V

在宅ワークに関連する法律

民 法 ■ 契約に関する一般的なきまりを定めています

- 民法で定められている契約には様々なものがありますが、在宅ワークに関係が深いものは、<mark>請負契約</mark>です。
- 請負契約は、仕事の完成を目的としており、在宅ワーカー自らが仕事を調整して、その責任で完成に 努めます。
- 請負人には仕事を完成させる義務があります。もし、仕事の完成前に請負人の責任でない災害などが 起こって、仕事を最初からやり直さなければならなくなっても、請負人は原則として余計にかかった費 用を請求することができません。
- 成果物が不完全なものであれば、発注者から不完全な点の補修や損害賠償を求められます。また、成果物が契約の目的を達成できないほど不完全であれば、契約を解除されることもあります。

法テラスのホームページでは、

相談窓口や法的トラブルに関するよくある質問と答えを検索すること等ができます。 法テラスホームページ http://www.houterasu.or.jp/ へ

下請法 ■ 下請取引の公正化、下請事業者の利益を保護することを目的としています

- 下請法は、①委託者である法人事業者(親事業者)と、受託者である法人又は個人事業者(下請事業者)の資本金区分、②取引の内容の二つの条件が重なった取引に適用されます。
- 対象となる取引は、①製造委託 ②修理委託 ③情報成果物作成委託 ④役務提供委託です。
- 在宅ワークと関係が深いのは、情報成果物作成委託と役務提供委託です。

情報成果物作成委託とは、ソフトウエア、映像コンテンツ、各種デザインなど、情報成果物の提供や作成を行う事業者が、他の事業者にその作成作業を委託することです。

役務提供委託とは、たとえば情報サービス事業者が、顧客から請け負うデータ入力作業を他の事業者に委託する場合など、各種サービスの提供を行う事業者が、請け負った仕事を他の事業者に委託することです。

● 親事業者が次の行為をすることは禁止されています。

買いたたき

親事業者が、下請代金の額を決める際に、その地位を利用して、不当に著しく低い額を下請事業者に押しつけること

下請代金の減額

親事業者が、下請事業者に責任がないのに、発注時に決めた金額から一定額(一定率)を減額して支払うこと

下請代金の支払遅延

親事業者が、物品等を受け取った日から60日以内で定めなければならない支払日までに下請代金を支払わないこと

など

下請法の詳細は、公正取引委員会下請法ホームページ http://www.iftc.go.jp/shitauke/index.html へ

消費者契約法■「消費者」と「事業者」が対等に契約できるようにするルールを定めています

● 消費者と事業者の契約が対象となります。「消費者」とは、個人をいいます。ただし、個人の場合でも、「事業としてまたは事業のために契約当事者となる場合」は「事業者」となり消費者契約法は適用されません。

しかしながら、在宅ワークの中には、在宅ワークのために必要な材料や機械を購入させることを主な目的とし、その在宅ワークが客観的にみて実体がなく、事業とは認められないものがあります。この場合は、事業のための契約ではないので、「消費者」に当たり消費者契約法の対象となります。

● 事業者の不適切な勧誘で消費者が重要事項について誤認したり困惑して契約した場合は、契約を取り 消すことができます。

また、消費者に一方的に不当・不利益な契約条項の一部または全部は無効となります。

消費者契約法の詳細は、消費者庁ホームページ

http://www.caa.go.jp/index.html ^

特定商取引法

消費者トラブルが起こりやすい取引を対象に、 事業者が守るべきルールと消費者を守るルールを定めています

- 対象となる取引は、①訪問販売 ②通信販売 ③電話勧誘販売 ④連鎖販売取引 ⑤特定継続的役務 提供 ⑥業務提供誘引販売取引 ⑦訪問購入です。
- 在宅ワークと関係が深いのは、業務提供誘引販売取引です。「仕事を提供するので収入が得られる」 という口実で消費者を誘い、仕事に必要であるとして、商品を販売したりサービスを提供して金銭を負担させる取引のことです。
- 業務提供誘引販売取引の場合、消費者を守るルールとして、以下のものがあります。

クーリング・オフ制度

消費者が契約した場合、法律で決められた書面を受け取った日から 20日間以内であれば、消費者は、事業者に対して、書面により契約を 解除することができます。

取消制度

事業者が、契約を結ぶよう勧誘する際にうそを言って、消費者がその うそを信じて契約した場合等は、契約を取り消すことができます。

など

特定商取引法の詳細は、消費生活安心ガイド

http://www.no-trouble.go.jp ^

家内労働法

家内労働者の労働条件の向上と生活の安定のため、 委託条件の明示や工賃の支払の確保などについて定めています

- 在宅での働き方のうち、製造・加工業者などから物品の提供を受けて、<mark>物の製造、加工</mark>等をする人を 家内労働者といいます^(注)。
 - (注) 在宅ワーカーは、基本的には家内労働者に該当しません。
- なお、原稿に従って入力作業を行い、製造・加工業者から提供を受けた外部記憶媒体(CD-R/CD-RWなど)に保存し納品する作業は家内労働法の「加工」に該当し、家内労働法が適用されます。

家内労働法の詳細は、厚生労働省ホームページ

http://www2.mhlw.go.jp/topics/seido/josei/hourei/20000401-58.htm ^

VDT作業における 労働衛生管理のためのガイドライン

(平成14年4月5日付け基発第0405001号「VDT作業における労働衛生管理の ためのガイドラインについて」)(抄)

本編は、事務所において行われるVDT作業(ディスプレイ、キーボード等により構成されるVDT機器を使用してデータの入力・検索・照合等、文章・画像等の作成・編集・修正等、プログラミング、監視等を行う作業)を対象として策定されたVDTガイドラインのうち、「在宅ワークの適正な実施のためのガイドライン」の対象者に関連の深い項目を抜粋した抄録版である。

VDTガイドラインでは作業を6つの種類に分類して必要な対策を提示しているが、本編においては対象者の作業が「単純入力型」、「拘束型」、「対話型」あるいは「技術型」に相当するものと整理し、1日の作業時間に応じて以下のように作業区分を定義する。

作業区分	作業の種類	作業時間		
А	単純入力型	1日4時間以上		
	拘束型	104时间以上		
В	単純入力型	 1日2時間以上4時間未満		
	拘束型	102时间以上4时间不测		
	対話型	1日4時間以上		
	技術型	104时间以上		
С	単純入力型	1日2時間未満		
	拘束型			
	対話型	1口 / 時間土港		
	技術型	1日4時間未満		

- 「単純入力型」とは、すでに作成されている資料、伝票、原稿等を機械的に入力していく作業をいう。
- 「拘束型」とは、コールセンター等における受注、予約、照会等の業務のように、一定時間、作業場所に在席するよう拘束され、自由に席を立つことが難しい作業をいう。
- 「対話型」とは、作業者自身の考えにより、文章、表等を作り上げていく作業等をいい、単に入力作業のみを行う者は含まない。
- 「技術型」とは、作業者の技術等により、コンピューターを用い、プログラムの作成、設計、製図等を行う作業をいい、CAD業務等において、主に機械的に入力する作業を行う場合は、単純入力作業型に分類すること。

1 作業環境管理

- (1) 照明及び採光
 - イ室内は、できるだけ明暗の対照が著しくなく、かつ、まぶしさを生じさせないようにすること。
 - □ ディスプレイ画面上における照度は500ルクス以下、書類上及びキーボード上における照度は300 ルクス以上とすること。また、ディスプレイ画面の明るさ、書類及びキーボード面における明るさと 周辺の明るさの差はなるべく小さくすること。

- ハ ディスプレイ画面に直接又は間接的に太陽光等が入射する場合は、必要に応じて窓にブラインド又はカーテン等を設け、適切な明るさとなるようにすること。
- (2) 必要に応じ、次に掲げる措置を講ずること等により、グレア(視野内で過度に輝度が高い点や面が見えることによっておきる不快感や見にくさのことで、光源から直接又は間接に受けるギラギラしたまぶしさなどをいう)や映り込みの防止を図ること。
 - イディスプレイ画面の位置、前後の傾き、左右の向き等を調整すること。
 - □ 反射防止型ディスプレイを用いること。
 - / 間接照明等のグレア防止用照明器具を用いること。
 - 二 その他グレアを防止するための有効な措置(反射率の低いフィルターの取り付け等)を講じること。
- (3) VDT機器及び周辺機器から不快な騒音が発生する場合には、騒音の低減措置(しゃ音及び吸音の機能をもつつい立てで取り囲む、機器そのものを消音ボックスに収納する、床にカーペットを敷く、低騒音型機器を使用するなどの方法)を講じること。
- (4) その他、換気、温度及び湿度の調整、空気調和、静電気除去、休憩等のための設備等、必要な措置 等を講じること。

2 作業管理

- (1) 作業時間等
 - イ 一日の作業時間
 - (イ) 作業区分Aの作業者については、視覚負担をはじめとする心身の負担を軽減するため、ディスプレイ画面を注視する時間やキーを操作する時間をできるだけ短くすることが望ましく、他の作業を組み込むこと又は他の作業とのローテーションを実施することなどにより、一日の連続 V D T 作業時間が短くなるように配慮すること。
 - (ロ) 作業区分Bの作業者についても、同様に、VDT作業が過度に長時間にわたり行われることの ないように指導すること。
 - □ <u>一連続作業時間が1時間を超えない</u>ようにし、次の連続作業までの間に<u>10分~15分の作業休止時</u>間を設け、かつ、一連続作業時間内において1回~2回程度の小休止を設けること。

作業休止時間は、ディスプレイ画面の注視、キー操作又は一定の姿勢を長時間持続することによって生じる眼、頸、肩、腰背部、上肢等への負担による疲労を防止することを目的として、リラックスして遠くの景色を眺めたり、眼を閉じたり、身体の各部のストレッチ等の運動を行ったり、他の業務を行ったりするための時間であり、いわゆる休憩時間ではない。

小休止とは、一連続作業時間の途中でとる1分~2分程度の作業休止のことである。

ハ 疲労の蓄積を防止するため、個々の作業者の特性を十分に配慮した<u>無理のない適度な業務量</u>となるよう配慮すること。

(2) VDT機器等

イ VDT機器を導入する際には、作業者への健康影響を考慮し、作業者が行う作業に最も適した機器 を導入すること。

一般に、デスクトップ型は、一定の作業面の広さが必要であるが、キーボードが大きく、自由に移動させることができるため、作業姿勢も拘束されにくく、長時間にわたり作業を行う場合等に適している。 ノート型は、キーボードが小さく、自由に移動させることができないため、作業姿勢も拘束され易いが、作業面の広さは少なくてすむため、作業面の広さが限られている場合等に適している。

ロ デスクトップ型機器

- (イ) ディスプレイは、次の要件を満たすものを用いること。
 - a 目的とする V D T 作業を負担なく遂行できる画面サイズであること。
 - b フリッカーは、知覚されないものであること。
 - c ディスプレイ画面上の輝度又はコントラストは作業者が容易に調整できるものであることが望ましい。
- (口) 入力機器(キーボード、マウス等)
 - a 入力機器は、次の要件を満たすものを用いること。
 - (a) キーボードは、ディスプレイから分離して、その位置が作業者によって調整できることが望ましい。
 - (b) キーボードのキーは、文字が明瞭で読みやすく、キーの大きさ及びキーの数がキー操作に 適切であること。
 - (c) マウスは、使用する者の手に適した形状及び大きさで、持ちやすく操作がしやすいこと。
 - (d) キーボードのキー及びマウスのボタンは、ストローク及び押下力が適当であり、操作した ことを作業者が知覚し得ることが望ましい。
 - b 目的とするVDT作業に適した入力機器を使用できるようにすること。
 - c 必要に応じ、パームレスト(リストレスト)を利用できるようにすること。

ハ ノート型機器

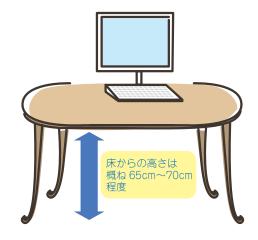
携帯性を重視した設計(画面が小さい、キーストロークが短い、キーピッチが小さい等)のノート型機器では、例えば小さいキーボードを手が大きい作業者が使用する場合には、連続キー入力作業で負担が大きくなることがあり、小型の画面は文字が小さく視距離が短くなりすぎる傾向がある。また、キーボードとディスプレイが一体となった構成は、作業者に特定の拘束姿勢を強いることや過度の緊張を招くこと等があるため、使用する作業者や目的とするVDT作業に適した機器を使用させる必要がある。

- (イ) 目的とするVDT作業に適したノート型機器を適した状態で使用させること。
- (口) ディスプレイは、上記口の(イ)の要件に適合したものを用いること。
- (ハ) 入力機器(キーボード、マウス等)は、上記□の(□)の要件に適合したものを用いること。ただし、 ノート型機器は、通常、ディスプレイとキーボードを分離できないので、小型のノート型機器で 長時間のVDT作業を行う場合は、外付けキーボードを使用することが望ましい。
- (二) 必要に応じて、マウス等を利用できるようにすることが望ましい。
- (ホ) 数字を入力する作業が多い場合は、テンキー入力機器を利用できるようにすることが望ましい。

- 二 携帯情報端末は、長時間のVDT作業に使用することはできる限り避けることが望ましい。
- ホーソフトウェアは、次の要件を満たすものを用いることが望ましい。
 - (イ) 目的とする V D T 作業の内容、作業者の技能、能力等に適合したものであること。
 - (口) 作業者の求めに応じて、適切な説明が与えられるものであること。(ヘルプ機能など)
 - (ハ) 作業上の必要性、作業者の技能、好み等に応じてインターフェイス用のソフトウェアの設定が 容易に変更できること。
 - (二) 作業者の操作の誤りにより、それまでに入力した膨大な量のデータが消失し、復元不可能な場合、作業者に大きな負担を与えることとなるので、操作ミス等によりデータ等が消去された場合に容易に復元可能なものであること。
- へ 椅子は、次の要件を満たすものを用いること。
 - (イ) 安定しており、かつ、容易に移動できること。
 - (口) 床からの座面の高さは、作業者の体形に合わせて、適切な状態に調整できること。

実際に座って、クッション材が2cm ~ 3cm圧縮された状態の座面の高さが37cm ~ 43cm程度の範囲で調整できることが望ましい。市販されている椅子の座面高の表示は、クッション材が圧縮されていない外形表面の高さが一般的であるので注意。椅子の調整範囲で調整できない場合は、フットレストの利用等必要に応じて対応することが望ましい。

- (ハ) 複数の作業者が交替で同一の椅子を使用する場合には、高さの調整が容易であり、調整中に座面が落下しない構造であること。
- (二) 適当な背もたれを有していること。また、背もたれは、傾きを調整できることが望ましい。
- (ホ) 必要に応じて適当な長さのひじ掛けを有していること。
- ト 机又は作業台は、次の要件を満たすものを用いること。
 - (イ) 作業面は、キーボード、書類、マウスその他VDT作業に必要なものが適切に配置できる広さであること。
 - (□) 作業者の脚の周囲の空間は、VDT作業中に脚が窮屈でない大きさのものであること。
 - (ハ) 机又は作業台の高さについては、次によること。
 - a 高さの調整ができない机又は作業台の場合、床からの高さは概ね $65 \mathrm{cm} \sim 70 \mathrm{cm}$ 程度のもの を用いることが望ましい。
 - b 高さの調整が可能な机又は作業台の場合、床からの高さは $60 \text{cm} \sim 72 \text{cm}$ 程度の範囲で調整できることが望ましい。



(3) 自然で無理のない姿勢で V D T 作業を行うため、次の事項に留意して、椅子の座面の高さ、キーボード、マウス、ディスプレイの位置等を総合的に調整すること。

イ 作業姿勢

- (イ) 椅子に深く腰をかけて背もたれに背を十分にあて、履き物の足裏全体が床に接した姿勢を基本とすること。また、十分な広さをもち、かつ、すべりにくい足台を必要に応じて備えること。
- (ロ) 椅子と大腿部膝側背面との間には手指が押し入る程度のゆとりがあり、大腿部に無理な圧力が 加わらないこと。

ロ ディスプレイ

- (イ) おおむね40cm以上の視距離が確保できるようにし、必要に応じて適切な眼鏡による矯正を行うこと。
- (ロ) ディスプレイは、その画面の上端が眼の高さとほぼ同じか、やや下になる高さにすることが望ましい。
- (ハ) ディスプレイ画面とキーボード又は書類との視距離の差が極端に大きくなく、かつ、適切な視野範囲になること。
- (二) ディスプレイは、作業者にとって好ましい位置、角度、明るさ等に調整すること。
- (木) ディスプレイに表示する文字の大きさは小さすぎないように配慮し、文字高さが概ね3mm以上とするのが望ましい。
- ハ マウス等のポインティングデバイスにおけるポインタの速度、カーソルの移動速度等は、作業者の 技能、好み等に応じて適切な速度に調整すること。
- 二 ソフトウェアの表示容量、表示色数、文字等の大きさ及び形状、背景、文字間隔、行間隔等は、作業の内容、作業者の技能等に応じて、個別に適切なレベルに調整すること。

最近のVDT機器はソフトウェアによって、種々の条件の設定・調整が可能であり、ここに掲げているようなソフトウェアによる設定を徹底することによって、VDT作業の改善を図ることが可能である。例えば、多くのディスプレイは、画面サイズ等で最適な表示容量が存在するため、変更できるからといって、むやみに設定を変更すると(例えば大表示容量1600×1200画素等)文字等が読みにくくなる場合があるので注意を要する。

3 点検及び清掃

- (1) 日常の業務の一環として、作業開始前又は一日の適当な時間帯に、採光、グレアの防止、換気、静電気除去等について点検するほか、ディスプレイ、キーボード、マウス、椅子、机又は作業台等の点検を行うこと。
- (2) 照明及び採光、グレアの防止、騒音の低減、換気、温度及び湿度の調整、空気調和、静電気除去等の措置状況及びディスプレイ、キーボード、マウス、椅子、机又は作業台等の調整状況について定期に点検すること。
- (3) 日常及び定期に作業場所、VDT機器等の清掃を行い、常に適正な状態に保持すること。

4 健康管理

(1) 健康診断

		作業区分A		作業区分B		作業区分C	
		配置前	定期	配置前	定期	配置前定期	
業務歴の調査		0	0	0	0		
既往歴の調査		0	0	0	0		
拉		眼疲労を主とする視器に関する 症状		0	0		0
自覚症状の有無の検査	上肢・頸肩腕部及び腰背部を主 とする筋骨格系の症状		0	0	0	0	
	ストレスに関する症状		0	0	0	0	
眼科学的 検査	視力検査	5m 視力の検査	0	(矯正視力) のみで可)	0	(医師)	自覚症状を訴え る者に対して、 必要な項目の調
		近見視力の検査 (50 cm 視力または 30 cm 視力	0	(矯正視力) のみで可)	0	(医師)	
	屈折検査 (視力検査で異常がなければ 省略可		0	(医師)	0	(医師)	査または検査を 実施 ・
	眼位検査		0	(医師)	0	(医師)	
	調節機能検査 (視力検査で異常がなければ 省略可		0	(医師)	0	(医師)	
筋骨格系に 関する検査	上肢の運動機能、圧痛点等の 検査 (問診で異常がなければ省略可)		0	0	(医師)	(医師)	
	その他医師が必要と認める検査		0	0	(医師)	(医師)	

(医師):医師の判断により必要と認められた場合に実施

イ 健康診断結果に基づく事後措置

配置前又は定期の健康診断によって早期に発見した健康阻害要因を詳細に分析し、有所見者に対して次に掲げる保健指導等の適切な措置を講じるとともに、予防対策の確立を図ること。

- (イ) 業務歴の調査、自他覚症状、各種検査結果等から愁訴の主因を明らかにし、必要に応じ、保健 指導、専門医への受診指導等により健康管理を進めるとともに、作業方法、作業環境等の改善を 図ること。また、職場内のみならず職場外に要因が認められる場合(家庭における長時間にわた るインターネットの利用、テレビゲームを長時間行う等の直接的な眼疲労の原因となるもののほ かに、生活習慣、悩みごと等の間接的な疲労要因が考えられる。) についても必要な保健指導を 行うこと。
- (□) VDT作業の視距離に対して視力矯正が不適切な者には、支障なくVDT作業ができるように、 必要な保健指導を行うこと。(近見視力が、片眼視力で概ね0.5以上となるよう指導を行うことが 望ましい。)
- (ハ) 作業者の健康のため、VDT作業を続けることが適当でないと判断される者又はVDT作業に 従事する時間の短縮を要すると認められる者等については、産業医等の意見を踏まえ、健康保持 のための適切な措置を講じること。

(2) 作業者が気軽に健康について相談し、適切なアドバイスを受けられるように、プライバシー保護へ の配慮を行いつつ、メンタルヘルス、健康上の不安、慢性疲労、ストレス等による症状、自己管理の 方法等についての健康相談の機会を設けるよう努めること。

また、パートタイマー等を含むすべての作業者が相談しやすい環境を整備するなど特別の配慮を行 うことが望ましい。

(3) 就業の前後又は就業中に、体操、ストレッチ、リラクゼーション、軽い運動等を行うことが望ましい。

5 労働衛生教育

作業者に対して、次の事項について教育を行うこと。また、当該作業者が自主的に健康を維持管理し、 かつ、増進していくために必要な知識についても教育を行うことが望ましい。

- イ VDT作業の健康への影響
- □ 照明、採光及びグレアの防止
- /\ 作業時間等
- 二 作業姿勢
- ホ VDT機器等の調整・使用法
- へ 作業環境の維持管理
- ト 健康診断とその結果に基づく事後措置
- チ 健康相談の体制
- リ 職場体操等の実施
- ヌ その他VDT作業に係る労働衛生上留意すべき事項

