ばく露作業報告集計表(エチルベンゼン(総合計))

別 添 3

		2		当該作業従事 労働者数(人)	製剤等の類	トン)	肖費量	対象 (物の量 〜ン)	
①作業の種類	⑩用途	②事業場数※1	③作業数	⑤事業場当たり平	⑥総量※2	⑦事業場当たり平	8労働者当たり平	9総量※2	⑩事業場当たり平	⑪労働者当たり平
	合計	(<u>%</u>) 9849	23,732	215,859	52,374,936			3,879,159		

(内訳) エチルベンゼン(ガソリンスタンド以外)

①作業の種類		②		当該作業 労働者数	美従事 女(人)	製剤等の製	製造量・消 トン)	費量		象物の量 (トン)			当	該作業	従事時	間(時間	引/月)		⑪換	. 気設備 (作業	t設置v t数)	党況		181		·使用状 業数)	況			⑨性 (作業	状 数)		②) (作)	温度 業数)
①作業の種類	①用途	事業場数※1	③作業数	④総数※2	⑤事業場当たり平	⑥総量※ 2	⑦事業場当たり平	8労働者当たり平	9総量※2	⑩事業場当たり平	⑪労働者当たり平	1 ~	13⊐—F 2 ~ 21~ hr 50hr	3	4 101h	⑭総従事時間※3	⑤事業場当たり平	⑤労働者当たり平	局所排気装置	ブッシュプル	全体換気装置	その他	防じんマスク	防毒マスク	保護衣	呆 獲 服 護 手 袋	なし	その他	固体	粉末	液体体	50℃未満	100℃未満	50℃以上
30 印刷の作業	7(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用) 48作業	11	56	807	73.4	693	63	1	29	3	C	0	2		54	6770	615.5	8.4	24		36	1		4	33	5 5	51	1			56	2	23	
1 掻き落とし、 り離又は回収の	4(製剤等の溶剤、希釈又は溶媒としての使用) 5作業5(洗浄を目的とした使用) 2作業12(その他) 2作業2,7 各1作業	4	6	110	27.5	530	132	5	23	6	C	0	5		1	175	43.8	1.6	3			3		1	3	6	6				6		5	
注入、投入又は 小分けの作業	2(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用) 457作業7(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用) 264作業4(製剤等の溶剤、希釈又は溶媒としての使用) 214作業3(触媒として、又は添加剤としての使用) 40作業5(洗浄を目的とした使用) 7作業1(ばく露作業報告対象物の製造) 6作業6(表面処理又は防錆を目的とした使用) 6作業10(接着を目的とした使用) 3作業9,11 各1作業12(その他) 61作業	272	1060	20168	74.1	934222	3435	46	45754	168	2	2 79	96 110	0 89	64	26485	97.4	1.3	891	31	275	105	155	665 3	345 8	359 86	62	73 5	2	4	1050	4 104	47	13
グ、分析、試験又 は研究の作業	2(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用) 55作業 1(ばく露作業報告対象物の製造) 53作業 4(製剤等の溶剤、希釈又は溶媒としての使用) 45作業 7(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用) 11作業 9(試験分析用の試薬としての使用) 9作業 3 1作業 12(その他) 47作業	81	235	7356	90.8	32896006	406124	4472	3236802	39961	440	0 18	88 10	0 17	4	4005	49.4	0.5	114	5	33	94	8	83	37 2	201 19	99	4 15			221	18	34	31
詰めの作業	7(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用)350作業1(ばく露作業報告対象物の製造)312作業2(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)57作業4(製剤等の溶剤、希釈又は溶媒としての使用)51作業5(洗浄を目的とした使用)8 8(除草、殺菌、剥離等を目的とした使用)3作業10(接着を目的とした使用)2作業111作業12(その他)36作業	98	831	6269	64.0	1043093	10644	166	325565	3322	52	2 70	04 80	0 20	15	13215	134.8	2.1	772	7	386	36	23	315	131 7	758 73	34	9 41	1	1	815	3 72	28	92
	3(触媒として、又は添加剤としての使用) 1作業	1	1	1	1.0	5	5	5	3	3	3	3	1			10	10.0	10.0	1					1		1	1				1		1	
棄物処理の作業	5(洗浄を目的とした使用) 13作業 4(製剤等の溶剤、希釈又は溶媒としての使用) 5作業 1,2,3,7 各1作業 12(その他) 5作業	19	27	284	14.9	573117	30164	2018	85050	4476	299	9 :	23	3 1		410			10	2	5	8	1	14	7	22 2	24	6	1		26	2	27	
39 接着の作業	10(接着を目的とした使用) 6作業	4	6	183	45.8	167	42	1	5	1	C	0	1 2	2	3	455	113.8	2.5	4	1		2		4	1	2	2	2	!		6		6	
	7(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用) 2作業 2,3 各 1作業	4	4	13	3.3	60	15	5	2	1	C	0	3	1		105	26.3	8.1	2			1		1	1	2	3	1			4		4	
41 洗浄、払しょ く、浸漬又は脱脂 の作業	5(洗浄を目的とした使用) 124作業 4(製剤等の溶剤、希釈又は溶媒としての使用) 15作業 6(表面処理又は防錆を目的とした使用) 6作業 10(接着を目的とした使用) 2作業 7(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用) 1作業 12(その他) 1作業	121	150	2863	23.7	32368	268	11	2667	22	1	1 (65 2	7 32	26	7245	59.9	2.5	100	34	37	15	10	110	65	99 13	38	2 3		2	146	2 14	49	1

装以外の塗装又	7(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用) 525作業 4(製剤等の溶剤、希釈又は溶媒としての使用)101作業 6(表面処理又は防錆を目的とした使用) 33作業 3(触媒として、又は添加剤としての使用) 16作業 10(接着を目的とした使用) 16作業 12(その他) 3作業	105	694	11746 111	9 15219	145	1	1137	11	0	301	69	137 18	38700	368.6	3.3	492	24	322	124	16	554 2	253 4	182 6	54	9 2	3		1 692	1 691	1	1
46 吹き付けの作業	7(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用) 1502作業 4(製剤等の溶剤、希釈又は溶媒としての使用) 367作業 6(表面処理又は防錆を目的とした使用) 178作業 3(触媒として、又は添加剤としての使用) 30作業 10(接着を目的とした使用) 16作業 5(洗浄を目的とした使用) 13作業 1(ばく露作業報告対象物の製造) 7作業 2 1作業 12(その他) 5作業	329	2122	24714 75	1 94943	289	4	6539	20	0	553	372	492 69	97 142575	433.4	5.8	1091	702	516	396	114 1	972 14	423 9	966 165	59 1	2 8	7		2081	41 2103	3 15	4
分解、組立又は	1(ばく露作業報告対象物の製造) 11作業 4(製剤等の溶剤、希釈又は溶媒としての使用) 5作業 7(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用) 2作業 2,5,10 各 1作業 12(その他) 6作業	13	27	321 24	7 572056	44004	1782	85528	6579	266	20	7		445	34.2	1.4	9		1	17		16	6	23	14	1	1		25	2 27	7	
48 めつき等の 表面処理の作業	6(表面処理又は防錆を目的とした使用)3作業	2	3	139 69	5 186	93	1	26	13	0			3	225	112.5	1.6	1		2			1	1	3	3				3	:	3	
49 ろ過、混合、 撹拌、混練又は 加熱の作業	7(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用) 276作業 4(製剤等の溶剤、希釈又は溶媒としての使用) 134作業 2(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用) 118作業 1(ばく露作業報告対象物の製造) 4作業 3(触媒として、又は添加剤としての使用) 4作業 8(除草、殺菌、剥離等を目的とした使用) 4作業 6,12 各1作業	128	551	6323 49	4 124889	976	20	12882	101	2	304	36	135 4	46 20175	157.6	3.2	509	30	112	65	74	483 2	224 2	249 5 ⁻	18	3	1 4	4 1	6 523	465	5 77	1
50 その他	4(製剤等の溶剤、希釈又は溶媒としての使用) 12作業 7(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用) 8作業 2(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用) 4作業 5,8 各 1作業 12(その他) 51作業	45	79	33277 739	5 34922	7761	10	4568	102	0	53	4	10	8 2420	53.8	0.1	30	6	22	32	7	18	16	40 3	37 1	7 1	9		75	1 73	3 2	
	合計 (⑬以降は全作業における割合)	(<u>%</u>) 842	5852 1	14,574	36,636,786			3,806,579			52%	12%	16% 19	9%			69%	14%	30%	15%	7%	72%	44%	64% 84	1% 2	% 3	% O	% C	99%	1% 95%	6 4%	1%

(内訳) エチルベンゼン(ガソリンスタンド)

		2		当該作業	業従事数(人)	製剤等の製 (†	造量・消 〜ン)	費量		物の量		当該作業従事時間(時間/月)								気設備 (作業		:況	18保護具使用状況 (作業数)						(1°	9性状 作業数)		② (1	⑩温度 (作業数)		
①作業の種類 32 乾燥の作業		事業場数※1	③ 作 業 数	4 総数※2	⑤事業場当たり平	⑥総量※ 2	⑦事業場当たり平	8労働者当たり平	9総量※2	⑩事業場当たり平	⑪労働者当たり平	1	13⊐—F 2 21~ hr 50hr	3	4	⑭総従事時間※3	※ 均 ¹	16労働者当たり平	局所排気装置	ブッシュプル	全体換気装置	その他	防じんマスクート	保護衣	保護眼鏡	保護手袋	なし	その世] 粉末	液体	気体	50℃未満	100℃未満50℃以上	1 0 % !;	
32 乾燥の作業	12(その他) 2作業	2	2 2	. g	4.5	1304	652	145	0	0	0)			2	250	125		8			2					2			2		2			
33 計量、配合、 注入、投入又は 小分けの作業	12(その他) 17444作業 3(触媒として、又は添加剤としての使用) 14作業 1(ばく露作業報告対象物の製造) 4作業 4 1作業	8859	9 17570	98821	11.2	14929307	1685	151	64626	7	1	1 5	50 184	1 298	16396	2E+06	235	5.2 21.1	30	14	25 17	7191	2	2 3	0 11	109 1	6767	524	20	2 17370	32 1	17412			
34 サンプリン グ、分析、試験又 は研究の作業	12(その他) 8作業	4	1 8	152	2 38.0	100322	25080	660	1060	265	7	7	8			80	20	0.0				2			2	6		4		8		6			
35 充填又は袋 詰めの作業	12(その他) 113作業	56	3 113	1130	20.2	371078	6626	328	2600	46	2	2	8 ;	3 4	98	12735	227	7.4 11.3	2		1	101			1 3	4	107	1		113		111	2	-	
50 その他	12(その他)173作業	100	187	1173	11.7	336146	3361	287	4294	43	4	1 :	34	7 2	123	16110	161	1.1 13.7	12			112			2 5	8	141	9	18	144	2	146			
		(<u>%</u>)	17880	101,285	;	15,738,156			72,580				3% 19	6 2%	94%				0%	0%	0%	97%	0%)% O	% O%	1%	95%	3%	0%	0% 100%	0%	100%	0%	ó	

| 17,736,150 | 15,736,150 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 | 72,560 |