

(1) 第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京旋盤工業株式会社新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経歴年数)	事業所	合計時間	月・時間数													
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月		
1	(1)フライス盤作業(数値制御式のものを含む。) ①切削工具及びワークの取付け作業 ②六面体加工作業 ③平面の切削作業 ④切削作業の種類、工作物の材質及び切削工具の材質に応じた切削条件の決定作業 ⑤読図作業 ⑥測定作業 工場長:国際太郎(25年)	東京旋盤工業株式会社	○h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③機械加工工場における整理・整頓・清掃・清浄・慣習(習慣)の遵守 ④フライス盤作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	①普通旋盤作業 ②数値制御旋盤作業 ③マシニングセンタ作業 ④CAD/CAM作業 ⑤放電加工作業 ⑥切削工具研削作業 ⑦けがき作業 ⑧仕上げ作業 ⑨その他機械加工作業(研削盤、中ぐり盤、ボール盤等の工作機械) 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	①機械検査作業 ②加工部品及びユニットの組立て・調整作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業 ④玉掛け作業 ⑤クレーン運転作業 ⑥フォークリフト運転作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間			○h				○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.鉄鋼材(機械構造用炭素鋼、一般構造用圧延鋼等) 2.アルミニウム及びアルミニウム合金 3.鋼及び銅合金	4.マシナブルセラミックス(快削性セラミックス) 5.樹脂(プラスチック) 6.その他の工業材料(切削用)
使用する機械、器具等	1.立てフライス盤(No.1、No.2、No.3) 2.工具整理台 3.チャック及び付属工具(チャックハンドル、ボックススパナ等)、マシニングセンタ、取付ジグ及び付属工具(バイスハンドル、スパナ等) 4.回転センタ、固定センタ 5.各種バイト、正面フライス・エンドミル等 6.油砥石(あぶらといし) 7.やすり(がり取り用) 8.ペンチ等(切りくず除去用) 9.刃物台固定用工具(スパナ、六角レンチ等) 10.片手ハンマ(木製又はプラスチック製) 11.各種マイクロメータ 12.シリンダゲージ 13.ノギス 14.スケール(金属製直尺) 15.その他計測器工具類	16.電子式卓上計算機 17.切削油 18.切削油缶 19.はけ 20.ブラシ 21.ウエス 22.切りくず除去棒 23.小ぼうき 24.洗剤 25.保護眼鏡 26.検査剤 27.作業台 28.踏板 29.割出し台 30.クレーン 31.フォークリフト
製品等の例	各種機械器具製造業等で製造される部品・製品や、最近ではプラスチック製品製造業、窯業・土石製品(セラミックス)製造業等で製造される部品・製品が該当し、フライス盤作業で製造される部品・製品が対象となる。	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.機械科職業訓練指導員免許 2.特級機械加工技能士 3.1級機械加工技能士(フライス盤作業) 4.1級放電加工技能士(形彫り放電加工作業) 5.1級放電加工技能士(ワイヤ放電加工作業)	6.高度熟練技能者認定者(機械加工職種) 7.玉掛け技能講習修了 8.クレーン運転技能講習修了 9.フォークリフト運転技能講習修了

(2) 第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京旋盤工業株式会社新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

1	必須業務	①フライス盤作業(数値制御式のものを含む。) ①各種の切削工具の取付け及び加工段取り作業 ②六面体加工作業 ③平面及び溝の切削作業 ④切削作業の種類、工作物の材質及び切削工具の材質に応じた切削条件の決定作業 ⑤調図作業 ⑥測定作業 工場長:国際太郎(25年)	東京旋盤工業株式会社	〇h	月・時間数											
					1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
2	必須業務	②安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③機械加工工場における整理・整頓・清掃・清潔・機(習)慣の遵守 ④フライス盤作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時に緊急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	関連業務	①普通旋盤作業 ②数値制御旋盤作業 ③マシンセンシング作業 ④CAD/CAM作業 ⑤放電加工作業 ⑥切削工具研削作業 ⑦けがき作業 ⑧仕上げ作業 ⑨その他機械加工作業(研削盤、中ぐり盤、ボール盤等の工作機械) 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	周辺業務	①機械検査作業 ②加工部品及びユニットの組立て・調整作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業 ④玉掛け作業 ⑤クレーン運転作業 ⑥フォークリフト運転作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	関連・周辺業務	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間					〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意) 予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上には各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.鉄鋼材(機械構造用炭素鋼、一般構造用圧延鋼等) 2.アルミニウム及びアルミニウム合金 3.鋼及び銅合金	4.マシナブルセラミックス(快削性セラミックス) 5.樹脂(プラスチック) 6.その他の工業材料(切削用)
使用する機械、器具等	1.立てフライス盤(Na1、Na2、Na3) 2.工具整理台 3.チャック及び付属工具(チャックハンドル、ボックススパナ等)、マシンバイス、取付ジグ及び付属工具(バイスハンドル、スパナ等) 4.回転センタ、固定センタ 5.各種バイト、正面フライス・エンドミル等 6.油砥石(あぶらといし) 7.やすり(げり取り用) 8.ペンチ等(切りくず除去用) 9.刃物台固定用工具(スパナ、六角レンチ等) 10.片手ハンマ(木製又はプラスチック製) 11.各種マイクロメータ 12.シリンダゲージ 13.ノギス 14.スケール(金属製直尺) 15.その他計測器工具類	16.電子式卓上計算機 17.切削油 18.切削油缶 19.はけ 20.ブラシ 21.ウエス 22.切りくず除去棒 23.小ぼうき 24.洗い油 25.保護眼鏡 26.検査剤 27.作業台 28.踏板 29.割出し台 30.クレーン 31.フォークリフト
製品等の例	各種機械器具製造業等で製造される部品・製品や、最近ではプラスチック製品製造業、窯業・土石製品(セラミックス)製造業等で製造される部品・製品が該当し、フライス盤作業で製造される部品・製品が対象となる。	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.機械科職業訓練指導員免許 2.特級機械加工技能士 3.1級機械加工技能士(フライス盤作業) 4.1級放電加工技能士(形彫り放電加工作業) 5.1級放電加工技能士(ワイヤ放電加工作業)	6.高度熟練技能者認定者(機械加工職種) 7.玉掛け技能講習修了 8.クレーン運転技能講習修了 9.フォークリフト運転技能講習修了

(3) 第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京旋盤工業株式会社新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経歴年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1	(1)フライス盤作業(数値制御式のものを含む。) ①各種の切削工具の取付け及び加工段取り作業 ②六面体加工作業 ③平面及び溝の切削作業 ④切削作業の種類、工作物の材質及び切削工具の材質に応じた切削条件の決定作業 ⑤調図作業 ⑥測定作業 工場長:国際太郎(25年)	東京旋盤工業株式会社	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				←											
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③機械加工工場における整理・整頓・清掃・清潔・機(習慣)の遵守 ④フライス盤作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				←											
3	(3)関連業務 ①普通旋盤作業 ②数値制御旋盤作業 ③マシンセンシング作業 ④CAD/CAM作業 ⑤放電加工作業 ⑥切削工具研削作業 ⑦けがき作業 ⑧仕上げ作業 ⑨その他機械加工作業(研削盤、中ぐり盤、ボール盤等の工作機械) 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				←											
4	(4)周辺業務 ①機械検査作業 ②加工部品及びユニットの組立て・調整作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業 ④玉掛け作業 ⑤クレーン運転作業 ⑥フォークリフト運転作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				←											
5	(5)安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				←											
合 計 時 間				○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←)で結び、矢印の上には各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.鉄鋼材(機械構造用炭素鋼、一般構造用圧延鋼等) 2.アルミニウム及びアルミニウム合金 3.鋼及び銅合金	4.マシナブルセラミックス(快削性セラミックス) 5.樹脂(プラスチック) 6.その他の工業材料(切削用)
使用する機械、器具等	1.立てフライス盤(Na1、Na2、Na3) 2.工具整理台 3.チャック及び付属工具(チャックハンドル、ボックススパナ等)、マシンバイス、取付ジグ及び付属工具(バイスハンドル、スパナ等) 4.回転センタ、固定センタ 5.各種バイト、正面フライス・エンドミル等 6.油砥石(あぶらといし) 7.やすり(げり取り用) 8.ペンチ等(切りくず除去用) 9.刃物台固定用工具(スパナ、六角レンチ等) 10.片手ハンマ(木製又はプラスチック製) 11.各種マイクロメータ 12.シリンダゲージ 13.ノギス 14.スケール(金属直尺) 15.その他計測器工具類	16.電子式卓上計算機 17.切削油 18.切削油缶 19.はけ 20.ブラシ 21.ウエス 22.切りくず除去棒 23.小ぼうき 24.洗い油 25.保護眼鏡 26.検査剤 27.作業台 28.踏板 29.割出し台 30.クレーン 31.フォークリフト
製品等の例	各種機械器具製造業等で製造される部品・製品や、最近ではプラスチック製品製造業、窯業・土石製品(セラミックス)製造業等で製造される部品・製品が該当し、フライス盤作業で製造される部品・製品が対象となる。	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.機械科職業訓練指導員免許 2.特級機械加工技能士 3.1級機械加工技能士(フライス盤作業) 4.1級放電加工技能士(形彫り放電加工作業) 5.1級放電加工技能士(ワイヤ放電加工作業)	6.高度熟練技能者認定者(機械加工職種) 7.玉掛け技能講習修了 8.クレーン運転技能講習修了 9.フォークリフト運転技能講習修了

(4) 第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京旋盤工業株式会社新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1	(1)フライス盤作業(数値制御のものを含む。) ①各種の切削工具の取付け及び加工段取り作業 ②六面体加工作業 ③平面、曲面及び溝の切削作業 ④割出し台による高度な割出し作業 ⑤簡単な支障の調整作業 ⑥切削作業の種類、工作物の材質及び切削工具の材質に応じた ⑦切削条件の決定作業 ⑧切削工具の寿命判定作業 ⑨試切作業 ⑩測定作業 工場長:国際太郎(25年)	東京旋盤工業株式会社	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③機械加工工場における整理・整頓・清掃・清漆・輝(磨)の遵守 ④フライス盤作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤防護具の着用と眼罩の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
3	(3)関連業務 ①普通旋盤作業 ②数値制御旋盤作業 ③数値制御フライス盤作業 ④マシニングセンタ作業 ⑤CAD/CAM作業 ⑥放電加工作業 ⑦切削工具研削作業 ⑧研削作業 ⑨仕上げ作業 ⑩その他機械加工作業(研削盤、中ぐり盤、ボール盤等の工作機械) 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
4	(4)周辺業務 ①機械検査作業 ②加工部品及びユニットの組立て・調整作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業 ④玉掛け作業 ⑤クレーン運転作業 ⑥フォークリフト運転作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
5	(5)関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意) 予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.鉄鋼材(機械構造用炭素鋼、一般構造用圧延鋼等) 2.アルミニウム及びアルミニウム合金 3.銅及び銅合金 4.マシナブルセラミックス(快削性セラミックス) 5.樹脂(プラスチック) 6.その他の工業材料(切削用)
使用する機械、器具等	1.立てフライス盤(No.1、No.2、No.3) 2.工具整理台 3.チャック及び付属工具(チャックハンドル、ボックススパナ等)、マシニングバイス、取付ジグ及び付属工具(バイスハンドル、スパナ等) 4.回転センタ、固定センタ 5.各種バイト、正面フライス・エンドミル等 6.油砥石(あぶらといし) 7.やすり(ばり取り用) 8.ペンチ等(切りくず除去用) 9.刃物台固定用工具(スパナ、六角レンチ等) 10.片手ハンマ(木製又はプラスチック製) 11.各種マイクロメータ 12.シリンダゲージ 13.ノギス 14.スケール(金属製直尺) 15.その他計測器工具類 16.電子式桌上計算機 17.切削油 18.切削油缶 19.はけ 20.ブラシ 21.ウエス 22.切りくず除去棒 23.小ぼうき 24.洗剤 25.保護眼鏡 26.検査剤 27.作業台 28.踏板 29.割出し台 30.クレーン 31.フォークリフト 32.玉掛け用具 33.その他関連業務、周辺業務で使用する関係機械及び器具
製品等の例	各種機械器具製造業等で製造される部品・製品や、最近ではプラスチック製品製造業、窯業・土石製品(セラミックス)製造業等で製造される部品・製品が該当し、フライス盤作業で製造される部品・製品が対象となる。
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.機械科職業訓練指導員免許 2.特級機械加工技能士 3.1級機械加工技能士(フライス盤作業) 4.1級放電加工技能士(形彫り放電加工作業) 5.1級放電加工技能士(ワイヤ放電加工作業) 6.高度熟練技能者認定者(機械加工職種) 7.玉掛け技能講習修了 8.クレーン運転技能講習修了 9.フォークリフト運転技能講習修了

(5) 第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京旋盤工業株式会社新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	
1	(1)フライス盤作業(数値制御のものを含む。) ①各種の切削工具の取付け及び加工段取り作業 ②六面体加工作業 ③平面、曲面及び溝の切削作業 ④割出し台による高度な割出し作業 ⑤簡単な支障の調整作業 ⑥切削作業の種類、工作物の材質及び切削工具の材質に応じた 切削条件の決定作業 ⑦切削工具の寿命判定作業 ⑧読図作業 ⑨測定作業 工場長:国際太郎(25年)	東京旋盤工業株式会社	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③機械加工工場における整理・整頓・清掃・清漆・輝(賃)の遵守 ④フライス盤作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤防護具の着用と眼罩の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	(3)関連業務 ①普通旋盤作業 ②数値制御旋盤作業 ③数値制御フライス盤作業 ④マシニングセンタ作業 ⑤CAD/CAM作業 ⑥放電加工作業 ⑦切削工具研削作業 ⑧研削作業 ⑨仕上げ作業 ⑩その他機械加工作業(研削盤、中ぐり盤、ボール盤等の工作機械) 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	(4)周辺業務 ①機械検査作業 ②加工部品及びユニットの組立て・調整作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業 ④玉掛け作業 ⑤クレーン運転作業 ⑥フォークリフト運転作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	(5)関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.鉄鋼材(機械構造用炭素鋼、一般構造用圧延鋼等) 2.アルミニウム及びアルミニウム合金 3.銅及び銅合金	4.マシナブルセラミックス(快削性セラミックス) 5.樹脂(プラスチック) 6.その他の工業材料(切削用)
使用する機械、器具等	1.立てフライス盤(No.1、No.2、No.3) 2.工具整理台 3.チャック及び付属工具(チャックハンドル、ボックススパナ等)、マシニングベイス、取付ジグ及び付属工具(ベイスハンドル、スパナ等) 4.回転センタ、固定センタ 5.各種バイト、正面フライス・エンドミル等 6.油砥石(あぶらといし) 7.やすり(ばり取り用) 8.ペンチ等(切りくず除去用) 9.刃物台固定用工具(スパナ、六角レンチ等) 10.片手ハンマ(木製又はプラスチック製) 11.各種マイクロメータ 12.シリンダゲージ 13.ノギス 14.スケール(金属製直尺) 15.その他計測器工具類	16.電子式桌上計算機 17.切削油 18.切削油缶 19.はけ 20.ブラシ 21.ウエス 22.切りくず除去棒 23.小ぼうき 24.洗剤 25.保護眼鏡 26.検査剤 27.作業台 28.踏板 29.割出し台 30.クレーン 31.フォークリフト
製品等の例	各種機械器具製造業等で製造される部品・製品や、最近ではプラスチック製品製造業、窯業・土石製品(セラミックス)製造業等で製造される部品・製品が該当し、フライス盤作業で製造される部品・製品が対象となる。	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.機械科職業訓練指導員免許 2.特級機械加工技能士 3.1級機械加工技能士(フライス盤作業) 4.1級放電加工技能士(形彫り放電加工作業) 5.1級放電加工技能士(ワイヤ放電加工作業)	6.高度熟練技能者認定者(機械加工職種) 7.玉掛け技能講習修了 8.クレーン運転技能講習修了 9.フォークリフト運転技能講習修了