

## 候補画像の個別検討結果表（第1回検討会）

番号	種類	エックス線写真の型(区分)	年齢	性別	粉じん作業歴	検討結果
1	所見	第0型	48	男	鉄粉製造	要再検討(技術的理由)
2	なし	第0型	33	男	鉄粉製造	要再検討(技術的理由)
3		第0型	50	男	(確認中)	第0型、※1
4		第0型	42	男	トンネル運搬 15年	第0型
5		第0型	58	男	(確認中)	第0型、※1
6	粒状影	第0型(0/1)	69	男	耐火レンガ製造	第0型(0/1)
7		第1型(1/0)	79	男	耐火レンガ製造	第1型(1/0)
8		第1型(1/0)	58	男	トンネル掘削 21年	第1型(1/0)
9		第1型(1/1)	74	男	耐火レンガ製造	第1型(1/1)
10		第1型(1/1)	76	男	耐火レンガ製造	第1型(1/1)
11		第1型(1/1)	69	男	耐火レンガ製造	第1型(1/1)
12		第1型(1/2)	80	男	耐火レンガ製造	除外(他所見の混在)
13		第2型(2/1)	77	男	トンネル掘削	第2型(2/1)
14		第2型(2/2)	73	男	耐火レンガ製造	第2型(2/2)
15		第3型(3/3)	79	男	石材掘削	第3型
16		第3型	66	男	トンネル掘削	第3型
17	大陰影	第4型(A)	77	男	トンネル掘削	除外(大陰影が不完全)
18		第4型(A)	79	男	(確認中)	第4型(A)、※1、※2
19		第4型(B)	72	男	トンネル掘削	第4型(B)
20		第4型(C)	77	男	炭鉱 11年	第4型(C)、※2
21	不整形	第0型(0/1)	78	男	造船	第1型(1/0)とする
22	陰影	第1型(1/1)	67	男	鋳物	第1型(1/1)、※1
23		第1型(1/1)	77	男	鉄粉製造	第1型(1/1)、※1
24		第2型	72	男	造船溶接	第2型
25		第3型	66	男	溶接	第3型、※2
26	その他	第2型	77	男	黒鉛取扱 31年	第2型
27		第2型	73	男	鋳物、金属研磨	第2型
28		第2型	66	男	い草	第2型

※1 粉じん作業歴が確認できることが条件

※2 より典型的な画像があれば追加または置換を考慮