

保険コード	保険点数 α (技術料)	保険点数 β (技術料+製作料)	保険点数 γ (技術料+製作料+材料)	件数	所要時間	α (技術料)		β (技術料+製作料)		γ (総保険点数)		技術区分
						1点当りの時間	1点当りの点数	1点当りの時間	1点当りの点数	1点当りの時間	1点当りの点数	
M-030	340			4	24.00	0.071	14.17			0.071	14.17	D-2
J-013-3	230			67	16.22	0.071	14.18			0.071	14.18	C-2
M-030	750			5	52.80	0.070	14.20			0.070	14.20	D-2
I-008	110+150			9	18.11	0.070	14.36			0.070	14.36	E-1
I-008	68+110			109	12.31	0.069	14.46			0.069	14.46	C-2
M-005-1	45	275		106	18.94	0.421	2.38	0.069	14.52	0.069	14.52	C-2
I-008	90+130			46	15.09	0.069	14.58			0.069	14.58	D-1
J-063-3	300			4	20.25	0.068	14.81			0.068	14.81	D-2
I-014	330			119	21.81	0.066	15.13			0.066	15.13	C-1
J-063-3	300			5	19.20	0.064	15.63			0.064	15.63	D-1
M-002-1	135			135	8.61	0.064	15.68			0.064	15.68	C-1
M-005-1	45	275		435	17.50	0.389	2.57	0.064	15.72	0.064	15.72	C-2
6	110			515	7.00	0.064	15.72			0.064	15.72	B-1
	110			9	6.78	0.062	16.23			0.062	16.23	
I-008	110+150			105	15.39	0.059	16.89			0.059	16.89	D-2
M-001	155			266	9.07	0.059	17.09			0.059	17.09	—
	188+110			9	17.33	0.058	17.20			0.058	17.20	D-1
M-005-1	45	445		18	25.61	0.569	1.76	0.058	17.38	0.058	17.38	C-1
J-063-4	600			27	34.41	0.057	17.44			0.057	17.44	D-2
M-006-2	70			240	4.00	0.057	17.48			0.057	17.48	C-2/D-1
J-063-4	600			40	33.88	0.056	17.71			0.056	17.71	E-1
	43			884	2.41	0.056	17.84			0.056	17.84	C-2
D-002-2	400			100	22.32	0.056	17.92			0.056	17.92	C-2
A-000	180			1,532	9.91	0.055	18.16			0.055	18.16	B-1
M-030	540			25	29.20	0.054	18.49			0.054	18.49	D-2
M-002-1	160			129	8.28	0.052	19.32			0.052	19.32	C-1
M-004	300			253	15.40	0.051	19.48			0.051	19.48	C-2/D-1
	80			2	4.00	0.050	20.00			0.050	20.00	—
M-030	205			1	10.00	0.049	20.50			0.049	20.50	D-2
D-001	60			12	2.83	0.047	21.18			0.047	21.18	C-2
I-014	530			9	24.89	0.047	21.29			0.047	21.29	D-1
	278+110			4	17.75	0.046	21.86			0.046	21.86	—