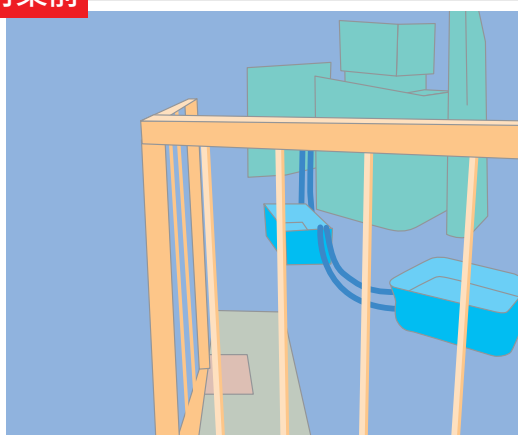


## 6-2 リスク低減措置の実施

### 対策前



- 柵中に回転体があるが柵から手が容易に入った。

#### リスクの見積り・評価

危険に近づく頻度	けがの可能性	けがの程度	リスクポイント	リスク
----------	--------	-------	---------	-----

柵の隙間が広いので、手が機械に触れて打撲する。

2

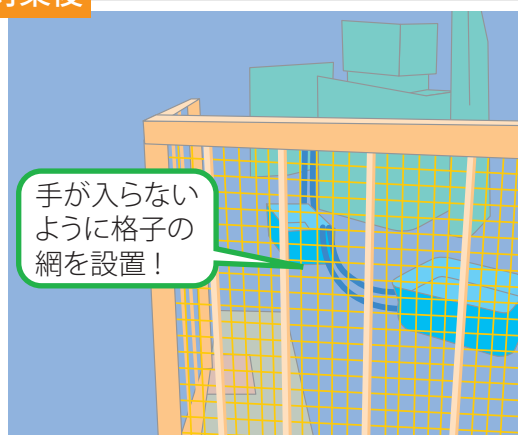
4

3

9

Ⅲ

### 対策後



手が入らないように格子の網を設置！

- 手が入らないように格子の網をはり改善をした。

#### リスクの見積り・評価

危険に近づく頻度	けがの可能性	けがの程度	リスクポイント	リスク
----------	--------	-------	---------	-----

1

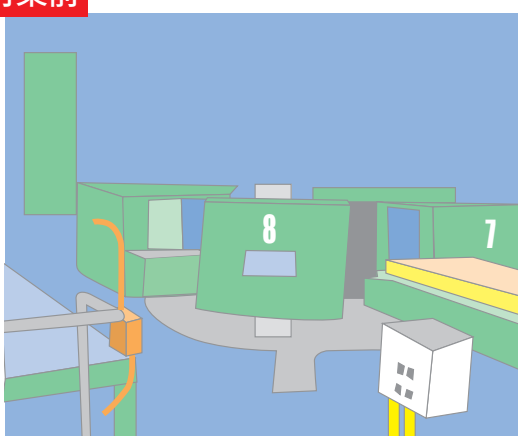
1

3

5

I

### 対策前



- 機械が回転するため、身体が巻き込まれる危険が、想定された。

#### リスクの見積り・評価

危険に近づく頻度	けがの可能性	けがの程度	リスクポイント	リスク
----------	--------	-------	---------	-----

機械の回転部がむき出しなので体を巻き込まれる。

2

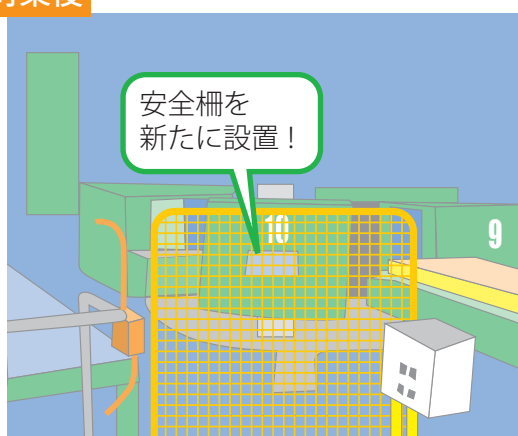
4

10

16

V

### 対策後



安全柵を新たに設置！

- 安全柵を設置し、作業者の身体が巻き込まれないように改善した。

#### リスクの見積り・評価

危険に近づく頻度	けがの可能性	けがの程度	リスクポイント	リスク
----------	--------	-------	---------	-----

1

1

10

12

Ⅳ