

3. 求職活動支援書記載イメージ⑤ (金属加工)

求職活動支援書(様式例)

雇用保険被保険者番号	1301-33399-1	生年月日	作成日	平成19年1月20日
氏名	職安一	年齢	性別	昭和19年10月5日 離職予定日 平成19年3月31日
希望する職種・条件等	(希望職種) 金属工作機械工を希望 (希望条件) 年収:〇〇〇万円(賞含む) (その他特に希望すること)			
職務の経歴	(金属工作機械工として従事した主な業務・実績) (昭和38年～平成19年 在籍) ①普通旋盤を活用した金属加工 (従事年数〇〇年) ②NC工作を活用した金属加工 (従事年数〇〇年) ・試削り、精度確認及び加工に従事 ・NC工作機械プログラムの構築 ・加工用治具の製作 ③マシニングセンターを活用した金属加工 (従事年数〇〇年) ④平面研削盤を活用した金属加工 (従事年数〇〇年) ⑤フライス盤を活用した金属加工 (従事年数〇〇年) ⑥仕上げ加工 (従事年数〇〇年) ⑦主な加工部品 ・自動車部品(シリンダー・ピストンヘッド) ・油圧部品(ピストンロッド) ・加工材質(難削鋼、ステンレス、アルミ、樹脂) (その他の実績) ・人望があり新入社員研修を担当 ・安全衛生講習会を受講し、安全衛生管理の基本や手法、好事例等の知識を取得 ・最終職名 シリンダー製造ライン隊長 (従事年数〇〇年)			
業績等	(※会社概要) (事業内容) 自動車部品、機械部品、油圧部品、合成樹脂部品 (資本金) 450万円 (従業員数) 15人 (事業所数) 本社のみ(東京) (※最終年収) 〇〇〇万円(総支給額)			
資格、職業免許、受に講した講習事項	(資格・免許・受講した講習等) 普通自動車免許(第1種) 機械加工技能士(機械加工 特級) 機械加工技能士(普通旋盤作業 1級) 機械加工技能士(数値制御旋盤作業 1級) 機械加工技能士(平面研削盤作業 2級) (会社で従事した機械一覧) 普通旋盤(〇〇社製の☆☆機種) ボール盤(〇〇社製の☆☆機種) NC旋盤(△△社製の□□機種) 放電加工機(〇〇社製の☆☆機種) 平面研削盤(●●社製の★★機種) マシニングセンター(〇〇社製の☆☆機種) フライス盤(◇◇社製の◎◎機種)			

氏名	職安一		
本人の希望等を踏まえて事業主が行う再就職援助措置	主な措置の種類	措置の具体的内容	時期・期間
	②再就職準備セミナー・講習会等の実施・受講あつせん	職務経歴書の書き方等の再就職準備セミナーの開催情報提供及び受講申込	平成19年2月19日～23日までの5日間
	①カウンセリング等の実施・あつせん		
	③教育訓練等の実施・受講あつせん		
	④求職活動のための休暇の付与	上記アの受講に対する休暇付与(休暇に対する資金の支給あり)	平成19年2月19日～23日までの5日間
⑤求職活動に関する経済的な支援	上記アの受講費用の負担(1/2)	平成19年2月19日～23日までの5日間	
⑥再就職支援会社への委託			
⑦関連企業等への再就職のあつせん			
⑧その他	希望職種の最新求人情報の提供	平成19年2月2日～平成19年3月31日まで	
作成事業所	名称	〇〇金属加工㈱	
	代表者氏名	本社 社長 〇〇 〇〇	
	所在地	目黒区〇〇町9-99	
再就職援助担当者	所属部署	総務課	電話番号 03-1111-XXXX

(求職者の方へ)
 ハローワークで求職相談を行う場合に、この支援書を活用するときは、希望する職種・条件等の欄に記入の上、受付に提示してください。

職務の経歴については、在職した部署名のみを記入するのではなく、その部署で離職予定者が担当した業務内容及び実績等をできる限り具体的に記述してください。

実際に扱うことのできる機器については、具体的に記載するようにしてください。