

(1) 第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 鍛造株式会社

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数																
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目					
1	(1)プレス型鍛造作業 ①金型を用いた鍛造作業 ②加熱に関する作業 1.加熱炉への材料の挿入作業 2.加熱温度の測定作業 ③ばり抜き(トリミング)作業 ④器具の調整及び保守作業 工場長:国際太郎(25年)	鍛造株式会社	〇h																	
							△	△	△	△	△	△	△	△	△	△				
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③鍛造職種に必要な整理整頓作業 ④鍛造職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h																	
							△	△	△	△	△	△	△	△	△	△				
3	①ハンマ型鍛造作業 ②自由鍛造作業 ③材料の切断作業 ④熱処理作業 ⑤仕上げ加工作業 ⑥外観検査・寸法検査以外の検査(材質、強度、非破壊等)作業 ⑦鍛造用機械・器具の管理作業 ⑧金型の保守・管理作業 ⑨クレーン運操作業 ⑩移動式クレーン運操作業 ⑪玉掛け作業 ⑫フォークリフト運操作業 ⑬ガス溶接作業 ⑭アーク溶接作業 ⑮産業用ロボットへの教示等作業 ⑯産業用ロボットの検査等の作業 ⑰自由研削といし取替試運操作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h																	
							△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△			
				4	①材料等の搬送作業(工場内) ②加工部品及び製品の組立て作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h													
											△	△	△	△	△	△	△	△	△	
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h																	
							△	△	△	△	△	△	△	△	△					
合 計 時 間				〇h			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h					

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1. 炭素鋼 2. 合金鋼(低合金鋼及び高合金鋼) 3. 工具鋼 4. 非鉄金属
使用する機械、器具等	1.各種鍛造用手工具 2.各種測定用器工具(スコヤ、定盤、定規、ノギス、検査ゲージ等) 3.鍛造用加熱炉及び附属装置 4.各種プレス型鍛造用機械及び附属装置 5.各種保護具 6.鍛造用加熱炉及び附属装置用の手工具 7.各種プレス型鍛造用機械及び附属装置用の手工具 8.各種ばり抜き(トリミング)機械及び附属装置 9.各種ばり抜き(トリミング)機械及び附属装置用の手工具 10.各種検査機器 11.各種鍛造用器工具 12.各種電動工具 13.各種エアツール
製品等の例	1. 産業機械器具用(電気材料素材、金型材料、シャープブレード、圧延ロール、カップリング、発電機軸、水車軸、原子炉用ノズル、フランジ、ベアリングレース、フック、コンベアチェン、タービンブレード、フランジ、バルブ、ボルト・ナット等) 2. 土木建設鉱山機械用(削岩機部品、建設機械部品、コンロッド、クランク軸、クローラリンク、ギヤ類、ローラ、ベアリングレース等) 3. 農機具用(耕うん機つめ、コンロッド、クランク軸、ギヤ類、ベアリングレース等) 4. 工具用(のこぎり、かんなど、のみ、包丁、石工用具、モンキレンチ、スパナ、パイプレンチ、ペンチ等) 5. 自動車用(リングギヤ、ベアリングレース、コンロッド、クランク軸、ロッカーアーム、ギヤ類、等速ジョイント、クラッチハブ、ナックル、リヤアスクル、フロントアスクル、タイヤホイール等) 6. 産業車両・自転車用(運搬機用フォーク、自転車用クランク、ナックル、リヤアスクル、ガイドローラ等) 7. 鉄道用(主軸、歯車、レバー類、タイヤ、タイプレート、クロスメンバ、コンロッド、クランク軸等) 8. 港湾・船舶用(コンロッド、クランク軸、ギヤ類、フック、フランジ、ベアリングレース等) 9. スポーツ用(アイアンヘッド、ピックル、アイゼン、釣具等) 10. その他の用途(航空機部品等)
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1. 鍛造科職業訓練指導員免許 2. 1級鍛造技能士(ハンマ型鍛造作業) 3. 1級鍛造技能士(プレス型鍛造作業) 4. 1級鍛造技能士(自由鍛造作業) 5. プレス機械作業主任者技能講習修了 6. フォークリフト運転技能講習修了 7. ガス溶接技能講習修了 8. アーク溶接特別教育修了 9. 産業用ロボットへの教示等特別教育修了 10. 産業用ロボットへの検査等特別教育修了 11. 自由研削といし取替特別教育修了 12. クレーン運転技能講習修了 13. 移動式クレーン運転技能講習修了

(2)第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 鍛造株式会社
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数																														
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目																			
1	(1)プレス型鍛造作業 ①プレス型鍛造用機械及び附属機械への金型の取付け及び取外し作業 1. 機械プレス 2. スクリュープレス 3. 液圧プレス 4. サーボプレス ②上記①の機械及び使用する金型の調整及び保守作業 ③金型の予熱作業及び一般的な形状の型打ち作業 1. 型打前後の材料温度の目視判定 2. 型打時の肉上りの判定 3. 型打作業時のスケール除去作業 4. 金型冷却、離型剤塗布作業 ④加熱に関する作業 1. 加熱炉への材料の挿入作業 2. 加熱時間及び加熱速度の決定作業 3. 加熱温度の測定作業 4. 高温酸化の防止作業 ⑤ばり抜き(トリミング)作業 ⑥器具の調整及び保守作業 ⑦プレス型鍛造品の検査作業 1. 外観検査 2. 寸法検査 工場長:国際太郎(25年)	鍛造株式会社	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△																			
				2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③鍛造職種に必要な整理整頓作業 ④鍛造職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△																
								3	①ハンマ型鍛造作業 ②自由鍛造作業 ③材料の切断作業 ④熱処理作業 ⑤仕上げ加工作業 ⑥外観検査・寸法検査以外の検査(材質、強度、非破壊等)作業 ⑦鍛造用機械・器具の管理作業 ⑧金型の保守・管理作業 ⑨クレーン運転作業 ⑩移動式クレーン運転作業 ⑪玉掛け作業 ⑫フォークリフト運転作業 ⑬ガス溶接作業 ⑭アーク溶接作業 ⑮産業用ロボットへの教示等作業 ⑯産業用ロボットの検査等の作業 ⑰自由研削といし取替試運転作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△												
												4	①材料等の搬送作業(工場内) ②加工部品及び製品の組立て作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△								
																5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△				
																				合 計 時 間			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1. 炭素鋼 2. 合金鋼(低合金鋼及び高合金鋼) 3. 工具鋼 4. 非鉄金属
使用する機械、器具等	1.各種鍛造用手工具 2.各種測定用器具(スコヤ、定盤、定規、ノギス、検査ゲージ等) 3.鍛造用加熱炉及び附属装置 4.各種プレス型鍛造用機械及び附属装置 5.各種保護具 6.鍛造用加熱炉及び附属装置用の手工具 7.各種プレス型鍛造用機械及び附属装置用の手工具 8.各種ばり抜き(トリミング)機械及び附属装置 9.各種ばり抜き(トリミング)機械及び附属装置用の手工具 10.各種検査機器 11.各種鍛造用器具 12.各種電動工具 13.各種エアツール
製品等の例	1. 産業機械器具用(電気材料素材、金型材料、シャープレード、圧延ロール、カップリング、発電機軸、水車軸、原子炉用ノズル、フランジ、ベアリングレース、フック、コンパチェン、タービンブレード、フランジ、バルブ、ボルト・ナット等) 2. 土木建設鉱山機械用(削岩機部品、建設機械部品、コンロッド、クランク軸、クローラリンク、ギヤ類、ローラ、ベアリングレース等) 3. 農機具用(耕うん機つめ、コンロッド、クランク軸、ギヤ類、ベアリングレース等) 4. 工具用(のこぎり、かんな、のみ、包丁、石工用具、モンキレンチ、スパナ、パイプレンチ、ペンチ等) 5. 自動車用(リングギヤ、ベアリングレース、コンロッド、クランク軸、ロッカーアーム、ギヤ類、等速ジョイント、クラッチハブ、ナックル、リヤアスカル、フロントアスカル、タイヤホイール等) 6. 産業車両・自転車用(運搬機用フォーク、自転車用クランク、ナックル、リヤアスカル、ガイドローラ等) 7. 鉄道用(主軸、歯車、レバー類、タイヤ、タイプレート、クロスメンバ、コンロッド、クランク軸等) 8. 港湾・船舶用(コンロッド、クランク軸、ギヤ類、フック、フランジ、ベアリングレース等) 9. スポーツ用(アイアンヘッド、ピックル、アイゼン、釣具等) 10. その他の用途(航空機部品等)
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1. 鍛造科職業訓練指導員免許 2. 1級鍛造技能士(ハンマ型鍛造作業) 3. 1級鍛造技能士(プレス型鍛造作業) 4. 1級鍛造技能士(自由鍛造作業) 5. プレス機械作業主任者技能講習修了 6. フォークリフト運転技能講習修了 7. ガス溶接技能講習修了 8. アーク溶接特別教育修了 9. 産業用ロボットへの教示等特別教育修了 10. 産業用ロボットへの検査等特別教育修了 11. 自由研削といし取替特別教育修了 12. クレーン運転技能講習修了 13. 移動式クレーン運転技能講習修了

(3) 第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 鍛造株式会社
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数																															
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目																				
1	(1)プレス型鍛造作業 ①プレス型鍛造用機械及び附属機械への金型の取付け及び取外し作業 1. 機械プレス 2. スクリュープレス 3. 液圧プレス 4. サーマプレス 5. ばり抜きプレス ②上記①の機械及び使用する金型の調整及び保守作業 ③金型の予熱作業及び一般的な形状の型打ち作業 1. 型打前後の材料温度の目視判定 2. 型打時の肉上りの判定 3. 型打作業時のスケール除去作業 4. 金型冷却、離型剤塗布作業 ④加熱に関する作業 1. 加熱炉への材料の挿入作業 2. 加熱時間及び加熱速度の決定作業 3. 加熱温度の測定作業 4. 高温酸化の防止作業 ⑤ばり抜き(トリミング)作業 ⑥器具の調整及び保守作業 ⑦プレス型鍛造品の検査作業 1. 外観検査 2. 寸法検査 工場長:国際太郎(25年)	鍛造株式会社	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△																				
				2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③鍛造職種に必要な整理整頓作業 ④鍛造職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△																
								3	①ハンマ型鍛造作業 ②自由鍛造作業 ③材料の切断作業 ④熱処理作業 ⑤仕上げ加工作業 ⑥外観検査・寸法検査以外の検査(材質、強度、非破壊等)作業 ⑦鍛造用機械・器具の管理作業 ⑧金型の保守・管理作業 ⑨クレーン運転作業 ⑩移動式クレーン運転作業 ⑪玉掛け作業 ⑫フォークリフト運転作業 ⑬ガス溶接作業 ⑭アーク溶接作業 ⑮産業用ロボットへの教示等作業 ⑯産業用ロボットの検査等の作業 ⑰自由研削といし取替試運転作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△												
												4	①材料等の搬送作業(工場内) ②加工部品及び製品の組立て作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△								
																5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△				
																				合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1. 炭素鋼 2. 合金鋼(低合金鋼及び高合金鋼) 3. 工具鋼 4. 非鉄金属
使用する機械、器具等	1. 各種鍛造用手工具 2. 各種測定用器具(スコヤ、定盤、定規、ノギス、検査ゲージ等) 3. 鍛造用加熱炉及び附属装置 4. 各種プレス型鍛造用機械及び附属装置 5. 各種保護具 6. 鍛造用加熱炉及び附属装置用の手工具 7. 各種プレス型鍛造用機械及び附属装置用の手工具 8. 各種ばり抜き(トリミング)機械及び附属装置 9. 各種ばり抜き(トリミング)機械及び附属装置用の手工具 10. 各種検査機器 11. 各種鍛造用器具 12. 各種電動工具 13. 各種エアツール
製品等の例	1. 産業機械器具用(電気材料素材、金型材料、シャープレード、圧延ロール、カップリング、発電機軸、水車軸、原子炉用ノズル、フランジ、ベアリングレース、フック、コンベアチェン、タービンプレード、フランジ、バルブ、ボルト・ナット等) 2. 土木建設鉱山機械用(削岩機部品、建設機械部品、コンロッド、クランク軸、クローラリンク、ギヤ類、ローラ、ベアリングレース等) 3. 農機具用(耕うん機つめ、コンロッド、クランク軸、ギヤ類、ベアリングレース等) 4. 工具用(のこぎり、かんな、のみ、包丁、石工用具、モンキレンチ、スパナ、パイプレンチ、ペンチ等) 5. 自動車用(リングギヤ、ベアリングレース、コンロッド、クランク軸、ロッカーアーム、ギヤ類、等速ジョイント、クラッチハブ、ナックル、リヤアスクル、フロントアスクル、タイヤホイール等) 6. 産業車両・自転車用(運搬機用フォーク、自転車用クランク、ナックル、リヤアスクル、ガイドローラ等) 7. 鉄道用(主軸、歯車、レバー類、タイヤ、タイプレート、クロスメンバ、コンロッド、クランク軸等) 8. 港湾・船舶用(コンロッド、クランク軸、ギヤ類、フック、フランジ、ベアリングレース等) 9. スポーツ用(アイアンヘッド、ピッケル、アイゼン、釣具等) 10. その他の用途(航空機部品等)
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1. 鍛造科職業訓練指導員免許 2. 1級鍛造技能士(ハンマ型鍛造作業) 3. 1級鍛造技能士(プレス型鍛造作業) 4. 1級鍛造技能士(自由鍛造作業) 5. プレス機械作業主任者技能講習修了 6. フォークリフト運転技能講習修了 7. ガス溶接技能講習修了 8. アーク溶接特別教育修了 9. 産業用ロボットへの教示等特別教育修了 10. 産業用ロボットへの検査等特別教育修了 11. 自由研削といし取替特別教育修了 12. クレーン運転技能講習修了 13. 移動式クレーン運転技能講習修了

(4)第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 鍛造株式会社

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
1	(1)プレス型鍛造作業	鍛造株式会社	〇h													
	①材料検査及び顕微鏡組織写真による材料の組織判定															
	②材料切断作業															
	③プレス型鍛造用機械及び附属機械への金型の取付け及び取外し作業															
	1. 機械プレス			←												
	2. スクリュープレス															
	3. 液圧プレス															
	4. サーボプレス															
	5. ばり抜きプレス															
	6. 矯正機															
	④上記③の機械及び使用する金型の調整及び保守作業															
	⑤金型の手入れ作業及び一般的な形状の型打ち作業															
	1. 型打ち前後の材料温度の目視判定															
	2. 型打ち時の肉上りの判定															
	3. 型打ち作業時のスケール除去作業															
4. 金型冷却、離型剤塗布作業																
⑥加熱に関する作業																
1. 加熱炉への材料の挿入作業																
2. 加熱時間及び加熱速度の決定作業																
3. 加熱温度の測定作業																
4. 高温酸化の防止作業																
⑦ばり抜き(トリミング)作業																
⑧器具の調整及び保守作業																
⑨プレス型鍛造品の検査作業																
1. 外観検査																
2. 寸法検査																
3. 火花検査																
4. 硬さ検査																
	工場長:国際太郎(25年)															
2	(2)安全衛生業務	同上	〇h													
	①雇入れ時等の安全衛生教育															
	②作業開始前の安全装置等の点検作業															
	③鍛造職種に必要な整理整頓作業															
	④鍛造職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業															
	⑤保護具の着用と服装の安全点検作業															
	⑥安全装置の使用等による安全作業															
	⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業															
	⑧異常時の応急措置を修得するための作業															
	工場長:国際太郎(25年)															
3	①ハンマ型鍛造作業	同上	〇h													
	②自由鍛造作業															
	③熱処理作業															
	④仕上げ加工作業															
	⑤外観検査・寸法検査以外の検査(材質、強度、非破壊等)作業															
	⑥鍛造用機械・器具の管理作業															
	⑦金型の保守・管理作業															
	⑧クレーン運転作業															
	⑨移動式クレーン運転作業															
	⑩玉掛け作業															
	⑪フォークリフト運転作業															
	⑫ガス溶接作業															
	⑬アーク溶接作業															
	⑭産業用ロボットへの指示等作業															
	⑮産業用ロボットの検査等の作業															
	⑯自由研削といし取替試運転作業															
	工場長:国際太郎(25年)															
4	①材料等の搬送作業(工場内)	同上	〇h													
	②加工部品及び製品の組立て作業															
	③製品(部品)の梱包・出荷作業															
	工場長:国際太郎(25年)															
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務)	同上	〇h													
	上記※に同じ															
	工場長:国際太郎(25年)															
合計時間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	<ul style="list-style-type: none"> 1. 炭素鋼 2. 合金鋼(低合金鋼及び高合金鋼) 3. 工具鋼 4. 非鉄金属
使用する機械、器具等	<ul style="list-style-type: none"> 1. 各種鍛造用手工具 2. 各種測定用器具(スコヤ、定盤、定規、ノギス、検査ゲージ等) 3. 鍛造用加熱炉及び附属装置 4. 各種プレス型鍛造用機械及び附属装置 5. 各種保護具 6. 鍛造用加熱炉及び附属装置用の手工具 7. 各種プレス型鍛造用機械及び附属装置用の手工具 8. 各種ばり抜き(トリミング)機械及び附属装置 9. 各種ばり抜き(トリミング)機械及び附属装置用の手工具 10. 各種検査機器 11. 各種鍛造用器具 12. 各種電動工具 13. 各種エアツール
製品等の例	<ul style="list-style-type: none"> 1. 産業機械器具用(電気材料素材、金型材料、シャープレード、圧延ロール、カップリング、発電機軸、水車軸、原子炉用ノズル、フランジ、ベアリングレース、フック、コンベアチェーン、タービンプレード、フランジ、バルブ、ボルト・ナット等) 2. 土木建設鉱山機械用(削岩機部品、建設機械部品、コンロッド、クランク軸、クローラリンク、ギヤ類、ローラ、ベアリングレース等) 3. 農機具用(耕うん機つめ、コンロッド、クランク軸、ギヤ類、ベアリングレース等) 4. 工具用(のこぎり、かんな、のみ、包丁、石工用具、モンキレンチ、スパナ、パイプレンチ、ペンチ等) 5. 自動車用(リングギヤ、ベアリングレース、コンロッド、クランク軸、ロッカーアーム、ギヤ類、等速ジョイント、クラッチハブ、ナックル、リヤアスクル、フロントアスクル、タイヤホイール等) 6. 産業車両・自転車用(運搬機用フォーク、自転車用クランク、ナックル、リヤアスクル、ガイドローラ等) 7. 鉄道用(主軸、歯車、レバー類、タイヤ、タイヤプレート、クロスメンバ、コンロッド、クランク軸等) 8. 港湾・船舶用(コンロッド、クランク軸、ギヤ類、フック、フランジ、ベアリングレース等) 9. スポーツ用(アイアンヘッド、ピッケル、アイゼン、釣具等) 10. その他の用途(航空機部品等)

指導体制	指導員名 免許・資格等	国際 太郎 1. 鍛造科職業訓練指導員免許 2. 1級鍛造技能士(ハンマ型鍛造作業) 3. 1級鍛造技能士(プレス型鍛造作業) 4. 1級鍛造技能士(自由鍛造作業) 5. プレス機械作業主任者技能講習修了 6. フォークリフト運転技能講習修了 7. ガス溶接技能講習修了	8. アーク溶接特別教育修了 9. 産業用ロボットへの教示等特別教育修了 10. 産業用ロボットへの検査等特別教育修了 11. 自由研削といし取替え特別教育修了 12. クレーン運転技能講習修了 13. 移動式クレーン運転技能講習修了
------	----------------	--	--

(5) 第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 鍛造株式会社

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数																			
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月								
1	(1)プレス型鍛造作業 ①材料検査及び顕微鏡組織写真による材料の組織判定 ②材料切断作業 ③プレス型鍛造用機械及び附属機械への金型の取付け及び取外し作業 1. 機械プレス 2. スクリュープレス 3. 液圧プレス 4. サーボプレス 5. ばり抜きプレス 6. 矯正機 7. 鍛造ロール ④上記③の機械及び使用する金型の調整及び保守作業 ⑤金型の予熱作業及び一般的な形状の型打ち作業 1. 型打前後の材料温度の目視判定 2. 型打時の肉上りの判定 3. 型打作業時のスケール除去作業 4. 金型冷却、離型剤塗布作業 ⑥加熱に関する作業 1. 加熱炉への材料の挿入作業 2. 加熱時間及び加熱速度の決定作業 3. 加熱温度の測定作業 4. 高温酸化の防止作業 ⑦ばり抜き(トリミング)作業 ⑧器具の調整及び保守作業 ⑨プレス型鍛造品の検査作業 1. 外観検査 2. 寸法検査 3. 火花検査 4. 硬さ検査 ⑩プレス型鍛造品の欠陥判別作業(必要に応じて)	鍛造株式会社	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△								
				←-----→																			
				工場長: 国際太郎(25年)																			
				2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③鍛造職種に必要な整理整頓作業 ④鍛造職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△				
								←-----→															
								工場長: 国際太郎(25年)															
								3	①ハンマ型鍛造作業 ②自由鍛造作業 ③熱処理作業 ④仕上げ加工作業 ⑤外観検査・寸法検査以外の検査(材質、強度、非破壊等)作業 ⑥鍛造用機械・器具の管理作業 ⑦金型の保守・管理作業 ⑧クレーン運転作業 ⑨移動式クレーン運転作業 ⑩玉掛け作業 ⑪フォークリフト運転作業 ⑫ガス溶接作業 ⑬アーク溶接作業 ⑭産業用ロボットへの教示等作業 ⑮産業用ロボットの検査等の作業 ⑯自由研削といし取替試運転作業	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
												←-----→											
												工場長: 国際太郎(25年)											
												4	①材料等の搬送作業(工場内) ②加工部品及び製品の組立て作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△
←-----→																							
工場長: 国際太郎(25年)																							
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ	同上	〇h									△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				←-----→																			
工場長: 国際太郎(25年)																							
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h					〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h				

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1. 炭素鋼 2. 合金鋼(低合金鋼及び高合金鋼) 3. 工具鋼 4. 非鉄金属
使用する機械、器具等	1. 各種鍛造用手工具 2. 各種測定用器具(スコヤ、定盤、定規、ノギス、検査ゲージ等) 3. 鍛造用加熱炉及び附属装置 4. 各種プレス型鍛造用機械及び附属装置 5. 各種保護具 6. 鍛造用加熱炉及び附属装置用の手工具 7. 各種プレス型鍛造用機械及び附属装置用の手工具 8. 各種ばり抜き(トリミング)機械及び附属装置 9. 各種ばり抜き(トリミング)機械及び附属装置用の手工具 10. 各種検査機器 11. 各種鍛造用器具 12. 各種電動工具 13. 各種エアツール

製品等の例	<ol style="list-style-type: none"> 1. 産業機械器具用（電気材料素材、金型材料、シャープブレード、圧延ロール、カップリング、発電機軸、水車軸、原子炉用ノズル、フランジ、ベアリングレース、フック、コンベアチェン、タービンブレード、フランジ、バルブ、ボルト・ナット等） 2. 土木建設鉱山機械用（削岩機部品、建設機械部品、コンロッド、クランク軸、クローラリンク、ギヤ類、ローラ、ベアリングレース等） 3. 農機具用（耕うん機つめ、コンロッド、クランク軸、ギヤ類、ベアリングレース等） 4. 工具用（のこぎり、かんな、のみ、包丁、石工用具、モンキレンチ、スパナ、パイプレンチ、ペンチ等） 5. 自動車用（リングギヤ、ベアリングレース、コンロッド、クランク軸、ロッカーアーム、ギヤ類、等速ジョイント、クラッチハブ、ナックル、リヤアスクル、フロントアスクル、タイヤホイール等） 6. 産業車両・自転車用（運搬機用フォーク、自転車用クランク、ナックル、リヤアスクル、ガイドローラ等） 7. 鉄道用（主軸、歯車、レバー類、タイヤ、タイプレート、クロスメンバ、コンロッド、クランク軸等） 8. 港湾・船舶用（コンロッド、クランク軸、ギヤ類、フック、フランジ、ベアリングレース等） 9. スポーツ用（アイアンヘッド、ピックル、アイゼン、釣具等） 10. その他の用途（航空機部品等） 		
指導体制	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="vertical-align: top; width: 50%;"> <p>指導員名 免許・資格等</p> <p>国際 太郎</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 鍛造科職業訓練指導員免許 2. 1級鍛造技能士(ハンマ型鍛造作業) 3. 1級鍛造技能士(プレス型鍛造作業) 4. 1級鍛造技能士(自由鍛造作業) 5. プレス機械作業主任者技能講習修了 6. フォークリフト運転技能講習修了 7. ガス溶接技能講習修了 </td> <td style="vertical-align: top; width: 50%;"> <ol style="list-style-type: none"> 8. アーク溶接特別教育修了 9. 産業用ロボットへの教示等特別教育修了 10. 産業用ロボットへの検査等特別教育修了 11. 自由研削といし取替え特別教育修了 12. クレーン運転技能講習修了 13. 移動式クレーン運転技能講習修了 </td> </tr> </table>	<p>指導員名 免許・資格等</p> <p>国際 太郎</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 鍛造科職業訓練指導員免許 2. 1級鍛造技能士(ハンマ型鍛造作業) 3. 1級鍛造技能士(プレス型鍛造作業) 4. 1級鍛造技能士(自由鍛造作業) 5. プレス機械作業主任者技能講習修了 6. フォークリフト運転技能講習修了 7. ガス溶接技能講習修了 	<ol style="list-style-type: none"> 8. アーク溶接特別教育修了 9. 産業用ロボットへの教示等特別教育修了 10. 産業用ロボットへの検査等特別教育修了 11. 自由研削といし取替え特別教育修了 12. クレーン運転技能講習修了 13. 移動式クレーン運転技能講習修了
<p>指導員名 免許・資格等</p> <p>国際 太郎</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 鍛造科職業訓練指導員免許 2. 1級鍛造技能士(ハンマ型鍛造作業) 3. 1級鍛造技能士(プレス型鍛造作業) 4. 1級鍛造技能士(自由鍛造作業) 5. プレス機械作業主任者技能講習修了 6. フォークリフト運転技能講習修了 7. ガス溶接技能講習修了 	<ol style="list-style-type: none"> 8. アーク溶接特別教育修了 9. 産業用ロボットへの教示等特別教育修了 10. 産業用ロボットへの検査等特別教育修了 11. 自由研削といし取替え特別教育修了 12. クレーン運転技能講習修了 13. 移動式クレーン運転技能講習修了 		