

先進医療評価用紙（第2号）

当該技術の医療機関の要件（案）

先進医療名及び適応症：歯科用 CAD・CAM システムを用いたハイブリッドレジンによる歯冠補綴 (全部被覆冠による歯冠補綴が必要な重度齲蝕小臼歯に係るものに限る。)	
I. 実施責任医師の要件	
診療科	<input type="checkbox"/> (歯科)・不要
資格	<input type="checkbox"/> (補綴歯科専門医又は歯科保存治療専門医)・不要
当該診療科の経験年数	<input type="checkbox"/> (3) 年以上・不要
当該技術の経験年数	<input type="checkbox"/> (1) 年以上・不要
当該技術の経験症例数 注1)	実施者〔術者〕として (5) 例以上・不要 [それに加え、助手又は術者として () 例以上・ <input type="checkbox"/>
その他 (上記以外の要件)	
II. 医療機関の要件	
診療科	<input type="checkbox"/> (歯科)・不要
実施診療科の医師数 注2)	<input type="checkbox"/> ・不要 具体的内容：常勤歯科医師1名以上
他診療科の医師数 注2)	要・ <input type="checkbox"/> 具体的内容：
その他医療従事者の配置 (薬剤師、臨床工学技士等)	<input type="checkbox"/> (歯科衛生士及び歯科技工士)・不要
病床数	要 (床以上)・ <input type="checkbox"/>
看護配置	要 (対1看護以上)・ <input type="checkbox"/>
当直体制	要 ()・ <input type="checkbox"/>
緊急手術の実施体制	要・ <input type="checkbox"/>
院内検査 (24時間実施体制)	要・ <input type="checkbox"/>
他の医療機関との連携体制 (患者容態急変時等)	要・ <input type="checkbox"/> 連携の具体的内容：
医療機器の保守管理体制	<input type="checkbox"/> ・不要
倫理委員会による審査体制	要・ <input type="checkbox"/> 審査開催の条件：
医療安全管理委員会の設置	<input type="checkbox"/> ・不要
医療機関としての当該技術の実施症例数	<input type="checkbox"/> (5 症例以上)・不要
その他 (上記以外の要件、例；遺伝カウンセリングの実施体制が必要 等)	
III. その他の要件	
頻回の実績報告	<input type="checkbox"/> (6月間又は10症例までは、毎月報告)・不要
その他 (上記以外の要件)	

注1) 当該技術の経験症例数について、実施者〔術者〕としての経験症例を求める場合には、「実施者〔術者〕として () 例以上・不要」の欄に記載すること。

注2) 医師の資格 (学会専門医等)、経験年数、当該技術の経験年数及び当該技術の経験症例数の観点を含む。例えば、「経験年数〇年以上の△科医師が□名以上」。なお、医師には歯科医師も含まれる。

表1. 既存技術及び従来技術との比較

治療方法等	新規届出技術	既存先進医療技術	保険診療で評価されている技術	
	全部被覆冠 (CAD・CAMハイブリッドレジンクラウン)	CAD・CAMセラミックインレー	全部被覆冠 (鑄造冠)	全部被覆冠 (硬質レジンジャケットクラウン)
適応部位	小臼歯	小臼歯・大臼歯	小臼歯、大臼歯	小臼歯
精度	○	△ (合着後口腔内で調整する)	○	○
耐久性	○ (摩耗の危険性は少ない)	○ (摩耗の危険性は少ない)	◎	○ 〔 摩耗や破折することがあり、 適用は限定的 〕
効率性	◎ (作業効率の向上)	◎ 即日処置が可能であるが、 ややチェアタイムが長い	△ (手作業で製作)	△ (手作業で製作)
患者にとってのメリット	歯冠全体を修復する症例に用いられる。ハイブリッドレジンを使用することにより、小臼歯部のクラウンでも非金属材料での修復が可能であり、口腔内での耐久性に優れている。	適応症がインレーに限定されている。口腔内スキャナーにより、即日処置が可能。	他の脆性材料とは異なり、破折の危険性が非常に少ない。様々な支台歯形態に適応可能。	簡易かつ安価に小臼歯部での非金属材料での修復が可能。

◎:特に優れている ○:優れている △:やや劣る ×:劣る

図1. インレーやクラウンの従来の製作方法

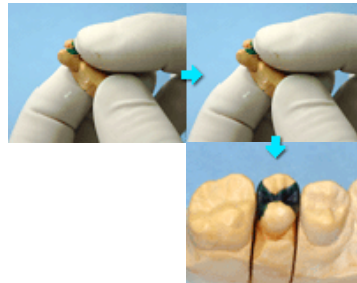
1 印象採得



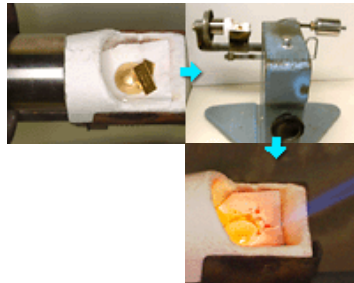
2 模型製作



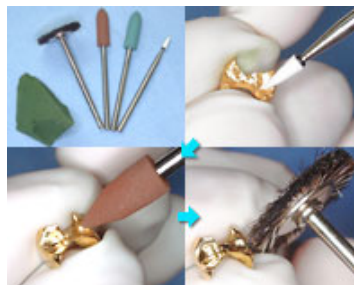
3 ワックスアップ



4 埋没・鋳造



5 研磨



6 完成

インレー



クラウン

