

(参考3) ばく露作業報告集計表(2, 3-エポキシプロピル=フェニルエーテル)

①作業の種類	②事業場数 ※1	③作業数	当該作業従事労働者数 (人)		製剤等の製造量・消費量(トン)			対象物の量(トン)			⑫用途	当該作業従事時間(時間/月)						
			④総数 ※2	⑤事業場当 たり平均	⑥総量 ※2	⑦事業場当 たり平均	⑧労働者当 たり平均	⑨総量 ※2	⑩事業場当 たり平均	⑪労働者当 たり平均		⑬コード(%)				⑭総従 事時間 ※3	⑮事業 場当たり 平均	⑯労働 者当たり 平均
												1 ~20hr	2 21~	3 51~100	4 101hr~			
33 計量、配合、注入、投入 又は小分けの作業	11	16 (70%)	107	9.7	609.0	55.4	5.7	296.5	27.0	2.8	01(ばく露作業報告対象物の製造)1作業 02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)11作業 04(製剤等の溶剤、希釈又は溶媒としての使用)4作業	11作業	2作業	2作業	1作業	455	41.4	4.3
35 充填又は袋詰め作業	3	3 (13%)	45	15.0	552.0	184.0	12.3	539.7	179.9	12.0	01(ばく露作業報告対象物の製造)3作業	2作業		1作業		95	31.7	2.1
39 接着の作業	1	1 (4%)	44	44.0	13.7	13.7	0.3	1.4	1.4	0.03	10(接着を目的とした使用)1作業	1作業				10	10.0	0.2
49 ろ過、混合、攪拌、混練 又は加熱の作業	2	2 (9%)	33	16.5	97.0	48.5	2.9	75.7	37.9	2.3	01(ばく露作業報告対象物の製造)1作業 07(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用)1作業	2作業				20	10.0	0.6
50 その他	1	1 (4%)	11	11.0	2.0	2.0	0.2	1.9	1.9	0.2	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)1作業	1作業				10	10.0	0.9
合計	(※)16	23	240		1273.7			915.2				74% (17作 業)	9% (2作 業)	13% (3作 業)	9% (1作 業)	590		

①作業の種類	⑰換気設備設置状況				⑱保護具使用状況							⑲性状				⑳温度		
	局所排気装 置	フッシュ ブル	全体換気装 置	その他	防じんマ スク	防毒マ スク	保護衣	保護眼鏡	保護手袋	なし	その他	固体	粉末	液体	気体	50℃未 満	50℃以 上100℃ 未満	100℃以 上
33 計量、配合、注入、投入 又は小分けの作業	11作業		7作業	2作業	7作業	6作業	4作業	9作業	16作業					16作業		16作業		
35 充填又は袋詰め作業	2作業		2作業			1作業	2作業	3作業	3作業					3作業		2作業	1作業	
39 接着の作業	1作業				1作業			1作業	1作業					1作業		1作業		
49 ろ過、混合、攪拌、混練 又は加熱の作業	2作業		1作業			1作業	2作業	2作業	2作業					2作業		2作業		
50 その他	1作業		1作業						1作業					1作業		1作業		
合計	74% (17作 業)		48% (11作 業)	9% (2作 業)	35% (8作 業)	35% (8作 業)	35% (8作 業)	65% (15作 業)	100% (23作 業)					100% (23作 業)		96% (22作 業)	4% (1作 業)	

※1 1事業場で複数の作業を行っている場合は重複してカウントしているため、実際の事業場数より多くなっている。ただし、合計欄は実事業場数。

※2 同一の労働者又は製剤等で複数の作業に重複してカウントされる場合があるため、実際の労働者数又は製剤等の量より多く見積もっている場合がある。

※3 コード1:10時間、コード2:35時間、コード3:75時間、コード4:125時間として算出