

リスク評価表

定常	非定常	緊急	ページ
			(1 /)

OSH 管理責任者	部門長	部署長
印	印	印

ライン(工程)名: みがき板ガラス製造工程

リスク評価者: (7名)

リスク評価 年月日: 年 月 日

No.	作業・工程名 設備名称	危険作業項目	頻度 回/	時間 分/回	リスクの内容 ハザードの洗い出し及び予想されるけが	けがの大きさ	けがの 度合	けがの可能性		対策前 レベル	リスク対策内容	けが 度合	けが 度合	対策後 レベル				
								ハード	ソフト						度合			
1	一連タンク	#1~#4 タンク水洗い作業	1/週	90/回	タンク上部での水洗い時、タンク内へ 転落する。	全身骨折 ・死亡		c	h	b	s	c	13 (12+1)	K Y、指差呼称の実施、教育訓練 特設歩廊を作る	c	11 (12-1)	6	
					カス取り作業時、タンク上部からカス が落ち体にあたる。	手、腕の 切創、骨折		b	h	b	s	b	10 (9+1)	治具を使用する。転落可能性のあるカス の有無を確認する	b	9		
					水洗い後、床が滑り易いので、転倒	足腰の打撲 、切創		c	h	a	s	b	9	K Y、指差呼称の実施、教育訓練	c	6		
		#5~#8 タンク水洗い作業	1/月	150/回	堰の水洗い作業時、タンク内へ 転落する。	全身打撲、 骨折・死亡		c	h	b	s	c	13 (12+1)	K Y、指差呼称の実施、教育訓練	c	11 (12-1)		
					タンク上部での水洗い時、タンク内へ 転落する。	全身骨折 ・死亡		c	h	b	s	c	13 (12+1)	K Y、指差呼称の実施、教育訓練 特設歩廊を作る	c	11 (12-1)	6	
					カス取り作業時、タンク上部から カスが落ち体にあたる。	手・腕の 切創、骨折		b	h	b	s	b	10 (9+1)	K Y、指差呼称の実施、教育訓練 掃除専用器具を使用する	c	11 (12-1)	6	
	スラリーポンプ運転作業	1/月	20/回	水洗い後、床が滑り易いので、転倒	足腰の打撲 、切創		c	h	a	s	b	9	K Y、指差呼称の実施、教育訓練	c	6			
				ピット内階段昇降時、踏み外す	足腰の打撲 、骨折		c	h	c	s	c	6	K Y、指差呼称の実施	d	1			
				サクシヨンバルブ開閉時、力が 抜け踏台から転落	手、足の 打撲、捻挫		c	h	c	s	c	6	治具を使用する	d	1			
				水中ポンプの設置	1/週	5/回	ポンプ移動時、床で躓いて転倒する	足の捻挫		c	h	c	s	c	6	K Y、指差呼称の実施	d	3
							移動チェーンが外れ、手直し時 ピット内へ転倒、転落	足の捻挫 、打撲		c	h	c	s	c	6	電動式に改造する	d	3

→ 必ずしも記入しなくても良い

