

平成二十五年 度

卓越した技能者の表彰

被表彰者名簿

附技能者表彰規程

技能者表彰審査委員名簿

厚生労働省

目次

名簿

第1部門	金属材料製造の職業	1
第2部門	金属加工の職業	4
第3部門	金属溶接・溶断・めっき工、その他の金属加工等の職業	8
第4部門	一般機械器具組立・修理の職業等	11
第5部門	電気機械器具組立・修理及び電気作業関係の職業	14
第6部門	輸送用機械器具組立・修理の職業等	16
第7部門	染色・紡糸等繊維製造の職業	17
第8部門	衣服の職業	18
第9部門	建設の職業等	20
第10部門	タイル張工、左官、建築板金工及び建設機械運転の職業等	21

第11部門	植木職、造園工等の職業	23
第12部門	窯業製品製造の職業等	24
第13部門	木・竹・草・つる製品製造の職業等	26
第14部門	食料品製造の職業等	28
第15部門	生活衛生サービスの職業	30
第16部門	飲食物調理及び接客サービスの職業	31
第17部門	内張工、表具師、塗装工及び内装仕上工等の職業	34
第18部門	広告美術工、製図工、包装工等の職業	36
第19部門	装身具等身の回り品製造の職業	37
第20部門	その他の職業	39
被表彰者推薦区分別一覧		40
技能者表彰規程		43
技能者表彰審査委員名簿		48



第1部門

10			9			8			7			6			整理番号		
福岡県		製鉄工	広島県		鑄込工	兵庫県		非破壊検査工	兵庫県		鑄鉄連続鑄造工	大阪府		非鉄金属 溶解炉工	推薦都道府県・ 推薦団体名等	職種名	
中務辰弘 (六十歳)		なかづか たつひろ	西原弘光 (五十七歳)		にしはら ひろみつ	江口幸市 (五十九歳)		えぐち こういち	山口順二 (五十七歳)		やまぐち じゅんじ	松本一馬 (五十九歳)		まつもと かずま	(年齢)	氏名	ふりがな
新日鐵住金(株) 棒線事業部 小倉製鐵所			マツダ(株)			(株)川重サポ ー ト 検査総括部 神戸検査事業所			(株)神戸製鋼所 神戸製鐵所			(独)造幣局			所属名		
製鉄工として従事し卓越した技能により各種改善を行う。ミキサの改造に及ぶ作業効率化に大きく貢献している。また、後進の指導育成にも大きく尽力している。			自動車製造における素材領域において、歩留まりを考慮した方案決定、さらには寿命を延長させる改善と高品質な铸件をつくる技能及び生産設備のロス克服、若手・卓越者の育成など、技能伝承における功績は大きい。			溶接管理技術者資格一級や非破壊検査など複数の公的資格を取得し、補修溶接工の品質の維持向上を飛躍的に確立させた。また、建築鋼構造物非破壊検査の第一人者として、大手ゼネコン各社との技術折衝窓口としての製品検査(施工設計事務所の立ち会い)や、鉄骨製作工場に係る管理責任者として、鉄骨製作場の溶接技術指導の任務も遂行している。			国内の条系特殊鋼のトツプシェアを誇る高品質鋼片を安定して製造する製鋼工として優れた技能を有している。特に、連続鑄造の管理に卓越した技能を発揮し、海外・国内の条系連铸機の早期立上げに大きく貢献した。現在は後進を指導して製造できる操業ブルーム連铸機の早期立上げに大きく貢献した。現在は後進を指導して製造できる操業連続鑄造生産実現を現場主担当として指揮している。			貴金属の鑄造作業に長年従事し、高品質な鑄造板を製造する技能に卓越している。長年の経験や知識を活かし、溶湯や鑄型の温度等の最適条件を見出し、それにより、波打ち等のない平滑度の高い鑄造板を製造し、世界で認められる美しいブルーーフ貨幣の製造に大きく貢献している。また、多くの優れた業務改善を行い、作業の効率化やコスト削減に積極的に寄与している。			技能功績の概要		

第1部門

13			12			11			整理番号		
日本鉄鋼連盟 (一社)		中間製品検査工	日本金属熱処理 工業会		金属熱処理工	日本鑄鍛鋼会		型打鍛造工	推薦都道府県・ 推薦団体名等		職 種 名
(六十四歳)		佐原進	(六十六歳)		田中豊隆	(五十六歳)		則信新二郎	(年齢)		ふりがな
新日鐵住金(株) 君津製鐵所			日高工業(株) 本社			新日鐵住金(株) 交通産機品事業部 製鋼所			所 属 名		
<p>入社以来四〇年に渡り線材製品の品質管理業務に従事し、特にスチールコー ド(タイヤ補強用鋼線)の品質管理・解析に関する技術(髪の毛以下の太さの 鋼線に品質異常の原因となる異物が含まれていない。氏の取り組みの結果、手作業の研磨と 観察で判定する技術(等)に卓越している。高品質を確立している。現在は当 企業は後進へ伝承するべく、人材育成活動にも尽力している。</p>			<p>自動車部品の熱処理に長年従事し、課題であった薄板製品の熱処理変形を治 具の工夫等で抑制し、不良品率を大きく改善した。また、複数の熱処理を組合 わせる複熱処理を考案し、品質向上、変形抑制を実現、顧客から高い評価を 得た。職業訓練指導員の資格を有し、社員熱処理技能士取得などにも積極的 に取り組む、人材育成にも貢献している。</p>			<p>三八年間にわたり一貫してクラシフィックの製造に従事し、現場の経験で培った 卓越したスキルを駆使して、高速鍛造プレス生産の自動化に大きく貢献した。 また、現場からの信頼も厚く、後進技術者の育成にも尽力している。</p>			技 能 功 績 の 概 要		

第2部門

18			17			16			15			14			整理番号					
栃木県			栃木県			茨城県			宮城県			宮城県			推薦都道府県・推薦団体名等					
数値制御金属工作機械工			フライス盤工			精密器具製作工			研ま盤工			フライス盤工			職種名					
田島弘一			櫻岡勤			小室和春			高橋信雄			内崎隆幸			氏名					
(六十一歳)			(五十五歳)			(五十六歳)			(五十九歳)			(五十四歳)			(年齢)					
ふりがな			氏名			ふりがな			氏名			ふりがな			氏名					
所属名			所属名			所属名			所属名			所属名			所属名					
技能功績の概要			技能功績の概要			技能功績の概要			技能功績の概要			技能功績の概要			技能功績の概要					
<p>(株)小松製作所 小山工場</p>			<p>日産自動車(株) 栃木工場</p>			<p>日立オートモティブ システムズ(株)</p>			<p>アルプス電気(株) 北原工場</p>			<p>キョーユー(株)</p>			<p>所属名</p>					
<p>建設機械用コンポネントの製造に永年従事し、機械加工の知識・技能のみならず、建設機械の性能を左右する「エンジン」や「油圧機器」の加工において、製品の形状や機能に合わせた精密かつ正確な加工技術と五感を最大限に活用して「超大型薄板製品」における加工工程では、卓越した技術・確立し、高精度の加工を可能にした。</p>			<p>三次元的な形状を瞬時に予測することができ、高精度な部品を短時間で作り上げることができ、その卓越した技能により、技能五輪国際大会で優勝した実績をもつ。</p>			<p>自動車部品の製造加工で培った技能を活かし、「汎用旋盤・フライス盤・平面研削盤・ヤスリ作業を駆使し、「斜円盤往復運動装置」等、数々の技能五輪全大会課題を考案、自らも製品に求められるミクロン単位高精度加工に優れた幅広い技能を有している。また、幅広い技能を伝承するため、技能五輪を通じて、若手技能者の指導・育成にも貢献している。</p>			<p>独自の工夫を凝らし、不良品に繋がる誤差を解消すると共に、作業手順書を完成し、後進技能者育成に寄与した。</p>			<p>県内各工業高校及び専門学校において技術指導を行い、後進の育成に努めている。また、</p>			<p>加工条件選定、設備の最適活用、設備開発等の工夫に努めてきた。難切削材加工技術の開発に、東北大学及び県産業技術総合センターと共同で取り組み、プロジェクターとして計画の推進に尽力している。</p>			<p>技能功績の概要</p>		

第2部門

23			22			21			20			19			整理番号		
愛知県			愛知県			愛知県			長野県			福井県			推薦都道府県・ 推薦団体名等	職種名	
数値制御金属 工作機械工			フライス盤工			旋盤工			旋盤工			旋盤工					
清	しみず	やすお	舟	ふなみ	たかお	中	なかにし	ゆきのり	藤	ふじわら	まさはる	山	やました	よしたか	(年齢)	氏名	ふりがな
水	康	夫	孝	夫	お	西	幸	則	原	政	治	下	嘉	隆			
(六十二歳)			(五十三歳)														
ダイトヨタ自動車(株)部			(株)ジェイテクト 田戸岬工場			(株)デンソー 熱生産技術開発部			長野オリパス(株) 本社			アイシン・エイ・ ダブリュ工業(株)			所属名		
焼結型加工の技術確立に大きく貢献している。			加工でその卓越した技術を生産性の向上に大きく寄与してきた。現在では、製造			担当者と育成や技能検定制度による後進育成に貢献している。			全工直度三μm等といたつた高精度・高難易度の要求に対応できる卓越した機械加工			でまた、社内技術指導員として後進の指導育成に尽力している。			技能功績の概要		
<p>四四年にわたり自動車部品を製造する金型製作の機械加工業務に従事し、良</p> <p>導入の際に両立を實現した設備と電極線の導入を図るなど、社内外の鍛造型・高</p> <p>導入の際に両立を實現した設備と電極線の導入を図るなど、社内外の鍛造型・高</p> <p>導入の際に両立を實現した設備と電極線の導入を図るなど、社内外の鍛造型・高</p>			<p>加工でその卓越した技術を生産性の向上に大きく寄与してきた。現在では、製造</p> <p>加工でその卓越した技術を生産性の向上に大きく寄与してきた。現在では、製造</p> <p>加工でその卓越した技術を生産性の向上に大きく寄与してきた。現在では、製造</p>			<p>担当者と育成や技能検定制度による後進育成に貢献している。</p> <p>担当者と育成や技能検定制度による後進育成に貢献している。</p> <p>担当者と育成や技能検定制度による後進育成に貢献している。</p>			<p>全工直度三μm等といたつた高精度・高難易度の要求に対応できる卓越した機械加工</p> <p>全工直度三μm等といたつた高精度・高難易度の要求に対応できる卓越した機械加工</p> <p>全工直度三μm等といたつた高精度・高難易度の要求に対応できる卓越した機械加工</p>			<p>でまた、社内技術指導員として後進の指導育成に尽力している。</p> <p>でまた、社内技術指導員として後進の指導育成に尽力している。</p> <p>でまた、社内技術指導員として後進の指導育成に尽力している。</p>			<p>技能功績の概要</p> <p>技能功績の概要</p> <p>技能功績の概要</p>		

第2部門

28		27		26		25		24		整理番号	
兵庫県		滋賀県		三重県		愛知県		愛知県		推薦都道府県・推薦団体名等	職種名
数値制御金属工作機械工		板金工		数値制御金属工作機械工		金属手仕上工		放電加工工			
島野好章 (五十七歳)		島田敏和 (四十六歳)		水谷晴夫 (五十七歳)		川崎清美 (六十歳)		下田修央 (四十二歳)		氏名 (年齢)	ふりがな
三菱重工業(株) 高砂製作所		(株)インダ 滋賀事業所		東芝産業機器システム (株)		(株)豊田自動織機 技術センター 技能専修学園		ブラザー工業(株)		所属名	
<p>発電プラント向けポンプの機械加工に関する技能(高性能・高品質・高信頼)を要求され、高速大型ポンプの部品加工に相当する国内工場での活動により、多くの後継者を育成した。現在は、機械加工の指導・育成にも貢献している。</p>		<p>曲げ加工では特殊形状の加工を行い、特に円錐形を含むダクト形状、又それ以上の複雑加工難度の高い形状(ネジリ形状)に曲げる事が出来る。溶接では板厚0.3mmまでの高UI形状TIG溶接を行い板金加工全般に行っている。完成品に活かすことが出来る。面製品の加工では計算式に形状を数値化できない手探りの現物から出来た図面を数値化する。</p>		<p>電動機部品の機械加工に長年従事し、数ミクロン単位の高精度加工に優れた技能を有している。特にCNC旋盤導入以降は、培ってきた知識・技能を活かして切削条件を整備しながら加工プログラムの作成を行っており、企業における生産性や品質の向上につなげている。また、当人の加工技能による製造技術の移管伝承など、国内外で幅広く指導を行うなど、業界内の後継者の育成にも積極的に貢献している。</p>		<p>繊維機械の精密部品・試作部品の仕上げや工作機械の組立てに長年従事し、特に工作機械の摺動部ヘッドの摺り合せでは重すぎず軽すぎずの微妙で繊細な感覚を有している。現在は技能検定の安全教育の資格取得推進及び後進への技能伝承など後継者育成に貢献している。</p>		<p>機械加工、部品測定全般にわたる幅広い見識と技能を有している。その中で高精度加工機を使った技能に優れて、自社の製品群の部品などに必要なく貢献している。また、中央技能検定委員やグループ会社全体のモノづくり指導などを行い後進の育成に尽力している。</p>		<p>技能功績の概要</p>	

第2部門

29		整理番号	
広島県	旋盤工	推薦都道府県・ 推薦団体名等	職 種 名
(六十四歳)	竹 下 徹	た け し た と お る	ふ り が な  氏 名  (年 齢)
航空(株)IH I 宇宙事業本部 呉第二工場		所 属 名	
<p>航空エンジン製造の最重要部品であるメインシャフトの製造に長年従事し、卓越した汎用旋盤の技能により、またNC旋盤では加工しきれない高精度の加工を実現した。状態に合わせた製造を支援、またNC旋盤では加工しきれない高精度の加工を実現した。さらには若手技術者及び技術者の育成に大きく貢献している。</p>		技 能 功 績 の 概 要	

第3部門

34		33			32		31		30		整理番号	
愛知県		神奈川県			東京都		茨城県		宮城県		推薦都道府県・推薦団体名等	
金属加工・金属製品検査工		アーク溶接工			アーク溶接工		アーク溶接工		電気めつき工		職種名	
沖光 和義 (五十四歳)		田上 誓 (五十七歳)			皆川 悌士 (四十二歳)		藤村 功 (五十四歳)		松原 正道 (六十歳)		氏名 (年齢)	
小島プレス工業(株) 高岡部品部		電力システム社 東京事業所			社会インフラシステム社 府中事業所		(株)日立製作所 都市開発システム社 水戸事業所		(株)ケデイカ		所属名	
み、減、型、技、樹、成、に、成、蒸、が、火、電、優、イ、優、電、ラ、エ、し、卓、作、進、		成、能、内、蒸、が、火、電、優、イ、優、電、ラ、エ、し、卓、作、進、			法、檢、イ、優、電、ラ、エ、し、卓、作、進、		作、業、者、の、指、導、を、実、施、し、て、い、る、		き、(、の、は、表、三、		技能功績の概要	
み、減、型、技、樹、成、に、成、蒸、が、火、電、優、イ、優、電、ラ、エ、し、卓、作、進、	減、型、技、樹、成、に、成、蒸、が、火、電、優、イ、優、電、ラ、エ、し、卓、作、進、	法、檢、イ、優、電、ラ、エ、し、卓、作、進、	作、業、者、の、指、導、を、実、施、し、て、い、る、	き、(、の、は、表、三、	技能功績の概要	技能功績の概要	技能功績の概要	技能功績の概要	技能功績の概要	技能功績の概要	技能功績の概要	技能功績の概要

第3部門

39			38			37			36			35			整理番号					
広島県			和歌山県			兵庫県			滋賀県			愛知県			推薦都道府県・ 推薦団体名等	職種名				
アーク溶接工			アーク溶接工			ガス溶接工			金型取付工 (溶射)			設備設計製作								
奥 迫 義 則 (五十八歳)			廣 井 俊 文 (五十七歳)			帆 足 正 人 (六十三歳)			宮 路 正 男 (五十九歳)			三 島 久 佳 (五十二歳)			(年 齢)	氏 名	ふりがな			
三菱重工業(株) 機械・鉄構事業本部			(株) 坂口製作所			(株) 神鋼エンジニア ング&メンテナ ス 加古川事業所			(株) シンコーメタリ ン			(株) 東海理化電機製 作 本所 工場			所 属 名					
<p>溶接作業の中で最も難易度が高いとされる「全姿勢による完全溶け込み溶接」において、溶鋼・溶銑などを搬送するレールクレーンや製鉄所において溶接品質の達成に多大な功績を残している。また、高度な技術者として技術指導や承継に努める。社会的発展に貢献している。</p>			<p>アルミ・ステンレスを「割れ」「歪み」なく溶接する技能に卓越し、これまでも幹線搭載機器のアルミ箱枠や原子燃料輸送容器など高精度・高信頼性を要する製品の製造に従事してきた。現在も第一線の溶接技能者として様々な製品の溶接を担当するのみならず、後進の指導にも熱心に取り組んでおり、同氏の指導を受けた若手従業員が昨年開催された全国軽金属溶接技術競技会で優勝を果たすなど、技能伝承にも大いに貢献している。</p>			<p>高炉設備に關して、高温溶融物内在下における鉄皮取替施工及び鉄皮冷却補助機器による鉄皮損耗抑制等、高炉の安定生産および安全な保守施工への寄与、ならびに世界の導入により、高炉の寿命を延長する。高炉の長寿命化は産業廃棄物発生抑制にもつながり、環境へも寄与している。</p>			<p>長年、防食溶射（鉄を錆から防ぐ目的で亜鉛やアルミニウム等を高温のガスで溶かし霧状にして吹き付け）の技術に努め、主に均一溶射の施工実績は十七万㎡以上あり、これは卓越したものがある。又、二〇一〇年に溶射施工実績は十七万㎡あり、これは卓越したものがある。又、二〇一〇年に溶射施工実績は十七万㎡あり、これは卓越したものがある。又、二〇一〇年に溶射施工実績は十七万㎡あり、これは卓越したものがある。</p>			<p>長年、防食溶射（鉄を錆から防ぐ目的で亜鉛やアルミニウム等を高温のガスで溶かし霧状にして吹き付け）の技術に努め、主に均一溶射の施工実績は十七万㎡以上あり、これは卓越したものがある。又、二〇一〇年に溶射施工実績は十七万㎡あり、これは卓越したものがある。又、二〇一〇年に溶射施工実績は十七万㎡あり、これは卓越したものがある。</p>			<p>長年にわたり製造用設備の設計製作に従事し、新工法の開発を通してダイカスト材料の搬送・供給を無人化。世界初となる転写工法の量産化に携わり、改善・業務大臣より第三回も無償の日本大賞・優秀賞を受賞。長年技能検定委員を務め、実践型人材教育訓練に参画するなど指導・育成に尽力している。</p>			技能功績の概要		

第3部門

41		40			整理番号	
全国鍍金工業組合 連合会	電気めつき工	(一社) 日本金型 工業会	金属製品製作工	推薦都道府県・ 推薦団体名等	職 種 名	
(六十四歳)	西 谷 重 夫	に し た に し げ お	泉 並 敏 信	い ず な み と し の ぶ	(年 齢)	氏 名 ふ り が な
(株) 薄衣電解工業		野田金型(有)			所 属 名	
<p>卓越した高度な技術や難めつき素材へのめつき技能に く、同業他社のめつきトランプ対応や排水処理の不具合等後進技能者の育成に 著しく貢献した。相談に応じて提言を行うなど、ノウハウの伝承等後進技能者の育成に</p>		<p>関係の安全・省エネに寄与した。現在も技能者として活躍するとともに工場長 として社内後輩技能者の指導・育成に貢献している</p>			技 能 功 績 の 概 要	



第4部門

51		50		49		48		47		整理番号	
(一社) 日本時計協会		(一社) 日本自動車部品工業会		(一社) 日本工作機械工業会		福岡県		広島県		推薦都道府県・推薦団体名等	
機械時計組立・調整工・電気時計組立・調整工		産業用機械組立工		金属工作機械組立工		機械修理工		機械部品組立工		職種名	
笹川修		松井茂樹		小川修司		阿比留貞信		中垣雅弘		氏名	
(四十五歳)		(五十五歳)		(六十二歳)		(五十九歳)		(五十七歳)		(年齢)	
セイコーサービスセンター(株)		工機部(株) デンソー 工機1工場		オークマ(株)		トヨタ自動車九州(株)		三菱重工業(株) 機械・鉄構事業本部		所属名	
業界の発展と後進技能者の育成・指導に貢献している。		力を技術を生かす毎年の確実なメダリストを輩出している。		内に寄与した。また、工業高校での講義と実践指導に貢献している。		研削工場の生産者であり、これら工場の安定稼働に大きく貢献している。		精度の高い加速器組立を行うと、後進技能者の指導・育成に貢献した。		技能功績の概要	
<p>度理・アンテックから最新の複雑時計(クロノグラフ)まで、腕時計の高度な精度を司る脱進機、調整技術に卓越し、高度な調整技術を有している。また、社内のみならず、技能検定、技能競技会の役員も務めるなど、幅広く</p>		<p>多様な専用機製作の組立・調整に長期従事し、特にマイクロン単位の高精度組立や一秒以下の超高速小型成形機や超微細加工機等、多々の世界一技術を生かして活用し、共に海外技能者の指導育成にも力を注いでいる。更に培った技術を生かして、毎年確実なメダリストを輩出している。</p>		<p>旋盤の最も重要な要素である主軸台の組立に対し豊富な経験と優れた技能を有する。長さ四〇〇mm(最大で軸受け内径七〇〇mm)を超える、隙間無く、正確な予圧を与え、精度・剛性・寿命を満足する組立技能を高く、国内外二〇〇社以上の顧客に納入・生産性向上を寄与した。また、工業高校での講義と実践指導に貢献している。</p>		<p>研削工場の生産者であり、これら工場の安定稼働に大きく貢献している。</p>		<p>精度の高い加速器組立を行うと、後進技能者の指導・育成に貢献した。</p>		<p>技能功績の概要</p>	

第4部門

52		整理番号	
日本光学工業協会	はり合わせ工 バルサム	推薦都道府県・ 推薦団体名等	職 種 名
(六十一歳)	水 谷  正 一	みずたに しょういち	ふり が な  氏 名  (年 齢)
相模原製作所 (株)ニコン		所 属 名	
<p>複数の光学部品を均一に接合する卓越した技能（接着剤を100分の1ミリの半導体露光装置の高精度部品の接合に用いる。また、半導体の高精度にも貢献している。中で、多くの後継者の育成の試作・生産に寄与し、業界の発展にも貢献している。）</p>		技 能 功 績 の 概 要	





第6部門

60		59			整理番号				
(一社)日本鉄道 車輛工業会		車両組立工			埼玉県		自動車部品組立工	推薦都道府県・ 推薦団体名等	職 種 名
(五十九歳)		有 末 文 男	あり すえ ふ み お	(五十四歳)	根 岸 好 行	ね ぎ し よ し ゆ き	(年 齢)	氏 名	ふ り が な
川崎重工業(株) 兵庫工場		UDトラックス(株)			所 属 名				
鉄道車両の六面体構体を組立作業に長年従事し、溶接、歪取り、仕上げといった各作業に卓越した技能を有しており、新幹線車両を始めとして、アルミニウム車両、ステンレス車両といった材質を問わず、多種多様の鉄道車両の品質向上に多大な貢献をされている。豊富な知識・経験を基に、後進技能者の育成、指導にも熱心に取り組んでいる。		程にわたり、豊富な知識と優れた技能を有する。エンジン組立作業のすべての工程にわたって、エンジンの各部品の締め付け専用のツールに頼らず、特に、エンジン精度の保証ができる。また、エンジンテストでは、異音を手工具のみで、トルク精度の保証ができる。また、エンジンテストでは、異音を瞬時に検出し、その原因もその場で的確に指摘することができている。近年は、後進の育成活動に尽力し、多くの技能士を輩出している。			技能功績の概要				



第8部門

70			69			68			67			66			整理番号		
兵庫県			大阪府			京都府			千葉県			群馬県			推薦都道府県・ 推薦団体名等		
婦人・子供服 注文仕立職			紳士服 注文仕立職			和服仕立職			婦人・子供服 注文仕立職			和服仕立職			職 種 名		
（六十三歳）			（七十九歳）			（六十三歳）			（六十八歳）			（七十歳）			（年齢）		
ふりがな			氏名			氏名			氏名			氏名			氏名		
所属名			所属名			所属名			所属名			所属名			所属名		
技能功績の概要			技能功績の概要			技能功績の概要			技能功績の概要			技能功績の概要			技能功績の概要		
小山州子洋裁研究所	小山州子	こやまくにこ	原田辰男	原田辰男	はらだたつお	小森達男	小森達男	こもりたつお	原田敏子	原田敏子	はらだとしこ	岡田成雄	岡田成雄	おかだしげお	岡田成雄	岡田成雄	岡田成雄
小山州子洋裁研究所	小山州子洋裁研究所	小山州子洋裁研究所	（株）小森	（株）小森	（株）小森	（株）小森	（株）小森	（株）小森	ト o s h i k o	ト o s h i k o	ト o s h i k o	岡田和裁研究所	岡田和裁研究所	岡田和裁研究所	岡田和裁研究所	岡田和裁研究所	
と血した型 発展に縫製 誠や着製 にす能 大い情婦 な貢熱人 献と服 を動ア してロ は大面 他好製 模評ク 範得が とな俟 る作 たは あり、後 業継技 界能者 の者 技の 能の 育育 成成 のの 向向 上上	型の特 縫製能 や巧 大い情 な貢熱 献と服 を動ア してロ は大面 他好製 模評ク 範得が とな俟 る作 たは あり、後 業継技 界能者 の者 技の 能の 育育 成成 のの 向向 上上	型の特 縫製能 や巧 大い情 な貢熱 献と服 を動ア してロ は大面 他好製 模評ク 範得が とな俟 る作 たは あり、後 業継技 界能者 の者 技の 能の 育育 成成 のの 向向 上上	卓越した これら の功績 を含め 、業界 の活 性化に 大いに 貢献し てい る。														

第8部門

72			71			整理番号		
一般		和服仕立職	香川県		和服仕立職	推薦都道府県・推薦団体名等		職種名
(六十六歳)	畑山ミヨ子	はたやまみよこ	(五十五歳)	長尾理恵	ながおりえ	(年齢)	氏名	ふりがな
(有)ハタヤマ和裁			自営			所属名		
<p>の各種指導育成に尽力している。各等、人、めきた。着物を縫うだけなく常に新しい素材と向き合っ          指導講習会の技術指導員を務める等広く和裁技術の普及と向上に貢献し、後進          等、人、めきた。着物を縫うだけなく常に新しい素材と向き合っ          指導講習会の技術指導員を務める等広く和裁技術の普及と向上に貢献し、後進          等、人、めきた。着物を縫うだけなく常に新しい素材と向き合っ          指導講習会の技術指導員を務める等広く和裁技術の普及と向上に貢献し、後進</p>			<p>ど、の根産          また、その時代にかし、着物「七五三、花嫁衣装、成人式の晴れ着、喪服など日本の生活に深く          職業訓練指導員として、後進の指導育成に尽力している。また、職歴を生かして、研究・考案に励み、古典衣装の製作を行う優れた技能を有している。</p>			<p>技能功績の概要</p>		



第10部門

82		81		80		79		78		整理番号			
静岡県		岐阜県		群馬県		栃木県		岩手県		推薦都道府県・ 推薦団体名等	職種名		
建築塗装工		かわらぶき工		建築板金工		建築板金工		タイル張工					
小川俊直 (六十二歳)	おがわとしなお	川島博美 (六十二歳)	かわしまひろみ	武井國八 (八十歳)	たけいくにちはち	津吹孝行 (六十九歳)	つぶきたかゆき	浅沼信夫 (七十三歳)	あさぬまのぶお	氏名 (年齢)	ふりがな		
(株) 小川塗装店		(有) 日野吉社寺工務店		武井板金		(有) 津吹建築板金		浅沼信タイル		所属名			
<p>建築塗装に関する優れた技能を有し、木部着色の素地工程で「捨て塗り」が、皆無となり、吸みムラを防止し、均一な素地を実現した。これにより補修が、技能講習会では自ら講師を務め、中堅、若手の塗装工の育成に尽力する。また、小中学生から高齢者まで幅広く体験教室等において技能を伝えている。</p>		<p>社寺の屋根瓦工事を数多く手掛け、長年の研究と努力で培った技術を主に社寺の普及促進を図るため、自身の長年にわたり培った秘伝の技術を可視化技術(文章化・図案化)することを中心とし、瓦葺業界全体の発展に寄与している。</p>		<p>大規模屋根の銅板葺き施工、鬼板造りにおいて、自ら改良した道具を使用し、手作り加工する技能に卓越しており、これまでに100件以上の社寺建築施工実績がある。職業訓練指導員や技能検定委員を務めるとともに、市民への建築板金の仕事紹介、実演などのものづくりの体験を通じ、技能振興と後進の育成に努めている。</p>		<p>和風住宅や神社仏閣等の風格漂う美しい銅屋根の施工に精通している。特に唐破風葺や神懸り等の優雅な線造りやその展開図作成における技能は、業界の第一人者と称されるほど卓越している。</p> <p>また、板金製の飾品の製作加工にも優れた技能を有しており、技能グランプリにおいて第一位の成績を収めたほか、指導員として後進の育成にも尽力している。</p>		<p>和風住宅や神社仏閣等の風格漂う美しい銅屋根の施工に精通している。特に唐破風葺や神懸り等の優雅な線造りやその展開図作成における技能は、業界の第一人者と称されるほど卓越している。</p> <p>また、板金製の飾品の製作加工にも優れた技能を有しており、技能グランプリにおいて第一位の成績を収めたほか、指導員として後進の育成にも尽力している。</p>		<p>タイル張りやモザイク張りなどに永年従事し、優れた技能と知識をもち、切り込み加工を用いたアートモザイク張りや卓精密な加工により、アートモザイク張り(乾式工法)において卓越した技術と経験が認められ、全国大会参加の選手的育成に尽力している。</p> <p>また、金賞4名をはじめ、入賞者多数を輩出するなど後進の育成に尽力している。</p>		技能功績の概要	





第12部門

94		93			92			91			90			整理番号	
愛知県		静岡県			岐阜県			岐阜県			茨城県			推薦都道府県・ 推薦団体名等	職種名
れんが・かわら類 成形工		陶芸作家			ろうそく製造工			陶磁器吹付工			花火製造工				
梶川亮治 (七十五歳)		白幡茂 (八十八歳)			三嶋順二 (六十七歳)			伊藤晋二 (七十五歳)			野村陽一 (六十二歳)			氏名	ふりがな
(有)鬼亮		志戸呂焼鳳悦窯			三嶋和ろうそく店			自営			野村花火工業(株)			所属名	
<p>顧問を務め、全国の鬼瓦の制作に指導的立場にあり、業界の発展に貢献している。</p> <p>全国的な鬼瓦の制作に優れることも多く、現在も愛知県鬼瓦技能評価認定協議会の会員として、若手鬼師の指導的立場にあり、業界の発展に貢献している。</p> <p>永年、彫刻・水墨画等の研鑽により培った技術を応用し、伝統的な鬼瓦特有の意匠の鬼瓦の制作に立体的な構成力など工夫し、設置される位置に効果的な動植物の表現に優れるなど、現在も愛知県鬼瓦技能評価認定協議会の会員として、若手鬼師の指導的立場にあり、業界の発展に貢献している。</p>		<p>伝統的な製法と風合いを守り、地元産の粘土と自作した釉薬を用いて虎斑(とらふ)という独特の模様を焼き上げる優れた技能を有している。また、使用者の口触りや器の保温性を考慮し、厚い器から薄い器までのバリエーションを増やし、使用者の嗜好に合った陶器の製作を試み、「志戸呂焼」の新規需要開拓にも取り組んでいる。</p>			<p>昭和年間から代々続く「三嶋和ろうそく店」の七代目として和ろうそくを造り続け、同家に伝わり続けている。大きなもの(一貫二〇〇斤、約四二kg)まで全技術の伝承で作り上げている。技法は全国でも唯一同店のみで伝わっている。</p>			<p>様々な技法がある陶磁器の上絵付けにおいて、氏は、特に吹付け技法を得意とし、総吹き、ぼかし吹き、梨地吹き、糸吹きなどの技法に精通している。特に、むらなく均一な仕上がりが求められる総吹きは、卓越した技術である。有るに、その作品が陶磁器の育成及び文化としての継承にも貢献している。</p>			<p>打上煙火の製造に長年従事する中で、五重芯花火の製作技法を開発した。また、多重煙火の製作技術や、煙火上の演出に音楽を採り入れるなど、演出に秀でており、さらには、国内の二大花火競技大会である土浦、大曲の両大会に於いて内閣総理大臣賞を十一回受賞しており、業界の第一人者といわれている。</p>			技能功績の概要	

第12部門

97			96			95			整理番号		
長崎県		陶磁器画工	大阪府		ガラス熱加工工	大阪府		七宝工	推薦都道府県・ 推薦団体名等	職種名	
		今村隆光 (六十四歳)	澤田勝明 (七十一歳)		さわだかつあき	谷本正博 (五十四歳)		たにもとまさひろ	(年齢)	氏名	ふりがな
光雲窯			オプトガラス工業			(独)造幣局			所属名		
寄与した。士会の会長を務め、地域の陶磁器製の案内板製作に取り組みなど、地域振興に			た、者の育成・指導にも貢献している。			造る。石英ガラス等の熱加工に長年従事し、ガラス手加工に卓越した技術を有して			いる。正勲章や金属工芸品の美しさを決定づける七宝作りに、七宝釉薬を		
<p>陶磁器の製作に長年従事し、優れた絵付け技能、置き上げ技能を有する。水に溶かした白色の化粧土を重ねて絵柄を立体的に表現する置き上げ技能を有する。数少ない継承者である。日本美術展覧会に二度の熱心な選果を果した。三川内焼職業者の資格を有し、後進の育成に熱心である。また、伝統工芸</p>			<p>た、者の育成・指導にも貢献している。</p>			<p>造る。石英ガラス等の熱加工に長年従事し、ガラス手加工に卓越した技術を有して</p>			<p>いる。正勲章や金属工芸品の美しさを決定づける七宝作りに、七宝釉薬を</p>		
<p>光雲窯</p>			<p>オプトガラス工業</p>			<p>(独)造幣局</p>			<p>所属名</p>		
<p>今村隆光 (六十四歳)</p>			<p>澤田勝明 (七十一歳)</p>		さわだかつあき	<p>谷本正博 (五十四歳)</p>		たにもとまさひろ	(年齢)	氏名	ふりがな
<p>97</p>			<p>96</p>			<p>95</p>			<p>整理番号</p>		





111			110			109			108			107			整理番号														
鹿児島県			愛知県			静岡県			長野県			千葉県			推薦都道府県・推薦団体名等														
杜氏			和生菓子製造工			清酒製造工			ソム・ベーコン・ソーセージ製造工			焼菓子製造工			職種名														
黒瀬安光			つげゆたか			山影純悦			坂本平人			神保勝司			氏名(年齢)														
(七十六歳)			(七十七歳)			(八十一歳)			(六十六歳)			(七十二歳)			ふりがな														
鹿児島酒造(株)阿久根工場			とらや末廣			(株)神沢川酒造場			(株)ピーター			モンペリエ勝(有)			所属名														
技能功績の概要			技能功績の概要			技能功績の概要			技能功績の概要			技能功績の概要			技能功績の概要														
<p>白麴、黒麴、黄麴、オリジナル麴菌など八種の麴菌を使い分ける製麴操作等</p> <p>焼酎製造の知識・技術に卓越している。幾多の考案改善を行い、特徴的な焼酎を作</p> <p>り上げ、焼酎の品質向上に貢献した。さらには、焼酎に関する講演を全国指導</p> <p>するなど、焼酎業界の発展向上に寄与している。</p>			<p>和菓子製造業に六〇余年の長きにわたり従事し、優れた知識・技能の下、美</p> <p>味しい和菓子づくりを精進し、常に品質の改善、新商品の開発に努力を重ね、秀</p> <p>で、特に花を題材にした精巧な作品を発表し、その技術は第一人者として良</p> <p>く、業界の発展に寄与した。関係団体の要職にあつて、後進の育成指導に尽力す</p> <p>るなど、業界の発展に寄与した。</p>			<p>和菓子製造業に六〇余年の長きにわたり従事し、優れた知識・技能の下、美</p> <p>味しい和菓子づくりを精進し、常に品質の改善、新商品の開発に努力を重ね、秀</p> <p>で、特に花を題材にした精巧な作品を発表し、その技術は第一人者として良</p> <p>く、業界の発展に寄与した。関係団体の要職にあつて、後進の育成指導に尽力す</p> <p>るなど、業界の発展に寄与した。</p>			<p>酒造りについて、米と水を原料に、麴菌・酵母などの微生物を巧みにコン</p> <p>ロールして醸造する優れた技術を持つ。また、突き破る酒造りの初期に講習会を開</p> <p>しの技能にも優れ、麴造りが困難な静岡酵母HDIを使用した酒の講習会を開</p> <p>し、県産酒全体のレベルアップに努めている。</p>			<p>酒造りについて、米と水を原料に、麴菌・酵母などの微生物を巧みにコン</p> <p>ロールして醸造する優れた技術を持つ。また、突き破る酒造りの初期に講習会を開</p> <p>しの技能にも優れ、麴造りが困難な静岡酵母HDIを使用した酒の講習会を開</p> <p>し、県産酒全体のレベルアップに努めている。</p>			<p>熟成させている。また、「信州セー」を製品化して鹿肉の消費拡大を図るなど、</p> <p>を熟成させている。また、「信州セー」を製品化して鹿肉の消費拡大を図るなど、</p> <p>を熟成させている。また、「信州セー」を製品化して鹿肉の消費拡大を図るなど、</p>			<p>ハム・ベーコン・ソーセージ製造に長年従事し、季節や素材の組み合わせに</p> <p>より味とバランスを考慮し、信州では出せない美味しさを仕上げる時間と技</p> <p>て熟成させている。また、「信州セー」を製品化して鹿肉の消費拡大を図るなど、</p> <p>を熟成させている。また、「信州セー」を製品化して鹿肉の消費拡大を図るなど、</p>			<p>先見的感性と豊かな発想で形・色・味を表現する技能に優れている。新しい</p> <p>創作菓子づくりを生み出し、国内各地での講習会での講師を務めるなど、高</p> <p>種多様な製品を製造する。また、海外での洋菓子製造技術の支援にも力を入</p> <p>育成に尽力するほか、海外での洋菓子製造技術の支援にも力を入</p> <p>育成に尽力するほか、海外での洋菓子製造技術の支援にも力を入</p>			<p>先見的感性と豊かな発想で形・色・味を表現する技能に優れている。新しい</p> <p>創作菓子づくりを生み出し、国内各地での講習会での講師を務めるなど、高</p> <p>種多様な製品を製造する。また、海外での洋菓子製造技術の支援にも力を入</p> <p>育成に尽力するほか、海外での洋菓子製造技術の支援にも力を入</p> <p>育成に尽力するほか、海外での洋菓子製造技術の支援にも力を入</p>			<p>先見的感性と豊かな発想で形・色・味を表現する技能に優れている。新しい</p> <p>創作菓子づくりを生み出し、国内各地での講習会での講師を務めるなど、高</p> <p>種多様な製品を製造する。また、海外での洋菓子製造技術の支援にも力を入</p> <p>育成に尽力するほか、海外での洋菓子製造技術の支援にも力を入</p> <p>育成に尽力するほか、海外での洋菓子製造技術の支援にも力を入</p>		

第14部門

112			整理番号		
協同組合 全日本 洋菓子工業会		パン・焼き菓子 製造工、 洋生菓子製造工	推薦都道府県・ 推薦団体名等		職 種 名
(六十九歳)	平 田 憲 巳	ひ ら た け ん み	(年 齢)	氏 名	ふ り が な
武蔵野調理師専門学校 (学)後藤学園			所 属 名		
<p>四〇年以上に亘って、国賓なども訪れる一流ホテルの製菓部門で、パステ          ヤー・ジュを使用した大型ウエディングケーキを考案するなど、工芸菓子やデ          ザート菓子の製造に卓越している。また専門学校では、他の様な知識・経験を活          して指導に当たり、多くの優秀な人材を業界の発展と菓子職人の社会的地位の向上に貢          献している。審査員や競技委員を務め、業界の発展と菓子職人の社会的地位の向上に貢</p>			技 能 功 績 の 概 要		

第15部門

116		115			114			113			整理番号			
全国理容生活衛生 同業組合連合会		神奈川県			茨城県			秋田県			推薦都道府県・ 推薦団体名等	職種名		
理容師		美容師			美容師・ 着付師			理容師						
堀	ほり じゅん	鳥海利江子 (五十九歳)	と り う み り え こ	藤田千榮子 (七十六歳)	ふ じ た ち え こ	原田薫 (五十八歳)	は ら た か お る				氏名 (年齢)	ふりがな		
ヘア・リラクゼーションサロン ホリ純		(有)鳥海利江子 美容研究所			(有)ビューティー・ フジタ			(有)ハラタ ヘアサロンハラタ			所属名			
ヘアスタイルを構成する毛髪の状態を健やかに維持する理容クリニック及び別対応ヘアデザインに優れた技術を有している。また、これらの理論に基づき、髪の損傷を最小限に留めるアイロンパーマを開発し、業界の新市場開拓にも取り組んだ。現在はこの分野の第一人者として理容師養成校で指導者を務めるなど、後継者の育成にも積極的に貢献している。		美容技術を芸術の域まで高める優れた技能を有している。世界美容技術選手権大会に於いて国別団体総合優勝と種目別個人優勝を果たした。新しいヘアスタイルの創作・新技術の開発や各地での普及活動に取り組みなど、業界発展に貢献している。世界大会などの国際大会で審査員を務め優秀審査員に選ばれた。日本を代表し、世界大会などの国際大会で審査員を務め優秀審査員に選ばれた。			日本伝統の花嫁化粧着付研究会を主宰して国内四県に支部を設置し、業界の振興と後進の育成に力を注いでいる。直線裁ちである着物を個々の体型に合わせ美しく着付けるにはポイントがあり、氏の指導を受けてコンクールに上位入賞した者は数多く上る。また、氏が発表した新趣帯結びは、○○種類を超えるなど、真摯で旺盛な探究心は衰える事を知らず、職業訓練校等における後継者指導にも情熱を傾注している。			また、同連合会中央講師、秋田県講師会長として後進の指導育成に尽力している。			デザインカットに優れた技能を有し、髪本来の美しさを、自然な流れを損なわない自在なカット技法の確立に貢献した。全国理容生活衛生同業組合で第三位に入賞する他、全国理容環境衛生同業組合連合会へ現全国理容生活衛生同業組合連合会)のニューヘア設定委員に選任されるなど、その技能は高く評価されている。		技能功績の概要	



126			125			124			123			122			整理番号																				
一般			日本料理調理人			中国料理協会 (公社) 日本			中華料理調理人			調理技能士会連合会 (一社) 全国日本			日本料理調理人			推薦都道府県・推薦団体名等			職種名														
上野修三 (七十八歳)			うえのしゅうぞう			石井國興 (六十七歳)			いしいくにおき			佐藤和則 (六十歳)			さとうかずのり			遠藤十士夫 (七十三歳)			えんどうとしお			大宮康雄 (六十歳)			おおみややすお			氏名 (年齢)			ふりがな		
(有) 崑川			(有) イシイ・コーポレーション			Restaurant Chez Papa			料理研究所青山クラブ			明治記念館(株)			所属名			技能功績の概要																	
<p>「各料理誌に「プロに学ぶ料理講義」や「創味なにわ旬菜」など多数</p>			<p>大阪浪速料理の第一人者、多くの大阪料理人を育てる。戦後、衰退した日本料理の原点、大阪料理を復活させ、また万博を機に日本料理に西洋料理の手法をいち早く取り入れ、新しい日本料理を創りあげた。活動。日本の伝統を残す</p>			<p>大阪浪速料理の第一人者、多くの大阪料理人を育てる。戦後、衰退した日本料理の原点、大阪料理を復活させ、また万博を機に日本料理に西洋料理の手法をいち早く取り入れ、新しい日本料理を創りあげた。活動。日本の伝統を残す</p>			<p>中国湖南料理における軟蒸(ヘルフン)と呼ばれる調理において卓越した技術を持ち、蒸し器を巧みに利用して旬の食材を美しく調理して仕上げたり。また、伝統料理に独自の工夫を施して新しい料理を創り出し、後の料理スタイルに大きな影響を及ぼした。その技術をもつて参加した食博覧会大阪中国料理コンクールでは優秀賞を獲得、全日本中国料理コンクールでは決勝審査員を務め、また調理技術審査など、後進技術者の育成・指導に貢献している。</p>			<p>食材の見極め、火の通し加減、味付け、盛り付け、料理を出すタイミング等に優れた見識を持っている。</p>			<p>伝統ある日本料理の会席料理を研究し、なかでも野菜の旨味と肉類の旨味との組み合わせにより、多彩な味わいを作り上げる技術に優れている。特に大衆的な大根料理の魅力を図書、雑誌、料理講習会等で公開し、後進の指導・育成に寄与している。</p>			<p>現代人の嗜好に対応し、日本料理に洋食の技術を取り入れたメニュー開発や代替メニュー作りも高く評価されている。また、技能グランプリでは一位入賞や調理師専門学校講師、技術検定委員、技能五輪競技委員等を務め、後進の指導育成に情熱を燃やし貢献している。</p>																	

第16部門

129		128			127			整理番号				
一般	西洋料理調理人	一般	西洋料理調理人	一般	西洋料理調理人	推薦都道府県・推薦団体名等	職 種 名	ふ り が な	氏 名	(年 齢)	所 属 名	技 能 功 績 の 概 要
(七十歳)	鎌田昭男	(七十二歳)	入部隆司	(六十六歳)	落合務							
(株) 東京ドームホテル		(株) フィガロ			(有) ダ・ラ・ベツトラ・オチアイ							
<p>の調くをしをの理) 一 育理料し会の九七〇 成師理のクの技七〇 ・専門の歴の。デト年 指導学史。若ト入、代 に貢香營料ト広、日 献川な人、の司と共 して調職育成に協 いる。製業としも会 専門の力を入らベ 校知識をれ、年一 にお含フラ回、も いて、たラス三〇 現幅ス理の指 在広料理の導 もい講習を行 継続して若 人新材宿</p>		<p>衆め回育エレス昭 料て講に(狩ト和 理と師にあに(狩ト和 の言を務を。の。クク のつをめる。クク 日本のもい。又、デ 庭ほ、自の身ラ への普レス青山の 及にもトラビ 努めでの家庭料 理教室を始 め、フ ラ ン ス 大</p>			<p>貢テの師理な 献指にをど して導作る い飲及指日本 る食び、導 に伊、たり おタ、卓 いリ日越 てア本 も料イ 調理発タ 理師展ア にの料 指ため 導すの 勉強会 な会を 、開務 後催め 進の主 技導内 能者や の日本 育成・各 指地理 導の人 ホへ</p>							

第17部門

134			133			132			131			130			整理番号		
長野県		室内装飾工	新潟県		表具師	神奈川県		金属塗装工	東京都		室内装飾工	栃木県		表具師	推薦都道府県・ 推薦団体名等	職 種 名	
	服部茂 (五十九歳)	はっとりしげる		古川司郎 (八十一歳)	ふるかわしろう		横井友治 (六十二歳)	よこいともはる		伊藤正行 (六十三歳)	いとうまさゆき		高久幸太郎 (七十二歳)	たかくこうたろう		氏名 (年齢)	ふりがな
(株) 岩野商会			古川表具店			(有) 新生塗装工業所			(株) 山田勝皓商会			(有) 高久表装店			所属名		
<p>内仕数建 装上の種 上特仕 技卓に物 能越自の の身施 向了工 と技案 後有し 進有現 技型場 能工に 者法を の用 育また 成に認 に定 大職 に業 貢訓 献練 して校 の指 の導 の員 のと のし のて</p>			<p>してまを財長古 て行等年の いたうの修 る技こと復 るグのに験 ランで貢 プ少した リ選数考 手不の献 の技少 指能 導者 など、 業 界 内 の 後 進 技 能 者 の 育 成 に も 貢 献 し て い る。</p>			<p>てけの示にナ から品板仕 最質等上 終向のの の塗上 上装 塗技 り能 ま注 で果 一を 人上 前了 のた 金ポ 属リ 塗エ 装ス がテ でパ きテ るを 育 成 の た め 、 前 後 進 技 能 者 の 育 成 に も 貢 献 し て い る。</p>			<p>とに、なに 後、現カ 進、技場 の能経 育検 成定 指委 導員 にや 貢都 献立 して業 いる能 力 開 発 セ ン タ ー の 講 師 を 長 年 務 め 、 技 能 の 向 上</p>			<p>し、機をく 器研作 細取し 部取り ま入 でれ こだ わつ た 作 品 を 作 り 出 し て い る。</p>			<p>技能功績の概要</p>		



141			140			139			整理番号					
愛媛県		広告美術工	埼玉県		広告美術工	栃木県		広告美術工	推薦都道府県・ 推薦団体名等	職種名				
(六十五歳)	千葉純一	ちばじゅんいち	(七十六歳)	島崎榮一	しまざきえいいち	(六十八歳)	手塚勝美	てづかかつみ	(年齢)	氏名	ふりがな			
(有) せとうち広告			(有) タカラ堂			(有) テヅカ工芸			所属名					
<p>コンピユータによる広告デザイン作成が主流の現在において、筆を使つた手書きのこだわり、屋外の看板、垂れ幕等の一般的な広告製作のほか、漢字入りTシャツの文字デザインや神社の鳥居の文字書きまで幅広い仕事を手掛けています。また、広告美術のコンクールなどにおいて、表現力・芸術性を発揮して多くの賞を獲得しており、そのマルチな才能を伝えるべく、後進の指導・育成にも尽力しています。</p>			<p>「手書き」の優れた技能を有する。特に、看板独特の毛筆体である「ぶつつけ字」を力強く勢いのある文字に仕上げることができ、文字の大きさでは、ゴシック体で一辺が九〇〇ミリ、毛筆体で一辺が六〇〇ミリ程度を下書きなしに短時間で書き上げることができ、また、後進の育成活動を通じて、手書きの技能を後世に伝えようと努力している。</p>			<p>広告業に長年従事し、文字やイラスト見本を美しく忠実に板面に再現できる「手書き」の優れた技能を有する。特に、看板独特の毛筆体である「ぶつつけ字」を力強く勢いのある文字に仕上げることができ、文字の大きさでは、ゴシック体で一辺が九〇〇ミリ、毛筆体で一辺が六〇〇ミリ程度を下書きなしに短時間で書き上げることができ、また、後進の育成活動を通じて、手書きの技能を後世に伝えようと努力している。</p>			<p>油性ペイント等での完成図描画、細密画（植物画、ボタニカルアート）、内装（経師）及びレタリング（文字）とといった広告美術業の多様な技能に精通している。特に、エアブラシ（吹付スプレー）を用いて、飛行機の側面図より立体形状化した細密画を描く技能に卓越している。</p> <p>また、技能検定委員や指導員として、後進の優秀な技能士育成にも貢献している。</p>			技能功績の概要		







被表彰者推薦区分別一覽

都道府県知事による推薦

都道府県名	人数	氏名	職種	名簿番号
千葉県	2	神保 勝司	洋生菓子・焼菓子製造工	107
東京都	6	文珠川 拓実	金属熱処理工	3
		皆川 悌士	アーク溶接工	32
		而野 剛志	電気配線工事作業員	58
		近藤 紳二	中華料理調理人	117
		伊藤 正行	室内装飾工	131
		竹内 康雄	和楽器組立工	144
神奈川県	5	高正 猛	非破壊検査工	4
		田上 誓	アーク溶接工	33
		山村 助成	染物職	61
		鳥海 利江子	美容師	115
		横井 友治	金属塗装工	132
新潟県	1	古川 司郎	表具師	133
石川県	1	池田 英智	建築大工	73
福井県	1	山下 嘉隆	旋盤工	19
長野県	3	藤原 政治	旋盤工	20
		坂本 平人	ハム・ベーコン・ソーセージ製造工	108
		服部 茂	室内装飾工	134
岐阜県	3	川島 博美	かわらふき工	81
		伊藤 晋二	陶磁器吹付工	91
		三嶋 順二	ろうそく製造工	92
静岡県	4	小川 俊直	建築塗装工	82
		白幡 茂	陶芸作家	93
		山影 純悦	清酒製造工	109
		千葉 良男	中華料理調理人	118
愛知県	15	徳井 幸信	鋳込工	5
		中西 幸則	旋盤工	21
		舟波 孝夫	フライス盤工	22
		清水 康夫	数値制御金属工作機械工	23
		下田 修央	放電加工工	24
		川崎 清美	金属手仕上げ工	25
		沖光 和義	金属加工・金属製品検査工	34
		三島 久佳	設備設計製作	35
		鯉江 充治	金属工作機械組立工・調整工	43

都道府県名	人数	氏名	職種	名簿番号
岩手県	1	浅沼 信夫	タイル張工	78
宮城県	4	内崎 隆幸	フライス盤工	14
		高橋 信雄	研ま盤工	15
		松原 正道	電気めっき工	30
		佐藤 義明	造園工等	87
秋田県	2	経徳 明夫	木材製品処理工	98
		原田 薫	理容師	113
山形県	1	吉田 宏介	黒柿工芸	99
福島県	1	白井 司一	木製建具製造工	100
茨城県	12	菅井 清	製鉄工	1
		安藤 建一	造管工	2
		小室 和春	精密器具製作工	16
		藤村 功	アーク溶接工	31
		伊藤 勇	タービン組立・調整工	42
		小林 晃	配電盤・制御盤組立・調整工	53
		島田 久市	開閉制御機器組立工	54
		服部 貞則	特殊電子部品製造工	55
		金子 均	電気機械器具保守員	56
		野村 陽一	花火製造工	90
栃木県	5	五未 由則	木製建具製造工	101
		藤田 千栄子	美容師・着付師	114
		櫻岡 勤	フライス盤工	17
		田島 弘一	数値制御金属工作機械工	18
		津吹 孝行	建築板金工	79
群馬県	4	高久 幸太郎	表具師	130
		手塚 勝美	広告美術工	139
		大木 誠一	電気機械器具保守員	57
		岡田 成雄	和服仕立職	66
埼玉県	3	武井 國八	建築板金工	80
		青木 トシ子	創作こけし製作工	142
		根岸 好行	自動車部品組立工	59
千葉県	2	島崎 榮一	広告美術工	140
		梅澤 敬育	運道具製造工	143
千葉県	2	原田 敏子	婦人・子供服注文仕立職	67

都道府県名	人数	氏名	職種	名簿番号
兵庫県	10	八木 善夫	写真工	137
和歌山県	1	廣井 俊文	アーク溶接工	38
島根県	1	内田 文雄	算盤製造工	105
広島県	4	西原 弘光	鋳込工	9
		竹下 徹	旋盤工	29
		奥迫 義則	アーク溶接工	39
		中垣 雅弘	機械部品組立工	47
山口県	2	田中 盛正	ボーリング工	75
		荒川 有三	畳工	138
徳島県	1	中川 喜美雄	クリーニング工	150
香川県	1	長尾 理恵	和服仕立職	71
愛媛県	1	千葉 純一	広告美術工	141
福岡県	3	中務 辰弘	製銑工	10
		阿比留 貞信	機械修理工	48
		菊池 辰也	日本料理調理人	119
長崎県	1	今村 隆光	陶磁器画工	97
熊本県	1	小林 正博	日本料理調理人	120
鹿児島県	1	黒瀬 安光	杜氏	111

都道府県名	人数	氏名	職種	名簿番号
愛知県	15	日高 実	機械部品組立工	44
		丹羽 正行	寝具仕立工	62
		梶川 亮治	れんが・かわら類成形工	94
		後藤 孝雄	木製建具製造工	102
		近藤 修一	木型木工	103
		柘植 豊	和生菓子製造工	110
三重県	1	水谷 晴夫	数値制御金属工作機械工	26
滋賀県	2	島田 敏和	板金工	27
		宮路 正男	金型取付工(溶射)	36
京都府	7	川添 正道	紋章糊置師	63
		津田 功	織布工	64
		山谷 町子	組紐師	65
		小森 達男	和服仕立職	68
		齋藤 光義	数寄屋大工	74
		藤井 稔	造園工等	88
		須藤 健	仏像彫刻師	104
大阪府	9	松本 一馬	非鉄金属溶解炉工	6
		今井 昭浩	産業用機械組立工	45
		原田 辰男	紳士服注文仕立職	69
		竹内 紀雄	左官	83
		田中 明男	造園工等	89
		谷本 正博	七宝工	95
		澤田 勝明	ガラス熱加工工	96
		上田 稔	貴金属細工加工工	145
		小山 光子	フラワー装飾師	146
兵庫県	10	山口 順二	鋳鉄連続鋳造工	7
		江口 幸市	非破壊検査工	8
		島野 好章	数値制御金属工作機械工	28
		帆足 正人	ガス溶接工	37
		溝上 琢磨	金属工作機械組立工・調整工	46
		小山 州子	婦人・子供服注文仕立職	70
		品川 博	左官	84
		矢木 義巳	木工塗装工	135
		田居 一	畳工	136

## 全国的な事業主団体等による推薦

団体名	就業地	氏名	名簿番号
日本鑄鍛鋼会	大阪府	則信 新二郎	11
日本金属熱処理工業会	愛知県	田中 豊隆	12
一般社団法人 日本鉄鋼連盟	千葉県	佐原 進	13
一般社団法人 日本金型工業会	大阪府	泉並 敏信	40
全国鍍金工業組合連合会	岩手県	西谷 重夫	41
一般社団法人 日本工作機械工業会	愛知県	小川 修司	49
一般社団法人 日本自動車部品工業会	愛知県	松井 茂樹	50
一般社団法人 日本時計協会	東京都	笹川 修	51
日本光学工業協会	神奈川県	水谷 正一	52
一般社団法人 日本鉄道車輛工業会	兵庫県	有末 文男	60
一般社団法人 日本建築大工技能士会	静岡県	外岡 信乃夫	76
一般社団法人 日本左官業組合連合会	東京都	大久保 雅一	85
全日本板金工業組合連合会	千葉県	原 志郎	86
協同組合 全日本洋菓子工業会	東京都	平田 憲巳	112
全国理容生活衛生同業組合連合会	神奈川県	堀 純	116
社団法人 日本料理研究会	東京都	鈴木 直登	121
一般社団法人 全国日本調理技能士会連合会	東京都	大宮 康雄	122
公益社団法人 日本全職業調理士協会	東京都	遠藤 十士夫	123
公益社団法人 全日本司厨士協会	宮城県	佐藤 和則	124
公益社団法人 日本中国料理協会	大阪府	石井 國興	125
一般社団法人 日本ジュエリー協会	愛知県	早川 守彦	147
全国印章技能士会連合会	大阪府	山下 裕	148

## 一般による推薦

氏名	就業地	職種	名簿番号
畑山 ミヨ子	東京都	和服仕立職	72
高橋 定信	東京都	宮大工	77
戸田 敏夫	東京都	指物職	106
上野 修三	大阪府	日本料理調理人	126
落合 務	東京都	西洋料理調理人	127
入部 隆司	東京都	西洋料理調理人	128
鎌田 昭男	東京都	西洋料理調理人	129
山中 弘光	山梨県	宝石細工加工工	149

技能者表彰規程（昭和四二年労働省告示第三八号）

（目 的）

第一条 この規程は、卓越した技能者を表彰することにより、広く社会一般に技能尊重の気風を浸透させ、もって技能者の地位及び技能水準の向上を図ることを目的とする。

（表彰者及び被表彰者）

第二条 表彰は、厚生労働大臣が、次の各号のすべてに該当する者について行う。

- 一 きわめてすぐれた技能を有する者
- 二 現に表彰に係る技能を要する職業に従事している者
- 三 技能を通じて労働者の福祉の増進及び産業の発展に寄与した者
- 四 他の技能者の模範と認められる者

（表彰の方法等）

第三条 表彰は、毎年一回、表彰状、卓越技能章及び褒賞金を授与して行うものとする。

2 表彰状の様式は、別表第一のとおりとする。

3 卓越技能章は、盾及び徽章とし、その形状及び制式は、別表第二のとおりとする。

（被表彰者の選定）

第四条 表彰を受ける者は、都道府県知事、全国的な規模の事業を行う事業主団体若しくはその連合体又は一般社団法人若しくは一般財団法人その他当該表彰を受ける者の推薦に当たる者が推薦した者のうちから、厚生労働大臣が選定する。

2 厚生労働大臣は、前項の規程により選定を行うに当たっては、これを公正かつ適切に行うため、技能者表彰審査委員の意見をきくものとする。

3 技能者表彰審査委員に関し必要な事項は、別に定める。

(表彰状等の返納)

第五条 厚生労働大臣は、第三条に規定する表彰状及び卓越技能章を授与された者が、禁錮以上の刑に処せられ、又は被表彰者としてふさわしくない非行のあったときは、これを返納させることができる。

(細目)

第六条 この規程に定めるもののほか、この規程の実施に関し必要な細目は、厚生労働省職業能力開発局長が定める。

表彰状

(被表彰者氏名) 殿

あなたは卓越した技能をもつて労働者の福祉の増進及び産業の発展に寄与し技能者の模範と認められるので卓越技能章を授与して表彰します

平成 年 月 日

厚生労働大臣

氏名 印

## 卓越技能章（盾）の形状

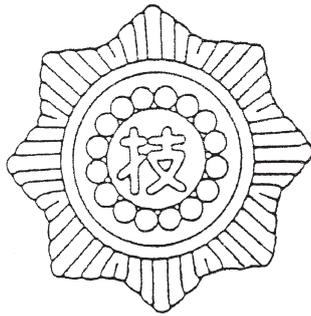


## 卓越技能章（盾）の制式

地	質	木材及び金属
大	き	さ
た	て	二十八センチメートル
よ	こ	二十二センチメートル
地	は	だ
		黒うるしつやけし仕上げ
中	央	の
金	属	部
		銀めっきいぶし仕上げ
卓	越	技
能	章	の
部		
		銀めっきみがき仕上げ
プ	レ	ー
ト	の	部
		銀めっきつやけし仕上げ

卓越技能章（徽章）の形状

表 面



裏 面



卓越技能章（徽章）の制式

地	質	土台純銀、のせこ金	
大	き	さ	直径十五・五ミリメートル
表 面	文 字 の 部	金仕上げ	
	小 花 の 部	銀仕上げ	
	輪 の 内 側 の 部	銀古美仕上げ	
	輪 の 部	銀みがき仕上げ	
	花 弁 の 部	金めっきみがき仕上げ	
裏	面	金めっきみがき仕上げ	

# 技能者表彰審査委員名簿

一 総合審査委員（順不同・敬称略）

委員の区分		氏名		現職	
学識関係	中村 桂子	JT生命誌研究館 館長			
	今野 浩一郎	学習院大学 経済学部 教授			
報道関係	石田 研一	日本放送協会 理事			
	井水 治博	株式会社 日刊工業新聞社 代表取締役社長			
産業関係	川本 裕康	一般社団法人 日本経済団体連合会 常務理事			
	坂戸 誠一	株式会社 坂戸工作所 代表取締役			
訓練関係	青木 豊	中央職業能力開発協会 理事長			
	大関 東支夫	一般社団法人 全国技能士会連合会 会長			

※現職は審査委員会開催時のもの

二 部門別審査委員（順不同・敬称略）

※現職は審査委員会開催時のもの

部門別			氏名		現職	
第1部門 金属材料製造の職業			神尾 彰彦	東京工業大学 名誉教授		
			宮本 武史	一般社団法人 日本鉄鋼連盟	常務理事	
			角田 悦啓	一般社団法人 日本鑄造協会	専務理事	
			中澤 敏輝	日本鑄鍛鋼会	専務理事	
			田島 知造	日本金属熱処理工業会	専務理事	
第2部門 金属加工の職業			下河邊 明	東京工業大学 名誉教授		
			安本 皓信	一般社団法人 日本機械工業連合会	副会長	
			西川 壽子	元 三菱マテリアルテクノ 株式会社 営業本部 副本部長		
第3部門 金属溶接・溶断・めっき工、 その他の金属加工等の職業			下河邊 明	東京工業大学 名誉教授		
			鈴木 喜代壽	スズキハイテック 株式会社	代表取締役社長	
			西川 壽子	元 三菱マテリアルテクノ 株式会社 営業本部 副本部長		

部門別			氏名	現職
第4部門 一般機械器具組立・修理 の職業等			下河邊 明	東京工業大学 名誉教授
			荻谷 道郎	日本光学工業協会 会長
			中澤 國忠	全日本時計宝飾眼鏡小売協同組合 副理事長
第5部門 電気機械器具組立・修理及び 電気作業関係の職業			小林 尚登	法政大学 デザイン工学部 教授
			海老塚 清	一般社団法人 日本電機工業会 専務理事
			久米 雄二	電気事業連合会 専務理事
			池内 眞一	一般社団法人 日本電設工業協会 専務理事
			武市 博明	一般社団法人 情報通信ネットワーク産業協会 常務理事
第6部門 輸送用機械器具組立・修理 の職業等			渡辺 紀徳	東京大学大学院 工学系研究科 航空宇宙工学専攻 教授
			大上 工	一般社団法人 日本自動車工業会 理事・事務局長
			太田 利行	日本車輛製造 株式会社 鉄道車両本部 企画部長
			野田 伸	ジャパン マリンユナイテッド株式会社 常務執行役員

部門別		氏名	現職
第7部門 染色・紡糸等繊維製造 の職業	後藤 景子	奈良女子大学 生活環境学部 教授	
	小林 信	全国中小企業団体中央会 労働政策部長	
	渡邊 正義	一般社団法人 日本絹人織物工業会 会長	
	後藤 景子	奈良女子大学 生活環境学部 教授	
	廣瀬 義孝	全日本洋服協同組合連合会 理事長	
	鈴木 榮治	社団法人 全国和裁団体連合会 会長	
	羽生 修二	東海大学 工学部 建築学科 教授	
	室川 正和	一般社団法人 全国建設業協会 常務理事	
	大久保 和夫	一般社団法人 日本建設業連合会 専務理事	
	押川 太典	一般社団法人 全国中小建設業協会 専務理事	
	石沢 正弘	一般社団法人 日本建設躯体工事業団体連合会 副会長	
第8部門 衣服の職業			
第9部門 建設の職業等			

部門別		氏名		現職	
第10部門 タイル張工、左官、建築 板金工及び建設機械運 転の職業等		羽生 修二	東海大学 工学部 建築学科 教授	石沢 正弘	一般社団法人 日本建設 躯体工事業団体連合会 副会長
第11部門 植木職、造園工等の職業		守屋 清	一般社団法人 日本左官 業組合連合会 会長	山田 上	全日本板金工業組合連 合会 副理事長
第12部門 窯業製品製造の職業等		羽生 修二	東海大学 工学部 建築 学科 教授	室川 正和	一般社団法人 全国建設 業協会 常務理事
		宇田川 辰彦	一般社団法人 日本造園 組合連合会 理事長	大滝 幹夫	元 文星芸術大学 美術 学部 教授
		磯貝 和汪	岡崎石製品協同組合連 合会 会長	山崎 広樹	公益社団法人 日本セラ ミックス協会 専務理事

部門別			氏名			現職		
第13部門 木・竹・つる製品製造 の職業等			檜野 良穂	独立行政法人 首席評価役	産業技術総合研究所 評価部	高橋 弘行	一般社団法人 労働政策本部長	日本経済団体連合会
			五百部 喜作	平成十二年度卓越受賞者（木製家具製造工）		赤松 明	ものづくり大学 建設学科長	教授
			高野 秀夫	東京商工会議所 常務理事		高橋 弘行	一般社団法人 労働政策本部長	日本経済団体連合会
			服部 幸應	学校法人 服部学園 理事長		小林 信	全国中小企業団体中央会 労働政策部長	
第15部門 生活衛生サービスの職業			大森 利夫	全国理容生活衛生同業組合連合会 理事長		吉井 真人	全日本美容業生活衛生同業組合連合会 理事長	

第16部門 飲食物調理及び接客サービスの職業			第17部門 内張工、表具師、塗装工及び内装仕上工等の職業			第18部門 広告美術工、製図工、包装工等の職業		
部門別			氏名			現職		
高野	秀夫	東京商工会議所 常務理事	梅岡	一晴	平成十四年度卓越受賞者（表具師）	堀江	義信	平成十四年度卓越受賞者（広告美術工）
小林	信	全国中小企業団体中央会 労働政策部長	生川	朋	ものづくり大学 建設学科 名誉客員教授	稲葉	康生	中央職業能力開発協会 常務理事
服部	幸應	学校法人 服部学園 理事長	荻原	博	一般社団法人 日本産業訓練協会 理事・事務局長	檜野	良穂	独立行政法人 産業技術総合研究所 評価部 首席評価役

部門別		氏名	現職
第19部門 装身具等身の回り品製造 の職業		荻原 博	一般社団法人 日本産業訓練協会 理事・事務局長
		稲葉 康生	中央職業能力開発協会 常務理事
		坂元 亜郎	平成十六年度卓越受賞者（貴金属細工加工工）
		大滝 幹夫	元 文星芸術大学 美術学部 教授
第20部門 その他の職業		檜野 良穂	独立行政法人 産業技術総合研究所 評価部 首席評価役
		稲葉 康生	中央職業能力開発協会 常務理事
		白井 裕泰	ものづくり大学 建設学科 教授

