

技能実習1号(1年目)実施計画書モデル例

技能実習1号イ
 技能実習1号ロ

2016年 8月 1日 作成

【技能実習1号 予定期間】 2016年12月 1日 ~ 2017年12月 1日
 【監理団体】 (技能実習1号ロの場合)
 名称: 国際研修協同組合
 責任者: 国際 次郎
 (役職): (事務局長)

【実習実施機関】
 名称: 株式会社自動車シート縫製
 責任者: 技能 実夫
 (役職): (総務部長)

【技能実習生人数】 春夏秋冬 他 1名

【到達目標】 目標: 技能実習評価初級合格
 時期: 技能実習1号1年目の9月目 確認方法: 技能実習評価初級の実験
 【実習実施場所】 名称: 株式会社自動車シート縫製製造 新宿工場
 所在地: 東京都新宿区西新宿〇-〇-〇〇

技能実習科目(技能実習内容) 技能実習指導員の役職・氏名(経験年数)	総時間	技能実習月・時間数											
		1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
講習	320	←→											
1必須作業(移行対象職種・作業で必ず行う作業) (1)自動車シート縫製作業 ①自動車シートカバーの部品縫い作業 1. 布地と樹脂部品縫い合わせ作業 2. 折り返し(袋縫い)作業 3. 捨て縫い(仮縫い)作業 ②部品検査作業 1. 外観検査作業 2. 仕様確認作業 3. 寸法検査作業 (2)安全衛生作業 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③座席シート縫製工場における整理・整頓・清掃・清潔・躰(習慣)の遵守 ④座席シート縫製作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 班長: 国際太郎(10年)	720			△	△	△	△	△	△	△	△	△	
2関連作業、周辺作業 (1)関連作業 1)裁断作業 ①ピックアップ作業 ②裁断品検査作業 ③結束機操作作業 ④原反表皮確認作業 ⑤原反セット作業(自動延反機も含む) ⑥原反延反作業(自動延反機も含む) ⑦自動延反機作業 ⑧延反品の引き込み作業 ⑨エンドカッター作業 ⑩裁断機操作作業 2)製品検査作業 ①現品票確認作業 ②仕様確認作業 ③裏検査作業 ④外観検査作業 ⑤検針作業 ⑥順立て作業 ⑦部品取付け作業 ⑧数量確認作業 (2)周辺作業 ①工場内清掃作業 ②工場内運搬作業 ③製品・材料の棚入れ作業 ④製品の管理作業(棚卸し作業) ⑤作業現場の管理作業 (3)安全衛生作業(関連作業、周辺作業を行う場合は必ず実施する作業) 上記※に同じ 班長: 国際太郎(10年)	450			△	△	△	△	△	△	△	△	△	
	270			△	△	△	△	△	△	△	△	△	
	80			△	△	△	△	△	△	△	△	△	
合計時間	1600			160	160	160	160	160	160	160	160	160	
総技能実習時間(講習+技能実習)	1920	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	

(注)予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材(材料)(該当するものを選択すること。)	【材料の種類】 (1)原反 ①繊維の種類 1.天然繊維(植物繊維、動物繊維、鉱物繊維のいずれか) 2.化学繊維(再生繊維、半合成繊維、合成繊維、無機繊維のいずれか) (2)副資材 ①縫い糸の種類 1.綿糸 2.化学繊維糸(ポリエステル、ビニロン、ポリプロピレン等) (3)その他の種類 1.合皮 2.皮革 (4)副材料の種類 ①樹脂類 1.樹脂類 2.ゴム類 3.ベルト類 4.金属類(ワイヤー類) 5.ラベル類 (5)部品の種類(名称) 1.レザー 2.ファブリック 3.2層フタネット 4.3層フタネット 5.プレート 6.フック 7.バンド 8.芯材 9.綿布 10.サスペンダー 11.コーションラベル
使用する機械・設備、器具等(該当するものを選択すること。)	①機械・設備 1.総合送りマシン 2.上下送りマシン 3.オーバーロックマシン 4.ピックアップコンベア 5.結束機 6.自動延反機 7.延反テーブル 8.NC裁断機(CAM) 9.プレス裁断機 10.手動裁断機 11.エンドカッター ②器具等 1.鈎(はさみ) 2.製品運搬箱(通い箱) 3.縫い代ガイド 4.エンドストッパー ※①設備・機械の1.～10.または、②器具等の1.～4.は必要に応じて使用すること。
製品の例(該当するものを選択すること。)	自動車シート縫製製品例 ①座席シートカバー類 1.フロントシート 2.リア1セカンドシート 3.リア2サードシート ②ヘッドレストカバー類 1.フロントヘッドレスト 2.リアヘッドレスト 3.センターヘッドレスト ③アームレストカバー類 1.フロントアームレスト 2.リアアームレスト ④附属品類 1.ドアトリム 2.コンソール
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.2級座席シート縫製技能評価試験合格(日本ソーイング技術研究協会) 2.3級座席シート縫製技能評価試験合格(日本ソーイング技術研究協会)

技能実習 2号(1年目)実施計画書モデル例

技能実習 2号イ
 技能実習 2号ロ

技能実習 2号1年コース 技能実習 2号2年コース 1年目 2年目

2017年 8月 1日 作成

【技能実習 2号 予定期間】 2017年12月 1日 ~ 2018年12月 1日
 【技能実習 対象職種】 職種名: 座席シート縫製 作業名: 自動車シート縫製作業
 【技能実習生人数】 春秋冬 他 1名
 【到達目標】 目標: 技能実習評価中級合格 時期: 技能実習 2号1年目の9月 確認方法: 技能実習評価中級の受験
 【監理団体】 (技能実習 2号ロの場合) 名称: 国際研修協同組合 責任者: 国際 次郎 (役職): (事務局長)
 【実習実施機関】 名称: 株式会社自動車シート縫製 責任者: 技能 実夫 (役職): (総務部長)
 【実習実施場所】 名称: 株式会社自動車シート縫製製造 新宿工場 所在地: 東京都新宿区西新宿〇-〇-〇〇

技能実習科目(技能実習内容) 技能実習指導員の役職・氏名(経験年数)	総時間	技 能 実 習 月 ・ 時 間 数											
		1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1.必須作業(移行対象職種・作業で必ず行う作業)													
(1)自動車シート縫製作業 ①自動車シートカバーの部品縫い作業 1. 布地と樹脂部品縫い合わせ作業 2. 折り返し(袋縫い)作業 3. 捨て縫い(仮縫い)作業 ②自動車シートカバーのコマ縫い作業(仕掛り品) 1. 部品と部品の縫い合わせ作業 2. 部品と裁断品の縫い合わせ作業 ③部品検査作業 1. 外観検査作業 2. 仕様書確認作業 3. 寸法検査作業	864	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
(2)安全衛生作業 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③座席シート縫製工場における整理・整頓・清掃・清潔・躰(習慣)の遵守 ④座席シート縫製作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業	96	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
班長: 国際太郎(10年)													
2.関連作業、周辺作業													
(1)関連作業 1)裁断作業 ①ビックアップ作業 ②裁断品検査作業 ③結束機操作作業 ④原反表皮確認作業 ⑤原反セット作業(自動延反機も含む) ⑥原反延反作業(自動延反機も含む) ⑦自動延反機作業 ⑧延反品の引き込み作業 ⑨エンドカッター作業 ⑩裁断機操作作業 2)製品検品作業 ①現品票確認作業 ②仕様確認作業 ③裏検査作業 ④外観検査作業 ⑤検針作業 ⑥順立て作業 ⑦部品取付け作業 ⑧数量確認作業	576	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
(2)周辺作業 ①工場内清掃作業 ②工場内運搬作業 ③製品・材料の棚入れ作業 ④製品の管理作業(棚卸し作業) ⑤作業現場の管理作業	288	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
(3)安全衛生作業(関連作業、周辺作業を行う場合は必ず実施する作業) 上記※に同じ	96	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
班長: 国際太郎(10年)													
合 計	1920	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160

(注)予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材(材料)(該当するものを選択すること。)	<p>【材料の種類】</p> <p>(1)原反</p> <p>①繊維の種類</p> <p>1.天然繊維 (植物繊維、動物繊維、鉱物繊維のいずれか) 2.化学繊維 (再生繊維、半合成繊維、合成繊維、無機繊維のいずれか)</p> <p>②ファブリック(布地)と③その他の種類</p> <p>繊維組織の種類</p> <p>1.モケット 2.トリコット 3.平織り 4.斜文織り 5.朱子織り 6.ラッセル織り</p> <p>1. 合皮 2. 皮革</p>	<p>【部品の種類】</p> <p>(1)部品の種類(名称)</p> <p>①縫い糸の種類</p> <p>1.綿糸 2.化学繊維糸 (ポリエステル、ビニロン、ポリプロピレン等)</p> <p>②副材料の種類</p> <p>1.樹脂類 2.ゴム類 3.ベルト類 4.金属類(ワイヤー類) 5.ラベル類 6.フック</p> <p>1.レザー 2.ファブリック 3.2層ファミネット 4.3層ファミネット 5.プレート 6.フック</p> <p>7.バンド 8.芯材 9.綿布 10.サスペンダー 11.コーションラベル</p>
使用する機械・設備、器具等(該当するものを選択すること。)	<p>①機械・設備</p> <p>1.総合送りマシン 2.上下送りマシン 3.オーバーロックマシン 4.ビックアップコンベア 5.結束機 6.自動延反機</p> <p>7.延反テーブル 8.NC裁断機(CAM) 9.プレス裁断機 10.手動裁断機 11.エンドカッター</p> <p>※①設備・機械の1.~10. または、②器具等の1.~4. は必要に応じて使用すること。</p>	<p>②器具等</p> <p>1.鉄(はさみ) 2.製品運搬箱(通い箱) 3.縫い代ガイド 4.エンドストッパー</p>
製品の例(該当するものを選択すること。)	<p>自動車シート縫製製品例</p> <p>①座席シートカバー類</p> <p>1. フロントシート 2. リア1セカンドシート 3. リア2サードシート</p> <p>②ヘッドレストカバー類</p> <p>1. フロントヘッドレスト 2. リアヘッドレスト 3. センターヘッドレスト</p> <p>③アームレストカバー類</p> <p>1. フロントアームレスト 2. リアアームレスト</p> <p>④附属品類</p> <p>1. ドアトリム 2. コンソール</p>	
指導体制	<p>指導員名 国際 太郎</p> <p>免許・資格等 1.2級座席シート縫製技能評価試験合格(日本ソーイング技術研究協会) 2.3級座席シート縫製技能評価試験合格(日本ソーイング技術研究協会)</p>	

技能実習 2号(2年目)実施計画書モデル例

技能実習 2号イ
 技能実習 2号ロ

技能実習 2号 1年コース 技能実習 2号 2年コース (年目 年目) 2017年 8月 1日 作成
 【技能実習 2号 予定期間】 2018年12月 1日 ~ 2019年12月 1日 【監理団体】 (技能実習 2号ロの場合) 株式会社自動車シート縫製
 【技能実習 対象職種】 職種名: 座席シート縫製 責任者: 国際 次郎 (役員) 技能 実夫 (役職)
 【技能実習生人数】 春夏秋冬 他 1名 【実習実施場所】 名称: 株式会社下着類製造 新宿工場
 【到達目標】 目標: 技能実習評価専門級合格 確認方法: 技能実習評価専門級の受験 所在地: 東京都新宿区西新宿〇-〇-〇〇

技能実習科目(技能実習内容) 技能実習指導員の役職・氏名(経験年数)	総時間	技能実習月・時間数													
		1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目		
1必須作業(移行対象職種・作業で必ず行う作業)															
(1)自動車シート縫製作業	864	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
①自動車シートカバーの部品縫い作業 1. 布地と樹脂部品縫い合わせ作業 2. 折り返し(袋縫い)作業 3. 捨て縫い(仮縫い)作業															
②自動車シートカバーのコマ縫い作業(仕掛り品) 1. 部品と部品の縫い合わせ作業 2. 部品と裁断品の縫い合わせ作業															
③自動車シートカバーのまとめ縫い作業(仕上げ) 1. 天板とサイド縫い合わせ作業 2. 天板とオビ縫い合わせ作業 3. 天板とカマチ縫い合わせ作業															
④部品検査作業 1. 外観検査作業 2. 仕様書確認作業 3. 寸法検査作業															
(2)安全衛生作業 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③座席シート縫製工場における整理・整頓・清掃・清潔・躰(習慣)の遵守 ④座席シート縫製作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業	96	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
班長: 国際太郎(10年)															
2関連作業、周辺作業															
(1)関連作業	576	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
①裁断作業															
②製品検品作業															
③原反表皮確認作業															
④原反セット作業(自動延反機も含む)															
⑤原反延反作業(自動延反機も含む)															
⑥自動延反機作業															
⑦延反品の引き込み作業															
⑧エンドカッター作業															
⑨裁断機操作作業															
(2)周辺作業	288	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
①工場内清掃作業															
②工場内運搬作業															
③製品・材料の棚入れ作業															
④製品の管理作業(棚卸し作業)															
⑤作業現場の管理作業															
(3)安全衛生作業(関連作業、周辺作業を行う場合は必ず実施する作業) 上記※に同じ	96	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
班長: 国際太郎(10年)															
合計	1920	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160

(注) 予定表には、当該科目の開始日より終了月までの間を矢印(←)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材(材料)(該当するものを選択すること。)	〔材料の種類〕			〔部品の種類〕	
	(1)原反	(2)副資材	(3)その他の種類	①縫い糸の種類	(1)部品の種類(名称)
	①繊維の種類 1.天然繊維 (植物繊維、動物繊維、 植物繊維のいずれか) 2.化学繊維 (再生繊維、半合成繊維、 合成繊維、無機繊維の いずれか)	②ファブリック(布地) と織物組織の種類 1.モケット 2.トリコット 3.平織り 4.斜文織り 5.朱子織り 6.ラッセル織り	③その他の種類 1.合皮 2.皮革	①縫い糸の種類 1.綿糸 2.化学繊維糸 (ポリエステル、ビニロン、 ポリプロピレン等)	②副材料の種類 1.樹脂類 2.ゴム類 3.ベルト類 4.金属類(ワイヤー類) 5.ラベル類 6.ブック
	※〔材料の種類〕(1)①②(2)①は、一つ以上は必ず使用すること。〔材料の種類〕(1)③(2)②〔部品の種類〕(1)は、必要に応じて使用すること。				
使用する機械・設備・器具等(該当するものを選択すること。)	①機械・設備 1.総合送りマシン 2.上下送りマシン 3.オーバークロックマシン 4.ピックアップコンベア 5.結束機 6.自動延反機	7.延反テーブル 8.NC裁断機(CAM) 9.プレス裁断機 10.手動裁断機 11.エンドカッター	②器具等 1.鋏(はさみ) 2.製品運搬箱(通い箱) 3.縫い代ガイド 4.エンドストッパー		
製品の例(該当するものを選択すること。)	自動車シート縫製製品例 ①座席シートカバー類 1.フロントシート 2.リア1セカンドシート 3.リア2サードシート	②ヘッドレストカバー類 1.フロントヘッドレスト 2.リアヘッドレスト 3.センターヘッドレスト	③アームレストカバー類 1.フロントアームレスト 2.リアアームレスト	④付属品類 1.ドアトリム 2.コンソール	
指導体制	指導員名 国際 太郎 免許・資格等 1.2級座席シート縫製技能評価試験合格(日本ソーイング技術研究協会) 2.3級座席シート縫製技能評価試験合格(日本ソーイング技術研究協会)				