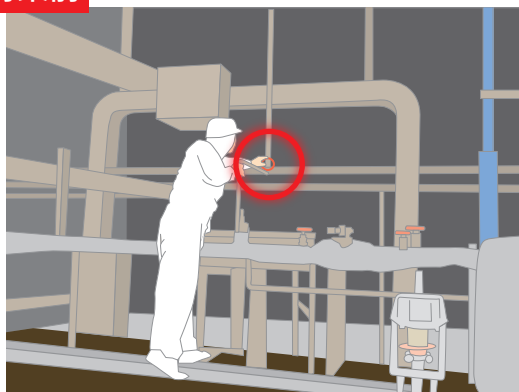


## 5-2 リスク低減措置の実施

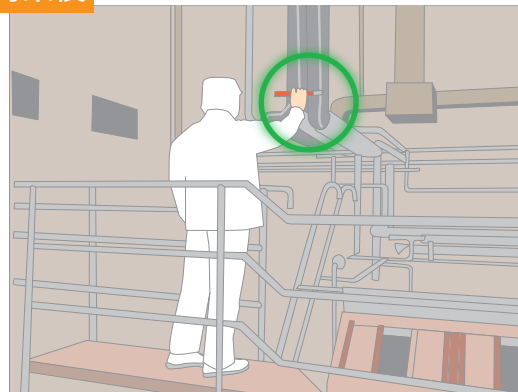
### 対策前



- バルブ設置場所が機械本体外側の為、身を乗り出して開閉作業を実施せざるを得ず、機械より墜落する恐れがあった。

リスク見積り・評価					リスク
作業頻度	発生の可能性		けがの 程度	リスク ポイント	
	設備的	人的			
2	4	1	7	14	Ⅲ

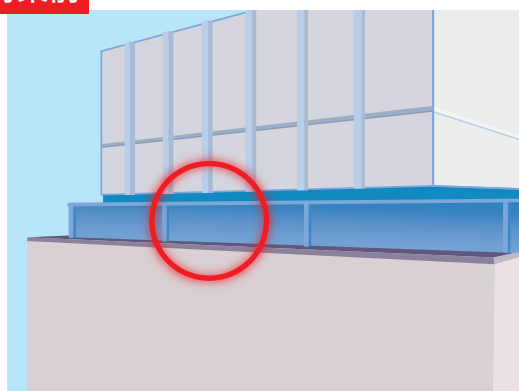
### 対策後



- ユーティリティー配管を、機械作業ステージの前後に手すりのある位置に移設し、安全にバルブ開閉作業が行える様、変更した。

リスク見積り・評価					リスク
作業頻度	発生の可能性		けがの 程度	リスク ポイント	
	設備的	人的			
2	1	1	7	11	Ⅱ

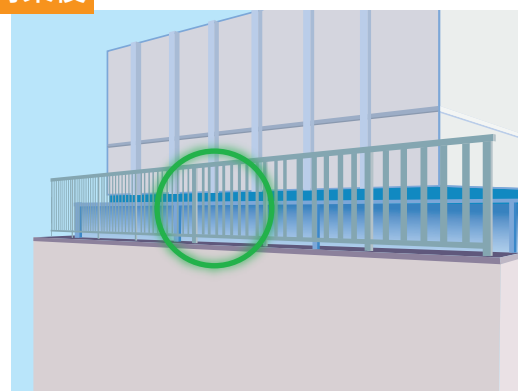
### 対策前



- タンクの点検時ここから墜落の危険性があった。

リスク見積り・評価					リスク
作業頻度	発生の可能性		けがの 程度	リスク ポイント	
	設備的	人的			
1	6	2	7	16	Ⅲ

### 対策後



- 墜落防止柵を設置した。

リスク見積り・評価					リスク
作業頻度	発生の可能性		けがの 程度	リスク ポイント	
	設備的	人的			
1	1	2	7	11	Ⅱ