

コントロール・バンディングの入力票 イメージ(2)

資料3-7-3

出典:EMKG-暴露評価 液体の部 (Exposure assessment part for liquids)

ドイツ連邦労働安全衛生研究所

揮発性のバンドの定義 ?				選択肢のインプット ?	
バンド	常温での性状(～20℃)	作業温度(o.t.)(℃)	蒸気圧(作業温度でのkPa)	沸点[℃]と作業温度[℃]	
低	沸点が150℃超	b.p. ≥ 5 × o.t. + 50	< 0.5	沸点(b.p.)	作業温度(o.t.)
中	沸点が50～150℃	それ以外の場合	0.5-25		
高	沸点が50℃未満	b.p. ≤ 2 × o.t. + 10	> 25		

使用量のバンドのスケール ?	
バンド	定義
小	ml(1ℓまでの液体)
中	ℓ (バッチサイズが1～1000ℓの液体)
大	m3(バッチサイズが1m3を超える液体)

短時間暴露 ?	
8時間のシフト勤務の中で当該作業が15分を超えるか?	
はい	いいえ

1m2を超える表面への使用 ?	
例、塗装、接着剤その他、1勤務シフトの中で1リットルを超える使用される製品の	
はい	いいえ

* はいと答えた場合はいいえに比べ結束EPバンドが1バンド高くなる。

制御措置 ?		
1	全体換気	適切な全体換気設備を備え、良好な作業が行われている。
2	工学的な制御	局所排気装置を備え(例、単一吸気口で、部分的囲いがあるが、密閉化はされてはいない。)良好な作業が行われている。
3	密閉化	囲込がなされるが、小さな漏出口はあり、良好な作業が行われている。

ばく露の可能性のバンド(EP)			
EPのバンド	使用量のバンド	揮発性のバンド	内容
1	小量	低又は中程度	mℓ単位の低揮発性の液体
2	小量	高い	mℓ単位の中程度又は高揮発性の液体、ℓ又はm3単位の低揮発性の液体
	中又は大量	中程度又は低い	
3	大量	中程度	m3単位の中程度揮発性の液体、ℓ単位の中程度又は高揮発性の液体
	中量	中程度又は高い	
4	大量	中程度又は高い	m3単位の高揮発性の液体

予測されるばく露のレンジ: 液体								
制御手段	予測される粉塵のばく露レベル、PPM							
	EPバンド1		EPバンド2		EPバンド3		EPバンド4	
	(mℓ単位の低揮発性の液体)		(mℓ単位の中程度又は高揮発性の液体、ℓ又はm3単位の低揮発性の液体)		(m3単位の中程度揮発性の液体、ℓ単位の中程度又は高揮発性の液体)		(m3単位の高揮発性の液体)	
	作業 ≤ 15分	作業 > 15分	作業 ≤ 15分	作業 > 15分	作業 ≤ 15分	作業 > 15分	作業 ≤ 15分	作業 > 15分
1	< 0.5	< 5	0.5-5	5-50	5-50	50-500	5-500	> 500
2	< 0.05	< 0.5	0.05-0.5	0.5-5	0.5-5	5-50	0.5-50	5-500
3	< 0.05	< 0.05	< 0.05	0.05-0.5	0.05-0.5	0.5-5	0.05-0.5	0.5-5