

演習用紙

リスクアセスメント実施一覧表 (実施記載例)

リスクアセスメント対象職場		1～3の実施担当者の実施日		4～6の実施担当者の実施日		7～8の実施担当者の実施日						
惣菜加工作業・商品運搬作業		鯛 太郎	H18年○月△日	海老 二郎	H18年○月◇日	平目 三郎	H18年○月△日					
区分	1. 作業名 (機械・設備)	2. 危険性又は有害性と 発生のおそれのある災害(※)	3. 既存の災害防止対策		4. リスクの見積り		5. リスク低減措置案	6. 措置実施後の リスクの見積り		7. 対応措置		8. 備考
			重 篤 度	優 先 度	重 篤 度	優 先 度		重 篤 度	優 先 度	措置 実施日	次年度検討事項	
惣菜加工作業	惣菜加工の作業 (フライヤーの作業)	揚げ物作業をするとき、高い位置から製品を入れたり、乱暴に商品を放り込み、油が跳ねて火傷する。										
その他の加工作業	成形作業	作業者が、おにぎり成型機の稼働中に円盤の中で異材がつまり、急いで取り出そうと慌てて安全カバーを外して指を入れたため、指を切断する。										

●災害の重篤度 X=致命的・重大 △=中程度 ○=軽度 ●発生可能性 X=頻繁・可能性が高いか比較的高い △=時々・可能性がある ○=ほとんどない・可能性がほとんどない
●優先度 Ⅲ=直ちに解決すべき又は重大なリスクがある。 Ⅱ=速やかにリスク低減措置を講ずる必要のあるリスクがある。 Ⅰ=必要に応じてリスク低減措置を実施すべきリスクがある。