

(1)第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 帆布工業株式会社 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
1	(1)帆布製品製造作業 ①ミシンによる縫製作業          工場長:国際太郎(25年)	帆布工業株式会社 新宿工場	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③帆布製品製造職種に必要な整理整頓作業 ④帆布製品製造職種で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業   工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	①検尺及び検反作業 ②裁断図(型紙)作成作業 ③はどめ打ち加工作業 ④リベット打ち加工作業 ⑤高周波溶着作業 ⑥高周波誘電加熱溶着加工作業 ⑦熱風溶着加工作業 ⑧アーク溶接作業 ⑨ガス溶接作業 ⑩揚重・運搬機械運転作業 ⑪玉掛け作業 ⑫高所作業車運転作業 ⑬足場の組立て作業 ⑭特殊加工(防縮加工、樹脂加工、防水加工、帯電防止加工、防炎加工、防かび加工、染色加工、防汚加工等)作業   工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	①帆布製品の運送作業(加工場から現場)    工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ   工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間				〇h		〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①繊維の種類 1.綿織物 2.化学繊維織物 3.交織織物 4.混紡織物 5.不織布 ②織物組織の種類 1.平織 2.斜文織(綾織) 3.朱子織 4.ラッセル織	③縫糸の種類 1.綿糸 2.化学繊維糸(ポリエステル、ビニロン、ポリプロピレン等) ④施工材料の種類 1.金属構造材 2.構造付属材 3.接着剤 4.コーキング材 5.塗料 6.基礎工事材
使用する機械、器具等	1.各種手工具(目打ち、カッタ、裁ちばさみ等) 2.各種測定器 3.縫製用ミシン 4.裁断機・裁断台	
製品等の例	①帆布製品 1.集会用テント 2.登山用テント 3.キャンピングテント 4.建築工事用シート 5.トラック用シート 6.船舶用シート 7.農業用シート 8.防護用シート 9.コンテナバッグ	②テント構造物 1.日除けテント 2.装飾用テント 3.テント倉庫 4.可動式テント 5.独立型テント 6.大型テント 7.空気膜構造物
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.帆布製品科職業訓練指導員免許 2.1級帆布製品製造技能士 3.アーク溶接特別教育 4.高所作業車運転技能講習修了 5.玉掛け技能講習修了 6.小型移動式クレーン運転技能講習修了	7.ガス溶接技能講習修了 8.足場の組立等特別教育修了 9.フォークリフト運転技能講習修了

(2)第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 帆布工業株式会社 新宿工場  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1	(1)帆布製品製造作業 ①裁断(型紙利用及び直裁断)作業 ②ミン縫い等による縫製作業 ③フレームの組立て及び取付け作業(フレームのある帆布製品の製造作業に限る。) ④仕上げ作業  工場長:国際太郎(25年)	帆布 新宿工業 株式会社	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③帆布製品製造職種に必要な整理整頓作業 ④帆布製品製造職種で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	(3)関連業務 ①検尺及び検反作業 ②裁断図(型紙)作成作業 ③はとめ打ち加工作業 ④リベット打ち加工作業 ⑤高周波溶着作業 ⑥高周波誘電加熱溶着加工作業 ⑦熱風溶着加工作業 ⑧アーク溶接作業 ⑨ガス溶接作業 ⑩揚重・運搬機械運転作業 ⑪玉掛け作業 ⑫高所作業車運転作業 ⑬足場の組立て作業 ⑭特殊加工(防縮加工、樹脂加工、防水加工、帯電防止加工、防炎加工、防かび加工、染色加工、防汚加工等)作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	(4)周辺業務 ①帆布製品の運送作業(加工場から現場)  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	(5)関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合計時間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①繊維の種類 1.綿織物 2.化学繊維織物 3.交織織物 4.混紡織物 5.不織布 ②織物組織の種類 1.平織 2.斜文織(綾織) 3.朱子織 4.ラッセル織	③縫糸の種類 1.綿糸 2.化学繊維糸(ポリエステル、ビロン、ポリプロピレン等) ④施工材料の種類 1.金属構造材 2.構造付属材 3.接着剤 4.コーキング材 5.塗料 6.基礎工事材
使用する機械、器具等	1.各種手工具(目打ち、カッタ、裁ちばさみ等) 2.各種測定器 3.縫製用ミン 4.裁断機・裁断台	
製品等の例	①帆布製品 1.集会用テント 2.登山用テント 3.キャンピングテント 4.建築工事用シート 5.トラック用シート 6.船舶用シート 7.農業用シート 8.防護用シート 9.コンテナバッグ	②テント構造物 1.日除けテント 2.装飾用テント 3.テント倉庫 4.可動式テント 5.独立型テント 6.大型テント 7.空気膜構造物
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.帆布製品科職業訓練指導員免許 2.1級帆布製品製造技能士 3.アーク溶接特別教育 4.高所作業車運転技能講習修了 5.玉掛け技能講習修了 6.小型移動式クレーン運転技能講習修了	7.ガス溶接技能講習修了 8.足場の組立等特別教育修了 9.フォークリフト運転技能講習修了

(3)第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 帆布工業株式会社 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
1	(1)帆布製品製造作業 ①裁断(型紙利用及び直裁断)作業 ②ミン縫い等による縫製作業 ③フレームの組立て及び取付け作業(フレームのある帆布製品の製造作業に限る。) ④仕上げ作業  工場長:国際太郎(25年)	帆布工業株式会社 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③帆布製品製造職種に必要な整理整頓作業 ④帆布製品製造職種で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	①検尺及び検反作業 ②裁断図(型紙)作成作業 ③はどめ打ち加工作業 ④リベット打ち加工作業 ⑤高周波溶着作業 ⑥高周波誘電加熱溶着加工作業 ⑦熱風溶着加工作業 ⑧アーク溶接作業 ⑨ガス溶接作業 ⑩揚重・運搬機械運転作業 ⑪玉掛け作業 ⑫高所作業車運転作業 ⑬足場の組立て作業 ⑭特殊加工(防縮加工、樹脂加工、防水加工、帯電防止加工、防炎加工、防かび加工、染色加工、防汚加工等)作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	①帆布製品の運送作業(加工場から現場)  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①繊維の種類 1.綿織物 2.化学繊維織物 3.交織織物 4.混紡織物 5.不織布 ②織物組織の種類(一つ以上必ず使用すること。) 1.平織 2.斜文織(綾織) 3.朱子織 4.ラッセル織	③縫糸の種類 1.綿糸 2.化学繊維糸(ポリエステル、ビニロン、ポリプロピレン等) ④施工材料の種類 1.金属構造材 2.構造付属材 3.接着剤 4.コーキング材 5.塗料 6.基礎工事材
使用する機械、器具等	1.各種手工具(目打ち、カッタ、裁ちばさみ等) 2.各種測定器 3.縫製用ミシン 4.裁断機・裁断台	
製品等の例	①帆布製品 1.集会用テント 2.登山用テント 3.キャンピングテント 4.建築工事用シート 5.トラック用シート 6.船舶用シート 7.農業用シート 8.防護用シート 9.コンテナバッグ	②テント構造物 1.日除けテント 2.装飾用テント 3.テント倉庫 4.可動式テント 5.独立型テント 6.大型テント 7.空気膜構造物
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.帆布製品科職業訓練指導員免許 2.1級帆布製品製造技能士 3.アーク溶接特別教育 4.高所作業車運転技能講習修了 5.玉掛け技能講習修了 6.小型移動式クレーン運転技能講習修了	7.ガス溶接技能講習修了 8.足場の組立等特別教育修了 9.フォークリフト運転技能講習修了

(4)第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 帆布工業株式会社 新宿工場  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
			1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
1 必須業務 (1)帆布製品製造作業 ①裁断(型紙利用及び直裁断)作業 ②ミシン縫い等による縫製作業 ③フレームの組立て及び取付け作業(フレームのある帆布製品の製造作業に限る。) ④仕上げ及び検査作業 工場長:国際太郎(25年)	帆布 新宿 工業 株式 会社	〇 h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2 必須業務 (2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③帆布製品製造職種に必要な整理整頓作業 ④帆布製品製造職種で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇 h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3 関連業務 ①検尺及び検反作業 ②裁断図(型紙)作成作業 ③はとめ打ち加工作業 ④リベット打ち加工作業 ⑤高周波溶着作業 ⑥高周波誘電加熱溶着加工作業 ⑦熱風溶着加工作業 ⑧アーク溶接作業 ⑨ガス溶接作業 ⑩揚重・運搬機械運転作業 ⑪玉掛け作業 ⑫高所作業車運転作業 ⑬足場の組立て作業 ⑭特殊加工(防縮加工、樹脂加工、防水加工、帯電防止加工、防炎加工、防かび加工、染色加工、防汚加工等)作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇 h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4 周辺業務 ①帆布製品の運送作業(加工場から現場) 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇 h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5 関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇 h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合計時間		〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①繊維の種類 1.綿織物 2.化学繊維織物 3.交織織物 4.混紡織物 5.不織布 ②織物組織の種類(一つ以上必ず使用すること。) 1.平織 2.斜文織(綾織) 3.朱子織 4.ラッセル織	③縫糸の種類 1.綿糸 2.化学繊維糸(ポリエステル、ピニロン、ポリプロピレン等) ④施工材料の種類 1.金属構造材 2.構造付属材 3.接着剤 4.コーキング材 5.塗料 6.基礎工事材
使用する機械、器具等	1.各種手工具(目打ち、カッタ、裁ちばさみ等) 2.各種測定器 3.縫製用ミシン 4.裁断機・裁断台	
製品等の例	①帆布製品 1.集会用テント 2.登山用テント 3.キャンピングテント 4.建築工事用シート 5.トラック用シート 6.船舶用シート 7.農業用シート 8.防護用シート 9.コンテナバッグ	②テント構造物 1.日除けテント 2.装飾用テント 3.テント倉庫 4.可動式テント 5.独立型テント 6.大型テント 7.空気膜構造物
指導体制	指導員名 国際 太郎 免許・資格等 1.帆布製品科職業訓練指導員免許 2.1級帆布製品製造技能士 3.アーク溶接特別教育 4.高所作業車運転技能講習修了 5.玉掛け技能講習修了 6.小型移動式クレーン運転技能講習修了	7.ガス溶接技能講習修了 8.足場の組立等特別教育修了 9.フォークリフト運転技能講習修了

(5)第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 帆布工業株式会社 新宿工場  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
1	(1)帆布製品製造作業 ①裁断(型紙利用及び直裁断)作業 ②ミンソール等による縫製作業 ③フレームの組立て及び取付け作業(フレームのある帆布製品の製造作業に限る。) ④仕上げ及び検査作業  工場長:国際太郎(25年)	帆布 新工業 株式会社	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③帆布製品製造職種に必要な整理整頓作業 ④帆布製品製造職種で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	(3)関連業務 ①検尺及び検反作業 ②裁断図(型紙)作成作業 ③はとめ打ち加工作業 ④リベット打ち加工作業 ⑤高周波溶着作業 ⑥高周波誘電加熱溶着加工作業 ⑦熱風溶着加工作業 ⑧アーク溶接作業 ⑨ガス溶接作業 ⑩揚重・運搬機械運転作業 ⑪玉掛け作業 ⑫高所作業車運転作業 ⑬足場の組立て作業 ⑭特殊加工(防縮加工、樹脂加工、防水加工、帯電防止加工、防炎加工、防かび加工、染色加工、防汚加工等)作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	(4)周辺業務 ①帆布製品の運送作業(加工場から現場)  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	(5)関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合計時間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①繊維の種類 1.綿織物 2.化学繊維織物 3.交織織物 4.混紡織物 5.不織布 ②織物組織の種類(一つ以上必ず使用すること。) 1.平織 2.斜文織(綾織) 3.朱子織 4.ラッセル織	③縫糸の種類 1.綿糸 2.化学繊維糸(ポリエステル、ビロン、ポリプロピレン等) ④施工材料の種類 1.金属構造材 2.構造付属材 3.接着剤 4.コーキング材 5.塗料 6.基礎工事材
使用する機械、器具等	1.各種手工具(目打ち、カッタ、裁ちばさみ等) 2.各種測定器 3.縫製用ミンソール 4.裁断機・裁断台	
製品等の例	①帆布製品 1.集会用テント 2.登山用テント 3.キャンピングテント 4.建築工事用シート 5.トラック用シート 6.船舶用シート 7.農業用シート 8.防護用シート 9.コンテナバッグ	②テント構造物 1.日除けテント 2.装飾用テント 3.テント倉庫 4.可動式テント 5.独立型テント 6.大型テント 7.空気膜構造物
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.帆布製品科職業訓練指導員免許 2.1級帆布製品製造技能士 3.アーク溶接特別教育 4.高所作業車運転技能講習修了 5.玉掛け技能講習修了 6.小型移動式クレーン運転技能講習修了	7.ガス溶接技能講習修了 8.足場の組立等特別教育修了 9.フォークリフト運転技能講習修了