

(1)第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社宮崎プラスチック成形 新宿工場  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1	(1)圧縮成形作業 ①圧縮成形機(トランスファー成形機含む)及び附属機器の操作、調整及び保守作業 ②成形品の仕上げ作業 ③成形品の寸法測定作業  工場長:国際太郎(25年)	株式会社宮崎プラスチック成形 新宿工場	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	2			(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③圧縮成形工場における整理・整頓・清掃・躰(習慣)の遵守 ④圧縮成形作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△
3		①射出成形作業 ②インフレーション成形作業 ③ブロー成形作業 ④圧縮成形品の二次加工作業 1.穴あけ作業 2.タッピング作業 3.パフ仕上げ作業 4.結合及び接着作業 5.塗装及び印刷作業 6.熱処理作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h					△	△	△	△	△	△	△
	4	①工場の作業環境整備作業 ②原材料・副材料・包装資材等の在庫管理(棚卸)作業 ③材料・製品の工場内搬送作業 ④製品の梱包・出荷作業 ⑤その他のプラスチック成形(真空成形、押出成形等)  工場長:国際太郎(25年)			同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△
5		安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h					△	△	△	△	△	△	△
	合 計 時 間				〇h		〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.フェノールホルムアルデヒド(PF、フェノール樹脂) 2.ユリア・ホルムアルデヒド(UF、ユリア樹脂) 3.メラミン・ホルムアルデヒド(MF、メラミン樹脂) 4.エポキシド、エポキシ(EP、エポキシ樹脂) 5.ジアリルフタレート樹脂 6.不飽和ポリエステル(UP) 7.その他のプラスチック材料		
使用する機械、器具等	①機械・設備 1.圧縮成形機(トランスファー成形機含む) 例:(型締力:260~400KN)又はタブレット用成形機(型締力260~400KN) 2.金型(金型取付用具) 3.金型温度調節機 4.エアコンプレッサ 5.金型分解用治具 6.安全装置 7.高周波予熱機 ②器具等 1.ニツパ 11.スケール 21.六角レンチ 31.パラフィン 2.のこ刃 12.ノギス 22.はけ 32.カルナバ 3.やすり 13.マイクロメータ(厚さ計) 23.上皿天秤 33.ワックス 4.スコヤ 14.ダイヤルゲージ 24.表面温度計 34.ステアリン酸亜鉛 5.レンチ 15.ハイトゲージ 25.台ばかり 35.埋込金具 6.ドライバ 16.限界ゲージ、 26.へら(黄銅版) 7.センチポンチ 17.鋼製巻尺 27.黄銅棒 8.ハンマ 18.六角スパナ 28.油といし 9.木ハンマ 19.メガネレンチ 29.青こ乃至青棒 10.けがき針 20.プライヤ 30.作業台		
製品等の例	1.各種日用品 2.電子機器 3.家電製品 4.小型機械(部品) 5.小型船(部品) 6.自動車部品 7.食器 8.風呂 9.建築材料 10.その他の圧縮成形製品		
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.プラスチック製品科職業訓練指導員免許 2.特級プラスチック成形技能士 3.1級機械加工技能士(旋盤作業) 4.1級機械加工技能士(数値制御旋盤作業) 5.1級機械加工技能士(フライス盤作業) 6.1級機械加工技能士(数値制御フライス盤作業) 7.1級放電加工技能士(形彫り放電加工作業) 8.1級放電加工技能士(ワイヤ放電加工作業) 9.フォークリフト運転技能講習修了		

(2) 第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社宮崎プラスチック成形 新宿工場  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1	(1)圧縮成形作業 ①圧縮成形機(トランスファー成形機含む)及び附属機器の操作、調整及び保守作業 ②材料及び金型の取扱い作業 ③成形品の良否の判定作業 ④成形品の仕上げ作業 ⑤成形品の寸法測定作業 ⑥作業記録の作成作業  工場長:国際太郎(25年)	株式会社宮崎プラスチック成形 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③圧縮成形工場における整理・整頓・清掃・清潔・躰(習慣)の遵守 ④圧縮成形作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ※ ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	①射出成形作業 ②インフレーション成形作業 ③ブロー成形作業 ④圧縮成形品の二次加工作業 1.穴あけ作業 2.タッピング作業 3.パブ仕上げ作業 4.結合及び接着作業 5.塗装及び印刷作業 6.熱処理作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	①工場の作業環境整備作業 ②原材料・副材料・包装資材等の在庫管理(棚卸)作業 ③材料・製品の工場内搬送作業 ④製品の梱包・出荷作業 ⑤その他のプラスチック成形(真空成形、押出成形等)  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.フェノールホルムアルデヒド(PF、フェノール樹脂) 2.ユリア・ホルムアルデヒド(UF、ユリア樹脂) 3.メラミン・ホルムアルデヒド(MF、メラミン樹脂) 4.エポキシド、エポキシ(EP、エポキシ樹脂) 5.ジアリルフタレート樹脂 6.不飽和ポリエステル(UP) 7.その他のプラスチック材料		
使用する機械、器具等	①機械・設備 1.圧縮成形機(トランスファー成形機含む) 例:(型締力:260~400KN)又はタブレット用成形機(型締力260~400KN) 2.金型(金型取付用具) 3.金型温度調節機 4.エアコンプレッサ 5.金型分解用治具 6.安全装置 7.高周波予熱機 ②器具等 1.ニッパ 11.スケール 21.六角レンチ 31.パラフィン 2.のこ刃 12.ノギス 22.はけ 32.カルナバ 3.やすり 13.マイクロメータ(厚さ計) 23.皿天秤 33.ワックス 4.スコヤ 14.ダイヤルゲージ 24.表面温度計 34.ステアリン酸亜鉛 5.レンチ 15.ハイトゲージ 25.台ばかり 35.埋込金具 6.ドライバ 16.限界ゲージ、 26.へら(黄銅版) 7.センチポンチ 17.鋼製巻尺 27.黄銅棒 8.ハンマ 18.六角スパナ 28.油といし 9.木ハンマ 19.メガネレンチ 29.青こ乃至青棒 10.けがき針 20.プライヤ 30.作業台		
製品等の例	1.各種日用品 6.自動車部品 2.電子機器 7.食器 3.家電製品 8.風呂 4.小型機械(部品) 9.建築材料 5.小型船(部品) 10.その他の圧縮成形製品		
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.プラスチック製品科職業訓練指導員免許 2.特級プラスチック成形技能士 3.1級機械加工技能士(旋盤作業) 4.1級機械加工技能士(数値制御旋盤作業) 5.1級機械加工技能士(フライス盤作業) 6.1級機械加工技能士(数値制御フライス盤作業) 7.1級放電加工技能士(形彫り放電加工作業) 8.1級放電加工技能士(ワイヤ放電加工作業) 9.フォークリフト運転技能講習修了		

(3)第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社宮崎プラスチック成形 新宿工場  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY 日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1	(1)圧縮成形作業 ①圧縮成形機(トランスファー成形機含む)及び附属機器の操作、調整及び保守作業 ②材料及び金型の取扱い作業 ③成形品の良否の判定作業 ④成形品の仕上げ作業 ⑤成形品の寸法測定作業 ⑥作業記録の作成作業	株式会社宮崎プラスチック成形 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)														
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③圧縮成形工場における整理・整頓・清掃・清潔・躰(習慣)の遵守 ④圧縮成形作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)														
3	①射出成形作業 ②インフレーション成形作業 ③ブロー成形作業 ④圧縮成形品の二次加工作業 1.穴あけ作業 2.タッピング作業 3.パフ仕上げ作業 4.結合及び接着作業 5.塗装及び印刷作業 6.熱処理作業	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)														
4	①工場の作業環境整備作業 ②原材料・副材料・包装資材等の在庫管理(棚卸)作業 ③材料・製品の工場内搬送作業 ④製品の梱包・出荷作業 ⑤その他のプラスチック成形(真空成形、押出成形等)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)														
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)														
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.フェノールホルムアルデヒド(PF、フェノール樹脂) 2.ユリア・ホルムアルデヒド(UF、ユリア樹脂) 3.メラミン・ホルムアルデヒド(MF、メラミン樹脂) 4.エポキシド、エポキシ(EP、エポキシ樹脂) 5.ジアリルフタレート樹脂 6.不飽和ポリエステル(UP) 7.その他のプラスチック材料		
使用する機械、器具等	①機械・設備 1.圧縮成形機(トランスファー成形機含む) 例:(型締力:260~400KN)又はタブレット用成形機(型締力260~400KN) 2.金型(金型取付用具) 3.金型温度調節機 4.エアコンプレッサ 5.金型分解用治具 6.安全装置 7.高周波予熱機 ②器具等 1.ニッパ 11.スケール 21.六角レンチ 31.パラフィン 2.のこ刃 12.ノギス 22.はけ 32.カルナバ 3.やすり 13.マイクロメータ(厚さ計) 23.上皿天秤 33.ワックス 4.スコヤ 14.ダイヤルゲージ 24.表面温度計 34.ステアリン酸亜鉛 5.レンチ 15.ハイトゲージ 25.台ばかり 35.埋込金具 6.ドライバ 16.限界ゲージ、 26.へら(黄銅版) 7.センチボンチ 17.鋼製巻尺 27.黄銅棒 8.ハンマ 18.六角スパナ 28.油といし 9.木ハンマ 19.メガネレンチ 29.青こ乃至青棒 10.けがき針 20.プライヤ 30.作業台		
製品等の例	1.各種日用品 6.自動車部品 2.電子機器 7.食器 3.家電製品 8.風呂 4.小型機械(部品) 9.建築材料 5.小型船(部品) 10.その他の圧縮成形製品		
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.プラスチック製品科職業訓練指導員免許 2.特級プラスチック成形技能士 3.1級機械加工技能士(旋盤作業) 4.1級機械加工技能士(数値制御旋盤作業) 5.1級機械加工技能士(フライス盤作業) 6.1級機械加工技能士(数値制御フライス盤作業) 7.1級放電加工技能士(形彫り放電加工作業) 8.1級放電加工技能士(ワイヤ放電加工作業) 9.フォークリフト運転技能講習修了		

(4)第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社宮崎プラスチック成形 新宿工場  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数																								
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目													
1	(1)圧縮成形作業 ①各種成形材料の選定作業 ②各種成形材料の予備成形及び予熱条件の設定作業 ③成形条件の設定作業 ④圧縮成形機(トランスファー成形機含む)及び附属機器の操作、調整及び保守作業 ⑤金型の取扱い及び保守作業 ⑥成形不良の防止作業 ⑦成形品の仕上げ作業 ⑧成形品の寸法測定作業 ⑨作業記録の作成作業  工場長:国際太郎(25年)	株式会社宮崎プラスチック成形	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△													
				2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③圧縮成形工場における整理・整頓・清掃・清潔・躰(習慣)の遵守 ④圧縮成形作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△										
								3	①射出成形作業 ②インフレーション成形作業 ③ブロー成形作業 ④圧縮成形品の二次加工作業 1.穴あけ作業 2.タッピング作業 3.パフ仕上げ作業 4.結合及び接着作業 5.塗装及び印刷作業 6.熱処理作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△							
												4	①工場の作業環境整備作業 ②原材料・副材料・包装資材等の在庫管理(棚卸)作業 ③材料・製品の工場内搬送作業 ④製品の梱包・出荷作業 ⑤その他のプラスチック成形(真空成形、押出成形等)  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△				
																5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△
																				合計	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.フェノールホルムアルデヒド(PF、フェノール樹脂) 2.ユリア・ホルムアルデヒド(UF、ユリア樹脂) 3.メラミン・ホルムアルデヒド(MF、メラミン樹脂) 4.エポキシド、エポキシ(EP、エポキシ樹脂) 5.ジアリルフタレート樹脂 6.不飽和ポリエステル(UP) 7.その他のプラスチック材料		
使用する機械、器具等	①機械・設備 1.圧縮成形機(トランスファー成形機含む) 例:(型締力:260~400KN)又はタブレット用成形機(型締力260~400KN) 2.金型(金型取付用具) 3.金型温度調節機 4.エアコンプレッサ 5.金型分解用治具 6.安全装置 7.高周波予熱機 ②器具等 1.ニッパ 11.スケール 21.六角レンチ 31.パラフィン 2.のこ刃 12.ノギス 22.はけ 32.カルナバ 3.やすり 13.マイクロメータ(厚さ計) 23.上皿天秤 33.ワックス 4.スコヤ 14.ダイヤルゲージ 24.表面温度計 34.ステアリン酸亜鉛 5.レンチ 15.ハイトゲージ 25.台ばかり 35.埋込金具 6.ドライバ 16.限界ゲージ、 26.へら(黄銅版) 7.センチポンチ 17.鋼製巻尺 27.黄銅棒 8.ハンマ 18.六角スパナ 28.油といし 9.木ハンマ 19.メガネレンチ 29.青こ乃至青棒 10.けがき針 20.プライヤ 30.作業台		
製品等の例	1.各種日用品 6.自動車部品 2.電子機器 7.食器 3.家電製品 8.風呂 4.小型機械(部品) 9.建築材料 5.小型船(部品) 10.その他の圧縮成形製品		
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.プラスチック製品科職業訓練指導員免許 6.1級機械加工技能士(数値制御フライス盤作業) 2.特級プラスチック成形技能士 7.1級放電加工技能士(形彫り放電加工作業) 3.1級機械加工技能士(旋盤作業) 8.1級放電加工技能士(ワイヤ放電加工作業) 4.1級機械加工技能士(数値制御旋盤作業) 9.フォークリフト運転技能講習修了 5.1級機械加工技能士(フライス盤作業)		

(5)第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社宮崎プラスチック成形 新宿工場  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

1	必須業務	(1)圧縮成形作業 ①各種成形材料の選定作業 ②各種成形材料の予備成形及び予熱条件の設定作業 ③成形条件の設定作業 ④圧縮成形機(トランスファー成形機含む)及び附属機器の操作、調整及び保守作業 ⑤金型の取扱い及び保守作業 ⑥成形不良の防止作業 ⑦成形品の仕上げ作業 ⑧成形品の寸法測定作業 ⑨作業記録の作成作業 工場長:国際太郎(25年)	事業所 株式会社宮崎プラスチック成形	合計時間 〇h	月・時間数												
					1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
2	必須業務	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③圧縮成形工場における整理・整頓・清掃・清潔・躰(習慣)の遵守 ④圧縮成形作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	関連業務	①射出成形作業 ②インフレーション成形作業 ③ブロー成形作業 ④圧縮成形品の二次加工作業 1.穴あけ作業 2.タッピング作業 3.パフ仕上げ作業 4.結合及び接着作業 5.塗装及び印刷作業 6.熱処理作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	周辺業務	①工場の作業環境整備作業 ②原材料・副材料・包装資材等の在庫管理(棚卸)作業 ③材料・製品の工場内搬送作業 ④製品の梱包・出荷作業 ⑤その他のプラスチック成形(真空成形、押出成形等) 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	関連・周辺業務	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間					〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.フェノールホルムアルデヒド(PF、フェノール樹脂) 2.ユリア・ホルムアルデヒド(UF、ユリア樹脂) 3.メラミン・ホルムアルデヒド(MF、メラミン樹脂) 4.エポキシド、エポキシ(EP、エポキシ樹脂) 5.ジアリルフタレート樹脂 6.不飽和ポリエステル(UP) 7.その他のプラスチック材料		
使用する機械、器具等	①機械・設備 1.圧縮成形機(トランスファー成形機含む) 例:(型締力:260~400KN)又はタブレット用成形機(型締力260~400KN) 2.金型(金型取付用具) 3.金型温度調節機 4.エアコンプレッサ 5.金型分解用治具 6.安全装置 7.高周波予熱機 ②器具等 1.ニッパ 11.スケール 21.六角レンチ 31.パラフィン 2.のこ刃 12.ノギス 22.はけ 32.カルナバ 3.やすり 13.マイクロメータ(厚さ計) 23.上皿天秤 33.ワックス 4.スコヤ 14.ダイヤルゲージ 24.表面温度計 34.ステアリン酸亜鉛 5.レンチ 15.ハイトゲージ 25.台ばかり 35.埋込金具 6.ドライバ 16.限界ゲージ、 26.へら(黄銅版) 7.センチポンチ 17.鋼製巻尺 27.黄銅棒 8.ハンマ 18.六角スパナ 28.油といし 9.木ハンマ 19.メガネレンチ 29.青こ乃至青棒 10.けがき針 20.プライヤ 30.作業台		
製品等の例	1.各種日用品 6.自動車部品 2.電子機器 7.食器 3.家電製品 8.風呂 4.小型機械(部品) 9.建築材料 5.小型船(部品) 10.その他の圧縮成形製品		
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.プラスチック製品科職業訓練指導員免許 6.1級機械加工技能士(数値制御フライス盤作業) 2.特級プラスチック成形技能士 7.1級放電加工技能士(形彫り放電加工作業) 3.1級機械加工技能士(旋盤作業) 8.1級放電加工技能士(ワイヤ放電加工作業) 4.1級機械加工技能士(数値制御旋盤作業) 9.フォークリフト運転技能講習修了 5.1級機械加工技能士(フライス盤作業)		