

非石綿シート  
ガasketの使用領域

使用温度

300°C

200°C

100°C

~400°C 膨張黒鉛シート  
VF35E  
T1200シリーズ

~300°C  
・黒鉛+PTFEシート  
GF300

・黒鉛+ゴム配合ジョイントシート  
GE200  
T1120  
P5650

・耐熱ノンアスジョイントシート  
V6502  
T1993

一部締付制約あり

~100°C  
汎用ノンアスジョイントシート  
V6500  
T1995

~200°C  
充填材入りフッ素  
樹脂系ガasket  
V7020、V7026  
T9007LC、T9007SC

~100°C  
純フッ素樹脂ガasket  
V7010  
T9007

~800°C  
セラミック繊維布  
V N314  
T 1400-S

~400°C  
ガラス繊維布  
V N214  
T 1374

一般用途

23

耐薬品用途

排気管煙道用途

## 非石綿ジョイントシートガasketを 100℃以上で使用の場合の注意事項

- 1) ガasket厚さを1.5mm以下としてください  
→ 厚みを小さくすることで応力緩和の影響を小さくし  
増し締めをなくす
- 2) ガasketペースト(No.5,5M,6,6M)を塗布してください  
→ シール性を向上させることで増し締めをなくす
- 3) 締付面圧を25.5MPa以上としてください  
(ガスシールの場合34.3MPa以上)  
→ 初期締め付けを高くとることで、外力の影響を  
低減し、増し締めをなくす