

(1)第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 開閉制御器具工業株式会社新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1	(1)開閉制御器具組立て作業 ①部品の加工及び組立て作業 ②配線及び接続作業 工場長:国際太郎(25年)	株式会社 開閉制御器具工業 新宿工場	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③電気機器組立て職種に必要な整理整頓作業 ④電気機器組立て職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ※ ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	
3	①回転電機組立て作業 ②変圧器組立て作業 ③配電盤・制御盤組立て作業 ④回転電機巻線製作作業 ⑤基本工作作業 1.けがき、切断、穴あけ 2.ねじ切り、やすりがけ、はつり、かしめ 3.締付け(可動部) ⑥測定作業 1.長さ・幅・厚さ等の寸法測定 ⑦掘付け作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	
4	①運送作業(工場から現場等) ②フォークリフトの運転作業 ③クレーンの運転作業 ④移動式クレーンの運転作業 ⑤高所作業車の運転作業 ⑥アーク溶接作業 ⑦ガス溶接作業 ⑧玉掛け作業 ⑨廢材処理作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	
合 計 時 間				〇h			〇h	〇h	〇h						

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	主材料:電線、ケーブル、絶縁材料、金属材料、導電・半導体材料等	
使用する機械、器具等	①器具等 1.ドライバ、スパナ、ペンチ、ハンマ 2.はんだごて、ワイヤストリッパ、圧着工具 3.スケール、ノギス、マイクロメータ 4.万力、ヤスリ、ねじ切り器、リーマ 5.振動測定器、計測器 6.その他関係器具類 ②機械等 1.電気ドリル、卓上ボール盤、両頭グラインダ 2.巻線機、プレス、シャワー、バインド機、乾燥炉 3.回転機、変圧器、配電盤・制御盤 4.旋盤、フライス盤 5.各種揚重運搬機械等 6.その他関係機械設備	
製品等の例	1.保護継電器 2.低圧開閉・制御機器 3.高圧開閉器 4.低圧遮断器 5.高圧遮断器 6.電磁クラッチ 7.その他の開閉器具	
指導体制	指導員名 免許・資格等	国際太郎 1.電気科職業訓練指導員免許 2.メカトロニクス科職業訓練指導員免許 3.1級電気機器組立て技能士(開閉制御器具組立て作業) 4.電子回路接続技能士(単一等級) 5.フォークリフト運転技能講習修了 6.移動式クレーン運転技能講習修了 7.床上操作式クレーン運転技能講習修了 8.高所作業車運転技能講習修了 9.アーク溶接特別教育修了 10.ガス溶接技能講習修了 11.玉掛け技能講習修了

(2)第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 開閉制御器具工業株式会社 新宿工場  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

No.	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
1	(1)開閉制御器具組立て作業 ①部品の加工及び組立て作業 ②組立図による本体組立て作業及び配管作業 ③配線及び接続作業 ④電気回路の点検作業  工場長:国際太郎(25年)	開閉制御器具工業株式会社 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③電気機器組立て職種に必要な整理整頓作業 ④電気機器組立て職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 } ※ ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	①回転電機組立て作業 ②変圧器組立て作業 ③配電盤・制御盤組立て作業 ④回転電機巻線製作作業 ⑤基本工作作業 1.けがき、切断、穴あけ 2.ねじ切り、やすりがけ、はつり、かしめ 3.締付け(可動部) ⑥測定作業 1.長さ・幅・厚さ等の寸法測定 ⑦据付け作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	①運送作業(工場から現場等) ②フォークリフトの運転作業 ③クレーンの運転作業 ④移動式クレーンの運転作業 ⑤高所作業車の運転作業 ⑥アーク溶接作業 ⑦ガス溶接作業 ⑧玉掛け作業 ⑨廃材処理作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	主材料:電線、ケーブル、絶縁材料、金属材料、導電・半導体材料等	
使用する機械、器具等	①器具等 1.ドライバ、スパナ、ペンチ、ハンマ 2.はんだごて、ワイヤストリッパ、圧着工具 3.スケール、ノギス、マイクロメータ 4.万力、ヤスリ、ねじ切り器、リーマ 5.振動測定器、計測器 6.その他関係器具類 ②機械等 1.電気ドリル、卓上ボール盤、両頭グラインダ 2.巻線機、プレス、シャー、パインド機、乾燥炉 3.回転機、変圧器、配電盤・制御盤 4.旋盤、フライス盤 5.各種揚重運搬機械等 6.その他関係機械設備	
製品等の例	1.保護継電器 2.低圧開閉・制御機器 3.高圧開閉器 4.低圧遮断器 5.高圧遮断器 6.電磁クラッチ 7.その他の開閉器具	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.電気科職業訓練指導員免許 2.メカトロニクス科職業訓練指導員免許 3.1級電気機器組立て技能士(開閉制御器具組立て作業) 4.電子回路接続技能士(単一等級) 5.フォークリフト運転技能講習修了 6.移動式クレーン運転技能講習修了	7.床上操作式クレーン運転技能講習修了 8.高所作業車運転技能講習修了 9.アーク溶接特別教育修了 10.ガス溶接技能講習修了 11.玉掛け技能講習修了

(3)第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 開閉制御器具工業株式会社 新宿工場  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
1	(1)開閉制御器具組立て作業 ①部品の加工及び組立て作業 ②組立図による本体組立て作業及び配管作業 ③配線及び接続作業 ④電気回路の点検作業  工場長:国際太郎(25年)	開閉制御器具工業株式会社 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③電気機器組立て職種に必要な整理整頓作業 ④電気機器組立て職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ※ ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	①回転電機組立て作業 ②変圧器組立て作業 ③配電盤・制御盤組立て作業 ④回転電機巻線製作作業 ⑤基本工作作業 1.けがき、切断、穴あけ 2.ねじ切り、やすりがけ、はつり、かしめ 3.締付け(可動部) ⑥測定作業 1.長さ・幅・厚さ等の寸法測定 ⑦据付け作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	①運送作業(工場から現場等) ②フォークリフトの運転作業 ③クレーンの運転作業 ④移動式クレーンの運転作業 ⑤高所作業車の運転作業 ⑥アーク溶接作業 ⑦ガス溶接作業 ⑧玉掛け作業 ⑨廃材処理作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	主材料:電線、ケーブル、絶縁材料、金属材料、導電・半導体材料等	
使用する機械、器具等	①器具等 1.ドライバ、スパナ、ペンチ、ハンマ 2.はんだごて、ワイヤストリッパ、圧着工具 3.スケール、ノギス、マイクロメータ 4.万力、ヤスリ、ねじ切り器、リーマ 5.振動測定器、計測器 6.その他関係器具類 ②機械等 1.電気ドリル、卓上ボール盤、両頭グラインダ 2.巻線機、プレス、シャー、パインド機、乾燥炉 3.回転機、変圧器、配電盤・制御盤 4.旋盤、フライス盤 5.各種揚重運搬機械等 6.その他関係機械設備	
製品等の例	1.保護継電器 2.低圧開閉・制御機器 3.高圧開閉器 4.低圧遮断器 5.高圧遮断器 6.電磁クラッチ 7.その他の開閉器具	
指導体制	指導員名 免許・資格等	国際太郎 1.電気科職業訓練指導員免許 2.メカトロニクス科職業訓練指導員免許 3.1級電気機器組立て技能士(開閉制御器具組立て作業) 4.電子回路接続技能士(単一等級) 5.フォークリフト運転技能講習修了 6.移動式クレーン運転技能講習修了 7.床上操作式クレーン運転技能講習修了 8.高所作業車運転技能講習修了 9.アーク溶接特別教育修了 10.ガス溶接技能講習修了 11.玉掛け技能講習修了

(4) 第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 開閉制御器具工業株式会社新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

1	必須業務	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
					1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1	必須業務	(1)開閉制御器具組立て作業 ①部品の加工及び組立て作業 ②組立図による本体組立て作業及び配管作業 ③配線及び接続作業 ④電気回路の点検作業 ⑤総合組立て及び調整作業 ⑥電気試験(入切特性試験等)作業  工場長:国際太郎(25年)	開閉制御器具工業株式会社 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	必須業務	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③電気機器組立て職種に必要な整理整頓作業 ④電気機器組立て職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 } ※ ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	関連業務	①回転電机组立て作業 ②変圧器組立て作業 ③配電盤・制御盤組立て作業 ④回転電機巻線製作作業 ⑤基本工作作業 1.けがき、切断、穴あけ 2.ねじ切り、やすりがけ、はつり、かしめ 3.締付け(可動部) ⑥測定作業 1.長さ・幅・厚さ等の寸法測定 ⑦据付け作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	周辺業務	①運送作業(工場から現場等) ②フォークリフトの運転作業 ③クレーンの運転作業 ④移動式クレーンの運転作業 ⑤高所作業車の運転作業 ⑥アーク溶接作業 ⑦ガス溶接作業 ⑧玉掛け作業 ⑨廃材処理作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	関連・周辺業務	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合計時間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	主材料:電線、ケーブル、絶縁材料、金属材料、導電・半導体材料等	
使用する機械、器具等	①器工具等 1.ドライバ、スパナ、ペンチ、ハンマ 2.はんだごて、ワイヤストリッパ、圧着工具 3.スケール、ノギス、マイクロメータ 4.万力、ヤスリ、ねじ切り器、リーマ 5.振動測定器、計測器 6.その他関係器工具類 ②機械等 1.電気ドリル、卓上ボール盤、両頭グラインダ 2.巻線機、プレス、シャー、バインド機、乾燥炉 3.回転機、変圧器、配電盤・制御盤 4.旋盤、フライス盤 5.各種揚重運搬機械等 6.その他関係機械設備	
製品等の例	1.保護継電器 2.低圧開閉・制御機器 3.高圧開閉器 4.低圧遮断器 5.高圧遮断器 6.電磁クラッチ 7.その他の開閉器具	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.電気科職業訓練指導員免許 2.メカトロニクス科職業訓練指導員免許 3.1級電気機器組立て技能士(開閉制御器具組立て作業) 4.電子回路接続技能士(単一等級) 5.フォークリフト運転技能講習修了 6.移動式クレーン運転技能講習修了	7.床上操作式クレーン運転技能講習修了 8.高所作業車運転技能講習修了 9.アーク溶接特別教育修了 10.ガス溶接技能講習修了 11.玉掛け技能講習修了

(5) 第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 開閉制御器具工業株式会社 新宿工場  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

1	必須業務	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
					1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1	必須業務	(1)開閉制御器具組立て作業 ①部品の加工及び組立て作業 ②組立図による本体組立て作業及び配管作業 ③配線及び接続作業 ④電気回路の点検作業 ⑤総合組立て及び調整作業 ⑥電気試験(入切特性試験等)作業 ⑦簡単な修理作業  工場長:国際太郎(25年)	開閉制御器具工業株式会社 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	必須業務	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③電気機器組立て職種に必要な整理整頓作業 ④電気機器組立て職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ※ ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	関連業務	①回転電机组立て作業 ②変圧器組立て作業 ③配電盤・制御盤組立て作業 ④回転電機巻線製作作業 ⑤基本工作作業 1.けがき、切断、穴あけ 2.ねじ切り、やすりがけ、はつり、かしめ 3.締付け(可動部) ⑥測定作業 1.長さ・幅・厚さ等の寸法測定 ⑦据付け作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	周辺業務	①運送作業(工場から現場等) ②フォークリフトの運転作業 ③クレーンの運転作業 ④移動式クレーンの運転作業 ⑤高所作業車の運転作業 ⑥アーク溶接作業 ⑦ガス溶接作業 ⑧玉掛け作業 ⑨廃材処理作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	関連・周辺業務	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合計時間					〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	主材料:電線、ケーブル、絶縁材料、金属材料、導電・半導体材料等	
使用する機械、器具等	①器工具等 1.ドライバ、スパナ、ペンチ、ハンマ 2.はんだごて、ワイヤストリッパ、圧着工具 3.スケール、ノギス、マイクロメータ 4.万力、ヤスリ、ねじ切り器、リーマ 5.振動測定器、計測器 6.その他関係器工具類 ②機械等 1.電気ドリル、卓上ボール盤、両頭グラインダ 2.巻線機、プレス、シャー、バインド機、乾燥炉 3.回転機、変圧器、配電盤・制御盤 4.旋盤、フライス盤 5.各種揚重運搬機械等 6.その他関係機械設備	
製品等の例	1.保護継電器 2.低圧開閉・制御機器 3.高圧開閉器 4.低圧遮断器 5.高圧遮断器 6.電磁クラッチ 7.その他の開閉器具	
指導体制	指導員名 配電 太郎 免許・資格等 1.電気科職業訓練指導員免許 2.メカトロニクス科職業訓練指導員免許 3.1級電気機器組立て技能士(開閉制御器具組立て作業) 4.電子回路接続技能士(単一等級) 5.フォークリフト運転技能講習修了 6.移動式クレーン運転技能講習修了	7.床上操作式クレーン運転技能講習修了 8.高所作業車運転技能講習修了 9.アーク溶接特別教育修了 10.ガス溶接技能講習修了 11.玉掛け技能講習修了