

保険 コード	保険点数 α(技術 料)	保険点数 β(技術 料+製作 料)	保険点数 γ(技術 料+製作 料+材料 料)	件数	所要時間	α(技術料)		β(技術料+製作料)		γ(総保険点数)		技術区分
						1点当り の時間	1分当り の点数	1点当り の時間	1分当り の点数	1点当り の時間	1分当り の点数	
I-021	140			13	13.00	0.093	10.77			0.093	10.77	E-2
I-008	90			3	8.33	0.093	10.80			0.093	10.80	—
D-004	50			225	4.57	0.091	10.93			0.091	10.93	C-2
I-004-1	230			35	20.74	0.090	11.09			0.090	11.09	D-2
M-029	280			40	25.23	0.090	11.10			0.090	11.10	C-2
M-003-2	326			17	29.18	0.090	11.17			0.090	11.17	D-1
B-001	110			753	9.84	0.089	11.18			0.089	11.18	B-1
M-002-2	110			70	9.73	0.088	11.31			0.088	11.31	C-1
J-013-2	180			145	15.72	0.087	11.45			0.087	11.45	C-2
D-002-2	220			17	18.94	0.086	11.61			0.086	11.61	C-2
M-007	190			87	16.33	0.086	11.63			0.086	11.63	C-1
I-001-1	120			14	10.29	0.086	11.67			0.086	11.67	D-1
M-029	250			46	21.30	0.085	11.73			0.085	11.73	C-1
M-001-1	290			71	24.39	0.084	11.89			0.084	11.89	D-1
J-013-2	180			13	15.08	0.084	11.94			0.084	11.94	C-1
	300			11	25.00	0.083	12.00			0.083	12.00	D-1
D-002-2	100			3	8.33	0.083	12.00			0.083	12.00	C-2
	40+52			5	7.60	0.083	12.11			0.083	12.11	C-1
M-029	335			34	27.65	0.083	12.12			0.083	12.12	—
M-009	100			1	8.00	0.080	12.50			0.080	12.50	D-2
I-000	530			6	41.00	0.077	12.93			0.077	12.93	C-2
	460			71	34.80	0.076	13.22			0.076	13.22	D-1
J-063-3	300			6	22.67	0.076	13.24			0.076	13.24	E-1
I-014	330			9	24.89	0.075	13.26			0.075	13.26	D-2
	150			56	11.30	0.075	13.27			0.075	13.27	C-2
	90			9	6.78	0.075	13.28			0.075	13.28	E-2
J-001	460			10	34.00	0.074	13.53			0.074	13.53	D-2
	260			523	19.19	0.074	13.55			0.074	13.55	D-1
M-005-1	45	181		56	13.23	0.294	3.40	0.073	13.68	0.073	13.68	C-1
J-005	55			25	4.00	0.073	13.75			0.073	13.75	C-1
J-063-4	600			55	42.56	0.071	14.10			0.071	14.10	E-2