

(1) 第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 電機工業株式会社新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1	(1)回転電機組立て作業 ①鉄心積み作業 ②回転子の静つり合い及び動つり合い作業 (バランス作業) ③結線及び総合組立て作業 工場長:国際太郎(25年)	電機工業株式会社 新宿工場	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③電気機器組立て職種に必要な整理整頓作業 ④電気機器組立て職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ※ ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	①変圧器組立て作業 ②配電盤・制御盤組立て作業 ③開閉制御器具組立て作業 ④回転電機巻線製作作業 ⑤基本工作作業 1.けがき、切断、穴あけ 2.ねじ切り、やすりがけ、はつり、かしめ 3.電線接続(はんだ付け、圧着、結束、ろう付け) 4.コネクタ接続 ⑥測定作業 1.長さ・幅・厚さ等の寸法測定 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	①運送作業(工場から現場等) ②フォークリフトの運転作業 ③クレーンの運転作業 ④移動式クレーンの運転作業 ⑤高所作業車の運転作業 ⑥アーク溶接作業 ⑦ガス溶接作業 ⑧玉掛け作業 ⑨廢材処理作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間				〇h		〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	主材料:電線、ケーブル、絶縁材料、金属材料、導電・半導体材料等	
使用する機械、器具等	①機械・設備等 1.グラインダー 2.電気ドリル 3.乾燥炉 4.各種揚重運搬機械等 5.その他関係機械設備	②器工具等 1.ドライバ、スパナ、ペンチ、ハンマ 2.はんだごて、ワイヤトリッパ、圧着工具 3.スケール、ノギス、マイクロメータ 4.万力、やすり、ねじ切り器、リーマ 5.振動測定器、計測器 6.その他関係器工具類
製品等の例	1.直流電動機(一般用、車両用、電気動力計等) 2.誘導発電機 3.交流電動機(単相、三相、同期、整流子等) 4.サーボモータ(直流、交流) 5.小型電動機(70W未満)、超小型電動機(入力7W以下) 6.電動機一体機器(電気ホイスト、電動工具等) 7.その他の回転電機機械(電動発電機等)	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.電気科職業訓練指導員免許 2.メカトロニクス科職業訓練指導員免許 3.1級電気機器組立て技能士(回転電機組立て作業) 4.1級電気機器組立て技能士(回転電機巻線製作作業) 5.電子回路接続技能士(単一等級) 6.フォークリフト運転技能講習修了	7.移動式クレーン運転技能講習修了 8.床上操作式クレーン運転技能講習修了 9.高所作業車運転技能講習修了 10.アーク溶接特別教育修了 11.ガス溶接技能講習修了 12.玉掛け技能講習修了

(2) 第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 電機工業株式会社新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
1	(1)回転電機組立て作業 ①鉄心積み作業 ②回転子の静つり合い及び動つり合い作業 (バランス作業) ③結線及び総合組立て作業	電機 新工業 株式 会社	〇 h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)															
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③電気機器組立て職種に必要な整理整頓作業 ④電気機器組立て職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 } ※ ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業	同上	〇 h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)															
3	①変圧器組立て作業 ②配電盤・制御盤組立て作業 ③開閉制御器具組立て作業 ④回転電機巻線製作作業 ⑤基本工作作業 1.けがき、切断、穴あけ 2.ねじ切り、やすりがけ、はつり、かしめ 3.電線接続(はんだ付け、圧着、結束、ろう付け) 4.コネクタ接続 ⑥測定作業 1.長さ・幅・厚さ等の寸法測定	同上	〇 h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)															
4	①運送作業(工場から現場等) ②フォークリフトの運転作業 ③クレーンの運転作業 ④移動式クレーンの運転作業 ⑤高所作業車の運転作業 ⑥アーク溶接作業 ⑦ガス溶接作業 ⑧玉掛け作業 ⑨廃材処理作業	同上	〇 h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)															
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ	同上	〇 h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)															
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	主材料:電線、ケーブル、絶縁材料、金属材料、導電・半導体材料等	
使用する機械、器具等	①機械・設備等 1.グラインダー 2.電気ドリル 3.乾燥炉 4.各種揚重運搬機械等 5.その他関係機械設備	②器工具等 1.ドライバ、スパナ、ペンチ、ハンマ 2.はんだごて、ワイヤストリッパ、圧着工具 3.スケール、ノギス、マイクロメータ 4.万力、やすり、ねじ切り器、リーマ 5.振動測定器、計測器 6.その他関係器工具類
製品等の例	1.直流電動機(一般用、車両用、電気動力計等) 2.誘導発電機 3.交流電動機(単相、三相、同期、整流子等) 4.サーボモータ(直流、交流) 5.小型電動機(70W未満)、超小型電動機(入力7W以下) 6.電動機一体機器(電気ホイスト、電動工具等) 7.その他の回転電機機械(電動発電機等)	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.電気科職業訓練指導員免許 2.メカトロニクス科職業訓練指導員免許 3.1級電気機器組立て技能士(回転電機組立て作業) 4.1級電気機器組立て技能士(回転電機巻線製作作業) 5.電子回路接続技能士(単一等級) 6.フォークリフト運転技能講習修了	7.移動式クレーン運転技能講習修了 8.床上操作式クレーン運転技能講習修了 9.高所作業車運転技能講習修了 10.アーク溶接特別教育修了 11.ガス溶接技能講習修了 12.玉掛け技能講習修了

(3)第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 電機工業株式会社新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
1	(1)回転電機組立て作業 ①鉄心積み作業 ②回転子の静つり合い及び動つり合い作業 (バランス作業) ③結線及び総合組立て作業 工場長:国際太郎(25年)	電機 新工業 株式会社	〇 h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③電気機器組立て職種に必要な整理整頓作業 ④電気機器組立て職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ※ ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇 h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	①変圧器組立て作業 ②配電盤・制御盤組立て作業 ③開閉制御器具組立て作業 ④回転電機巻線製作作業 ⑤基本工作作業 1.けがき、切断、穴あけ 2.ねじ切り、やすりがけ、はつり、かしめ 3.電線接続(はんだ付け、圧着、結束、ろう付け) 4.コネクタ接続 ⑥測定作業 1.長さ・幅・厚さ等の寸法測定 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇 h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	①運送作業(工場から現場等) ②フォークリフトの運転作業 ③クレーンの運転作業 ④移動式クレーンの運転作業 ⑤高所作業車の運転作業 ⑥アーク溶接作業 ⑦ガス溶接作業 ⑧玉掛け作業 ⑨廃材処理作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇 h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇 h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	主材料:電線、ケーブル、絶縁材料、金属材料、導電・半導体材料等	
使用する機械、器具等	①機械・設備等 1.グラインダー 2.電気ドリル 3.乾燥炉 4.各種揚重運搬機械等 5.その他関係機械設備	②器具等 1.ドライバ、スパナ、ペンチ、ハンマ 2.はんだごて、ワイヤストリッパ、圧着工具 3.スケール、ノギス、マイクロメータ 4.万力、やすり、ねじ切り器、リーマ 5.振動測定器、計測器 6.その他関係器具類
製品等の例	1.直流電動機(一般用、車両用、電気動力計等) 2.誘導発電機 3.交流電動機(単相、三相、同期、整流子等) 4.サーボモータ(直流、交流) 5.小型電動機(70W未満)、超小型電動機(入力7W以下) 6.電動機一体機器(電気ホイス、電動工具等) 7.その他の回転電機機械(電動発電機等)	
指導体制	指導員名 国際 太郎 免許・資格等 1.電気科職業訓練指導員免許 2.メカトロニクス科職業訓練指導員免許 3.1級電気機器組立て技能士(回転電機組立て作業) 4.1級電気機器組立て技能士(回転電機巻線製作作業) 5.電子回路接続技能士(単一等級) 6.フォークリフト運転技能講習修了	7.移動式クレーン運転技能講習修了 8.床上操作式クレーン運転技能講習修了 9.高所作業車運転技能講習修了 10.アーク溶接特別教育修了 11.ガス溶接技能講習修了 12.玉掛け技能講習修了

(4) 第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 電機工業株式会社新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数															
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目				
1	(1)回転電機組立て作業 ①鉄心積み作業 ②回転子の静つり合い及び動つり合い作業 (バランス作業) ③結線及び総合組立て作業 ④電気試験作業(抵抗測定、耐圧試験、tan δ 測定等)	電機工業株式会社新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△			
				工場長: 国際太郎(25年)															
				2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③電気機器組立て職種に必要な整理整頓作業 ④電気機器組立て職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 } ※ ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
								工場長: 国際太郎(25年)											
								3	①変圧器組立て作業 ②配電盤・制御盤組立て作業 ③開閉制御器具組立て作業 ④回転電機巻線製作作業 ⑤基本工作作業 1.けがき、切断、穴あけ 2.ねじ切り、やすりがけ、はつり、かしめ 3.電線接続(はんだ付け、圧着、結束、ろう付け) 4.コネクタ接続 ⑥測定作業 1.長さ・幅・厚さ等の寸法測定	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△
工場長: 国際太郎(25年)																			
4	①運送作業(工場から現場等) ②フォークリフトの運転作業 ③クレーンの運転作業 ④移動式クレーンの運転作業 ⑤高所作業車の運転作業 ⑥アーク溶接作業 ⑦ガス溶接作業 ⑧玉掛け作業 ⑨廃材処理作業	同上	〇h	△	△	△	△					△	△	△	△	△	△	△	△
				工場長: 国際太郎(25年)															
				5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ	同上	〇h					△	△	△	△	△	△	△	△
工場長: 国際太郎(25年)																			
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h			

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	主材料: 電線、ケーブル、絶縁材料、金属材料、導電・半導体材料等	
使用する機械、器具等	①機械・設備等 1. グライNDER 2. 電気ドリル 3. 乾燥炉 4. 各種揚重運搬機械等 5. その他関係機械設備	②器具等 1. ドライバ、スパナ、ペンチ、ハンマ 2. はんだごて、ワイヤストリッパ、圧着工具 3. スケール、ノギス、マイクロメータ 4. 万力、やすり、ねじ切り器、リーマ 5. 振動測定器、計測器 6. その他関係器具類
製品等の例	1. 直流電動機(一般用、車両用、電気動力計等) 2. 誘導発電機 3. 交流電動機(単相、三相、同期、整流子等) 4. サーボモータ(直流、交流) 5. 小型電動機(70W未満)、超小型電動機(入力7W以下) 6. 電動機一体機器(電気ホイス、電動工具等) 7. その他の回転電機機械(電動発電機等)	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1. 電気科職業訓練指導員免許 2. メカトロニクス科職業訓練指導員免許 3. 1級電気機器組立て技能士(回転電機組立て作業) 4. 1級電気機器組立て技能士(回転電機巻線製作作業) 5. 電子回路接続技能士(単一等級) 6. フォークリフト運転技能講習修了	7. 移動式クレーン運転技能講習修了 8. 床上操作式クレーン運転技能講習修了 9. 高所作業車運転技能講習修了 10. アーク溶接特別教育修了 11. ガス溶接技能講習修了 12. 玉掛け技能講習修了

(5)第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 電機工業株式会社新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

1	必須業務	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数													
					1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目		
1	必須業務	(1)回転電機組立て作業 ①鉄心積み作業 ②回転子の静つり合い及び動つり合い作業 (バランス作業) ③結線及び総合組立て作業 ④電気試験作業(抵抗測定、耐圧試験、tan δ 測定等) ⑤据付及び調整作業 ⑥簡単な修理作業 工場長:国際太郎(25年)	電機工業株式会社新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
2	必須業務	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③電気機器組立て職種に必要な整理整頓作業 ④電気機器組立て職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ※ ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
3	関連業務	①変圧器組立て作業 ②配電盤・制御盤組立て作業 ③開閉制御器具組立て作業 ④回転電機巻線製作作業 ⑤基本工作作業 1.けがき、切断、穴あけ 2.ねじ切り、やすりがけ、はつり、かしめ 3.電線接続(はんだ付け、圧着、結束、ろう付け) 4.コネクタ接続 ⑥測定作業 1.長さ・幅・厚さ等の寸法測定 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
4	周辺業務	①運送作業(工場から現場等) ②フォークリフトの運転作業 ③クレーンの運転作業 ④移動式クレーンの運転作業 ⑤高所作業車の運転作業 ⑥アーク溶接作業 ⑦ガス溶接作業 ⑧玉掛け作業 ⑨廃材処理作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	関連・周辺業務	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
合 計 時 間					〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	主材料:電線、ケーブル、絶縁材料、金属材料、導電・半導体材料等	
使用する機械、器具等	①機械・設備等 1.グラインダー 2.電気ドリル 3.乾燥炉 4.各種揚重運搬機械等 5.その他関係機械設備	②器具等 1.ドライバ、スパナ、ペンチ、ハンマ 2.はんだごて、ワイヤストリッパ、圧着工具 3.スケール、ノギス、マイクロメータ 4.万力、やすり、ねじ切り器、リーマ 5.振動測定器、計測器 6.その他関係器具類
製品等の例	1.直流電動機(一般用、車両用、電気動力計等) 2.誘導発電機 3.交流電動機(単相、三相、同期、整流子等) 4.サーボモータ(直流、交流) 5.小型電動機(70W未満)、超小型電動機(入力7W以下) 6.電動機一体機器(電気ホイス、電動工具等) 7.その他の回転電機機械(電動発電機等)	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.電気科職業訓練指導員免許 2.メカトロニクス科職業訓練指導員免許 3.1級電気機器組立て技能士(回転電機組立て作業) 4.1級電気機器組立て技能士(回転電機巻線製作作業) 5.電子回路接続技能士(単一等級) 6.フォークリフト運転技能講習修了	7.移動式クレーン運転技能講習修了 8.床上操作式クレーン運転技能講習修了 9.高所作業車運転技能講習修了 10.アーク溶接特別教育修了 11.ガス溶接技能講習修了 12.玉掛け技能講習修了