

保険コード	保険点数 α (技術料)	保険点数 β (技術料+製作料)	保険点数 γ (技術料+製作料+材料料)	件数	所要時間	α (技術料)		β (技術料+製作料)		γ (総保険点数)		技術区分
						1点当りの時間	1点当りの点数	1点当りの時間	1点当りの点数	1点当りの時間	1点当りの点数	
	16			123	4.71	0.294	3.40			0.294	3.40	—
J-063-1	75			12	20.75	0.277	3.61			0.277	3.61	D-2
J-063-1	75			11	20.64	0.275	3.63			0.275	3.63	C-2
K-001	23			2,879	6.28	0.273	3.66			0.273	3.66	C-1
I-005	210			111	24.44	0.266	3.76			0.266	3.76	C-2
I-019-1	15			718	3.93	0.262	3.81			0.262	3.81	C-1
I-011-1	60			188	15.47	0.258	3.88			0.258	3.88	A-1
I-019-2	30			14	7.71	0.257	3.89			0.257	3.89	D-1
B-001-2	80			554	20.34	0.254	3.93			0.254	3.93	A-1
M-003-2	40			55	9.76	0.244	4.10			0.244	4.10	B-2
I-019-3	50			53	12.00	0.240	4.17			0.240	4.17	D-1
I-001-2	25			397	6.00	0.240	4.17			0.240	4.17	C-1
I-011-3	60			14	13.50	0.225	4.44			0.225	4.44	D-1
I-011-3	55			14	12.36	0.225	4.45			0.225	4.45	C-2
M-036	35			234	7.72	0.221	4.53			0.221	4.53	B-2
I-011-2	65			175	14.21	0.219	4.58			0.219	4.58	C-2
I-011-2	55			141	11.99	0.218	4.59			0.218	4.59	C-1
I-019-2	30			218	6.47	0.216	4.64			0.216	4.64	C-2
	68			3	14.33	0.211	4.74			0.211	4.74	—
	40			31	8.35	0.209	4.79			0.209	4.79	—
I-011-2	60			178	12.07	0.201	4.97			0.201	4.97	D-1
I-006	390			118	18.24	0.198	5.04			0.198	5.04	D-2
M-006-2	185			34	35.44	0.192	5.22			0.192	5.22	C-2
	45			213	8.58	0.191	5.25			0.191	5.25	C-1
	40+52			2	17.50	0.190	5.26			0.190	5.26	E-1
M-008	80			53	15.13	0.189	5.29			0.189	5.29	C-2/D-1
M-030	340			1	63.00	0.185	5.40			0.185	5.40	D-2
M-009	52			12	9.50	0.183	5.47			0.183	5.47	C-2
M-009	100			72	17.78	0.178	5.62			0.178	5.62	D-2
M-005-1	30	143		7	25.29	0.843	1.19	0.177	5.66	0.177	5.66	D-2