

リスクアセスメント実施一覧表 (実施記載例) (印刷・製本作業 3)

リスクアセスメント対象職場	①～③の実施担当者の実施日	④～⑥の実施担当者の実施日	⑦～⑧の実施担当者の実施日
			社長(工場長)
			製造部長
			製造第〇課長

① 作業名 (機械・設備)	② 危険性又は有害性と発生の おそれのある災害(※)	③ 既存の災害防止対策	④ リスクの見積り		⑤ リスク低減措置案	⑥ 措置実施後の リスクの見積り		⑦ 対応措置		⑧ 備 考
			重 篤 度	優 り 可 能 性 度		重 篤 度	優 り 可 能 性 度	措 置 実 施 日	次年度検討事項	
各工程 刷本・折本の 積換作業	無理な、または不安定な姿 勢で紙を持ち上げ腰痛を発生 する	初めての使用の際、注 意事項を説明する	△	×	・朝礼時で注意する ・正しい姿勢を図解し貼り出す	△	△		簡易リフターを導入する	
断裁 刃(包丁)交換作業	刃の運搬時に刃に手・指が 触れ、手・指を切る	初めての使用の際、注 意事項を説明する								
断裁作業	紙を断裁するとき、押さえに 指を挟まれ、指を負傷する	押さえの降るタイミ ングを遅らせる	×	×	・警報装置を取り付ける ・断裁するときは、紙の角に指 を当て押し込む作業方法を 徹底する	×	○			
紙折り 折作業	機械作動中、作業員の袖口 が巻き込まれ、腕を打撲する	「巻きまれ注意」のシ ール表示	△	△	・朝礼時等に服装・髪型チェッ クを行う	△	○			
紙折り 折作業	ローラを回転させながら清 掃したため、指をローラに挟 まれる	「巻きまれ注意」のシ ール表示	△	△	・ローラ清掃時には手動回転 のみとする	○	○		ローラ部にインターロック保 護カバーの設置	

■ 災害の重篤度 × = 致命的・重大 △ = 中程度 ○ = 軽度 ■ 発生可能性 × = 高いか比較的高い △ = 可能性がある ○ = ほとんどない
 ■ 優先度 Ⅲ = 直ちに解決すべき、又は重大なリスクがある。 Ⅱ = 速やかにリスク低減措置を講ずる必要があるリスクがある。 Ⅰ = 必要に応じてリスク低減措置を実施すべきリスクがある。
 ※ 災害に至る経緯として「～」なので、～して「～」になる。と記述