

48 めっき等の表面処理の作業	254	591 (35.6%)	6992	27.5	18470.5	72.7	2.6	3008.3	11.8	0.4	01(対象物の製造)1作業 02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)14作業 03(触媒、安定剤、可塑剤、硬化剤、触媒剤、乳化剤、可溶化剤、分散剤、加硫剤等の添加剤としての使用)5作業 06(表面処理又は防錆を目的とした使用)505作業 07(原料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用)2作業 12(その他)3作業	22%	11%	15%	82%	565510	2354.0	85.4
49 ろ過、混合、攪拌、混練又は加熱の作業	38	56 (3.8%)	592	15.6	25990.2	673.4	43.2	1705.6	44.9	2.9	01(対象物の製造)10作業 02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)19作業 03(触媒、安定剤、可塑剤、硬化剤、触媒剤、乳化剤、可溶化剤、分散剤、加硫剤等の添加剤としての使用)3作業 06(表面処理又は防錆を目的とした使用)5作業 07(原料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用)16作業 12(その他)3作業	64%	5%	13%	18%	32940	866.8	55.6
50 その他	29	60 (4.0%)	2829	97.6	98240.0	2284.1	33.7	60700.5	2083.1	21.5	01(対象物の製造)4作業 02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)9作業 03(触媒、安定剤、可塑剤、硬化剤、触媒剤、乳化剤、可溶化剤、分散剤、加硫剤等の添加剤としての使用)12作業 06(表面処理又は防錆を目的とした使用)7作業 10(混練を目的とした使用)2作業 12(その他)26作業	67%	3%	5%	25%	29150	1063.8	103.2
合計	593	1490	19354		9978521.7			771937.1			54%	11%	10%	25%	1293370		66.8	

①作業の種類	②換気設備稼働状況				③保護具使用状況				④性状				⑤温度			21 (㊸)×㊹×㊺			
	高所作業装置	フック型換気装置	全体換気装置	その他	防じんマスク	防護マスク	保護衣	保護眼鏡	保護手袋	なし	その他	固体	粉塵	液体	気体		50℃未満	50℃以上100℃未満	100℃以上
30 印刷の作業	50%		80%		80%		80%	100%						100%		100%			88,476
31 圧着押し、刺繍又は回収の作業	88%		15%	17%	85%	9%	45%	85%	88%	2%	38%	47%	15%	88%	4%	8%			2,629,870,324
32 乾燥の作業	17%	17%	17%	33%	83%		50%	33%	67%		17%	67%	17%	100%		6%			158,306,958
33 計量、配合、注入、投入又は小分けの作業	70%	0.9%	14%	15%	80%	7%	24%	67%	83%	1%	24%	58%	16%	0.2%	85%	4%	1%		5,661,298,388
34 サンプリング、分析、試験又は研究の作業	88%	3%	37%	18%	71%	3%	21%	84%	89%	3%	11%	61%	2%	78%	21%	3%			130,635,608
35 充填又は包装の作業	62%	4%	30%	19%	64%	2%	29%	80%	86%	0.3%	1%	29%	31%	88%	2%				2,182,589,807
37 成形、加工又は発泡の作業	79%	14%	14%	71%	38%	57%	71%	14%	14%	14%	57%	38%	7%	85%	7%				21,850,626
38 増粘又は廃棄物処理の作業	27%	9%	5%	55%	73%	9%	32%	92%	100%		9%	32%	18%	86%	14%				2,786,311
39 検査の作業	100%				100%		100%	100%						100%					12,713
40 染色の作業		50%		50%	50%		50%	100%		50%		50%	50%	100%					297
41 洗浄、拭き、浸漬又は乾燥の作業	40%	20%	40%	20%	80%	40%	40%	100%		40%		40%	100%		40%				1,376,421
42 吹き付け装置以外の塗装又は塗装の作業	83%		33%		17%		17%	57%	83%			33%	87%	100%					32,351
43 繰返、溶融又は湯だしの作業	82%	6%	50%	6%	84%	5%	53%	88%	71%	12%	29%	29%	41%	41%	12%	47%			116,889,802
44 破砕、粉砕又はふるい分けの作業	95%			9%	100%		32%	37%	84%		5%	89%	5%	100%					15,208,129,589
45 吹き付けの作業		50%	30%			100%	75%	75%		25%			100%						189
47 保守、点検、分解、組立又は検査の作業	76%	16%	32%	5%	76%	5%	24%	100%		10%	24%	52%	24%	81%	18%				482,535,942
48 めっき等の表面処理の作業	73%	7%	40%	6%	21%	14%	34%	73%	85%	2%	8%	15%	13%	71%	39%	0.2%	60%	0.2%	1,798,112,238
49 ろ過、混合、攪拌、混練又は加熱の作業	82%	2%	36%	7%	77%	16%	50%	66%	85%	2%	16%	50%	21%	46%	16%				56,140,155
50 その他	42%	2%	10%	25%	87%	9%	30%	80%	93%	3%	10%	52%	25%	93%					17,721,680,935
合計	89%	4%	27%	13%	58%	10%	31%	73%	89%	1%	5%	22%	37%	40%	0.2%	63%	2%	1%	99,996,718,211

※1 事業場で複数の作業を行っている場合は重複してカウントしているため、実際の事業場数より多くなっている。
 ※2 同一の労働者又は製剤等で複数の作業(短時間)に重複してカウントされる場合があるため、実際の労働者数又は製剤等の量より多く見られる。
 ※3 コード1:108時間、コード2:35時間、コード3:75時間、コード4:75時間として算出

参考2-7 ばく露作業報告集計表(砒素及びその化合物(三酸化砒素を除く))

①作業の種類	②作業場数 ※1	③作業数 (短冊数)	当該作業従事労働者数(人)			製剤等の製造量・消費量(トン)			対象物の量(トン)			⑩用途	当該作業従事時間(時間/月)					
			④総数 ※2	⑤事業場当たり平均	⑥総量 ※2	⑦事業場当たり平均	⑧労働者当たり平均	⑨総量 ※2	⑩事業場当たり平均	⑪労働者当たり平均	⑪コード(%)				⑫総従事時間 ※3	⑬事業場当たり平均	⑭労働者当たり平均	
											1 ~20hr		21~50hr	51~100				101hr~
31 掻き落とし、剥離又は回収の作業	7	15 (10%)	241	34.4	15602.6	2228.9	64.7	1109.8	158.5	4.6	01(ばく露作業報告対象物の製造)4作業 02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)7作業 03(触媒、安定剤、可塑剤、硬化剤、難燃剤、乳化剤、可溶化剤、分散剤、加硫剤等の添加剤としての使用)1作業 12(その他)3作業	33% (5作業)	27% (4作業)	20% (3作業)	20% (3作業)	20200	2885.7	83.8
32 乾燥の作業	4	4 (3%)	41	10.3	18142.5	4535.7	442.5	1167.9	282.0	28.5	01(ばく露作業報告対象物の製造)1作業 02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)3作業	50% (2作業)	50% (2作業)			685	171.3	16.7
33 計量、配合、注入、投入又は小分けの作業	18	49 (31%)	508	28.2	2312727.1	128464.8	4652.8	5372.6	288.5	10.6	01(ばく露作業報告対象物の製造)3作業 02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)32作業 03(触媒、安定剤、可塑剤、硬化剤、難燃剤、乳化剤、可溶化剤、分散剤、加硫剤等の添加剤としての使用)8作業 04(製剤等の溶剤、希釈又は溶媒としての使用)1作業 05(洗浄を目的とした使用)1作業	64% (28作業)	20% (8作業)	7% (3作業)	9% (4作業)	10045	1113.8	38.5
34 サンプルング、分析、試験又は研究の作業	1	2 (1%)	4	4.0	403161.0	403161.0	100790.3	511.6	511.6	127.9	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)2作業	100% (2作業)				40	40.0	10.0
35 充填又は袋詰め作業	6	6 (4%)	25	4.2	5399.5	899.9	216.0	62.2	10.4	2.5	01(ばく露作業報告対象物の製造)3作業 02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)1作業 12(その他)2作業	50% (3作業)	17% (1作業)		33% (2作業)	1820	303.3	72.8
37 成型、加工又は発泡の作業	3	3 (2%)	18	6.0	12.9	4.3	0.7	11.9	4.0	0.7	01(ばく露作業報告対象物の製造)2作業 02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)2作業	33% (1作業)	33% (1作業)	33% (1作業)		515	171.7	28.6
38 清掃又は廃棄物処理の作業	10	16 (11%)	255	25.5	4087056.8	406705.7	15949.2	5678.3	567.9	22.3	01(ばく露作業報告対象物の製造)1作業 02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)12作業 12(その他)3作業	98% (14作業)	6% (1作業)	6% (1作業)		2790	279.0	10.3
39 接着の作業	1	1 (1%)	2	2.0	74.4	74.4	37.2	0.7	0.7	0.4	10(接着を目的とした使用)1作業			100% (1作業)		150	150.0	75.0
41 洗浄、払拭、浸漬又は脱脂の作業	2	2 (1%)	59	29.5	13860.5	6930.3	234.9	51.8	25.9	0.9	01(ばく露作業報告対象物の製造)1作業 03(触媒、安定剤、可塑剤、硬化剤、難燃剤、乳化剤、可溶化剤、分散剤、加硫剤等の添加剤としての使用)1作業				100% (2作業)	7375	3687.5	125.0
43 鑄造、溶融又は湯だしの作業	14	25 (17%)	349	24.9	1249773.0	89198.1	3578.1	2032.4	145.2	5.8	01(ばく露作業報告対象物の製造)2作業 02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)18作業 03(触媒、安定剤、可塑剤、硬化剤、難燃剤、乳化剤、可溶化剤、分散剤、加硫剤等の添加剤としての使用)4作業 12(その他)1作業	8% (2作業)	38% (9作業)		56% (14作業)	3650	2403.6	96.4
44 篩分、粉砕又はふるい分けの作業	4	5 (3%)	46	11.5	30431.4	7607.8	661.6	228.2	57.1	5.0	01(ばく露作業報告対象物の製造)3作業 02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)2作業	20% (1作業)	40% (2作業)	20% (1作業)	20% (1作業)	1825	456.3	39.7
47 保守、点検、分解、組立又は修理の作業	2	3 (2%)	41	20.5	445283.0	222641.5	10860.5	629.9	314.5	15.3	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)3作業		100% (3作業)			1435	717.5	35.0
49 ろ過、混合、攪拌、混練又は加熱の作業	3	5 (3%)	49	16.3	23643.8	7881.3	482.5	1200.4	400.1	24.3	01(ばく露作業報告対象物の製造)3作業 02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)1作業 03(触媒、安定剤、可塑剤、硬化剤、難燃剤、乳化剤、可溶化剤、分散剤、加硫剤等の添加剤としての使用)1作業	80% (4作業)		20% (1作業)		640	213.3	13.1
50 その他	7	15 (10%)	732	104.6	2119375.9	302768.0	2895.3	3555.8	480.8	4.8	01(ばく露作業報告対象物の製造)2作業 02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)9作業 12(その他)4作業	53% (8作業)		27% (4作業)	20% (3作業)	75985	10956.4	103.8
合計	51	147	2370		10703544.5			21422.9				48% (71作業)	22% (33作業)	10% (14作業)	20% (29作業)	167185		70.5

①作業の種類	局所排気装置	①換気設備設置状況				②保護具使用状況						③湿度			21 (◎×④×⑤)		
		ファンユール型換気装置	全体換気装置	その他	なし	防じんマスク	防毒マスク	保護衣	保護眼鏡	保護手袋	なし	その他	固体	粉末		液体	気体
31 掻き落とし、剥離又は回収の作業	33% (5作業)	20% (3作業)	27% (4作業)	73% (11作業)	33%	73%	73%	100%	13%	47%	40%	15%	87%	7%	7%	22,410,298	
32 乾燥の作業	50% (2作業)	80%	100%	25%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	28%	25%	789,681	
33 計量、配合、注入、投入又は小分けの作業	40% (18作業)	7%	33%	87%	89%	87%	87%	87%	2%	31%	62%	7%	98%	2%		107,806,582	
34 サンプルング、分析、試験又は研究の作業	50%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	17%				100%	100%		20,484	
35 充填又は袋詰め作業	50%	17%	50%	67%	17%	17%	50%	67%	17%	33%	50%		17%	100%		113,204	
37 成型、加工又は発泡の作業	100%	33%	87%	33%	87%	87%	87%	100%		100%	100%		67%		33%	6,126	
38 清掃又は廃棄物処理の作業	13%	50%	94%	100%	100%	100%	100%	100%		6%	81%	15%	100%	100%		15,783,947	
39 接着の作業	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%					100%	100%		105	

41 洗浄、払しょく、浸漬又は脱脂の作業			50% (1作業)		50% (1作業)				50% (1作業)		50% (1作業)	50% (1作業)		50% (1作業)		50% (1作業)	50% (1作業)		382,025
43 鑄造、溶融又は湯だしの作業	92% (23作業)		16% (4作業)		100% (25作業)	20% (5作業)	48% (12作業)	56% (14作業)	88% (22作業)		88% (17作業)		24% (6作業)	8% (2作業)		16% (4作業)		84% (21作業)	68,377,253
44 破砕、粉砕又はふるいわけの作業	100% (5作業)				100% (5作業)		80% (4作業)	100% (5作業)	80% (4作業)		20% (1作業)	20% (1作業)	80% (4作業)			100% (5作業)			416,739
47 保守、点検、分解、組立又は修理の作業	67% (2作業)		87% (2作業)	33% (1作業)	100% (3作業)		100% (3作業)	100% (3作業)	100% (3作業)			87% (2作業)	33% (1作業)				33% (1作業)	67% (2作業)	902,478
48 ろ過、混合、攪拌、混練又は加熱の作業	100% (5作業)				40% (2作業)	20% (1作業)	40% (2作業)	80% (4作業)	100% (5作業)			20% (1作業)		80% (4作業)		80% (4作業)		20% (1作業)	770,537
50 その他	33% (6作業)		13% (2作業)	87% (10作業)	47% (7作業)	13% (2作業)	53% (8作業)	80% (12作業)	93% (14作業)			47% (7作業)	40% (6作業)	7% (1作業)	7% (1作業)	87% (13作業)		13% (2作業)	255,738,869
合計	51% (76作業)		13% (18作業)	29% (43作業)	82% (121作業)	16% (24作業)	56% (85作業)	78% (115作業)	89% (131作業)	0.7% (1作業)	3% (5作業)	39% (57作業)	44% (65作業)	14% (21作業)	3% (4作業)	77% (113作業)	3% (4作業)	20% (30作業)	3,576,445,247

- ※1 1事業場で複数の作業を行っている場合は重複してカウントしているため、実際の事業場数より多くなっている。
 ※2 同一の労働者又は製剤等で複数の作業(短期)に重複してカウントされる場合があるので、実際の労働者数又は製剤等の量より多く見積もっていると考えられる。
 ※3 コード1:10時間、コード2:35時間、コード3:75時間、コード4:125時間として算出