

(参考3) ばく露作業報告集計表(ヒドラジン)

①作業の種類	②事業場数 ※1	③作業数	当該作業従事労働者数 (人)			製剤等の製造量・消費量(トン)			対象物の量(トン)			⑫用途	当該作業従事時間(時間/月)						
			④総数 ※2	⑤事業場当 たり平均	⑥総量 ※2	⑦事業場当 たり平均	⑧労働者当 たり平均	⑨総量 ※2	⑩事業場当 たり平均	⑪労働者当 たり平均	⑬コード(%)				⑭総従 事時間 ※3	⑮事業 場当たり 平均	⑯労働 者当たり 平均		
											1 ~20hr		2 21~50hr	3 51~100				4 101hr~	
31 掻き落とし、剥離又は回収の作業	1	1 (0.2%)	15	15.0	11.9	11.9	0.8	7.1	7.1	0.5	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)1作業		1作業			35	35.0	2.3	
33 計量、配合、注入、投入又は小分けの作業	141	301 (66.6%)	4657	33.0	10778.8	76.4	2.3	4596.8	32.6	1.0	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)63作業 03(触媒、安定剤、可塑剤、硬化剤、難燃剤、乳化剤、可溶化剤、分散剤、加硫剤等の添加剤としての使用)50作業 04(製剤等の溶剤k、希釈又は溶媒としての使用)2作業 05(洗浄を目的とした使用)2作業 06(表面処理又は防錆を目的とした使用)75作業 08(除草、殺菌、殺虫、防腐、漂白、脱臭、剥離等を目的とした使用)42作業 11(建材の原料としての使用)2作業 12(その他)65作業	288作業	4作業	7作業	2作業	3795	26.9	0.8	
34 サンプルング、分析、試験又は研究の作業	6	9 (2.0%)	40	6.7	303.7	50.6	7.6	145.0	24.2	3.6	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)3作業 03(触媒、安定剤、可塑剤、硬化剤、難燃剤、乳化剤、可溶化剤、分散剤、加硫剤等の添加剤としての使用)2作業 09(試験分析用の試薬としての使用)4作業	5作業	2作業	2作業		270	45.0	6.8	
35 充填又は袋詰め作業	14	51 (11.5%)	394	28.1	1044.1	74.6	2.7	623.0	44.5	1.6	01(対象物の製造)1作業 02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)40作業 03(触媒、安定剤、可塑剤、硬化剤、難燃剤、乳化剤、可溶化剤、分散剤、加硫剤等の添加剤としての使用)1作業 06(表面処理又は防錆を目的とした使用)5作業 12(その他)4作業	47作業	3作業	1作業		650	46.4	1.6	
37 成型、加工又は発泡の作業	2	2 (0.4%)	7	3.5	811.8	405.9	116.0	122.7	61.4	17.5	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)1作業 03(触媒、安定剤、可塑剤、硬化剤、難燃剤、乳化剤、可溶化剤、分散剤、加硫剤等の添加剤としての使用)1作業	2作業				20	10.0	2.9	
41 洗浄、払しょく、浸漬又は脱脂の作業	4	4 (0.9%)	17	4.3	1932.0	483.0	113.6	296.7	74.2	17.5	05(洗浄を目的とした使用)3作業 06(表面処理又は防錆を目的とした使用)1作業	3作業		1作業		105	26.3	6.2	
47 保守、点検、分解、組立又は修理の作業	4	8 (1.8%)	135	33.8	21.2	5.3	0.2	5.1	1.3	0.04	03(触媒、安定剤、可塑剤、硬化剤、難燃剤、乳化剤、可溶化剤、分散剤、加硫剤等の添加剤としての使用)1作業 06(表面処理又は防錆を目的とした使用)3作業 08(除草、殺菌、殺虫、防腐、漂白、脱臭、剥離等を目的とした使用)4作業	8作業				80	20.0	0.6	
48 めっき等の表面処理の作業	2	2 (0.4%)	44	22.0	16.3	8.2	0.4	8.8	4.4	0.2	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)1作業 06(表面処理又は防錆を目的とした使用)1作業	1作業			1作業	135	67.5	3.1	
49 ろ過、混合、攪拌、混練又は加熱の作業	13	52 (11.5%)	125	9.6	4015.5	308.9	32.1	416.8	32.1	3.3	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)47作業 03(触媒、安定剤、可塑剤、硬化剤、難燃剤、乳化剤、可溶化剤、分散剤、加硫剤等の添加剤としての使用)1作業 09(試験分析用の試薬としての使用)1作業 12(その他)3作業	50作業	1作業		1作業	660	50.8	5.3	
50 その他	20	22 (4.9%)	212	10.6	1104.0	55.2	5.2	467.2	23.4	2.2	03(触媒、安定剤、可塑剤、硬化剤、難燃剤、乳化剤、可溶化剤、分散剤、加硫剤等の添加剤としての使用)1作業 06(表面処理又は防錆を目的とした使用)3作業 08(除草、殺菌、殺虫、防腐、漂白、脱臭、剥離等を目的とした使用)3作業 12(その他)15作業	19作業	1作業	2作業		375	18.8	1.8	
合計	(※)179	452	5646		20039.3			6689.2				94% (423作業)	3% (12作業)	3% (13作業)	0.4 (2作業)	6125			

①作業の種類	⑦換気設備設置状況				⑩保護具使用状況							⑨性状				⑯温度		
	局所排気装置	ブッシュアップ	全体換気装置	その他	防じんマスク	防毒マスク	保護衣	保護眼鏡	保護手袋	なし	その他	固体	粉末	液体	気体	50℃未満	50℃以上100℃未満	100℃以上
31 掻き落とし、剥離又は回収の作業	1作業		1作業			1作業		1作業	1作業		1作業			1作業		1作業		
33 計量、配合、注入、投入又は小分けの作業	8作業	4作業	35作業	142作業	43作業	120作業	94作業	293作業	300作業	1作業	30作業			301作業		296作業	5作業	
34 サンプリング、分析、試験又は研究の作業	7作業		4作業		2作業	4作業	2作業	9作業	9作業					9作業		6作業	2作業	1作業
35 充填又は袋詰め作業	40作業	36作業	2作業	6作業	38作業	5作業	37作業	51作業	51作業					51作業		51作業		
37 成型、加工又は発泡の作業	1作業		2作業		1作業			2作業	2作業					2作業		1作業		1作業
41 洗浄、払しょく、浸漬又は脱脂の作業	2作業		1作業	1作業		2作業	3作業	3作業	4作業					4作業		4作業		
47 保守、点検、分解、組立又は修理の作業			6作業	2作業	1作業	3作業	1作業	6作業	6作業			1作業		7作業		8作業		
48 めっき等の表面処理の作業	2作業		1作業					2作業	2作業					2作業		1作業	1作業	
49 ろ過、混合、攪拌、混練又は加熱の作業	48作業	36作業	4作業	2作業	1作業	46作業	40作業	51作業	51作業		2作業			52作業		50作業	2作業	
50 その他	5作業		2作業	5作業	1作業	11作業	7作業	21作業	22作業		2作業			22作業		20作業	2作業	
合計	42% (189作業)	17% (76作業)	13% (58作業)	35% (158作業)	19% (87作業)	42% (192作業)	41% (184作業)	97% (439作業)	99% (448作業)	0.2% (1作業)	8% (35作業)	0.2% (1作業)		99.8% (451作業)		97% (438作業)	3% (12作業)	0.4% (2作業)

※1 1事業場で複数の作業を行っている場合は重複してカウントしているため、実際の事業場数より多くなっている。ただし、合計欄は実事業場数。  
 ※2 同一の労働者又は製剤等で複数の作業に重複してカウントされる場合があるので、実際の労働者数又は製剤等の量より多く見積もっている場合がある。  
 ※3 コード1:10時間、コード2:35時間、コード3:75時間、コード4:125時間として算出