

(1) 第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 プリント配線板株式会社 新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

1	必須業務	(1)プリント配線板製造作業 ①プリント配線板の製造作業	事業所 株式会社 新宿配線板工場	合計時間 〇h	月・時間数													
					1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月		
2	必須業務	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③プリント配線板製造職種に必要な整理整頓作業 ④プリント配線板製造職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	関連業務	①プリント配線板設計作業 ②機械・器具の取扱い作業 ③材料の取扱い作業 ④測定作業 ⑤読図作業 ⑥作業工程管理業務	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	周辺業務	①工場の作業環境整備作業 ②素材(材料)の移送作業(倉庫から工場内)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	関連・周辺業務	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間				〇h			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意) 予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(→)で結び、矢印の上には各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.プリント配線板を構成する銅はく材料、金属材料、基板材料、絶縁材料 2.プリント配線板を構成する樹脂、フィルム、インキ、めっき接着剤、フラックス等の材料 3.プリント配線板製造に必要なエッチング液、デスマリア液、ドライフィルム等の材料 4.電子回路実装作業に必要なはんだ、フラックス等の材料 5.その他プリント配線板主材料及び製造上不可欠な材料		
使用する機械、器具等	①器具等 1.各種手工具 2.各種手袋 3.保護具 4.作業着 5.専用作業台 6.作業証明器具等 7.清掃用具	②プリント配線板製造作業で使用する装置 1.寸法測定器 2.切断機 3.NC穴あけ機 4.打ち抜きプレス 5.研磨機 6.ドライフィルムラミネータ 7.露光装置 8.現像装置 9.スクリーン印刷機 10.乾燥硬化装置	11.めっき装置 12.エッチング・剥離装置 13.はんだレベラ 14.外形加工機 15.表面粗化処理装置 16.積層プレス 17.プリフラックス処理装置 18.レーザー加工機 19.金型 20.ドリル
製品等の例	1.プリント配線板 2.プリント配線実装基板 3.モジュール基板 4.モジュール実装基板 5.電子回路実装基板 6.各電子機器で使用されるプリント配線板・フレキシブルプリント配線板・金属プリント配線板(片面/両面/多層/ビルドアップ/複合)等や電子回路基板		
指導体制	指導員名 免許・資格等	国際 太郎 1.電子科職業訓練指導員免許 2.メカトロニクス科職業訓練指導員免許 3.1級プリント配線板製造技能士(プリント配線板製造作業) 4.1級プリント配線板製造技能士(プリント配線板設計作業) 5.電子回路接続技能士(単一等級)	

(2) 第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 プリント配線板株式会社 新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

1	必須業務	(1)プリント配線板製造作業 ①材料加工作業(材料切断又は穴あけ等) ②めっき作業(無電解銅めっき又は電解銅めっき) ③パターン形成作業(印刷法又は写真法) ④エッチング及びはく離作業 ⑤ソルダーレジスト及びマスキング印刷作業 ⑥仕上げ処理作業 ⑦試験及び検査作業 工場長:国際太郎(25年)	事業所 プリント 新宿 配線板 株式 会社	合計時間 〇h	月・時間数											
					1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
2	必須業務	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③プリント配線板製造職種に必要な整理整頓作業 ④プリント配線板製造職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ※ ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	関連業務	(3)プリント配線板設計作業 ①機械・器具の取扱い作業 ②材料の取扱い作業 ③測定作業 ④読図作業 ⑤作業工程管理業務 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	周辺業務	(4)工場の作業環境整備作業 ①素材(材料)の移送作業(倉庫から工場内) 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	関連・周辺業務	(5)安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間					〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.プリント配線板を構成する銅はく材料、金属材料、基板材料、絶縁材料 2.プリント配線板を構成する樹脂、フィルム、インキ、めっき接着剤、フラックス等の材料 3.プリント配線板製造に必要なエッチング液、デスマリア液、ドライフィルム等の材料 4.電子回路実装作業に必要なはんだ、フラックス等の材料 5.その他プリント配線板主材料及び製造上不可欠な材料		
使用する機械、器具等	①器具等 1.各種手工具 2.各種手袋 3.保護具 4.作業着 5.専用作業台 6.作業証明器具等 7.清掃用具 ②プリント配線板製造作業で使用する装置 1.寸法測定器 2.切断機 3.NC穴あけ機 4.打ち抜きプレス 5.研磨機 6.ドライフィルムラミネータ 7.露光装置 8.現像装置 9.スクリーン印刷機 10.乾燥硬化装置	11.めっき装置 12.エッチング・剥離装置 13.はんだレベラ 14.外形加工機 15.表面粗化処理装置 16.積層プレス 17.ブリフラックス処理装置 18.レーザ加工機 19.金型 20.ドリル	21.ルータビット 22.布線検査機 23.外観検査機 24.寸法測定器 25.信頼性評価装置 26.実装装置 27.はんだ印刷機 28.リフロー 29.DIP等 30.その他(機械工具)
製品等の例	1.プリント配線板 2.プリント配線実装基板 3.モジュール基板 4.モジュール実装基板 5.電子回路実装基板 6.各電子機器で使用されるプリント配線板・フレキシブルプリント配線板・金属プリント配線板(片面/両面/多層/ビルドアップ/複合)等や電子回路基板		
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等	1.電子科職業訓練指導員免許 2.メカトロニクス科職業訓練指導員免許 3.1級プリント配線板製造技能士(プリント配線板製造作業) 4.1級プリント配線板製造技能士(プリント配線板設計作業) 5.電子回路接続技能士(単一等級)	

(3) 第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 プリント配線板株式会社 新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

1	必須業務	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経歴年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
					1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1	必須業務	(1)プリント配線板製造作業 ①材料加工作業(材料切断又は穴あけ等) ②めっき作業(無電解銅めっき又は電解銅めっき) ③パターン形成作業(印刷法又は写真法) ④エッチング及びはく離作業 ⑤ソルダーレジスト及びマザー印刷作業 ⑥仕上げ処理作業 ⑦試験及び検査作業 工場長:国際太郎(25年)	プリント配線板株式会社 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	必須業務	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③プリント配線板製造職種に必要な整理整頓作業 ④プリント配線板製造職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時に緊急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	関連業務	①プリント配線板設計作業 ②機械・器具の取扱い作業 ③材料の取扱い作業 ④測定作業 ⑤読図作業 ⑥作業工程管理業務 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	周辺業務	①工場の作業環境整備作業 ②素材(材料)の移設作業(倉庫から工場内) 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	関連・周辺業務	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間					〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.プリント配線板を構成する銅はく材料、金属材料、基板材料、絶縁材料 2.プリント配線板を構成する樹脂、フィルム、インキ、めっき接着剤、フラックス等の材料 3.プリント配線板製造に必要なエッチング液、デスマイ液、ドライフィルム等の材料 4.電子回路実装作業に必要なはんだ、フラックス等の材料 5.その他プリント配線板主材料及び製造上不可欠な材料
使用する機械、器具等	①器具等 1.各種手工具 2.各種手袋 3.保護具 4.作業着 5.専用作業台 6.作業証明器具等 7.清掃用具 ②プリント配線板製造作業で使用する装置 1.寸法測定器 2.切断機 3.NC穴あけ機 4.打ち抜きプレス 5.研磨機 6.ドライフィルムラミネータ 7.露光装置 8.現像装置 9.スクリーン印刷機 10.乾燥硬化装置 11.めっき装置 12.エッチング・剥離装置 13.はんだレベラ 14.外形加工機 15.表面粗化処理装置 16.積層プレス 17.プリフラックス処理装置 18.レーザー加工機 19.金型 20.ドリル 21.ルータビット 22.布線検査機 23.外観検査機 24.寸法測定器 25.信頼性評価装置 26.実装装置 27.はんだ印刷機 28.リフロー 29.DIP等 30.その他(機械工具)
製品等の例	1.プリント配線板 2.プリント配線実装基板 3.モジュール基板 4.モジュール実装基板 5.電子回路実装基板 6.各電子機器で使用されるプリント配線板・フレキシブルプリント配線板・金属プリント配線板(片面/両面/多層/ビルドアップ/複合)等や電子回路基板
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.電子科職業訓練指導員免許 2.メカトロニクス科職業訓練指導員免許 3.1級プリント配線板製造技能士(プリント配線板製造作業) 4.1級プリント配線板製造技能士(プリント配線板設計作業) 5.電子回路接続技能士(単一等級)

(4)第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 プリント配線板株式会社 新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1	(1)プリント配線板製造作業 ①材料加工作業(材料切断又は穴あけ等) ②めっき作業(無電解銅めっき又は電解銅めっき) ③パターン形成作業(印刷法又は写真法) ④エッチング及びはく離作業 ⑤ソルダレジスト及びインク印刷作業 ⑥積層作業 ⑦仕上げ処理作業 ⑧試験及び検査作業 ⑨実装(部品搭載、電極接合)作業 工場長:国際太郎(25年)	プリント配線板株式会社 新	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③プリント配線板製造職種に必要な整理整頓作業 ④プリント配線板製造職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用し服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
3	①プリント配線板設計作業 ②機械・器具の取扱い作業 ③材料の取扱い作業 ④測定作業 ⑤読図作業 ⑥作業工程管理業務 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
4	①工場の作業環境整備作業 ②素材(材料)の移送作業(倉庫から工場内) 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△		
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△		
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△		
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△		
合計時間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.プリント配線板を構成する銅はく材料、金属材料、基板材料、絶縁材料 2.プリント配線板を構成する樹脂、フィルム、インキ、めっき接着剤、フラックス等の材料 3.プリント配線板製造に必要なエッチング液、デスマリア液、ドライフィルム等の材料 4.電子回路実装作業に必要なはんだ、フラックス等の材料 5.その他プリント配線板主材料及び製造上不可欠な材料
使用する機械、器具等	①器具等 1.各種手工具 2.各種手袋 3.保護具 4.作業着 5.専用作業台 6.作業証明器具等 7.清掃用具 ②プリント配線板製造作業で使用する装置 1.寸法測定器 2.切断機 3.NC穴あけ機 4.打ち抜きプレス 5.研磨機 6.ドライフィルムラミネータ 7.露光装置 8.現像装置 9.スクリーン印刷機 10.乾燥硬化装置 11.めっき装置 12.エッチング・剥離装置 13.はんだレバラ 14.外形加工機 15.表面粗化処理装置 16.積層プレス 17.プリフラックス処理装置 18.レーザ加工機 19.金型 20.ドリル 21.ルータビット 22.布線検査機 23.外観検査機 24.寸法測定器 25.信頼性評価装置 26.実装装置 27.はんだ印刷機 28.リフロー 29.DIP等 30.その他(機械工具)
製品等の例	1.プリント配線板 2.プリント配線実装基板 3.モジュール基板 4.モジュール実装基板 5.電子回路実装基板 6.各電子機器で使用されるプリント配線板・フレキシブルプリント配線板・金属プリント配線板(片面/両面/多層/ビルドアップ/複合)等や電子回路基板
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.電子科職業訓練指導員免許 2.メカトロニクス科職業訓練指導員免許 3.1級プリント配線板製造技能士(プリント配線板製造作業) 4.1級プリント配線板製造技能士(プリント配線板設計作業) 5.電子回路接続技能士(単一等級)

(5)第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 プリント配線板株式会社 新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1	(1)プリント配線板製造作業 ①材料加工作業(材料切断又は穴あけ等) ②めっき作業(無電解銅めっき又は電解銅めっき) ③パターン形成作業(印刷法又は写真法) ④エッチング及びはく離作業 ⑤ソルダレジスト及びインク印刷作業 ⑥積層作業 ⑦仕上げ処理作業 ⑧試験及び検査作業 ⑨実装(部品搭載、電極接合)作業 工場長:国際太郎(25年)	プリント配線板株式会社 新宿工場 新	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③プリント配線板製造職種に必要な整理整頓作業 ④プリント配線板製造職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用し服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	①プリント配線板設計作業 ②機械・器具の取扱い作業 ③材料の取扱い作業 ④測定作業 ⑤読図作業 ⑥作業工程管理業務 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	①工場の作業環境整備作業 ②素材(材料)の移送作業(倉庫から工場内) 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.プリント配線板を構成する銅はく材料、金属材料、基板材料、絶縁材料 2.プリント配線板を構成する樹脂、フィルム、インキ、めっき接着剤、フラックス等の材料 3.プリント配線板製造に必要なエッチング液、デスマリア液、ドライフィルム等の材料 4.電子回路実装作業に必要なはんだ、フラックス等の材料 5.その他プリント配線板主材料及び製造上不可欠な材料
使用する機械、器具等	①器具等 1.各種手工具 2.各種手袋 3.保護具 4.作業着 5.専用作業台 6.作業証明器具等 7.清掃用具 ②プリント配線板製造作業で使用する装置 1.寸法測定器 2.切断機 3.NC穴あけ機 4.打ち抜きプレス 5.研磨機 6.ドライフィルムラミネータ 7.露光装置 8.現像装置 9.スクリーン印刷機 10.乾燥硬化装置 11.めっき装置 12.エッチング・剥離装置 13.はんだレバー 14.外形加工機 15.表面粗化処理装置 16.積層プレス 17.プリフラックス処理装置 18.レーザ加工機 19.金型 20.ドリル 21.ルータビット 22.布線検査機 23.外観検査機 24.寸法測定器 25.信頼性評価装置 26.実装装置 27.はんだ印刷機 28.リフロー 29.DIP等 30.その他(機械工具)
製品等の例	1.プリント配線板 2.プリント配線実装基板 3.モジュール基板 4.モジュール実装基板 5.電子回路実装基板 6.各電子機器で使用されるプリント配線板・フレキシブルプリント配線板・金属プリント配線板(片面/両面/多層/ビルドアップ/複合)等や電子回路基板
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.電子科職業訓練指導員免許 2.メカトロニクス科職業訓練指導員免許 3.1級プリント配線板製造技能士(プリント配線板製造作業) 4.1級プリント配線板製造技能士(プリント配線板設計作業) 5.電子回路接続技能士(単一等級)