

リスクアセスメント実施一覧表 (実施記載例) (印刷・製本作業 3)

リスクアセスメント対象職場		①～③の実施担当者の実施日		④～⑥の実施担当者の実施日		⑦～⑧の実施担当者の実施日		社長(工場長)	製造部長	製造第○課長
① 作業名 (機械・設備)	② 危険性又は有害性と発生の おそれのある災害(※)	③ 既存の災害防止対策	④ リスクの見積り 重篤度 発生可能性 優先度		⑤ リスク低減措置案	⑥ 措置実施後の リスクの見積り 重篤度 発生可能性 優先度		⑦ 対応措置 次年度検討事項		⑧ 備考
各工程 刷本・折本の 構換作業	無理な、または不安定な姿勢で紙を持上げ腰痛を発症する	初めての使用の際、注意事項を説明する	△	×	・朝礼時で注意する ・正しい姿勢を図解し貼り出す	△	△	簡易リフターを導入する		
断裁 刃(包丁)交換作業	刃の運動時に刃に手・指が触れ、手・指を切る	初めての使用の際、注意事項を説明する	△	△	・社内認定者以外の作業禁止 ・作業時に革手袋を着用する ・刃物運動時にはケースに入れる	○	△			
断裁作業	紙を断裁するとき、押さえに指を挟まれ、指を負傷する	押さえの降りるタイミングを遅らせる	×	×	・警報装置を取り付ける ・断裁するとき、紙の角に指を当て押し込む作業方法を徹底する	×	○			
紙折り 折作業	機械作動中、作業員の袖口が巻き込まれ、腕を打撲する	「巻き込まれ注意」のシール表示	△	△	・朝礼時等に服装・髪型チェックを行う	△	○			
紙折り 折作業	ローラを回転させながら清掃したため、指をローラに挟まれる	「巻き込まれ注意」のシール表示	△	△	・ローラ清掃時には手動回転のみとする	○	○	ローラ部にインターロック保護カバーの設置		

■災害の重篤度 × = 致命的・重大 △ = 中程度 ○ = 軽度 ■発生可能性 × = 高いか比較的高い △ = 可能性がある ○ = ほとんどない
 ■優先度 III = 直ちに解決すべき、又は重大なリスクがある。 II = 速やかにリスク低減措置を講ずる必要があるリスクがある。 I = 必要に応じてリスク低減措置を実施すべきリスクがある。
 ※災害に至る経緯として「～」なので、～して「+」「～」になる」と記述