

(1)第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京紡績 新宿工場

②事業所名

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

③事業所名

所在地

実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数												
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	
1	必須業務 ①前紡工程作業 ① 継ぎ・交換作業 ② パッケージ交換作業 ③ 供給作業 ④ 機台の始動・停止作業 工場長:国際太郎(25年)	新東株 宿京式 工紡会 場績社	〇 h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	必須業務 ②安全衛生業務 ① 雇入れ時等の安全衛生教育 ② 作業開始前の安全装置等の点検作業 ③ 紡績運転職種に必要な整理整頓作業 ④ 紡績運転職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ※ ⑤ 保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥ 安全装置の使用等による安全作業 ⑦ 労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧ 異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇 h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	関連業務 ①精紡工程作業 ②巻糸工程作業 ③合練糸工程作業 ④ケンス運搬作業 ⑤機台清掃作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇 h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	周辺業務 ①製品区分管理作業 ②品質維持管理作業 ③器具の管理作業 ④前工程及び自工程での中間素材の搬送作業 ⑤製品の搬送作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇 h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇 h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合計			〇h				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①前紡工程作業 1.原綿(混打綿機) 2.ラップ・タフト(梳綿機(カード)) 3.カードスライバー → ラップ(精梳綿機(コマ)) 4.スライバー(練糸機) 5.スライバー(粗紡機)
使用する機械、器具等	①前紡工程作業用機械等 1.混打綿機 2.梳綿機(カード) 3.練糸機 4.精梳綿機(コマ) 5.粗紡機および各機械の付属装置等 ②器具等 1.各種器具等(ケンス、ボビン、運搬車、ドラムバサミ、ハサミ、ハンドブラシ、スパナ等) 2.各機械の各種付属品等
製品等の例	①紡績糸 1.天然繊維糸(綿糸、梳毛糸、紡毛糸、麻糸、絹紡糸等) 2.化学繊維糸(スフ糸、合成繊維紡績糸) 3.意匠糸(ファンシーヤーン) 4.混紡糸(綿・ポリエステル、綿・麻、毛・アクリル等) 5.複合糸(コアヤーン) 6.撚糸(紡績糸・生糸や合成繊維フィラメント糸) 7.ワーリー加工糸(合成繊維フィラメント糸) ②工程段階での製品(中間製品) 前紡工程(スライバー、ラップ、粗糸(篠巻))
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.織機調整科職業訓練指導員免許 2.安全管理者

(2) 第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京紡績 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数												
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	
1	必須業務 ①前紡工程作業 ① 継ぎ・交換作業 ② パッケージ交換作業 ③ 供給作業 ④ 機台の始動・停止作業 工場長:国際太郎(25年)	新東 株 宿京 式 工紡 会 場績 社	○ h	←	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	必須業務 ②安全衛生業務 ① 雇入れ時等の安全衛生教育 ② 作業開始前の安全装置等の点検作業 ③ 紡績運転職種に必要な整理整頓作業 ④ 紡績運転職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ※ ⑤ 保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥ 安全装置の使用等による安全作業 ⑦ 労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧ 異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○ h	←	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	関連業務 ①精紡工程作業 ②巻糸工程作業 ③合練糸工程作業 ④ケンス運搬作業 ⑤機台清掃作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○ h	←	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	周辺業務 ①製品区分管理作業 ②品質維持管理作業 ③器具の管理作業 ④前工程及び自工程での中間素材の搬送作業 ⑤製品の搬送作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○ h	←	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	○ h	←	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合計			○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①前紡工程作業 1.原綿(混打綿機) 2.ラップ・タフト(梳綿機(カード)) 3.カードスライバー → ラップ(精梳綿機(コーマ)) 4.スライバー(練糸機) 5.スライバー(粗紡機)
使用する機械、器具等	①前紡工程作業用機械等 1.混打綿機 2.梳綿機(カード) 3.練糸機 4.精梳綿機(コーマ) 5.粗紡機および各機械の付属装置等 ②器具等 1.各種器具等(ケンス、ボビン、運搬車、ドラムバサミ、ハサミ、ハンドブラシ、スパナ等) 2.各機械の各種付属品等
製品等の例	①紡績糸 1.天然繊維糸(綿糸、梳毛糸、紡毛糸、麻糸、絹紡糸等) 2.化学繊維糸(スフ糸、合成繊維紡績糸) 3.意匠糸(ファンシーヤーン) 4.混紡糸(綿・ポリエステル、綿・麻、毛・アクリル等) 5.複合糸(コアヤーン) 6.撚糸(紡績糸・生糸や合成繊維フィラメント糸) 7.ワーリー加工糸(合成繊維フィラメント糸) ②工程段階での製品(中間製品) 前紡工程(スライバー、ラップ、粗糸(篠巻))
指導体制	指導員名 国際 太郎 免許・資格等 1.織機調整科職業訓練指導員免許 2.安全管理者

(3) 第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京紡績 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間

20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数												
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	
1	必須業務 ①前紡工程作業 ① 継ぎ・交換作業 ② パッケージ交換作業 ③ 供給作業 ④ 機台の始動・停止作業 工場長:国際太郎(25年)	新東株 宿京式 工紡会 場績社	○ h	←	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	必須業務 ②安全衛生業務 ① 雇入れ時等の安全衛生教育 ② 作業開始前の安全装置等の点検作業 ③ 紡績運転職種に必要な整理整頓作業 ④ 紡績運転職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ※ ⑤ 保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥ 安全装置の使用等による安全作業 ⑦ 労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧ 異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○ h	←	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	関連業務 ①精紡工程作業 ②巻糸工程作業 ③合練糸工程作業 ④ケンス運搬作業 ⑤機台清掃作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○ h	←	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	周辺業務 ①製品区分管理作業 ②品質維持管理作業 ③器具の管理作業 ④前工程及び自工程での中間素材の搬送作業 ⑤製品の搬送作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○ h	←	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	○ h	←	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合計			○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①前紡工程作業 1.原綿(混打綿機) 2.ラップ・タフト(梳綿機(カード)) 3.カードスライバー → ラップ(精梳綿機(コマ)) 4.スライバー(練糸機) 5.スライバー(粗紡機)
使用する機械、器具等	①前紡工程作業用機械等 1.混打綿機 2.梳綿機(カード) 3.練糸機 4.精梳綿機(コマ) 5.粗紡機および各機械の付属装置等 ②器具等 1.各種器具等(ケンス、ボビン、運搬車、ドラムバサミ、ハサミ、ハンドブラシ、スパナ等) 2.各機械の各種付属品等
製品等の例	①紡績糸 1.天然繊維糸(綿糸、梳毛糸、紡毛糸、麻糸、絹紡糸等) 2.化学繊維糸(スフ糸、合成繊維紡績糸) 3.意匠糸(ファンシーヤーン) 4.混紡糸(綿・ポリエステル、綿・麻、毛・アクリル等) 5.複合糸(コアヤーン) 6.撚糸(紡績糸・生糸や合成繊維フィラメント糸) 7.ワーリー加工糸(合成繊維フィラメント糸) ②工程段階での製品(中間製品) 前紡工程(スライバー、ラップ、粗糸(篠巻))
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.織機調整科職業訓練指導員免許 2.安全管理者