ばく露作業報告集計表（酸化プロピレン）

別 添 3

①作業の種類	⑫用途	②事業場数※1	③作業数	当該作業従事労働者数（人）		製剤等の製造量・消費量（トン）			対象物の量（トン）			当該作業従事時間（時間／月）							⑰換気設備設置状況（作業数）				⑱保護具使用状況（作業数）							⑲性状（作業数）				⑳温度（作業数）		
				④総数※2	⑤事業場当たり平均	⑥総量※2	⑦事業場当たり平均	⑧労働者当たり平均	⑨総量※2	⑩事業場当たり平均	⑪労働者当たり平均	⑬コード（作業数）				⑭総従事時間※3	⑮事業場当たり平均※3	⑯労働者当たり平均※3	局所排気装置	ブッシュプル	全体換気装置	その他	防じんマスク	防毒マスク	保護衣	保護眼鏡	保護手袋	なし	その他	固体	粉末	液体	気体	50℃未満	50℃以上100℃未満	100℃以上
												1～20hr	2 21～50hr	3 51～100	4 101hr～																					
33 計量、配合、注入、投入又は小分けの作業	02（他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用）13作業 03(触媒、安定剤、可塑剤、硬化剤、難燃剤、乳化剤、可溶化剤、分散剤、加硫剤等の添加剤としての使用）3作業	12	16	106	8.8	6664	555	63	2740	228	26	15	1			185	15.4	1.7	5		4	5		4	3	9	9	6				16		16		
34 サンプリング、分析、試験又は研究の作業	01（対象物の製造）6作業 02（他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用）8作業	10	14	241	24.1	805007	80501	3340	673558	67356	2795	14				140	14.0	0.6	10		1	2		2	1	14	14				14		10	1	3
35 充填又は袋詰めの作業	02（他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用）2作業 03(触媒、安定剤、可塑剤、硬化剤、難燃剤、乳化剤、可溶化剤、分散剤、加硫剤等の添加剤としての使用）5作業 05(洗浄を目的とした使用）1作業 08(除草、殺菌、殺虫、防腐、漂白、脱臭、剥離等を目的とした使用）2作業	6	10	65	10.8	133115	22186	2048	66387	11064	1021	10				100	16.7	1.5	6			1		2	1	8	5				10		9		1
38 清掃又は廃棄物処理の作業	01（対象物の製造）1作業 05(洗浄を目的とした使用）1作業	2	2	14	7.0	89336	44668	6381	89296	44648	6378	2				20	10.0	1.4				1		1		2	2				2		2		
47 保守、点検、分解、組立又は修理の作業	01（対象物の製造）1作業 02（他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用）4作業	4	5	128	32.0	309480	77370	2418	199370	49843	1558	5				50	12.5	0.4				2		2		5	5				5				5
49 ろ過、混合、撹拌、混練又は加熱の作業	02（他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用）8作業 03(触媒、安定剤、可塑剤、硬化剤、難燃剤、乳化剤、可溶化剤、分散剤、加硫剤等の添加剤としての使用）1作業	8	9	84	10.5	14492	1811	173	14490	1811	172	6			3	435	54.4	5.2	9		1			2	2	8	9				9		8	1	
50 その他	02（他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用）4作業	4	4	14	3.5	13796	3449	985	13513	3378	965	4				40	10.0	2.9				4		1		4	3				4		4		
合計 （⑬以降は全作業における割合）		（※）37	60	652		1371890			1059353			93%	2%	0%	5%				50%	0%	10%	25%	0%	23%	12%	83%	78%	10%	0%	0%	0%	100%	0%	82%	3%	15%

※1　1事業場で複数の作業を行っている場合は重複してカウントしているので、実際の事業場数より多くなっている。ただし、合計欄は実事業場数。
※2　同一の労働者又は製剤等で複数の作業に重複してカウントされる場合があるので、実際の労働者数又は製剤等の量より多く見積もっている場合がある。
※3　コード1：10時間、コード2：35時間、コード3：75時間、コード4：125時間として算出