

厚生労働省発能第 0 3 2 8 0 0 1 号

労働政策審議会

会長 菅野 和夫 殿

別紙「職業能力開発促進法施行規則の一部を改正する省令案要綱」について、
貴会の意見を求める。

平成 1 9 年 3 月 2 8 日

厚生労働大臣 柳澤 伯夫

職業能力開発促進法施行規則の一部を改正する省令案要綱

- 一 普通課程及び短期課程の職業訓練を実施する際の標準を示している別表第二及び第四のうち、金属・機械分野の訓練科について、一部に近年の技術動向と乖離した内容等が見られることから、教科の科目、時間配分等の見直しを行うとともに、別表第二については、新たな訓練科を設けること。
- 二 別表第二に新たな訓練科を設けるに伴い、当該訓練科とこれを担当するために必要な職業訓練指導員免許の職種との対応関係を別表第十一に定めること。
- 三 その他所要の経過措置を定めること。
- 四 この省令は、平成一九年四月一日から施行するものとする。

改正後

別表第二（第十条関係）
普通課程の普通職業訓練
（第一号から第四号まで 略）

訓練科	訓練	訓練の対象となる技能及びこれに関する知識の範囲	教	訓練期間及び位は時間とする。	種別名称	設備
	専攻科					
溶接科	三 金属加工系 塑性加工科	(略)	(略)	(略)	(略)	(略)
		金属の接合及び加工等の金属加工における基礎的な技能及びこれに関する知識	一 系基礎 1 学科 ① 機械工学概論 ② 電気工学概論 ③ 塑性加工概論 ④ 生産工学概論 ⑤ 材料力学 ⑥ 金属材料学 ⑦ 製図 ⑧ 溶接法 ⑨ 測定法 ⑩ 安全衛生 2 実技 ① 測定基本実習 ② 機械操作基本実習 ③ 溶接基本実習 ④ 熱切断基本実習 ⑤ プレス加工基本実習 ⑥ コンピュータ操作基本実習 ⑦ CAD基本実習 ⑧ 安全衛生作業法 ⑨ 安全衛生作業法 二 専攻 1 学科 ① 展開図 ② 板金工作法 ③ プレス加工法 ④ 試験法及び検査法 2 実技 ① 板金工作実習 ② プレス加工実習 ③ 試験及び検査実習	訓練期間 一年 訓練時間 総時間 一、四〇〇 二五〇	建物その他の実習場 教室 機械 プレス用機械類 切断用機械類 板金用機械類 器具類 計測器類 製図器及び製図用具類 教材類	

現行

別表第二（第十条関係）
普通課程の普通職業訓練
（第一号から第四号まで 略）

訓練科	訓練	訓練の対象となる技能及びこれに関する知識の範囲	教	訓練期間及び位は時間とする。	種別名称	設備
	専攻科					
溶接科	三 金属加工系 塑性加工科	(略)	(略)	(略)	(略)	(略)
		金属の接合及び加工等の金属加工における基礎的な技能及びこれに関する知識	一 系基礎 1 学科 ① 機械工学概論 ② 電気工学概論 ③ 塑性加工概論 ④ 生産工学概論 ⑤ 材料力学 ⑥ 金属材料学 ⑦ 製図 ⑧ 溶接法 ⑨ 測定法 ⑩ 安全衛生 2 実技 ① 測定基本実習 ② 機械操作基本実習 ③ 溶接基本実習 ④ 熱切断基本実習 ⑤ プレス加工基本実習 ⑥ 安全衛生作業法 二 専攻 1 学科 ① 展開図 ② 板金工作法 ③ プレス加工法 ④ 試験法及び検査法 2 実技 ① 板金工作実習 ② プレス加工実習 ③ 試験及び検査実習	訓練期間 一年 訓練時間 総時間 一、四〇〇 二七〇	建物その他の実習場 教室 機械 プレス用機械類 切断用機械類 板金用機械類 器具類 計測器類 製図器及び製図用具類 教材類	

	精密加工科
<p>及びこれに関する知識</p> <ol style="list-style-type: none"> ① 機械工学概論 ② 電気工学概論 ③ NC工作概論 ④ 生産工学概論 ⑤ 材料力学 ⑥ 材料 ⑦ 製図 ⑧ 機械工作法 ⑨ 測定法 ⑩ 安全衛生 <p>汎用工作機械、NC工作機械等による各種切削加工及び研削加工並びに特殊工作機械による精密加工及び非切削加工における技能並びにこれに関する知識</p>	<p>機械加工における基礎的な技能及びこれに関する知識</p> <p>汎用工作機械、NC工作機械等による各種切削加工及び研削加工並びに特殊工作機械による精密加工及び非切削加工における技能並びにこれに関する知識</p>
<ol style="list-style-type: none"> ① 機械工学概論 ② 電気工学概論 ③ NC工作概論 ④ 生産工学概論 ⑤ 材料力学 ⑥ 材料 ⑦ 製図 ⑧ 機械工作法 ⑨ 測定法 ⑩ 安全衛生 <p>2 実技</p> <ol style="list-style-type: none"> ① コンピュータ操作基本実習 ② 製図基本実習 ③ 安全衛生作業法 <p>1 専攻</p> <ol style="list-style-type: none"> ① 切削加工法及び研削加工法 ② 金型工作法 ③ 機械保全法 <p>2 実技</p> <ol style="list-style-type: none"> ① 測定及びびげがき実習 ② NC工作実習 ③ 機械工作実習 ④ 切削加工及び研削加工実習 ⑤ 機械保全実習 	<p>1 系基礎</p> <p>1 学科</p> <p>機械系機械加工科の系基礎学科の①から⑩までに掲げる科目</p> <p>2 実技</p> <p>機械系機械加工科の系基礎実技の①から③までに掲げる科目</p> <p>二 専攻</p> <p>1 学科</p> <ol style="list-style-type: none"> ① 切削加工法及び研削加工法 ② 金型工作法 ③ 精密加工法 ④ 機械保全法 <p>2 実技</p> <ol style="list-style-type: none"> ① 測定及びびげがき実習 ② NC工作実習 ③ 切削加工及び研削加工実習 ④ 機械工作実習
<p>計測器類 製図器及び製図用具類 教材類</p>	<p>建物その他の実習場 精密加工用工作機械類 情報処理用機器類 器具類 計測器類 製図器及び製図用具類 教材類</p>

	精密加工科
<p>及びこれに関する知識</p> <ol style="list-style-type: none"> ① 機械工学概論 ② 電気工学概論 ③ NC工作概論 ④ 生産工学概論 ⑤ 材料力学 ⑥ 材料 ⑦ 製図 ⑧ 機械工作法 ⑨ 測定法 ⑩ 安全衛生 <p>汎用工作機械、NC工作機械等による各種切削加工及び研削加工並びに特殊工作機械による精密加工及び非切削加工における技能並びにこれに関する知識</p>	<p>機械加工における基礎的な技能及びこれに関する知識</p> <p>汎用工作機械、NC工作機械等による各種切削加工及び研削加工並びに特殊工作機械による精密加工及び非切削加工における技能並びにこれに関する知識</p>
<ol style="list-style-type: none"> ① 機械工学概論 ② 電気工学概論 ③ NC工作概論 ④ 生産工学概論 ⑤ 材料力学 ⑥ 材料 ⑦ 製図 ⑧ 機械工作法 ⑨ 測定法 ⑩ 安全衛生 <p>2 実技</p> <ol style="list-style-type: none"> ① コンピュータ操作基本実習 ② 製図基本実習 ③ 安全衛生作業法 <p>1 専攻</p> <ol style="list-style-type: none"> ① 切削加工法及び研削加工法 ② 金型工作法 <p>2 実技</p> <ol style="list-style-type: none"> ① 測定及びびげがき実習 ② NCPログラミング実習 ③ 切削加工及び研削加工実習 ④ 機械工作実習 	<p>1 系基礎</p> <p>1 学科</p> <p>機械系機械加工科の系基礎学科の①から⑩までに掲げる科目</p> <p>2 実技</p> <p>機械系機械加工科の系基礎実技の①から③までに掲げる科目</p> <p>二 専攻</p> <p>1 学科</p> <ol style="list-style-type: none"> ① 切削加工法及び研削加工法 ② 金型工作法 ③ 精密加工法 <p>2 実技</p> <ol style="list-style-type: none"> ① 測定及びびげがき実習 ② NCPログラミング実習 ③ 切削加工及び研削加工実習 ④ 機械工作実習
<p>計測器類 製図器及び製図用具類 教材類</p>	<p>建物その他の実習場 精密加工用工作機械類 情報処理用機器類 器具類 計測器類 製図器及び製図用具類 教材類</p>

機械製図科		機械技術科
⑤ 精密加工実習 ⑥ 機械保全実習	<p>機械加工における基礎的な技能及びこれに関する知識</p> <p>① 学基礎 機械系機械加工科の系基礎 学科の①から⑩までに掲げる科目</p> <p>② 実技 機械系機械加工科の系基礎 実技の①から③までに掲げる科目</p> <p>③ 学基礎 ① スケッチ実習 ② CAD実習 ③ 機械設計実習 ④ 図面管理実習</p>	<p>機械加工における基礎的な技能及びこれに関する知識</p> <p>① 学基礎 機械系機械加工科の系基礎 学科の①から⑩までに掲げる科目</p> <p>② 実技 機械系機械加工科の系基礎 実技の①から③までに掲げる科目</p> <p>③ 学基礎 ① 応用材料力学 ② 切削加工法及び研削加工法 ③ 金型工作法 ④ 金属加工法 ⑤ 制御工学 ⑥ 機械設計・製図 ⑦ 機械保全法</p>
訓練期間 一年 の他の 実習場	訓練期間 一年 の他の 実習場	訓練期間 二年 の他の 実習場
建物その他 実習場	建物その他 実習場	建物その他 実習場

機械製図科		
⑤ 精密加工実習	<p>機械加工における基礎的な技能及びこれに関する知識</p> <p>① 学基礎 機械系機械加工科の系基礎 学科の①から⑩までに掲げる科目</p> <p>② 実技 機械系機械加工科の系基礎 実技の①から③までに掲げる科目</p> <p>③ 学基礎 ① 応用材料力学 ② 機械製図 ③ 機械設計 ④ テクニカルイラストレーション表現技法 ⑤ ショーン実習</p>	
訓練期間 一年 の他の 実習場	訓練期間 一年 の他の 実習場	
建物その他 実習場	建物その他 実習場	

(略)	
(略)	科 機 系 機 械 技 術
(略)	
(略)	③ 工作法 (NC工作法 機械工作法 ジグ 工具) ④ 測定法 (測定及び試験機器 測定法 形状測定 材料試験) ⑤ 安全衛生 (安全管理 衛生管理) 2 専攻学科 ① 加工法 (切削加工法 研削加工法 金型工作法 精密加工法) ② 機械製図 (機械製図法 機械設計法 テクニカルイラストレーシ ョン)

(略)	
(略)	科
(略)	
(略)	③ 工作法 (NC工作法 機械工作法 ジグ 工具) ④ 測定法 (測定及び試験機器 測定法 形状測定 材料試験) ⑤ 安全衛生 (安全管理 衛生管理) 2 専攻学科 ① 加工法 (切削加工法 研削加工法 金型工作法 精密加工法) ② 機械製図 (機械製図法 機械設計法 テクニカルイラストレーシ ョン)