

- 3 安全衛生委員会では、私（〇〇）をリーダーにして、各職場からそれぞれ職長クラスの5人が指名された。私を含め6人の態勢でリスクアセスメントを実施することが決定された。
- 4 私からメンバーに対して、各職場で「危ない」と思うところを職場の全員で見つけ出すことを依頼した。
- 5 各メンバーからは数多くの作業が報告されたが、実践研修までの課題としては次の表の作業を取り上げて、メンバー全員でリスクアセスメントを研修で教えられた方法により実施した。
- 6 結果は、工場長に報告するとともに安全衛生委員会にも報告して、リスク低減対策について議論が行われた。
- 7 工場長からは、リスクアセスメントの結果を安全衛生委員会で議論して有効な対策をとるよう指示があった。

- 業種:設備工事業
- 事業場規模:50~99人
- 職場:積み込み

1 作業名	2 危険性又は有害性と発生のおそれのある災害	3 既存の災害防止対策	4 リスクの見積もり			6 措置実施後のリスクの見積もり			7 今後の検討課題
			重篤度	発生可能性	優劣度(リスク)	重篤度	発生可能性	優劣度(リスク)	
ダンプ上で積み込み	資材積み込みの際、足元の溝の足を踏み落として骨折する恐れがある。	注意する。	×	△	Ⅲ	○	○	I	
						5 リスク低減措置案 側溝に蓋を設置する。			

リスク低減対策の実施例

対策前



対策後

