

(参考3) ばく露作業報告集計表(酸化プロピレン)

①作業の種類	②事業場数 ※1	③作業数	当該作業従事労働者数 (人)			製剤等の製造量・消費量(トン)			対象物の量(トン)			⑫用途	当該作業従事時間(時間/月)								
			④総数 ※2	⑤事業場当 たり平均	⑥総量 ※2	⑦事業場当 たり平均	⑧労働者当 たり平均	⑨総量 ※2	⑩事業場当 たり平均	⑪労働者当 たり平均	⑬コード(%)				⑭総従 事時間 ※3	⑮事業 場当 たり 平均	⑯労働 者当 たり 平均				
											1 ~20hr		2 21~50hr	3 51~100				4 101hr~			
33 計量、配合、注入、投入 又は小分けの作業	12	16 (27%)	106	8.8	6664.3	555.4	62.9	2740.0	228.3	25.8	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)13作業 03(触媒、安定剤、可塑剤、硬化剤、難燃剤、乳化剤、可溶化剤、分散剤、加硫剤等の添 加剤としての使用)3作業	15作業	1作業			185	15.4	1.7			
34 サンプルング、分析、試 験又は研究の作業	10	14 (23%)	241	24.1	805006.5	80500.7	3340.3	673557.5	67355.8	2794.8	01(対象物の製造)6作業 02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)8作業	14作業				140	14.0	0.6			
35 充填又は袋詰め作業	6	10 (17%)	65	10.8	133114.9	22185.8	2047.9	66386.6	11064.4	1021.3	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)2作業 03(触媒、安定剤、可塑剤、硬化剤、難燃剤、乳化剤、可溶化剤、分散剤、加硫剤等の添 加剤としての使用)5作業 05(洗浄を目的とした使用)1作業 08(除草、殺菌、殺虫、防腐、漂白、脱臭、剥離等を目的とした使用)2作業	10作業				100	16.7	1.5			
38 清掃又は廃棄物処理の 作業	2	2 (3%)	14	7.0	89336.0	44668.0	6381.1	89296.0	44648.0	6378.3	01(対象物の製造)1作業 05(洗浄を目的とした使用)1作業	2作業				20	10.0	1.4			
47 保守、点検、分解、組立 又は修理の作業	4	5 (8%)	128	32.0	309480.1	77370.0	2417.8	199370.1	49842.5	1557.6	01(対象物の製造)1作業 02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)4作業	5作業				50	12.5	0.4			
49 ろ過、混合、攪拌、混練 又は加熱の作業	8	9 (15%)	84	10.5	14491.6	1811.5	172.5	14489.6	1811.2	172.5	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)8作業 03(触媒、安定剤、可塑剤、硬化剤、難燃剤、乳化剤、可溶化剤、分散剤、加硫剤等の添 加剤としての使用)1作業	6作業			3作業	435	54.4	5.2			
50 その他	4	4 (7%)	14	3.5	13796.1	3449.0	985.4	13513.1	3378.3	965.2	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)4作業	4作業				40	10.0	2.9			
合計	(※)37	60	652		1371889.5			1059352.9							93% (56作業)	2% (1作業)		5% (3作業)	970		

①作業の種類	⑰換気設備設置状況				⑱保護具使用状況							⑲性状				⑳温度		
	局所排気装 置	ブッシュ プル	全体換気装 置	その他	防じんマ スク	防毒マ スク	保護衣	保護眼鏡	保護手袋	なし	その他	固体	粉末	液体	気体	50℃未 満	50℃以上 100℃未 満	100℃以 上
33 計量、配合、注入、投入 又は小分けの作業	5作業		4作業	5作業		4作業	3作業	9作業	9作業	6作業				16作業		16作業		
34 サンプルング、分析、試 験又は研究の作業	10作業		1作業	2作業		2作業	1作業	14作業	14作業					14作業		10作業	1作業	3作業
35 充填又は袋詰め作業	6作業			1作業		2作業	1作業	8作業	5作業					10作業		9作業		1作業
38 清掃又は廃棄物処理の 作業				1作業		1作業		2作業	2作業					2作業		2作業		
47 保守、点検、分解、組立 又は修理の作業				2作業		2作業		5作業	5作業					5作業				5作業
49 ろ過、混合、攪拌、混練 又は加熱の作業	9作業		1作業			2作業	2作業	8作業	9作業					9作業		8作業	1作業	
50 その他				4作業		1作業		4作業	3作業					4作業		4作業		
合計	50% (30作業)		10% (6作業)	25% (15作業)		23% (14作業)	12% (7作業)	83% (50作業)	78% (47作業)	10% (6作業)				100% (60作業)		82% (49作業)	3% (2作業)	15% (9作業)

※1 1事業場で複数の作業を行っている場合は重複してカウントしているため、実際の事業場数より多くなっている。ただし、合計欄は実事業場数。
 ※2 同一の労働者又は製剤等で複数の作業に重複してカウントされる場合があるので、実際の労働者数又は製剤等の量より多く見積もっている場合がある。
 ※3 コード1:10時間、コード2:35時間、コード3:75時間、コード4:125時間として算出