野縁、野縁受け、つりボルト等を使用し、また、壁(平壁)は、スタッド、ランナ、スぺーサ等を使用して鋼製下地作業を行う。

⌚試験時間 1時間45分

(注)試験にあたっては、研削といし(高速といし)の取替え等の作業に関し労働安全衛生法に基づき安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等の写しの提示、又は特別の教育と同等の知識及び技能を有していることの申告を要します。

■学科試験

内装仕上げ一般、建築構造、建築製図、関係法規、安全衛生、鋼製下地施工法

26.内装仕上げ施工(ボード仕上げ工事作業)

■実技試験

鋼製下地が取り付けられてある試験台上天井伏図、壁立面図等に基づいて、天井及び壁(平壁)のボード仕上げ作業を行う。

⌚試験時間 1時間45分

■学科試験

内装仕上げ一般、建築構造、建築製図、関係法規、安全衛生、ボード仕上げ施工法

27.塗装(金属塗装作業)

■実技試験

- (1) 鋼板で製作したL形の被塗装物(200mm×100mm×300mm)の外面に、パテ付け及び下塗りを行う。
- (2) 見本板に基づいて調色したものを、被塗装物に吹付け塗り仕上げする。

⌚試験時間 3時間

■学科試験

塗装一般、材料、安全衛生、金属塗装法

28. 広告美術仕上げ(広告面粘着シート仕上げ作業)

■実技試験

与えられたアルミニウム複合板(900mm×600mm×3mm)の光沢面に、仕様、割付け図に基づき、課題作品を作成する。

⌚ 試験時間 3時間30分

■学科試験

施工法一般、材料、デザイン、関係法規、安全衛生、広告板粘着シート仕上げ法

29. 舞台機構調整(音響機構調整作業)

■実技試験

■作業試験

課題の音源について、音響機器を用いてセッティング、ミキシング及び原状復帰を行う。

⌚ 試験時間 セッティング時間7分、ミキシング時間約1分、原状復帰2分

■要素試験

CDに録音された種々の音を聞いて、その内容の判別について行う。

⌚ 試験時間 約17分

■学科試験

舞台一般、音響機構調整法、電気、関係法規、安全衛生

30. 写真(肖像写真作業)

■実技試験

モデル(男)を黒白120(ブローニー)フィルム及びデジタルカメラで撮影する。フィルムは現像処理後、コンタクトプリント及び六切(8×10)の引伸しプリントを行い、黒白ポートレート写真を制作し提出する。デジタルによるカラーポートレート写真はデータで提出する。

⌚ 試験時間 2時間55分

■学科試験

写真一般、写真機材、撮影法、肖像写真制作法、関係法規、安全衛生

31. 商品装飾展示(商品装飾展示作業)

■実技試験

「パースディパーティー」をテーマに、食器売場のテーブル上を想定した商品プレゼンテーションを行う。

⌚ 試験時間 1時間15分

■学科試験

商品装飾展示一般、商品装飾展示法、材料、関係法規、安全衛生

32. フラワー装飾(フラワー装飾作業)

■実技試験

(1) 花束及びリボンの製作作業を行う。

⌚ 試験時間 35分

(2) バスケットアレンジメントの製作作業を行う。

⌚ 試験時間 30分

(3) ブートニアの製作作業を行う。

⌚ 試験時間 20分

■学科試験

フラワー装飾一般、フラワー装飾作業法、材料、植物一般、安全衛生

<後期実施職種>

1. 機械検査(機械検査作業)

■実技試験

(1) 測定器を用いて部品の指示された測定箇所を測定する。

⌚ 試験時間 16分

(2) 三針法によるねじプラグゲージの有効径を測定する。

⌚ 試験時間 8分

(3) 外側マイクロメータの器差を測定する。

⌚ 試験時間 12分

■学科試験

測定法、検査法、品質管理、機械要素、機械工作法、材料、製図、電気、安全衛生

2. 電気機器組立て(配電盤・制御盤組立て作業)

■実技試験

展開接続図により、三相誘導電動機の制御盤の組立てを行う。

⌚ 試験時間 4時間30分

■学科試験

電気機器組立て一般、電気、製図、機械工作法、材料、安全衛生、配電盤・制御盤組立て法



配電盤・制御盤組立て作業の実施風景

3. 電気機器組立て(シーケンス制御作業)

■実技試験

指示された仕様に基づいて配線作業を行い、回路を完成させた後、プログラマブルコントローラにプログラムを入力し、作動させる。

⌚ 試験時間 1時間50分

■学科試験

電気機器組立て一般、電気、製図、機械工作法、材料、安全衛生、シーケンス制御法

4. プリント配線板製造(プリント配線板設計作業)

■実技試験

与えられた電気回路図、設計基準書等に基づいて、両面プリント配線板のパターン設計を完成させる。

⌚ 試験時間 3時間

■学科試験

プリント配線板一般、電気、プリント配線板製造法一般、関係法規、安全衛生、プリント配線板設計法



プリント配線板設計作業の実施風景

5. プリント配線板製造(プリント配線板製造作業)

■実技試験

与えられた製造条件に基づいて、スクリーン印刷法又は写真法のいずれかの方法によって、プリント配線板を製造する。

⌚ 試験時間 1時間30分

(試験会場の設備によって試験時間の延長等の可能性がある)

■学科試験

プリント配線板一般、電気、プリント配線板製造法一般、関係法規、安全衛生、プリント配線板製造法



プリント配線板製造作業の作品

6. 時計修理(時計修理作業)

■実技試験

アナログ水晶腕時計(バンド付き)の裏ぶたの開閉、電池交換、電池電圧・歩度・消費電流測定、バンドの取外し・取付け、中留の長さ微調整、バンドのこま詰め、時刻合わせ、カレンダー合わせ、包装等を行う。

⌚ 試験時間 1時間20分

■学科試験

時計、時計修理法、材料、電子及び電気、安全衛生

7. 内燃機関組立て(量産形内燃機関組立て作業)

■実技試験

(1) 内燃機関(ディーゼル機関又はガソリン機関のうち指定するいずれかの機関)の組立てを行う。

⌚ 試験時間 2輪用エンジンの場合 1時間30分

⌚ 試験時間 その他のエンジンの場合 1時間15分

(2) 提示された内燃機関部品の寸法測定等を行う。

⌚ 試験時間 10分

■学科試験

内燃機関、内燃機関組立て法、機械要素、材料、材料力学、製図、電気、安全衛生

8. 冷凍空気調和機器施工(冷凍空気調和機器施工作業)

■実技試験

銅管及び継手を使用して、フレア加工、曲げ加工等により冷凍空調設備の配管作業を行う。

⌚ 試験時間 2時間

■学科試験

冷凍空気調和一般、施工法、冷凍空気調和機器及び冷凍空調機器設備の整備、材料、電気、製図、関係法規、安全衛生



冷凍空気調和機器施工作業の作品

9. 和裁(和服製作作業)

■実技試験

表地は自由、芯地は自由(胴裏の付くものは、裏地自由)とし、身ごろ・立えり(下えり)付けをし、右そでを事前に縫い上げたもの(えり先布の付く場合は、事前にえり先をえり芯に付けておく)を持参し、試験場において、えり付け、まとめ等を行い、女子用そで無双あわせ長じゅばん又は胴抜き長じゅばんを仕立てる。

⌚ 試験時間 3時間30分

■学科試験

和服製作法、材料、和服一般、服装美学一般、安全衛生

10. プラスチック成形(射出成形作業)

■実技試験

指定された金型を成形機に取り付け、高圧型締め調整等成形関連作業操作と支給された成形品1個について判別及び寸法測定を行う。

⌚ 試験時間 1時間

■学科試験

プラスチック成形法一般、電気、安全衛生、射出成形法

11. 建築大工(大工工事作業)

■実技試験

材料に直接墨付けした後、桁、はり、つか、むな桁及びたる木の加工組立てを行い、切り妻小屋組の一部を製作する。

⌚ 試験時間 3時間

■学科試験

建築構造、規矩術、施工法、材料、製図、安全衛生



大工工事作業の実施風景

12.配管(建築配管作業)

■実技試験

給水配管図に従い、エルボ、チーズ等の管継手を使用して配管用炭素鋼鋼管及び塩化ビニル管の組立てを行う。

◎試験時間 2時間35分

■学科試験

施工法一般、材料、製図、安全衛生、建築配管施工法

13.配管(プラント配管作業)

■実技試験

硬質塩化ビニル管をエルボ、チーズの管継手で組立て、プラント配管系統の一部を製作する。

◎試験時間 1時間45分

■学科試験

施工法一般、材料、製図、安全衛生、プラント配管施工法

14.内装仕上げ施工(カーテン工事作業)

※平成23年度は休止

■実技試験

カーテン施工製作図により、カーテンを仕上げる。

◎試験時間 2時間15分

■学科試験

内装仕上げ一般、建築構造、建築製図、関係法規、安全衛生、カーテン施工法

15.テクニカルイラストレーション(テクニカルイラストレーション手書き作業)

■実技試験

第三角法で描かれた課題図から、等角投影図(等測投影図)で、立体外観図を作成する。

◎試験時間 2時間

■学科試験

製図、立体図、立体図作成法、CAD

16.テクニカルイラストレーション(テクニカルイラストレーションCAD作業)

■実技試験

第三角法で描かれた課題図から、等角投影図(等測投影図)で、立体外観図(姿図)をCAD(グラフィックソフトを含む。)により作成する。

◎試験時間 2時間

■学科試験

製図、立体図、立体図作成法、CAD

17.機械・プラント製図(機械製図手書き作業)

■実技試験

実技試験問題及び課題図(機械装置を組み立てた状態の図面)から、指定された部品図を作成する。

◎試験時間 3時間

■学科試験

製図一般、材料、材料力学一般、溶接一般、関連基礎知識、機械製図法



機械製図手書き作業の実施風景

18.機械・プラント製図(機械製図CAD作業)

NEW!!

■実技試験

※概要については、平成23年8月頃に中央職業能力開発協会ホームページにて公開予定です。
(<http://www.javada.or.jp>)

■学科試験

製図一般、材料、材料力学一般、溶接一般、関連基礎知識、機械製図法

19.電気製図(配電盤・制御盤製図作業)

■実技試験

制御盤の外形図、送風機誘導電動機起動用シーケンスの単線接続図及びシーケンス図を作成するとともに電気用図記号表等を完成させる。

◎試験時間 3時間

■学科試験

製図、配電盤・制御盤一般、電気、材料

20.貴金属装身具製作(貴金属装身具製作作業)

■実技試験

受検者が持参した材料(Ag925%(角棒、パイプ))及び支給された材料(Agろう(五分ろう))を使用して、指定された製作図によりリングを製作する。

◎試験時間 3時間

■学科試験

貴金属装身具製法、材料、デザイン及び製図、電気及びガス、安全衛生

指定試験機関が実施する3級技能検定のお問い合わせ先

※試験実施スケジュールは職種によって異なります。詳しくは、各指定試験機関にお問い合わせください。

1.ウェブデザイン(ウェブサイト構築作業)

インターネット上に設けたウェブサイトのデザインに関する知識、技能、実務能力国際標準規格等に基づいて検定します。

特定非営利活動法人インターネットスキル認定普及協会
TEL:03-5320-8236
<http://netskill.jp/>

ファイナンシャル・プランニング

顧客の試算や家族状況などをもとに総合的な試算設計を行い、顧客に提示するために必要な能力を検定します。

2.ファイナンシャル・プランニング(資産設計提案業務)

特定非営利活動法人日本ファイナンシャル・プランナーズ協会
TEL:03-5403-9700
<http://www.jafp.or.jp/>

3.ファイナンシャル・プランニング(個人資産相談業務)

4.ファイナンシャル・プランニング(保険顧客資産相談業務)

社団法人金融財政事情研究会
TEL:03-3358-0771
<http://www.kinzai.or.jp/>

5.知的財産管理(管理業務)

企業や団体内で、発明、実用新案、意匠等の知的財産の創造、保護または活用のための業務に必要な能力を検定します。

一般社団法人知的財産教育協会
TEL:03-3438-2514
<http://www.kentel-info-ip-edu.org/>

6.金融窓口サービス(テラー業務)

7.金融窓口サービス(金融商品コンサルティング業務)

銀行等金融機関窓口業務に必要な能力を検定します。

社団法人金融財政事情研究会
TEL:03-3358-0771
<http://www.kinzai.or.jp/>

8.レストランサービス(レストランサービス作業)

レストランで料理や飲み物のサービスを行うために必要な能力を検定します。

社団法人日本ホテル・レストランサービス技能協会
TEL:03-5226-6811
<http://www.hrs.or.jp/>

9.情報配線施工(情報配線施工作業)

光ファイバーなど各種ケーブルの接続やコネクタの組立て、宅内・ビル内のLANの設計施工を高品質で行える能力を検定します。

特定非営利活動法人高度情報通信推進協議会
TEL:03-5346-5240
<http://www.b2every1.org/>

都道府県知事が実施する技能検定職種のお問い合わせ先

| 協会名 | 郵便番号 | 所在地 | 電話番号 | ホームページアドレス |
|--------------|----------|--------------------------------------|------------------------------|--|
| 中央職業能力開発協会 | 160-8327 | 新宿区西新宿 7-5-25 西新宿木村屋ビル11階 | 03-6758-2859 03-6758-2861 | http://www.javada.or.jp |
| 北海道職業能力開発協会 | 003-0005 | 札幌市白石区東札幌 5条 1-1-2 北海道立職業能力開発支援センター内 | 011-825-2386 | http://www.h-syokunou.or.jp |
| 青森県職業能力開発協会 | 030-0122 | 青森市大字野尻字今田 43-1 青森県立青森高等技術専門校内 | 017-738-5561 | http://www.a-noukaikyo.com |
| 岩手県職業能力開発協会 | 020-0022 | 盛岡市大通 3-2-8 岩手県金属工業会館5階 | 019-654-5427 | http://www.noukai.com |
| 宮城県職業能力開発協会 | 981-0916 | 仙台市青葉区青葉町16-1 | 022-271-9917 | http://www.miyagi-syokunou-kyoukai.com |
| 秋田県職業能力開発協会 | 010-1601 | 秋田市向浜1-2-1 秋田県職業訓練センター内 | 018-862-3510 | http://www.akita-shokunou.org/ |
| 山形県職業能力開発協会 | 990-2473 | 山形市松栄 2-2-1 | 023-644-8562 | http://www.y-kaihatu.jp |
| 福島県職業能力開発協会 | 960-8043 | 福島市中町8-2 福島県自治会館内 | 024-525-8681 | http://business2.plala.or.jp/fuvada |
| 茨城県職業能力開発協会 | 310-0005 | 水戸市水府町864-4 茨城県職業人材育成センター内 | 029-221-8647 | http://www.ib-syokkyo.com |
| 栃木県職業能力開発協会 | 320-0032 | 宇都宮市昭和2-2-5 栃木県北庁舎2号館 | 028-643-7002 | http://www.tochi-vada.or.jp |
| 群馬県職業能力開発協会 | 372-0801 | 伊勢崎市宮子町1211-1 | 0270-23-7761 | http://www2.gunmanet.ne.jp/g-vada |
| 埼玉県職業能力開発協会 | 330-0074 | さいたま市浦和区北浦和5-6-5 埼玉県浦和合同庁舎5階 | 048-829-2802 | http://www.saitama-vada.or.jp |
| 千葉県職業能力開発協会 | 261-0026 | 千葉市美浜区幕張西4-1-10 | 043-296-1150 | http://www.chivada.or.jp |
| 東京都職業能力開発協会 | 102-0072 | 千代田区飯田橋3-10-3 東京しごとセンター7階 | 03-5211-2353 | http://www.tokyo-nokaikyo.or.jp |
| 神奈川県職業能力開発協会 | 231-0026 | 横浜市中区寿町1-4 かながわ労働プラザ6階 | 045-633-5419 | http://www.kan-nokaikyo.or.jp |
| 新潟県職業能力開発協会 | 950-0965 | 新潟市中央区新光町15-2 新潟県公社総合ビル4階 | 025-283-2155 | http://www.nvada.com |
| 富山県職業能力開発協会 | 930-0094 | 富山市安住町7-18 安住町第一生命ビル2階 | 076-432-9887 | http://www.toyama-noukai.or.jp |
| 石川県職業能力開発協会 | 920-0862 | 金沢市芳斉1-15-15 石川県職業能力開発プラザ3階 | 076-262-9020 | http://www.ishivada.com |
| 福井県職業能力開発協会 | 910-0005 | 福井市大手2-9-10 福井県電気ビル内 | 0776-27-6360 | http://www.fukui-shokunou.jp |
| 山梨県職業能力開発協会 | 400-0055 | 甲府市大津町2130-2 | 055-243-4916 | http://www.yavada.jp |
| 長野県職業能力開発協会 | 380-0836 | 長野市大字南長野南県町688-2 長野県婦人会館3階 | 026-234-9050 | http://www.navada.or.jp |
| 岐阜県職業能力開発協会 | 502-0841 | 岐阜市学園町2-33 岐阜県人材開発センター内 | 058-233-4777 | http://www.gifu-shokunou.or.jp |
| 静岡県職業能力開発協会 | 424-0881 | 静岡市清水区楠 160 | 054-345-9377 | http://shivada.com |
| 愛知県職業能力開発協会 | 451-0035 | 名古屋市西区浅間2-3-14 愛知県職業訓練会館内 | 052-524-2034 | http://www.avada.or.jp |
| 三重県職業能力開発協会 | 514-0004 | 津市栄町1-954 三重県栄町庁舎4階 | 059-228-2732 | http://www.mivada.or.jp |
| 滋賀県職業能力開発協会 | 520-0865 | 大津市南郷5-2-14 | 077-533-0850 | http://www.shiga-nokaikyo.or.jp |
| 京都府職業能力開発協会 | 612-8416 | 京都市伏見区竹田流池町121-3 京都府立京都高等技術専門校内 | 075-642-5075 | http://www.kyo-noukai.com |
| 大阪府職業能力開発協会 | 550-0011 | 大阪市西区阿波座 2-1-1 大阪本町西第一ビルディング6階 | 06-6534-7510 | http://www.osaka-noukai.jp |
| 兵庫県職業能力開発協会 | 650-0011 | 神戸市中央区下山手通6-3-30 兵庫労働福祉センター1階 | 078-371-2091 | http://www.noukai-hyogo.jp |
| 奈良県職業能力開発協会 | 630-8213 | 奈良市登大路町38-1 奈良県中小企業会館2階 | 0742-24-4127 | http://www.aaa.nara.nara.jp |
| 和歌山県職業能力開発協会 | 640-8272 | 和歌山市砂山南3-3-38 和歌山技能センター内 | 073-425-4555 | http://www.nnc.or.jp/~wsnkk-30 |
| 鳥取県職業能力開発協会 | 680-0845 | 鳥取市富安2-159 久本ビル5階 | 0857-22-3494 | http://www.hal.ne.jp/syokunou |
| 島根県職業能力開発協会 | 690-0048 | 松江市西郷島1-4-5 SPビル2階 | 0852-23-1755 | http://www.noukai-shimane.or.jp |
| 岡山県職業能力開発協会 | 700-0824 | 岡山市北区内山下2-3-10 アノビル3階 | 086-225-1547 | http://www.okayama-syokunou.or.jp |
| 広島県職業能力開発協会 | 730-0052 | 広島市中区千田町3-7-47 広島県情報プラザ5階 | 082-245-4020 | http://www.hirovada.or.jp |
| 山口県職業能力開発協会 | 753-0074 | 山口市中央4-3-6 | 083-922-8646 | http://www2.ocn.ne.jp/~syokunou |
| 徳島県職業能力開発協会 | 770-8006 | 徳島市新浜町1-1-7 | 088-663-2316 | http://www.tokunoukai.jp |
| 香川県職業能力開発協会 | 761-8031 | 高松市郷東町587-1 香川地域職業訓練センター内 | 087-882-2854 | http://www.noukai-kagawa.or.jp |
| 愛媛県職業能力開発協会 | 791-1101 | 松山市久米窪田町487-2 愛媛県産業技術研究所 管理棟2階 | 089-993-7301 | http://nokai.bp-ehime.or.jp/ |
| 高知県職業能力開発協会 | 781-5101 | 高知市布師田3992-4 高知地域職業訓練センター内 | 088-846-2300 | http://www.kovada.or.jp/ |
| 福岡県職業能力開発協会 | 813-0044 | 福岡市東区千早5-3-1 福岡人材開発センター2階 | 092-671-1238 | http://www.fukuoka-noukai.or.jp |
| 佐賀県職業能力開発協会 | 840-0814 | 佐賀市成章町1-15 | 0952-24-6408 | http://www.saga-noukai.or.jp |
| 長崎県職業能力開発協会 | 851-2107 | 西彼杵郡時津町久留里郷1439-31 長崎地域職業訓練センター内 | 095-882-1616 | http://www.nagasaki-noukai.or.jp |
| 熊本県職業能力開発協会 | 861-2202 | 上益城郡益城町田原2081-10 電子応用機械技術研究所内 | 096-285-5818 | http://www.noukai.or.jp |
| 大分県職業能力開発協会 | 870-1141 | 大分市大字下宗方字古川1035-1 大分地域職業訓練センター内 | 097-542-3651 | http://www.noukai-oita.com |
| 宮崎県職業能力開発協会 | 889-2155 | 宮崎市学園木花台西2-4-3 | 0985-58-1570 | http://www.syokuno.or.jp |
| 鹿児島県職業能力開発協会 | 892-0836 | 鹿児島市錦江町9-14 | 099-226-3240 | http://www.syokunou.or.jp |
| 沖縄県職業能力開発協会 | 900-0036 | 那覇市西3-14-1 那覇地域職業訓練センター内 | 098-862-4278 | http://www.oki-vada.or.jp |

(H23年2月)