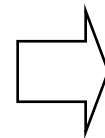


物流面での改善効果

	Before	After	能率改善
管 理	手計算、手書き、手入力 出力帳票の内容チェック	データによる自動化	▼60%
現 場	帳票と商品の目視検品 帳票出力・商品検品待ち	スキャン検品 ペーパーレス化	▼30%

手作業・目視・帳票での作業



データ・HTでの作業

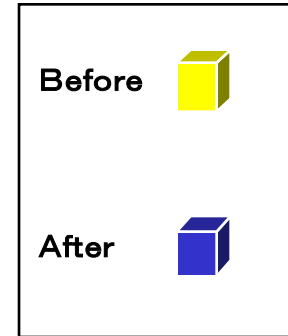
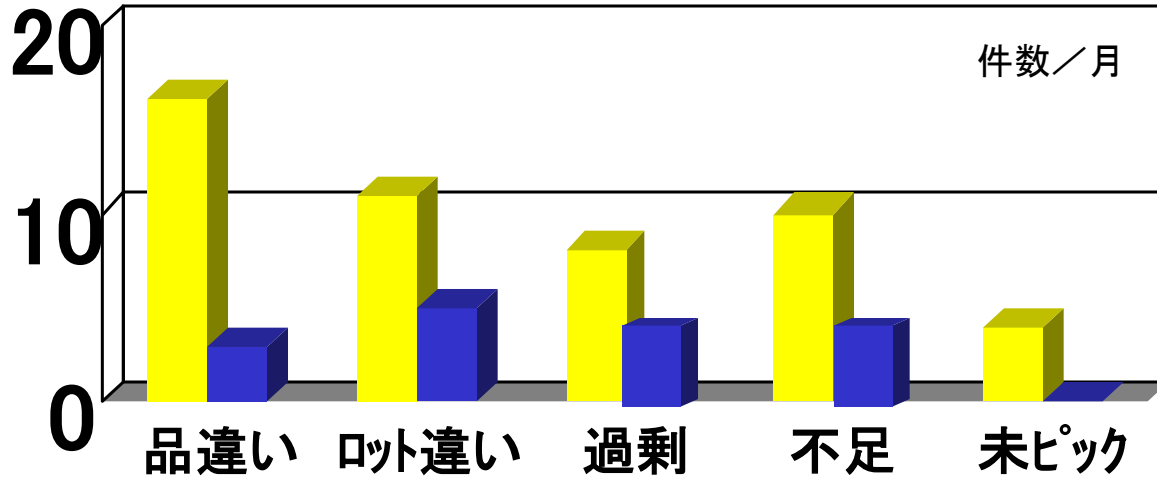
※ HT：ハンディターミナル

効率化と物流品質向上

品質面での具体的効果

1. 倉庫内作業ミス件数

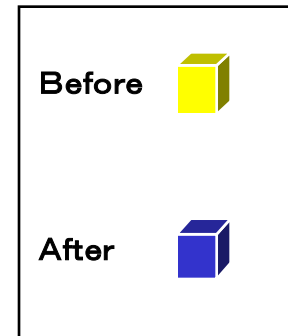
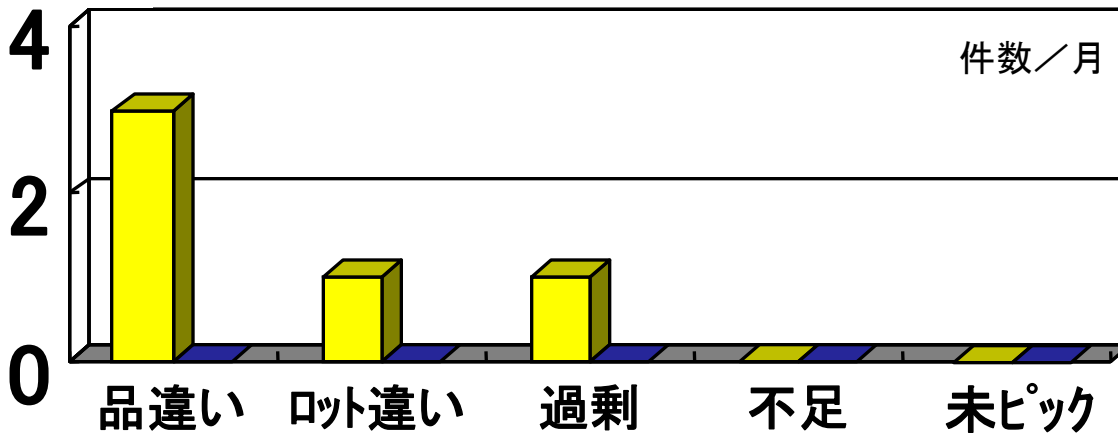
(件数/月)



※JANコード対応商品含む

2. 配送間違い件数

(件数/月)



商流での改善効果

直接効果

- **事務作業の効率化**
 - ・ 転記作業, データ再入力作業の削減
 - ・ 入力間違い等の回避
- **ビジネスサイクルの短縮**
 - ・ 受注から在庫までの時間の短縮

間接効果

お客様サービスの向上により、
(ロット管理の徹底や品種・数量間違いの削減など)
安全管理に貢献

コード化による改善効果の拡大の為に

テルモにおける共通コードの利用状況

